



220 588

220 588

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
::*:*:*:*:* *:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*

Correspondiente a una Patente de Introducción por diez años, para todo el territorio español, colonias y protectorados, por: PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE FILTROS, a favor de INDUSTRIAS SANITARIAS, S. A., Entidad española, domiciliada en BARCELONA Avenida de José Antonio, nº 843-857.-

::*:*:*:*:*:*:*:*:*

La presente patente de introducción, se refiere a un procedimiento de filtros rápidos de fibras naturales o sintéticas de hidrofiliidad absoluta y químicamente puros.

220 588



5 Estos filtros rápidos son destinados a la fil-
tración industrial de emulsiones coloidales o líqui-
dos de mayor densidad que pasan, por su carácter ma-
cromolecular con bastante dificultad por los filtros
10 corrientes (filtros de papel, de vidrio o de silica-
tos), recurriéndose en estos casos por regla gene-
ral a las distintas clases de telas textiles o metá-
licas, de coste más o menos elevado.

 El filtraje con las láminas obtenidas por el
procedimiento objeto de esta patente, tiene interesan-
15 tes ventajas sobre el realizado con telas, toda vez
que por su economía pueden ser sustituidas con fre-
cuencia, evitándose la acumulación de suciedad y bac-
terias así como la consiguiente retardación del fil-
trado, y sobre todo por la facilidad de adaptar la
20 permeabilidad de estas láminas a la naturaleza de ca-
da substancia por filtrar de las antes mencionadas.
Empleando los filtros obtenidos por este procedimien-
to, dada su amplia variabilidad en cuanto al grueso,
el material textil y la consistencia, se encuentra pa-
25 ra cada caso el tipo correspondiente que reúna el má-
ximo efecto cualitativo y de velocidad en el filtraje,
lo cual, aplicando telas, resulta difícil y no rara-
mente imposible. En resumen: la posibilidad de graduar
y normalizar las cualidades de dicho material de fil-
30 tros, es casi limitada.

 El procedimiento de fabricación es como sigue:

 Se dispone una napa prensada, de grueso y mate-
rial textil conveniente, la cual, sometiéndola a
altas presiones, presenta ambas caras gofradas, con



220 588

35 un grabado suficientemente hondo para obtener el mayor aumento posible de la superficie filtradora.

Resultan de esta manera los filtros rápidos sencillos que sirven perfectamente para la mayoría de los fines industriales arriba indicados, dada su
40 consistencia y capacidad de filtraje adaptables a los casos más distintos.

Tratándose de graduar más aún las cualidades de filtraje de este material y de aumentar al mismo tiempo su consistencia, se combina éste en el mismo gofrado con capas de gasa de tal manera que la gasa queda
45 intimamente unida al otro material textil. Entre éstos filtros combinados se distinguen tres tipos principales: filtros con una cara de gasa, filtros que tienen ambas caras con gasa y filtros con una capa de gasa intercalada en su interior.
50

Descrito suficientemente el objeto de ésta patente de introducción, se hace constar que cualquier modificación que se introduzca, ya sea en su forma, dimensiones o clase de material empleado, se considerará como propia de la presente patente, siempre
55 que no altere su esencialidad característica.

N O T A

Se declaran de novedad en España las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

60 1ª.- Procedimiento de fabricación de filtros, que se caracteriza por disponer una capa de material textil del grueso conveniente, que es prensada sometiéndola a altas presiones y gofradas mediante calor

220 588 10



65 y alta presión, con grabado hondo para obtener una mayor superficie de filtrado.

70 2ª.- Procedimiento de fabricación de filtros, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por disponer en el conjunto de la masa textil, capas de gasa en una o ambas caras o bien en el centro de la masa del filtro, reforzando esta gasa la lámina prensada a la cual queda íntimamente ligada, y graduando su capacidad de filtraje.

75 3ª.- Procedimiento de fabricación de filtros, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por situar una napa de fibras naturales o sintéticas en cualquier lugar de la masa del filtro, que una vez gofrado queda íntimamente incorporado reforzando la lámina filtradora.

80 4ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE FILTROS.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, numeradas y foliadas.

Madrid, 10 de Marzo de 1955.-