



ESPAÑA

19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
NÚMERO										22 0651										Y																																																													
FECHA DE PRESENTACION																																																																																	



**MODELO DE UTILIDAD**

**220651**

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO

71 SOLICITANTE (S)
HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barcelona, calle Diputación 390-392

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.

74 REPRESENTANTE
RAFAEL DE RAFAEL GARCIA



Este modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un portafusibles perfeccionado, esencialmente concebido para fusibles de cartucho, el cual comprende dos partes constitutivas de las que una conforma la base soporte para el cartucho y es portadora de las láminas de contacto y correspondientes embornamientos, y la otra parte con forma una cobertura protectora que se adapta y fija sobre la base soporte por simple encaje a presión, conteniendo esta base con medios que posibilitan su fijación, ejerciendo ligera presión, sobre la regleta correspondiente.

De conformidad con la idea del modelo, la base soporte se constituye en una pieza de material aislante que forma una base rectangular de la que se eleva una torreta también de forma rectangular y hueca, abierta por su parte superior y con una entalla en paredes opuestas y, en otra, una abertura a ras de la base para paso de una lámina conductora que, en la parte interior de la torreta se constituye en uno de los contactos del cartucho fusible y, exteriormente comporta correspondiente tornillo de embornamiento que, al propio tiempo, actúa de medio de fijación de la lámina de contacto sobre la base del soporte. La indicada base del soporte tiene en lados opuestos medios complementarios para su acople y fijación sobre la correspondiente regleta.

Sobre la parte superior abierta de la torreta de la base soporte se fija una lámina conductora con abertura fileteada para paso y fijación de un tapón casquillo portador del fusible y cuya lámina se prolonga formando una porción volada en sentido descendente, cuya porción comporta tornillos para embornado, constituyéndose esta lámina, al propio tiempo, en medio complementario de fijación de la pieza de



cobertura y protección sobre la base soporte.

35. La precitada pieza de cobertura y protección conforma una carcasa de forma prismática pentagonal, abierta por su base para su acople sobre la base soporte a la que recubre, y con abertura circular en el centro de su plano central para -  
40. paso del tapón de retención del cartucho fusible sobre la indicada base soporte, presentando dicha abertura en puntos diametralmente opuestos respectivo tabiquillo interior de los que, al menos uno de ellos, remata en forma de pico de flauta o gancho para fijación de la pieza de cobertura sobre la base soporte.

45. Estas son a grandes rasgos las peculiaridades del portafusibles perfeccionado objeto de la idea de este modelo de utilidad, las cuales se pondrán mas claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da en que se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en -  
50. la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los detalles esenciales del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo y con referencia a un caso de posible realización práctica de la idea del modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias - se refiere.

En la lámina de dibujos adjuntas:

55. En la figura 1 se muestra una vista en sección longitudinal del conjunto del portafusibles que se preconiza, en la que se pone de manifiesto las partes que lo integran así como su montaje.

60. En la figura 2 se muestra una vista en sección transversal en la que se pone de manifiesto la fijación de la pieza



de cobertura y protección sobre la base soporte.

- Tal y como se aprecia en las figuras enumeradas, el portafusibles se constituye mediante dos piezas o partes de las que una -1- integra la base soporte y la otra -2- conforma una carcasa de cobertura y protección. La base soporte -1- es de planta rectangular y uno de sus lados extremos presenta desviación inferior en forma de gancho -3- mientras que sobre el lateral opuesto se fija un fleje resorte -4-, complementándose aquélla y éste para asegurar el acoplo y fijación del conjunto del portafusibles sobre correspondiente regleta. De la base soporte -1- se eleva una torreta -5- rectangular hueca y abierta por su parte o plano superior, y corte -6- o rebaje de la altura de dos de sus paredes opuestas, así como una abertura en la parte inferior de otra de las paredes de la torreta través de la cual penetra en el interior de ella una lámina conductora -7- o de contacto para el fusible, siendo fijada esta lámina a la base soporte -1- por medio de los propios tornillos de embornamiento -8-. En la parte superior de la torreta -5- se fija una segunda lámina conductora -9- y de contacto para el fusible, la cual presenta una abertura con fileteado -10- para paso y fijación del tapón casquillo -11- de retención en posición del cartucho fusible; esta lámina -7- conductora, en cuyo extremo comporta tornillos -12- para embornado.
- La carcasa -2- de cobertura y protección tiene forma similar a un prisma pentagonal con abertura -13- en su vértice central y pasos -14- en caras opuestas para los correspondientes conductores eléctricos, y de partes o puntos diametralmente opuestos de la indicada abertura -13- descendiendo dos tabiquillos paralelos -15- y -16- de los que, al menos



uno de ellos remata en forma de pico o gancho, cuyos tabiquillos se constituyen en medios de fijación de la carcasa soporte -2- de que forma parte, sobre la base soporte -1- tal y como se muestra en la figura 2.

95. De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta se infiere la constitución, montaje y funcionabilidad del portafusibles perfeccionado -- objeto de la idea de este modelo de utilidad, así como las ventajas que ofrece con respecto a los ya conocidos.

100. Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del portafusibles perfeccionado descrito.

105.

#### N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

#### REIVINDICACIONES

110. 1.- Portafusibles perfeccionado, que se caracteriza por comprender una base soporte aislante de planta rectangular, uno de cuyos lados extremos se desvía inferiormente con formando una patilla que se complementa con un fleje resorte fijado en el lado opuesto para constituirse en medios de fijación del portafusibles a la pertinente regleta de la instalación, elevándose de dicha base una torreta rectangular hueca y abierta por su plano superior, una de cuyas paredes tiene, a ras del fondo, una abertura a través de la que penetra en la torreta una lámina de contacto para el fusible, siendo esta lámina retenida en su alojamiento por los propios torni

120.



llos de embornado; sobre la indicada torreta se fija una segunda lámina de contacto con abertura fileteada con uno o varios hilos de rosca donde se acopla el tapón de retención del fusible, quedando una porción de esta lámina volada lateralmente con los correspondientes tornillos de embornado.

125. 2.- Portafusibles perfeccionado, que se caracteriza porque la base soporte, que se detalla en la reivindicación anterior, se complementa con una carcasa de cobertura y protección, de forma prismática con sección pentagonal, con abertura en caras opuestas para paso de conductores, y en su parte central para paso del tapón de retención del fusible, descendiendo de puntos opuestos de esta abertura dos pequeños tabiquillos que se constituyen en medios de fijación de la carcasa sobre la base soporte.

135. 3.- PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hoja mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos

Madrid - 31 MARZO 1976  
HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.  
P.A.

140.

RAFAEL DE RAFAEL

D. P.

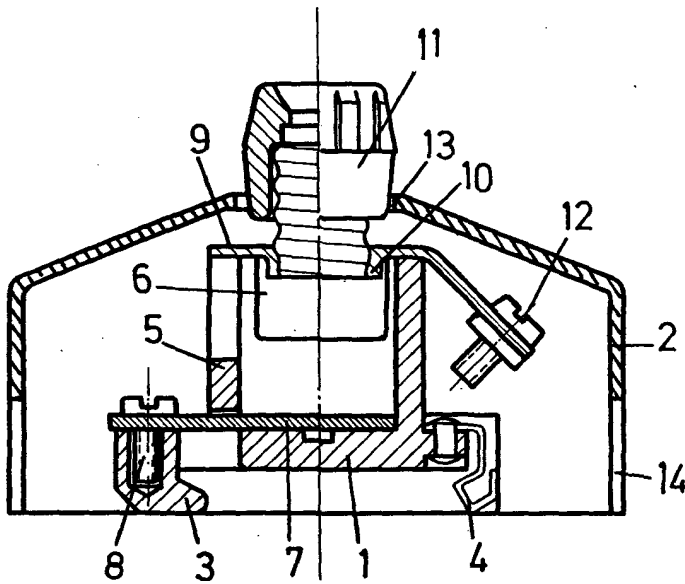


FIG. 1

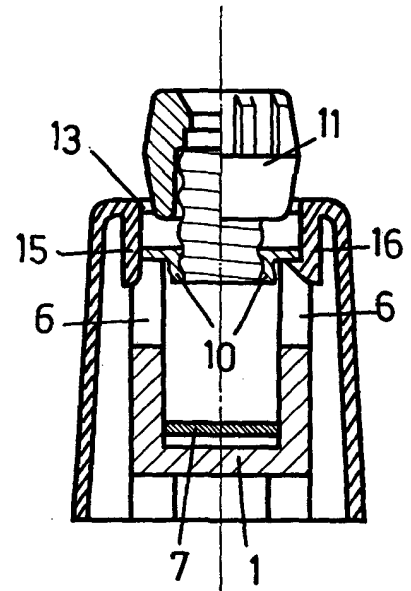


FIG. 2

Madrid, 3 de Mayo de 1.976

HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.

P.a.

RAFAEL DE RAFAEL

S. A.

ESCALA VARIABLE