



ESPAÑA

(19) ES	(11) 220645	(10) Y
(21)		
(22)	FECHA DE PRESENTACION	



MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE PERFECCIONADO".

(71) SOLICITANTE (S)

DON JUAN FERRER RODRIGO,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

VALENCIA, Calle de Teruel, 20.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

JULIO DE PABLOS ARRIBAS (M.U. 2.490, A-R).



Se trata de un envase para contener diversos productos, el cual dispone de un tapón capaz de adoptar dos posiciones diferentes, una para salida del producto y la otra que materializa el cierre del envase.

- 5.- La característica fundamental de este envase reside en el propio tapón, cuya forma constructiva y medios operantes determinan un elemento de cierre estanco que, a la vez, actúa de dosificador de la salida del producto contenido en el recipiente.
- 10.- En esencia, consiste en un cuerpo contenedor, de forma general tronco-cónica, cuya boca de salida se organiza bordealmente a través de un plegado angular recte dirigido hacia el centro, determinante de una base circular que disminuye la sección de paso y configura un medio de engarce y engatillado del tapón en la posición de envase abierto.
- 15.- El tapón es hueco y adopta figura geométrica en forma de dos troncos de cono invertidos, de generatriz cóncava, cuyas bases mayores contrapuestas se presentan una totalmente abierta y la otra cerrada, a la vez que en el mismo
- 20.- destacan varios orificios de salida y dos pestañas circulares y paralelas entre sí que delimitan una garganta intermedia.
- 25.- Este elemento de cierre se acopla al cuerpo del envase mediante embonado a presión y de acuerdo con su posición, en el interior del mismo, actúa como tapón propiamente dicho



o en función dosificadora de salida del producto.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

30.-

En dichos dibujos:

La figura 1 representa el envase y al tapón separados, con cortes parciales que permiten apreciar la conformación interior de los mismos.

35.-

La figura 2 muestra al envase con el tapón en la posición de cierre.

Por último la figura 3 ilustra al citado envase en posición de abierto.

40.-

De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el envase está constituido por un cuerpo contenedor 1, en forma de tronco de cono y con arista inferior en plano inclinado 2 cuya boca abierta presenta una base circular 3 que disminuye la sección de paso y sirve de medio de engarce al tapón en la posición de envase abierto.

45.-

El tapón 4 es hueco y presenta configuración geométrica de dos troncos de cono invertidos de generatriz cóncava con base inferior abierta y base superior cerrada, en el cual destacan varios orificios de salida 5 y dos pestañas circulares 6, 7 que delimitan una garganta intermedia 8 para recepción de la base 3 en la posición de envase abierto, tal como se representa en la figura 3.

50.-

El elemento de cierre y dosificación se acopla al cuerpo del envase mediante simple embonado a presión, con lo cual queda encajado en la boca del recipiente y apoyado so-

55.-



bre la base 3 que impide su total introducción. Basta tirar del mismo hacia arriba para que la pestaña 6 monte sobre 3, mientras que la segunda pestaña 7 contacta con la zona inferior de la base y por tanto encajado el borde abierto en la garganta 8, en cuyo momento queda listo el tapón para permitir la salida del producto a través de los orificios 5, a la vez que las zonas de engatillado hacen un cierre totalmente estanco que impiden la salida del producto por dichas partes.

65.- La operación contraria, presionando hacia abajo el tapón, restablece las condiciones iniciales de cierre al deshacerse el engarce posicional de apertura por introducción del tapón hasta los mismos haces de la boca del envase donde queda en espera de ulteriores usos del producto.

70.- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

75.- Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

80.- **REIVINDICACIONES.**

1a.- Envase perfeccionado, caracterizado por estar constituido por un cuerpo contenedor de forma general tronco-cónica, cuya boca de salida se organiza a través de un plegado funcional en ángulo recto, de borde libre orientado hacia

85.-



el centro, lo que determina una base circular que disminuye la sección de paso y configura un medio de engarce y engatillado del tapón en la posición de envase abierto, mientras que la base mayor comprende el fondo del recipiente y está

90.- flanqueada por una arista en plano inclinado dirigida hacia adentro, completándose dicho cuerpo con una pieza tapón hueca en forma de dos troncos de cono invertidos, de generatriz cóncava, cuyas bases mayores contrapuestas, la inferior se presenta totalmente abierta y la superior completamente cerrada,

95.- a la vez que en su superficie destacan varios orificios laterales de salida del producto a contener en el envase y dos pestañas circulares, paralelas entre sí, que delimitan una garganta intermedia.

2a.- Envase perfeccionado, según reivindicación anterior, caracterizado porque el tapón se acopla al cuerpo contenedor mediante simple embonado a presión, con lo cual queda encajado en la boca del envase y apoyado sobre su repisa lo que impide su total introducción, y porque para proceder a la salida del producto basta tirar del elemento de cierre

100.- hacia afuera hasta que la pestaña superior monte sobre la base, lo que determina que el borde de ésta quede encajado entre dicha pestaña y la inferior, que contacta contra la zona baja de la repisa, en engarce inamovible que permite la salida del producto por los orificios de paso, a la vez

105.- que las zonas de engatillado hacen un cierre estanco que impide la salida lateral del mismo.

110.-

3a.- "ENVASE PERFECCIONADO".

Madrid, 3 MAYO 1976



FIG. 1

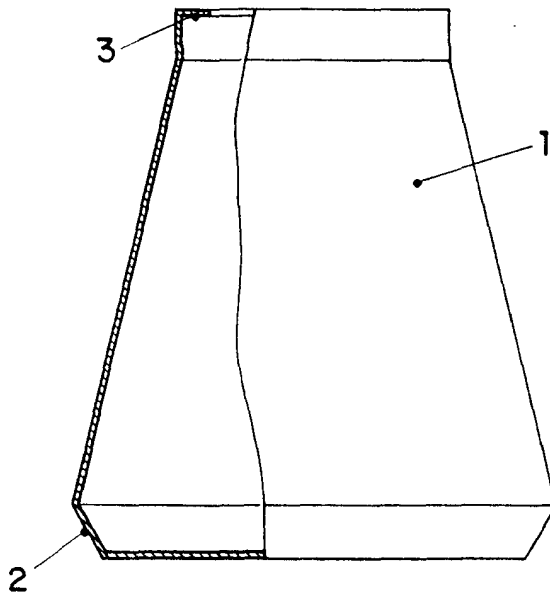
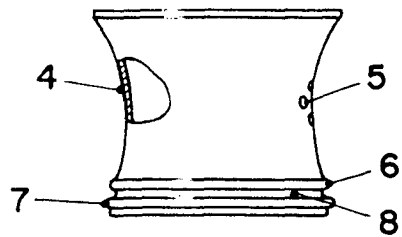


FIG. 2

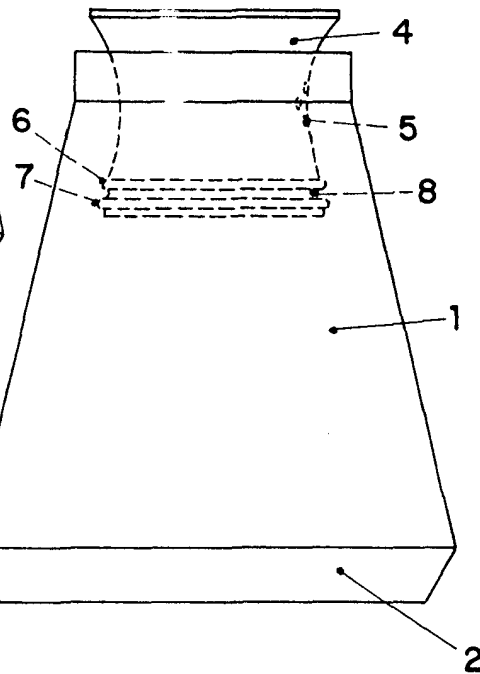
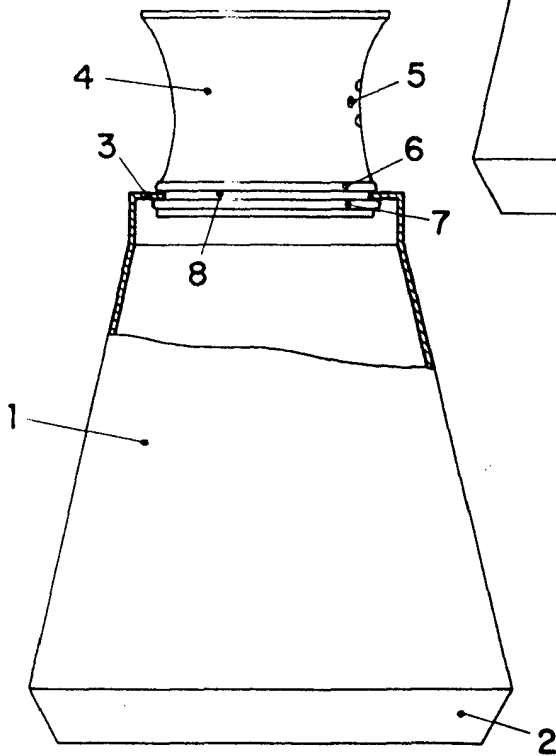


FIG. 3



MADRID = 3 MAYO 1976
P.A.

ESCALA VARIABLE