

220869



24 V B

220869

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "UN APARATO PARA HUMECTACIÓN Y CERRADO AUTOMÁTICO DE SOBRES", a favor de Don LUIS GAVALDÁ MONNÉ, Don JOSÉ JOSÉ VALLS y Doña CARMEN MONNE GUASCH, todos de nacionalidad española, domiciliados en BARCELONA, calle de Muntaner, nº 93.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los recurrentes han ideado y puesto en ejecución práctica, un aparato que consigue la humectación de la parte engomada de la tapa del sobre en marcha continua de éstos, el plegado de esta tapa humedecida contra el cuerpo del sobre y la presión conveniente para terminar el cierre del mismo, sucediéndose los sobres en marcha ordenada por el dispositivo de alimentación del aparato.

El aparato consta de un basamento general en donde se encuentra el dispositivo humectador, el dispositivo de guía para mantener la tapa engomada en contacto con el dispositivo



220800 24

humectador y el paso de plegado y de presión para terminar el cerrado del sobre.

- El dispositivo humectador está organizado a base de un rodillo motriz de superficie lisa o rayada, de material resistente a la acción del agua, que gira alrededor de su eje en posición sensiblemente horizontal, que en un punto de su recorrido encuentra un rodillo intermedio de otro que está en un depósito de agua o de otro líquido humectador o engomado, cuyos rodillos toman una película de líquido en su superficie, cuya cantidad es regulada por una aleta de goma situada rozando el cilindro del depósito. En un punto del recorrido del rodillo humectador propiamente dicho, existe un paso forzado para la punta o tapa del sobre, la cual se presenta sobre el rodillo humectador, que gira en el mismo sentido tangencial que lleva la punta o tapa del sobre, haciéndose la humectación a medida que entra en contacto con él. Una vez la punta o tapa está humedecida, el sobre sigue en la misma dirección la distancia necesaria para que, controlado por unas guías que encuentra en su camino y con objeto de que caiga con la punta o tapa en ángulo recto respecto al cuerpo, encima de una cinta sinfin que lleva un movimiento y dirección sensiblemente perpendicular y una guía situada por encima del paso obligado del sobre, cuya aleta tiene que abatirse el cuerpo a medida que avanza hasta llegar al medio prensor, que por lo menos puede constar de un rodillo de material blando, que efectúa el cierre completo del sobre.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos, en los que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.



24

220809

En el dibujo:

la figura 1, muestra en planta la vista general del aparato,

5. la figura 2, indica en alzado la sección, según A-B de la figura 1, y

la figura 3, indica también en alzado la sección según C-D de la figura 1 .

10. Consiste el aparato en una plataforma 1 Fig. 1, y una pared guía 2 que es graduable según el tamaño de los sobres, ya que todos tienen que pasar la arista 3 que forma la punta o tapa con el cuerpo del sobre; tiene que coincidir con la arista 4 del cilindro 7.

15. Los sobres entran apoyados en la plataforma 1 y su arista 5 que es la opuesta a la punta o tapa apoyada sobre la guía 2. La punta o tapa 6 completamente abierta y aplanada sobre la plataforma 1 y en esta posición se van acompañando hacia el dispositivo humectador 7. El rodillo humectador 7 gira, accionado, en sentido 8 y dirección tangencial al movimiento del sobre. Recibe una mínima cantidad de líquido de otro intermedio 9 que a su vez la recibe de otro rodillo 10

20. que gira introducido en un depósito 11 de líquido. La cantidad de líquido viene regulada por una aleta 12 de regulación. La punta o tapa 6 del sobre, lleva el sentido de movimiento 14 fig. 2, y es obligada por las guías 13 a rozar el rodillo humectador 7. Una vez humectada, sigue el sentido de movimiento 14 hasta encontrar una guía 15 que obliga a la punta o tapa 6, a elevarse 16, Figs. 2 y 3, hasta situarse en ángulo recto aproximadamente en relación al cuerpo del sobre que sigue plano, Al mismo tiempo las guías 17,18 obligan a bajar el sobre por 21.

25. 30.



220869

Los cilindros 19, Fig. 1, que funcionan uno encima de otro, con movimiento propio, conducen cada sobre entre ambos. Una vez que el sobre ha pasado entre ellos ha recorrido 14,19 y es cuando la acción de las guías 17,18 lo obligan a caer 21 Figs. 2 y 3, sobre una cinta sinfin 22, que lleva el sentido de movimiento 23, sensiblemente perpendicular al que traía hasta ahora 14,19 Fig. 1, con cierta pendiente, y en sentido de movimiento hacia el medio prensor 24,25.

En este recorrido y antes de llegar al medio prensor 24,25, la punta o tapa 6, es abatida paulatinamente por la aleta 26 y a medida que el sobre avanza, se abate la tapa 6 sobre el cuerpo y el medio prensor 24,25 hace el cierre definitivo.

El dispositivo prensor 24,25 para el cierre del sobre, se compone de un rodillo oscilante 24 de presión y con superficie de material blando, en relación con otro rodillo 25 accionado e igualmente dotado y que da movimiento a la cinta sinfin 22.

La humectación es a base de una mínima cantidad de líquido, que puede ser agua o agua engomada, la precisa y suficiente para que la goma del sobre se humedezca ligeramente, consiguiendo los rodillos finales 24,25, el cierre del sobre.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



24

220869

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un aparato para humectación y cerrado automático de sobres, caracterizado por estar constituido por un conjunto manual o mecánico para la conducción continua de los sobres con el ala o tapa abierta formando plano con el cuerpo, un paso de humectación con a lo menos un rodillo humectador y accionado, comprendiendo este paso medios para la conducción obligada para la punta o tapa contra el rodillo humectador,
10. 2. medios para levantar la punta o tapa en ángulo sensiblemente recto respecto al cuerpo del sobre, medios para que caiga el sobre encima de una cinta sinfin, y medios para abatir paulatinamente la punta o tapa contra el cuerpo del sobre, existien
15. 3. do un paso final de recorrido que consta por lo menos de un cilindro de presión que se halla operativamente dispuesto para recibir el sobre en el momento del máximo abatimiento del ala y ejercer presión de cierre y arrastre para que resulte cerrado por completo.
20. 4. Un aparato según la anterior reivindicación, en el que, el primer paso de alimentación consiste en una plataforma de deslizamiento de los sobres, provista de una guía regulable según el tamaño de los sobres. Comprendiendo esta superficie únicamente el trayecto hasta llegar al dispositivo humectador.
25. 5. Un aparato según las reivindicaciones 1 y 2, en el



220869

que, el paso de humectación comprende un rodillo humectador accionado en su eje y la conducción obligada de la punta o tapa del sobre, consistente en una horquilla dispuesta paralelamente al eje del rodillo humectador.

5. 4. Un aparato según las reivindicaciones 1 a 3, en el que, la humectación del rodillo humectador, tiene lugar a partir del contacto con otro rodillo intermedio que a su vez también por contacto con un tercer rodillo que está sumergido en el depósito de líquido.

10. 5. Un aparato según las reivindicaciones 1 a 4, en el que, el paso de cambio de dirección del sobre de 90° haciendo abatir el cuerpo del sobre encima de una cinta sinfin por medio de guías a tal efecto.

15. 6. Un aparato según las reivindicaciones 1 a 5, en el que, el paso de cerrado o paso final, consiste en por lo menos un rodillo de presión dotado de superficie blanda y en tangencial con la cinta sinfin de alimentación y contra otro rodillo para recibir el sobre que sale del paso de humectación en el momento del máximo abatimiento de la punta o tapa sobre él.

20. 7. Un aparato para humectación y cerrado automático de sobres.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina doble de dibujos.

25.

Madrid, a 24 de Marzo de 1955.

LUIS GAVALDÁ MONNÉ.

JOSÉ JOSÉ VALLS, y

CARMEN MONNÉ GUASCH.

P. a. JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

R/m.m.



220869

Fig. 1

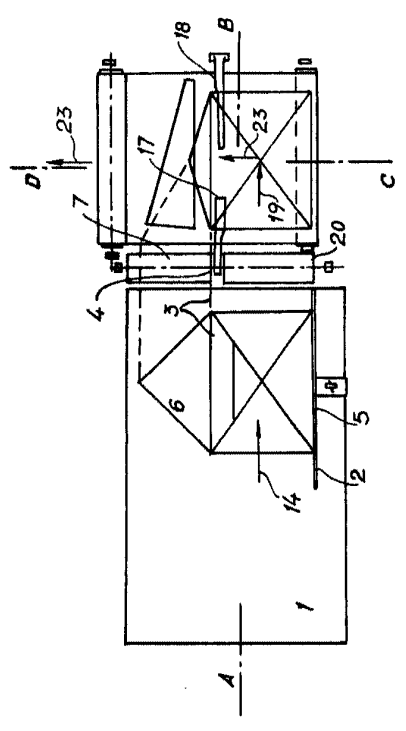


Fig. 2

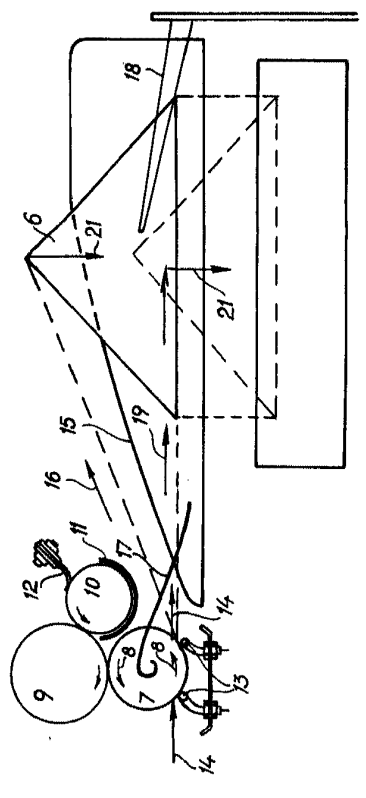
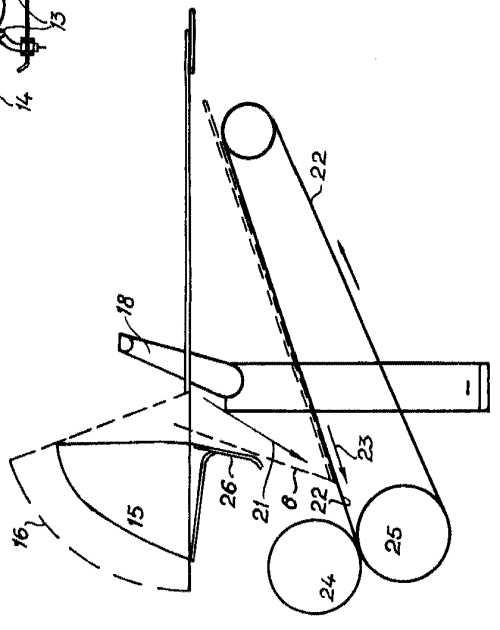


Fig. 3



Madrid 1955
 Jaime Isern
 P.P.