



ESPAÑA

19	ES	11	220045	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			30 FEB 1977		

MODELO DE UTILIDAD

C 28 FEB. 1977
220845

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 60 R

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	Por: "alfombra perfeccionada"

71	SOLICITANTE (S)
	EVEREST GOMA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona), Cobalto, s/nº

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA



MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

A favor de EVEREST GOMA, S.A., razón social española,
domiciliada en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona),
Cobalto s/nº . - - - - -
Por "ALFOMBRA PERFECCIONADA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Se refiere el presente modelo de utilidad
a una alfombra perfeccionada, del tipo que comprende
una moqueta y una capa inferior de material elástico
esponjoso, que aporta considerables ventajas sobre
las convencionales en orden a su constitución y
funciones, cuya alfombra suele aplicarse a vehículos
automóviles, aunque también puede ser destinada a
otros usos.



Es conocida la poca consistencia que ofrece dicho tipo de alfombra por su superficie inferior ya que comúnmente se deterioran por cuanto su aplicación directa al piso, ya sea de una casa, 5 vehículo, etc, no se hace sobre una superficie totalmente lisa, con lo que al pisar sobre la alfombra, la zona inferior referida acaba deteriorándose.

Para evitar dicho inconveniente así como otros se ha pensado en la actual alfombra que siendo 10 del tipo mencionado lleva adicionada en su base de aplicación directa al piso una capa igualmente de material elástico, pero coloreado, preferentemente con la propia tonalidad de la moqueta y con unas cargas que aumenten su consistencia, con todo lo 15 cual además de dotar también al conjunto de una mayor consistencia evitadora de roturas o similares, le proporciona una mayor prestancia sin tener que colorear todo el material elástico espumoso, logrando que incluso éste quede con una mejor vulcanización 20 por tener que ser pasado nuevamente por el horno en la operación de secado y fijación de esta capa adicional.

Opcionalmente se dotará además a dicho conjunto de un borde de acabado cosido por un extremo sobre la moqueta y luego doblado para coserse por la 25 capa inferior con lo que el cosido superior queda oculto.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico 30 de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.



En dichos dibujos:

La figura 1 es una sección longitudinal ampliada de la alfombra en cuestión.

5 La figura 2 se corresponde con una sección análoga a la de la figura 1, a menor escala, mostrando la tira bordeante de acabado y cómo se fija a la alfombra.

Según tales figuras, la alfombra perfeccionada objeto del presente modelo de utilidad consta de la
10 convencional capa de soporte -1- de material elástico esponjoso sobre la que va situada la moqueta -2- siendo fundamental el hecho de que bajo la capa -1- se adicione otra capa -3- también elástica aunque con cargas adicionales para presentar mayor consis-
15 tencia y menor porosidad (muy interesante por su impermeabilidad) frente a la superficie de aplicación ya sea el suelo de un piso, vehículo u otros.

Ello aumenta la consistencia y elasticidad del conjunto y su prestancia por haber previsto que tal capa
20 -3- sea coloreada, preferentemente con la propia tonalidad de la moqueta. También como la fijación de esta capa exige un secado en horno, éste aumenta el grado de vulcanización obtenido en la propia capa -1-.

Por otra parte, para mejorar el acabado se
25 prevé la colocación en el borde de la alfombra de una tira -4- cosida inicialmente por un extremo -5- y luego doblada para coserse por -6- inferiormente dejando oculto el cosido superior, tal como se muestra en línea de trazos y línea seguida en la figura -2-.

30 El modelo, dentro de su esencialidad, puede



ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta alfombra en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

10

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15 1.- Alfombra perfeccionada, del tipo compuesto por una moqueta y una capa de material elástico esponjoso, caracterizada esencialmente porque bajo esta última capa queda fijada otra capa de material elástico, coloreada para aumentar la prestancia del conjunto y con unas cargas adicionales para aumentar su consistencia, que contribuyen además a cerrar el poro de la capa
20 intermedia y a aumentar su grado de vulcanización en la operación de nuevo paso por horno del conjunto para secado y fijación de esta última capa.

2.- ALFOMBRA PERFECCIONADA.



Consta la presente memoria descriptiva
de cinco hojas mecanografiadas, acompañada de
una lámina de dibujos,

Barcelona, para Madrid, a 30 de Abril 1976

EVEREST GOMA, S.A.

p.a.

Mapas

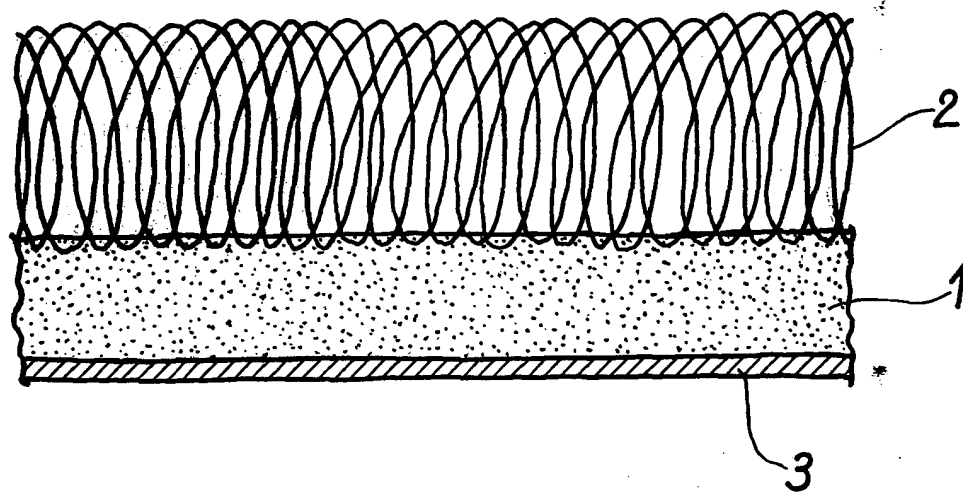


Fig. 1

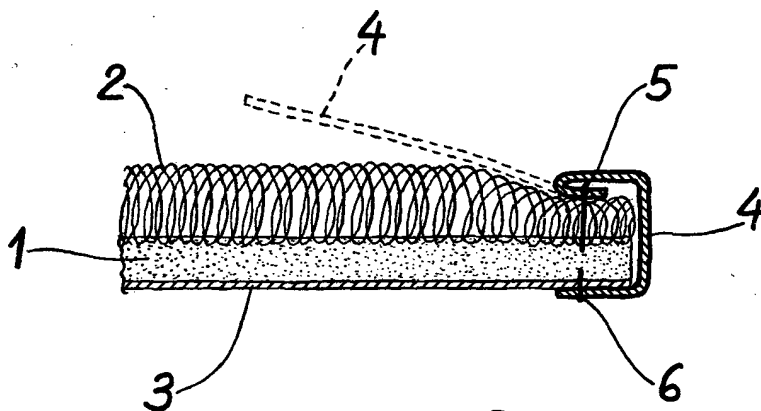


Fig. 2

Barcelona, 30 de Abril de 1976

p.a.
crofale