



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	220908	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65G

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	TRANSPORTADOR DE VIRUTAS

71	SOLICITANTE (S)
	HEXA-MANUTENCION, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	SAN ADRIAN DE BESOS (Barcelona).- Eduardo Maristany, 91

72	INVENTOR (ES)
	los mismos-

73	TITULAR (ES)
	los mismos.-

74	REPRESENTANTE
	DOMINGO DIAZ UNGRIA.

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad se refiere a "Transportador de virutas", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a la función a que se destina las siguientes ventajas:

- a) Permite la agrupación de la viruta producida por máquinas en una factoría.
- b) Recupera igualmente los aceites y taladrinas empleados en máquinas de corte.
- c) Puede ser instalado apoyado, suspendido, e inclinado con pendientes acentuadas así como en trazados especiales.
- d) El accionamiento puede ser hidráulico.
- e) Permite ser montado y desmontado fácilmente.
- f) Posibilita el avance de todo tipo de virutas debido al especial diseño de sus elementos.

En el adjunto plano para facilidad de la descripción a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del modelo que se preconiza.

La figura 1 representa una vista en alzado lateral.

La figura 2 representa una vista en planta.

La figura 3 representa una vista en alzado frontal.

Como puede apreciarse el presente modelo conforma un conducto ó canal (1) a modo de U, de realización preferentemente metálica, el cual esta compuesto por varios módulos - permitiendo el desmontaje del mismo, Dicho canal (1), está soportado en sus laterales mediante unos pilares (2) distribuidos normalmente en los extremos de cada módulo, permitiendo -

la fijación del conjunto sobre el suelo, suspendido o bien -
en alguna otra posición adecuada. En el interior o lecho de
este referido canal esta situado hacia un extremo, un cilin-
dro (3) cuyo accionamiento puede ser hidraulico, soportado -
35 en un extremo mediante unas orejetas (4), fijadas estas a la
estructura del canal. Por su otro extremo, el vástago (5) que
acciona el cilindro (3), esta igualmente articulado a unas --
orejetas (6) fijadas a un eje (7) dispuesto en un plano mas -
inferior del lecho del canal y que describe un movimiento de
40 vaiven a lo largo del canal (1), impulsado por el anterior -
vástago (5). Este eje (7) lleva una guia (8) que permite su
fácil deslizamiento, pudiendo ser desmontado, al igual que el
canal en que se mueve operación que se consigue mediante la li-
beración de unos pasadores elásticos (9) transversales y alo-
45 jados en unos manguitos (10), que mantienen unidos los distin-
tos tramos que lo componen. En la periferia del referido eje
(7), estan situadas unas paletas (11) conformando unos carta-
bones, fijados mediante soldadura y distribuidos de forma ade-
cuada con ligeras inclinaciones a ambos lados del mismo, y --
50 orientadas hacia el lugar de avance. Igualmente en las caras
laterales internas del canal ó conducto (1), aparecen otras -
aspas (12) cuya conformación tambien pudiera ser triangular -
dispuestas con un angulo determinado hacia el sentido de avan-
ce del eje (7) y soldadas a las referidas caras laterales.

55 El elemento descrito, constituye un transportador
de viruta para realizar el agrupamiento de la misma y su eva-
cuación posterior en aquellos lugares de mecanización y traba-
jos en que se produce esta materia. El funcionamiento consiste
en el vertido de la citada viruta en el canal (1) del trans-
60 portador por cualquier medio, poniendo en marcha mediante el

65 cilindro (3) al eje (7) de vaivén dotado de paletas (11) que actúa de elemento empujador de la viruta. Debido al diseño de las citadas paletas (11) y a la distribución de las otras paletas o aspas (12) situadas en las caras laterales y que constituyen los retenedores de viruta, se produce un desplazamiento de la misma a través del conducto (1) en dirección a la salida (13) situada en el extremo opuesto al que se encuentra el cilindro (3), siendo dicha viruta comprimida, y separándose de ella los aceites de corte o taladrina que ésta mantenga en suspensión, pudiendo ser utilizados posteriormente estos aceites.

70 El compartimento del cilindro (3), está protegido en su parte superior por una tapa (14), sujeta mediante unos tornillos (15) y en su parte anterior o frontal, lleva así mismo otra protección (16) que proporcionan una estanqueidad a este compartimento, evitando la penetración de residuos y virutas que pudieran dañar el mecanismo en él alojado.

75 Las uniones de los distintos módulos presentan unas juntas (17) de algún material adecuado, interpuestas entre ambos cuerpos.

80 Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle, en tanto que estas no alteraren su fundamento.

85

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, en España, por veinte años son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

90

1º) TRANSPORTADOR DE VIRUTAS, caracterizado porque

compone un conducto o canal a modo de U, el cual puede constar de varios tramos que permitan su desmontaje, encontrándose dicho canal soportado mediante unas patas o pilares que permiten su fijación al suelo, bien de forma horizontal, o inclinada pudiendo ser igualmente suspendido o instalado de cualquier otro modo este citado canal. Sus caras laterales internas están dotadas de unas paletas presentadas de perfil y soldadas a las referidas caras, las cuales están distribuidas convenientemente y orientadas formando distintos ángulos con la pared que las soporta y posibilitan la retención de viruta o residuos de la mecanización de algunas piezas.

2º) TRANSPORTADOR DE VIRUTAS, según reivindicación anterior caracterizado porque en el lecho del canal y sobre una guía de deslizamiento de que este está dotado, se aloja un eje de empuje de viruta cuyo movimiento es de vaiven producido por un cilindro situado en un extremo cuyo accionamiento pudiera ser hidráulico. Dicho cilindro por un lado está fijado a un extremo del canal descrito y la transmisión de movimiento al eje empujador de viruta la realiza mediante un vástago articulado a un soporte de orejetas solidario del referido eje. El compartimento del cilindro está cerrado por medio de unas tapas superior y anterior fijadas al canal por tornillos u otro medio.

3º) TRANSPORTADOR DE VIRUTAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque el eje de empuje de viruta puede igualmente ser fraccionado en tramos unidos por pasadores elásticos, y está dotado de unas paletas soldadas a este y orientadas angularmente divergentes hacia la zona de empuje.

4º) TRANSPORTADOR DE VIRUTAS, según reivindicación

nes anteriores, caracterizado porque al producirse el movimiento de vaivén en el eje de empuje, éste impulsa la viruta en el canal depositada hacia el extremo opuesto al del cilindro, lugar en que se encuentra la boca de descarga, comprimiendo ésta y separando el aceite de corte o taladrina, que pudiera llevar en suspensión la referida viruta, permitiendo el posterior aprovechamiento de este aceite.

5º) TRANSPORTADOR DE VIRUTAS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que en ella se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de mayo de 1.976


DOMINGO DIAZ UNGRIA

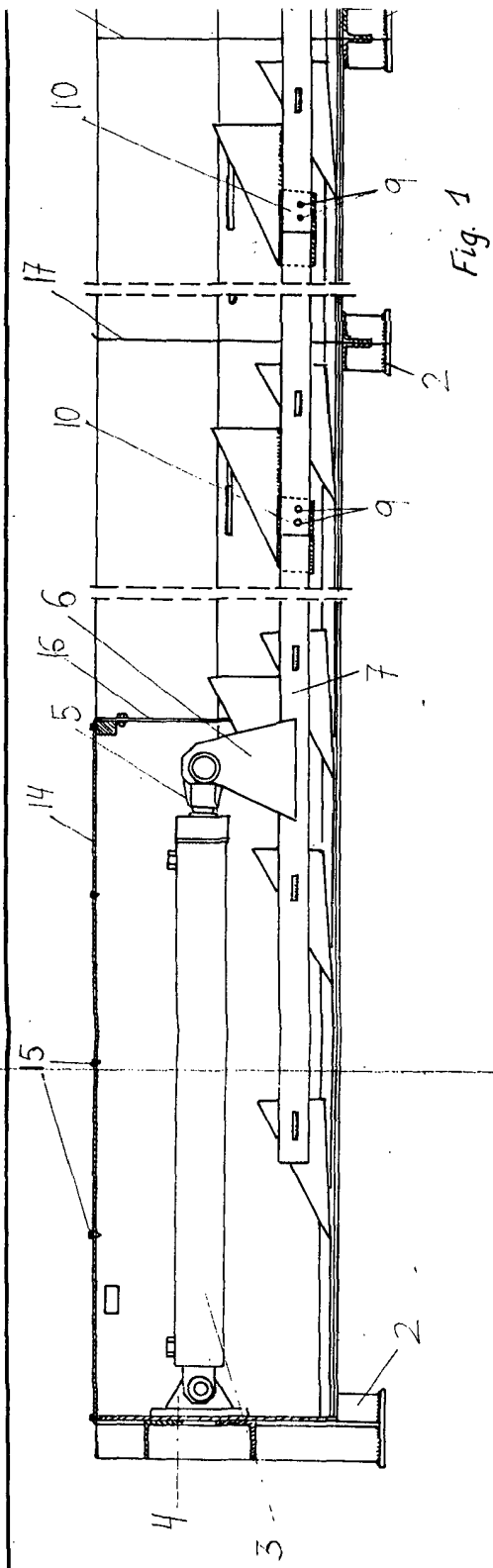


Fig. 1

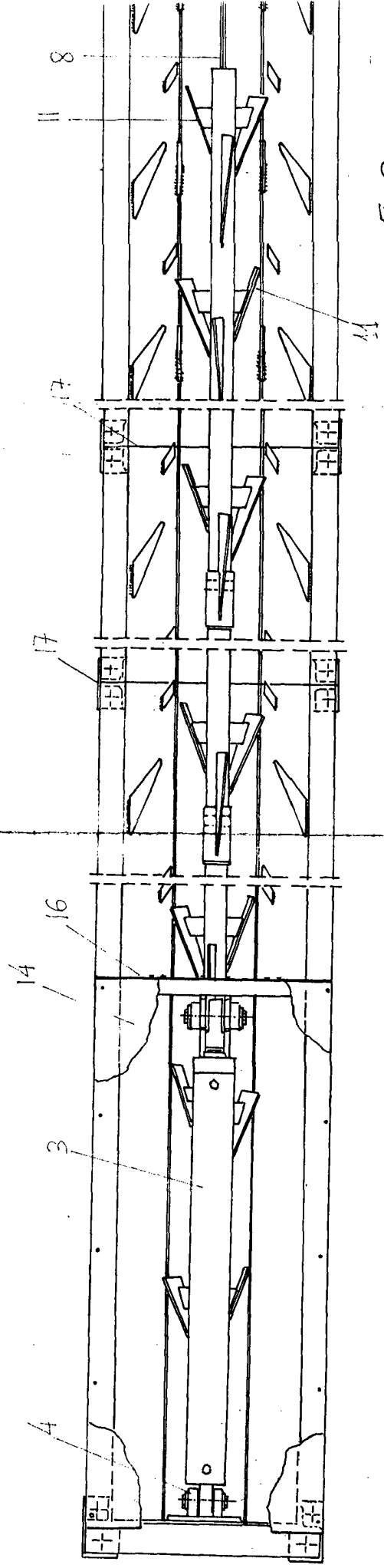
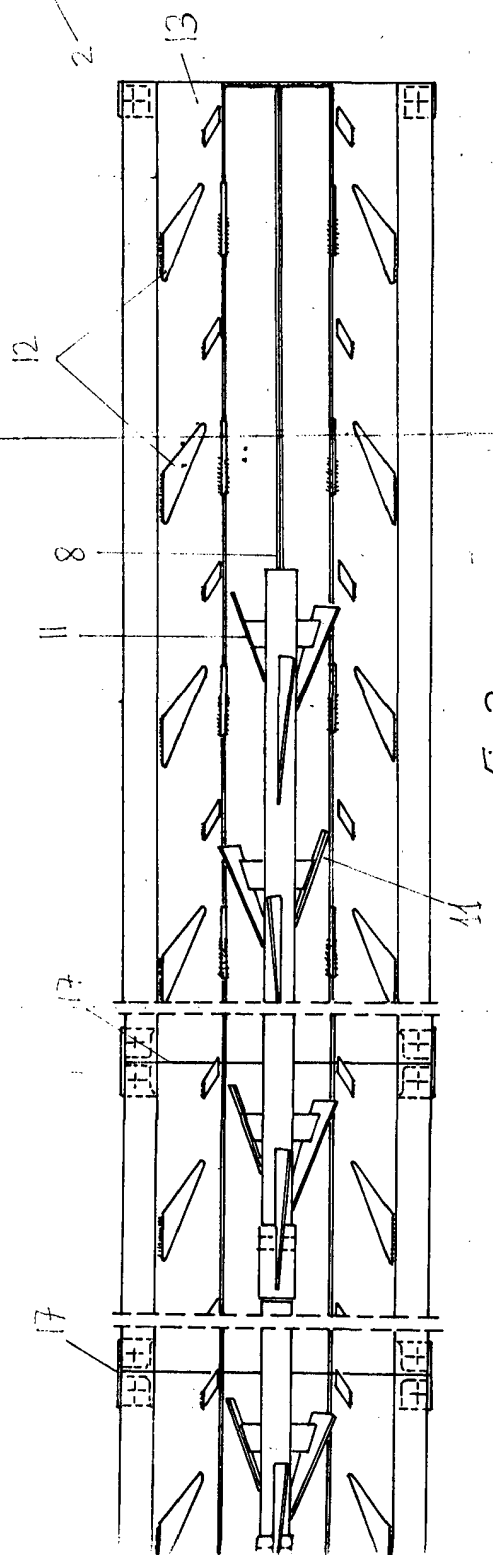
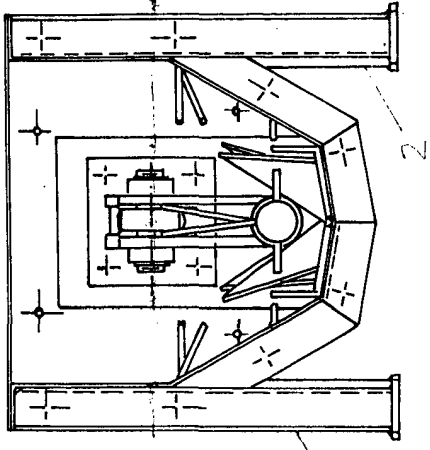
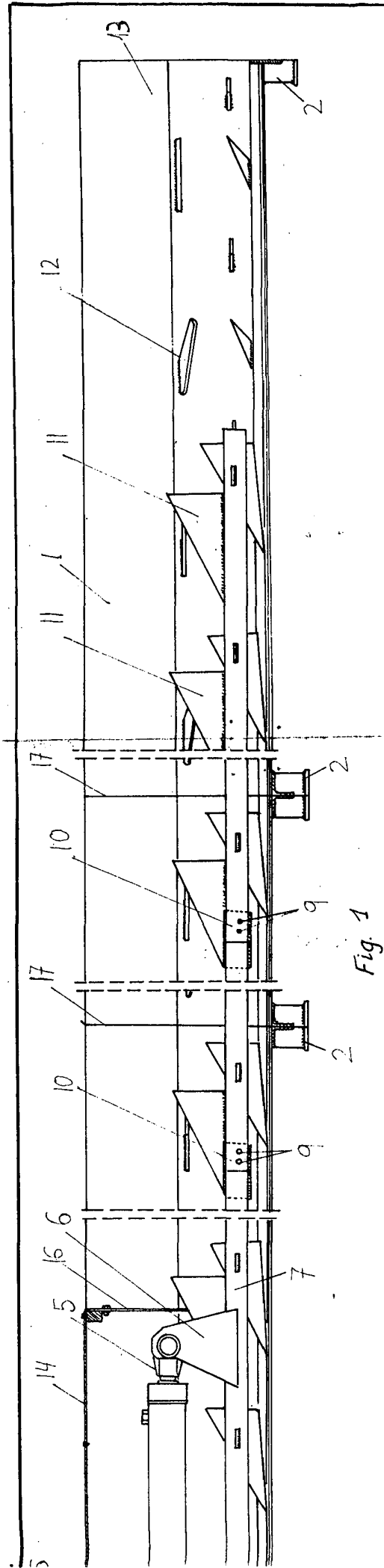


Fig. 2



12 MAYO 1970
 DOMINGO DIAZ VINGRER
 P.R.

Escala variable