



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	220882	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	7-3-74	



MODELO DE UTILIDAD 220882 - 7 MAR

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
341.390	15.3.1973	USA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"ENVASE DE CARTON PLEGABLE".

Procede de la Patente nº 424.023

71 SOLICITANTE (S)
OSCAR MAYER & CO. INC.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
910 Mayer Avenue, Madison, Wisconsin 53701 (USA)

72 INVENTOR (ES)
Oscar E. Seiferth y Calvin T. Royston

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Juan Botella Pradillo



La presente Memoria se refiere, como indica su enunciado, a un envase plegable de cartón que tiene una construcción perfeccionada de ventanillas en un costado rectangular alargado.

5 En esencia el envase consiste en una caja de cartón romboidal para bacón contenido en lonchas. La construcción de ventanillas laterales comprende una pieza rectangular alargada de plástico transparente inarrugable, que está adherida a la superficie interior del costado lateral que lleva la abertura de ventanilla. La pieza de plástico inarrugable tiene un borde alineado con una línea punteada, entre el costado y la parte superior. La línea punteada no es continua a causa de la presencia de las aberturas de ventanilla en el costado, teniendo particiones intermedias articuladas a la parte superior en la línea punteada. La rigidez combinada proporcionada por el costado con la abertura y la pieza de plástico adherido sirve para hacer que la línea punteada no continúe se pliegue cuando el envase de cartón tubular se monta, para llenarlo, desde su estado plano de fabricación.

15 El envase es particularmente útil para envasar bacón cortado en lonchas y es particularmente apropiado para montarlo a partir de su estado plano.

25 El bacón se vende usualmente en el mercado en cantidades predeterminadas en lonchas o en tiras, contenidas en envases que tienen una ventanilla en la parte superior del envase. La ventanilla situada en la parte superior del envase, permite al consumidor inspeccionar un lado del contenido sin abrir el envase y sin contaminación del contenido.

30



El presente modelo proporciona un envase de cartón plegable para bacón, en el que un costado tiene una superficie de ventanilla sustancialmente mayor que las cajas de cartón anteriores, de modo que el cliente puede
5 ver fácilmente una parte mucho mayor de la loncha extrema de un montón de lonchas de bacón, contenidas dentro del envase. Una dificultad que presenta el montaje de esta caja de cartón que tiene grandes superficies de ventanilla en el costado estriba en el montaje del envase
10 a partir de su estado plano, ya que los pliegues o dobleces tienden a desarrollarse al azar en el costado que tiene las aberturas de ventanilla, ya que la rigidez normal se debilita por la retirada de material para la formación de las ventanillas. Durante el montaje del envase,
15 todos los lados deben plegarse fácilmente tan solo a lo largo de las líneas punteadas que se extienden entre los cantos interconectados de los lados superior, inferior y laterales.

Es de desear producir los envases de cartón plegables individuales para bacón a partir de piezas sin formar y en estado tubular aplanado con las solapas y orejetas terminales sin plegar, de modo que las cajas o envases de cartón puedan enviarse y almacenarse planas. Pueden alimentarse motones o pilas de estos envase de
25 cartón tubulares aplanados a través de un depósito apropiado u otros aparatos de alimentación y empaquetado para su montaje mecánico, donde las líneas de plegado extremas opuestas entre los lados unidos de cada caja o envase de cartón tubular aplanado son empujadas mecánicamente la una hacia la otra, montando de esta forma el
30



envase de cartón para introducirle el producto.

La colocación de una gran superficie de ventanilla en el costado de esta caja de cartón plegable o envase precisa quitar del costado una superficie sustancial de cartón, debilitando de esta forma ese costado, segun se
5 ha dicho antes. Durante el montaje mecanico del envase el debilitamiento sustancial del costado tiene tendencia a kproducir pliegues u ondulaciones en el propio costado más bien, que producir un solo dobléz de linea
10 recta a lo largo de la linea de puntos deseada entre la parte superior y los costados.

Cualesquiera pliegues u ondulaciones del costado del envase, bien se produzcan durante las fases de manipulación, envio o exhibición por el consumidor, bien se
15 produzcan durante el montaje mecanico a gran velocidad del envase, da como resultado un producto envasado que presenta un aspecto maltratado indeseable. Asimismo, estas ondulaciones pueden producir mala colocación o daños a la ventanilla de hoja de plástico durante el lle-
20 nado de los envases de cartón cuando se introduce el contenido de los envases dentro de las cajas de cartón montadas, a grandes velocidades.

Es por tanto objetivo principal del presente modelo proporcionar una caja de cartón y envase del tipo des-
25 crito que tiene ventanillas laterales relativamente grandes, cuyo envase es particularmente apropiado para su montaje mecanico a grandes velocidades, donde todos los lados correspondientes se pliegan de forma apropiada a lo largo de las lineas punteadas formadas en la fabrica-
30 ción de las piezas de cartón sin formar o en bruto, com-



prendiendo una hoja de plástico transparente, flexible, semirrigida que no se ondula durante el montaje mecánico a gran velocidad de la caja de cartón tubular a partir de su estado aplanado o durante su uso. A continuación se
5 hara una detallada descripción del envase de cartón plegable cita, con referencia a los planos que se acompañan en los que se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no su-
10 pongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

En dichos planos se ilustra:

La fig. 1 es una vista en perspectiva de un envase
15 romboidal para bacón, que tiene ventanillas en un costado.

La fig. 2 es una vista de frente de la caja de cartón utilizada en el envase mostrado en la fig. 1, en estado plano o sin montar.

La fig. 3 es una vista en planta superior del envase
20 mostrado en la fig. 1.

La fig. 4 es una vista superior de un envase interior de bacón envuelto separadamente en una bolsa de plástico transparente fina cerrada al vacío, que se coloca dentro del envase mostrado en la fig. 1.

La fig. 5 es una vista de costado del envase mostrado
25 en la fig. 1, tal y como se ve hacia el costado mostrado a la derecha de la fig. 1.

La fig. 6 es una vista seccional transversal tomada
30 aproximadamente a lo largo de las líneas 6-6 de la fig. 3; y



La fig. 7 es una vista en planta de la pieza de cartón sin formar o en bruto de la caja de cartón plegable de las figuras 1 a 6, con las dos ventanillas de plástico en su lugar.

5 En los dibujos adjuntos, el envase se indica, generalmente, por el numero de referencia 10. El envase 10 tiene una ventanilla superior 12 a través de la cual puede verse el contenido por un lado, y un envase interior adecuado 14 de lonchas de bacón envueltas separadamente, estando provisto el envoltorio aparte por una bolsa de
10 plástico transparente fino 18.

En tanto que la ventanilla 12 proporciona una vista de los cantos dinos solamente de las lonchas de bacón, el envase 10 tiene, asimismo, una pluralidad de ventanillas laterales 22-22 que permiten la inspección de, sustancialmente, todo el ancho de la loncha extrema o lateral 24 de bacón, o la superficie correspondiente de cualquier otro articulo contenido dentro del envase 10.
15

Ahora, haciendo referencia a la fig. 7, la caja o recipiente de cartón exterior 11 para el envase 10, está formado a partir de una pieza en bruto de cartón que, por medio de líneas punteadas, se divide en lados con el fin de proporcionar un lado superior 26, un lado inferior o fondo 28, solapas superiores extremas 30-30, solapas inferiores extremas 32-32, un costado 34 que contiene la
25 ventanilla, orejetas extremos del costado de la ventanilla 36-36 un lado de acceso 38, orejetas extremas del lado de acceso 40 40, y solapa de cierre 42. La angularidad de los cortes que determinan la forma del borde de la solapas extremas 30-30 32-32 y las orejetas extremas
30



36, 40, es convencional para una caja de cartón romboi-
dal y el envase puede formarse plegando los lados res-
pectivos y sus orejetas a lo largo de las líneas puntea-
das indicadas en la fig. 7 mediante líneas de trazos in-
5 terrumpidos, a identificadas por los números de referen-
cia 46, 48, 50, 52, 54, y 60.

Sin embargo, antes de plegar la pieza de cartón en
bruto, se asegura una película de plástico transparente
58 a la superficie interior de la parte superior 26 me-
10 diante un adhesivo colocado a lo largo de la superficie
punteada indicada generalmente por el número de referen-
cia 61 (fig. 7). Se fija una pieza de material en hoja
de plástico flexible transparente al costado de la ven-
tanilla 34 por medio de un adhesivo aplicado al costado
15 34, a lo largo de las superficies punteadas generalmente
indicadas por el número de referencia 64, que se extien-
den en sentido ascendente a lo largo de las bandas de
cartón 65-65 que dividen las aberturas de ventanillas in-
dividuales 22-22:

20 La pieza 58 de película de plástico transparente
está dimensionada para recubrir ampliamente los marge-
nes de la ventanilla 12 con el fin de proporcionar una amplia
interfaz de cartón-plástico para el adhesivo 61. La pie-
za 58 de película de plástico puede ser relativamente
25 fina y arrugable, y se selecciona preferentemente de a-
quellos plásticos que proporcionan la sup suficiente
protección ultravioleta con el fin de evitar efectos
adversos sustanciales que puedan desarrollarse en el pro-
ducto 16 contenido dentro del envase 10.

30 La pieza 62 de hoja de plástico transparente se es



semirrigida de forma que tenga flexibilidad, pero siendo lo suficientemente rigida para no arrugarse. Está dimensionada para extenderse aproximadamente a los extremos del costado 34. El canto superior 66 de la hoja 62 está posicionado aproximadamente sobre la linea punteada 48, que está interrumpida por las ventanillas 22-22, y el canto inferior 68 está posicionado a una distancia sustancial debajo de las ventanillas laterales 22-22.

Los lados 34 y 28 de la pieza en blanco o en beuto 24 se pliegan inicialmente sobre la linea punteada interrumpida 48 para colocar los lados 34 y 27 en una posición en la que permanecen planos sobre los lados 38 y 26. La solapa de cierre 42 se pliega entonces sobre la linea punteada 52 y se adhiere al exterior del lado 28, tal y como se indica en la fig. 2. En esta condición, la caja de cartón está en su estado plano o sin montar, estando las solapas 30,32 y las orejetas 36,40 plegablemente conectadas a sus lados respectivos a lo largo de la linea de puntos 54 y 60, pero, por el contrario, no aseguradas a cualquier otra parte de la caja de cartón. En este estado plano, montones de cajas o envases de cartón pueden enviarse al punto de utilización y, durante el envio, se requiere un minimo de espacio.

Cuando van a llenarse las cajas de cartón, pueden montarse bien sea a mano, bien sea mediante un equipo mecanico apropiado. Durante el montaje, se ejerce una presión dirigida hacia el interior a lo largo de las lineas de dobléz colocadas de forma opuesta 48 y por los lados prensores 26-28 el uno hacia el otro, en la proximidad del costado 34 que contiene la ventanilla, la hoja de



plástico relativamente rigida 62 adopta una configuración uniformemente curva que se comunica a las bandas 65 que estan adheridas a la hoja 62. De este modo, al sortar o aliviar las fuerzas de compresión, el costado 34, al estar adherido a la hoja rigida elástica 62, - vuelve inmediatamente a su configuración original plana con un arrugado minimo u otros defectos minimos que podrian resultar del maltratado del producto.

N O T A:

10 Se reivindicacion como propios y nuevos, para que sean objeto de un Modelo de Utilidad en España, por veinte años, reivindicandose prioridad de la Patente depositada en Usa con fecha 15 de Marzo de 1973, nº 341.390, los puntos siguientes:

15 1.- Envase de cartón plegable, formado por cartón o material similar y que se monta a partir de un estado de manga plana o tubo aplastado con solapas extremas salientes sin plegar haciendo pivotar los lados interconectados a lo largo de lineas de puntos de interconexión de los lados, caracterizado por estar constituido por una pieza en bruto de cartón que, por medio de lineas punteadas, se divide en lados con el fin de proporcionar un lado superior con abertura de ventanilla, un lado inferior o fondo, solapas superiores extremas, 20 solapas inferiores extremas, un costado que contiene aberturas de ventanilla, orejetas extremas del costado de ventanilla, un costado de acceso con orejetas extremas de dicho lado y solapa de cierre en el mismo, estando definida la angularidad de los cortes que determinan la forma del borde de las solapas extremas, superiores e 30



inferiores, y las orejetas extremas de ambos costados por la constitución en forma romboidal del envase de forma que la parte superior y el costado de ventanilla forman un angulo agudo entre si, pudiendo formarse el
5 envase plegando los lados respectivos y sus orejetas a lo largo de las mencionadas lineas punteadas de definición de las mencionadas partes sobre la pieza en bruto y cerrandose por medio de adhesivos, quedando contenidas dentro de este envase exterior un monton de lonchas de
10 bacón contenidas a su vez dentro de una bolsa interior, transparente, hermeticamente cerrada y estando dicho monton de lonchas de bacón dentro de dicha bolsa hermeticamente cerrada colocadas en forma tal que el algulo agudo formado entre la cara extrema de una loncha lateral y
15 la parte superior del monton de lonchas es, sustancialmente, el mismo que el algulo agudo formado entre el costado que contiene la ventanilla y el lado superior, de forma que tenga una loncha lateral yuxtapuesta a dicho costado que lleva dichas aberturas de ventanilla practi-
20 cadas en el, con lo que, sustancialmente, es visible la totalidad de un lado de dicha loncha extrema, siendo visible asimismo los cantos finos de dichas lonchas a través de la abertura de ventanilla de la mencionada parte superior.

25 2.- Envase de cartón plegable, segun reivindicación 1, caracterizado porque la parte superior del envase, que comprende una abertura de ventanilla en la misma, esta provista de en su cara interna, y unida a ella mediante
adhesivos, de una pelicula transparente que tiene una re-
30 sistencia relativamente baja a las arrugas.



3.- Envase de cartón plegable, según reivindicación 1, caracterizado porque en el costado o pared lateral con aberturas de ventanilla practicadas en el, cada abertura de ventanilla se extiende en todo su trecho a una de sus líneas de puntos adyacentes, que esta interrumpida por la presencia de cada abertura de ventanilla, y teniendo cada abertura de ventanilla una superficie tal que el material que queda en dicho costado de aberturas de ventanilla no proporciona una rigidez residual suficiente para plegar inicialmente de forma consistente tan solo a lo largo de dicha línea de puntos interrumpida en el montaje a partir de dicho estado plano o aplastado, estando provista cara interior de este costado de este costado de una pieza relativamente rígida y que, sustancialmente, no se arruga, de material transparente de ventanilla, con uno de sus cantos sustancialmente coincidente con dicha línea de puntos interrumpida y extendiéndose sustancialmente a lo largo de todo su canto superior y dimensionada para extenderse sustancialmente debajo de dicha abertura de ventanilla, combinándose la rigidez de dicha pieza de material de ventanilla transparente con la rigidez residual de dicho costado que lleva la ventanilla para evitar que se doble o pueda fruncirse en el montaje excepto a lo largo de dicha línea de puntos interrumpida, estando esta pieza de plástico, elástico, transparente y semirígido, adherida a dicho costado mediante adhesivos colocados intermedios, a lo largo de cada una de las bandas que se extienden entre las aberturas del costado y en la parte de debajo de dichas aberturas de ventanilla.



4.- ENVASE DE CARTON PLEGABLE.

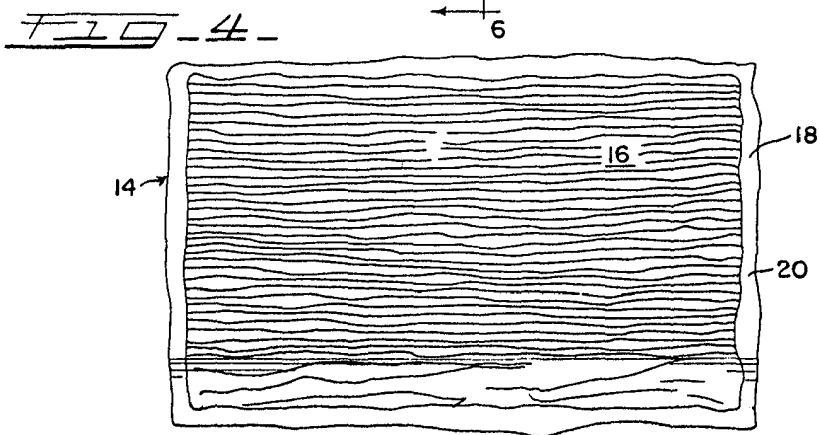
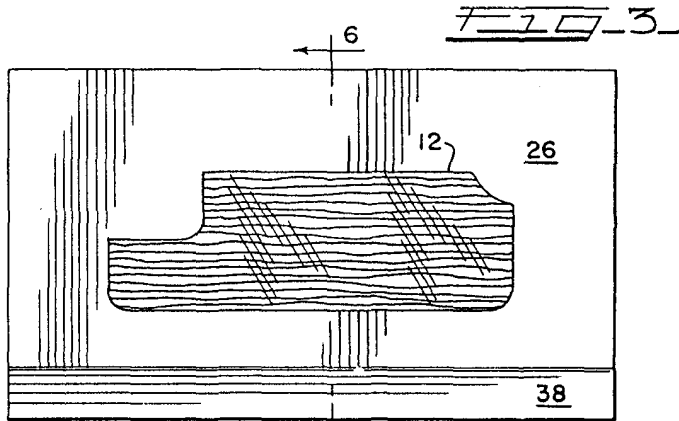
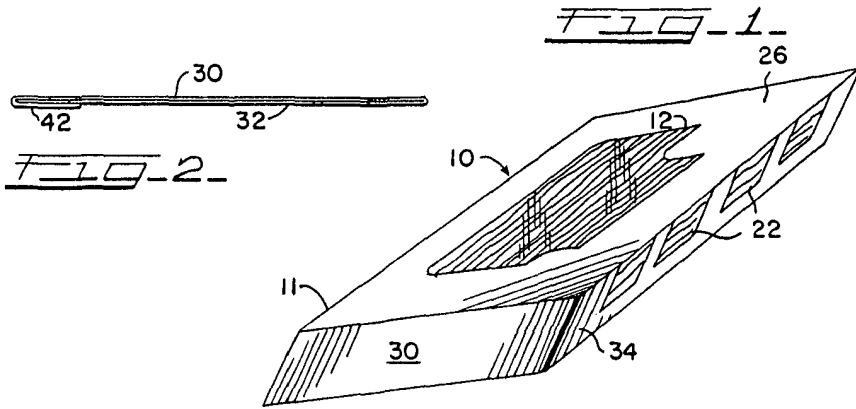
Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

5 Esta Memoria consta de doce hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 7 de Marzo de 1974

OSCAR MAYER & CO. INC.

P.A.



ESCALA VARIABLE
Madrid
P. A. *[Signature]* MAR. 1974

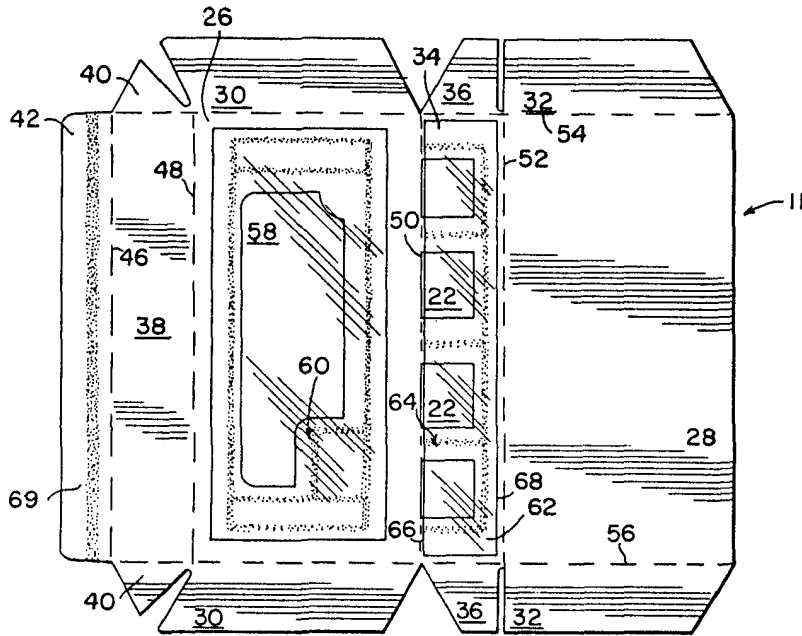


FIG. 7

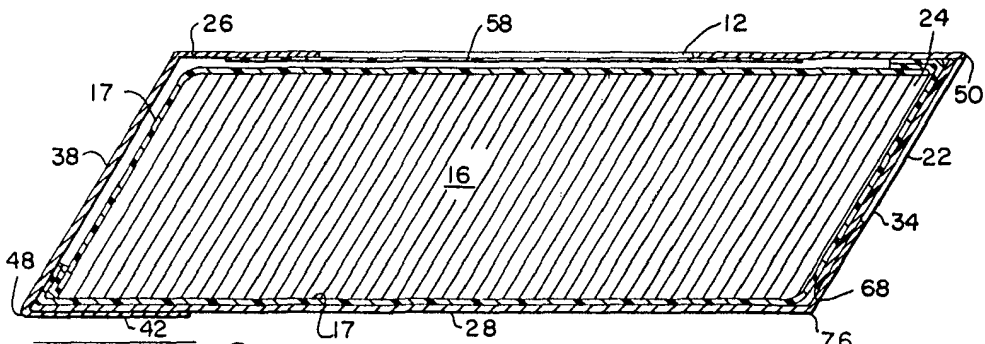


FIG. 6

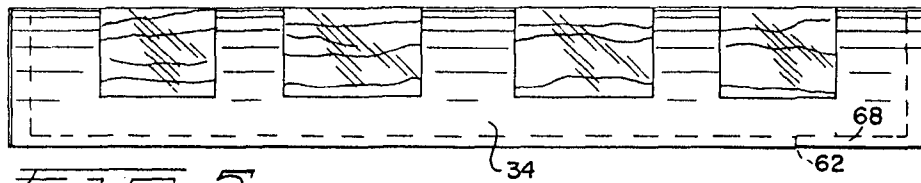


FIG. 5

ESCALA VARIABLE
Madrid
P. A. 7 MAR. 1974