



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	220641	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	JU ABR. 1910	

MODELO DE UTILIDAD

220641

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"BANDA LAMINAR AUTOADHERENTE Y PROTECTORA."

71 SOLICITANTE (S)

DON DEMETRIO HERNANDEZ SANCHEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

LAS PALMAS DE GRAN CANARIA, Calle Eusebio Navarro nº 30

72 INVENTOR (ES)

el propio solicitante.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

30



Se refiere el modelo, conforme el enunciado in
dica, a una banda laminar de finísimo grosor y de
especiales características para cubrir y proteger,
5 preferentemente alimentos, autoadheriéndose a los
mismos e incluso al recipiente que lo contiene, ac
tuando de una envolvente estanca que resulta impe-
netrable a los efectos o causas de los agentes pa-
tógenos atmosféricos que precipitan la putrefacción
10 o la concentración de mohos en los alimentos.

El arte anterior demuestra que el uso de envol-
ventes constituidos por bandas o láminas con prefe-
rencia a base de materiales metalizadas o finas lá-
minas metálicas de aluminio, cinz u otros resulta
15 eficaz y debido a su condición resultan practicamen
te impenetrables, pero costosas, además de presentar
una dureza que ofrece cierta resistencia a la adapta-
bilidad y deseable ajuste al productos.

Sin embargo la dureza o rigidez de este tipo
20 de láminas metalizadas resultan costosas para en-
volver el recipiente que contiene los productos y
son mucho menos dóciles o para su adaptación sobre
ellos.

También encierran otro inconveniente, la difi-
25 cultad de adaptación o ceñido a la anatomía del pro-
ducto; implican pliegues a través de los cuales tie-
nen acceso los agentes corruptores, sopena de emplear
una cantidad excesiva de envoltorio.

Otro aspecto inconveniente es que el material
30 metalizado debido a sus características intrínsecas



es opaco, ésto dificulta que puedan identificarse inmediatamente los alimentos envueltos, debiendo desenvolverlos para comprobarlos.

5 Una de las características del modelo es que está integrado por una fina lámina o película de finísimo grosor entre 0,05 y 0,1 m/m de materiales plásticos o pilivinilos ductiles y altamente maleables, hidrófugo e intranspirable.

10 Otro detalle del modelo es que dicha lámina debido a un tratamiento térmico de sus respectivas superficies presenta un flujo magnético estático que actua como factor autoadherente determinando que su adaptabilidad al producto o incluso al recipiente que lo contiene es total, ciñéndose perfectamente a la anatomía de estos sin pliegues accesorios y sin derroche o abundancia de material.

15 Otra de las características es que la adaptabilidad se produce a causa de la alta maleabilidad y ductilidad del material y adherencia como consecuencia del flujo magnético lo que en colaboración con la viscosidad, humedad natural de los productos vírgenes o cocinados implican una adherencia total sobre el volumen de caracter impenetrable y que resulta desprendible con un suave esfuerzo, sin aportación alguna de gérmenes extraños.

25 Otra de las características es que dicha lámina debido a las características del material es transparente lo que permite identificar directamente y sin problemas el producto envuelto.

30 Una idea más amplia de las características del

30 AB



5 modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en planta y de canto, seccionada, de un fragmento de la banda envolvente.

10 La figura 2.- es una vista en sección transversal de dicha banda.

La figura 3.- es una vista en sección transversal de dicha banda enrollada en su soporte.

15 La figura 4 y 5, son sendos ejemplos en perspectiva de productos y recipientes envueltos por la banda objeto del modelo.

Podemos comprobar en relación con las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos que la envolvente viene integrada por una banda laminar -1- de finísimo grosor que resulta, preferentemente, bobinada en un soporte tubular -2- donde las espiras -3- de la banda -1- enrolladas resultan por sí mismas unidas debido a un efecto autoadherente.

20 En la figura 2, podemos comprobar una sección aumentadísima de la banda -1- que, en ambas superficies, debido a sus características plásticas, polietilénica o polivinílica tiene unas capas estáticas -4- y -5- de flujo magnético que le otorga el carácter adherente montado y, su finísimo grosor, el poder de adaptabilidad absoluta sobre los alimentos y recipientes -6- y -7-, respectivamente, que

30



se muestran en las figuras 4 y 5 y que debido a su condición transparente el producto es perfectamente visible.

5 Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que, por el contrario, en el se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas, siempre que no se alteren
10 las características esenciales del mismo que se reivindican a continuación.

NOTA

Se reivindican los términos siguientes:

15 1.- Banda laminar autoadherente y protectora, que se caracteriza al estar constituida por una banda laminar de finísimo grosor con preferencia entre 0'05 y 0'1 m/m ductil y altamente maleable de polietileno o similar, hidrófuga e intranspirable y totalmente transparente y que contiene por ambas
20 superficies un flujo magnético inherente a la propia composición material que le otorga un caracter autoadherente para ceñirse ajustadamente a los productos y/o recipientes envolviéndolos sin acceso posible a los agentes patógenos nocivos o corruptivos.

25 2.- "BANDA LAMINAR AUTOADHERENTE Y PROTECTORA."

30 ABR



Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara foliada y dibujos que se acompañan.

Madrid.

30 ABR. 1976

DEMETRIO HERNANDEZ SANCHEZ

p.a.

MANUEL DE RAFAEL
P. (s.)

FIG. 1

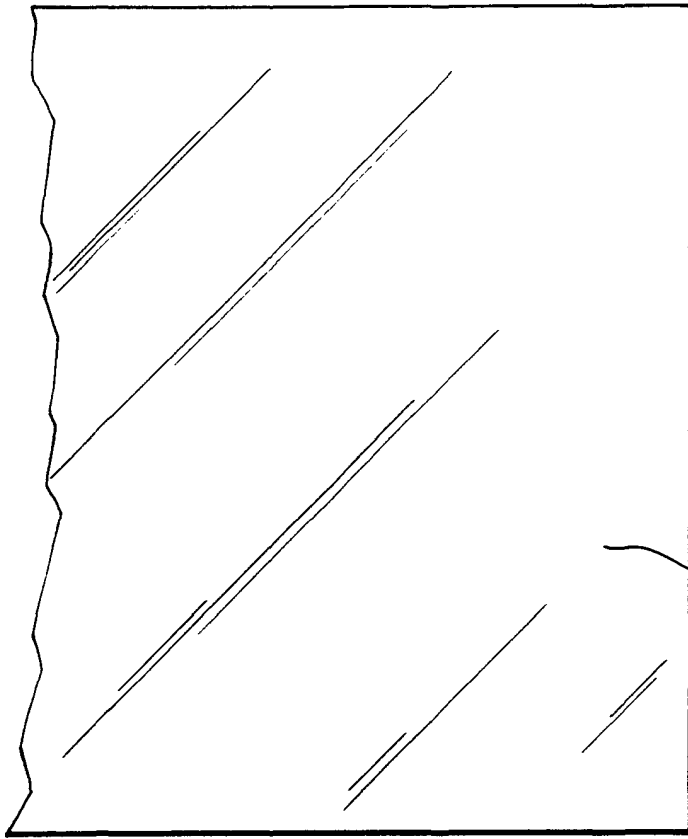


FIG. 3

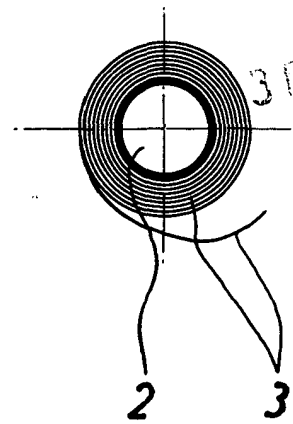


FIG. 2

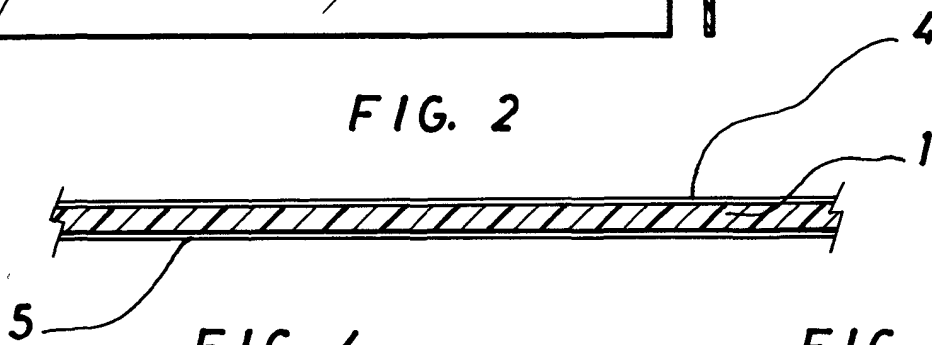


FIG. 4

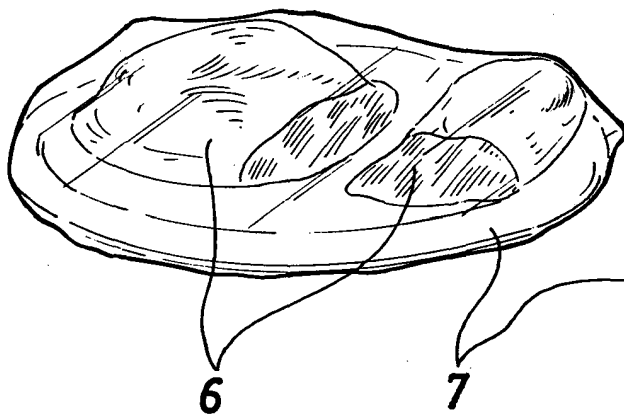
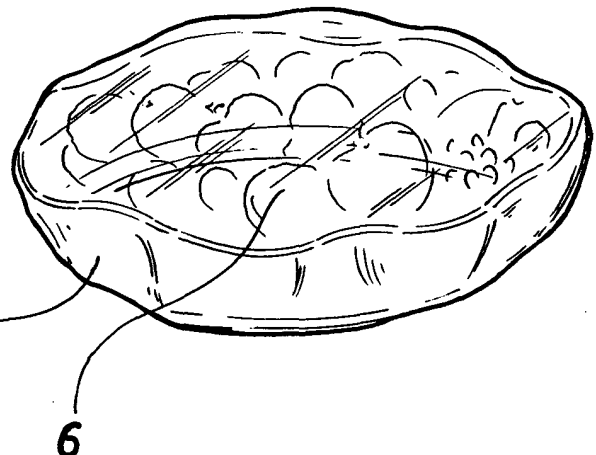


FIG. 5



Escola variable
MADRID, 30 ABR. 1976
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*