

220546

P - 13.026

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

220546



8 MAR 1955

MEMORIA DESCRIPTIVA

Para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de STAMICARBON N.V., entidad holandesa, establecida  
en 2 van der Maesenstraat, Heerlen, Holanda, por:

"UNA METORA EN EL METODO DE PONER SUSTANCIAS SOLIDAS  
FINAMENTE DIVIDIDAS EN CONTACTO CON GASES O VAPORES".

-----

Este invento se refiere a un método de poner  
sustancias sólidas finamente divididas en contacto con gases,  
durante cuyo procedimiento las sustancias sólidas están en  
estado fluidificado.

5

La solicitud de patente holandesa nº 123.355

220546



describe un método de poner sustancias sólidas finamente  
divididas, especialmente partículas de catalizadores, en  
contacto con gases o vapores, pasando dichas partículas sólidas  
en relación de contra corriente a gases a través de un  
5 recipiente de reacción, cuyo recipiente comprende una pluralidad  
de placas perforadas dispuestas una sobre otra sobre  
cuyas placas se mantiene la sustancia sólida finamente dividida  
en el estado fluidificado por la corriente ascendente  
de los gases a través de las perforaciones, estando provista  
10 ta cada una de las placas de un medio de descarga que está  
alternado con relación a la más próxima y que permite que  
circulen hacia abajo las partículas sólidas a la placa subyacente,  
y manteniéndose la capa fluidificada en cada placa  
a una altura limitada y definida por la parte superior del  
15 tubo de descarga que pasa por dicha placa y tiene su fondo  
dispuesto al nivel o por debajo de la parte superior del  
tubo de descarga que pasa por la placa subyacente.

Se ha visto ahora que este método puede mejorarse  
considerablemente permitiendo que la sustancia sólida  
20 descienda por los tubos a la parte superior abierta y más  
ancha de una cámara que se afila hacia abajo cuya extremidad  
inferior abierta es a lo más substancialmente igual de ancha  
que el tubo.

Con esta mejora se logra que la corriente de  
25 sustancia sólida a través del tubo no sea perturbada por el  
gas ascendente. Se evita ahora que las burbujas de gas que se  
forman en la capa de sustancia sólida en el estado fluidificado,  
alcancen el fondo del tubo debido al hecho que al en-

220546



1955

5      trar en la cámara dispuesta por debajo del tubo, las citadas burbujas de gas se distribuyan sobre un área más ancha de la sección transversal y además se mezclan con la sustancia sólida que sale del tubo, lo que da por resultado que sean eliminadas.

Con esta mejora se consigue evitar la corriente ascendente perturbadora del gas por los tubos destinados para las sustancias sólidas.

10      La manera en que puede lograrse la mejora según el invento se ilustra esquemáticamente en el dibujo adjunto.

15      La Fig. 1 representa una columna de reacción 1 que está provista de una pluralidad de placas perforadas 2 por las que el gas suministrado por la entrada 3 asciende hacia el tubo de salida de gas 4. La sustancia sólida se suministra por el tubo 5 y desciende por los tubos 6 mientras que establece en cada una de las placas perforadas 2, una capa 7 de sustancias sólida que se mantiene en el estado fluidificado por el gas ascendente. La sustancia sólida de la capa más baja 7 es arrastrada a través del tubo 8. La sustancia sólida que sale del tubo de alimentación 5 y de los tubos 6, entra en la parte superior más ancha de la cámara 9 colocada por debajo de cada uno de estos tubos. Las cámaras 9 que están abiertas en la parte superior y en el fondo, están constituidas por una pared multilateral o curvada 10 la cual en la extremidad inferior tiene una abertura 11 cuyo diámetro es esencialmente igual al del tubo.

20

25

220546



La pared 10 de la cámara 9 está asegurada a los tubos 5 y 6 respectivamente por medio de las varillas 12.

5 La unión de la pared 10 a las varillas 12 se muestra más claramente en la vista desde arriba ilustrada en la Fig. 2. En lugar de unir la pared 10 al tubo, la citada pared puede también asegurarse de otra manera, por ejemplo uniéndola a la pared de la columna de reacción o a la placa perforada 4.

10 El método mejorado según el invento tiene la ventaja de que, cuando se está llenando la columna de reacción con la sustancia sólida, se detiene la corriente de los gases por los tubos 6 tan pronto como la sustancia sólida comienza a circular por los citados tubos, como resultado de lo cual puede más fácilmente la columna de reacción.

15 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda el 9 de Marzo de 1954, bajo el número 185.755, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto Ley sobre Propiedad Industrial.

=oOo= N O T A =oOo=

Los puntos de invención propia y nueva que

220546



se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1º. - Una mejora en el método de poner sustancias sólidas finamente divididas en contacto con gases o vapores pasando dichas partículas sólidas en relación de contra corriente a gases por un recipiente de reacción, cuyo recipiente comprende una pluralidad de placas perforadas dispuestas una sobre otra sobre cuya placa se mantiene la  
10 sustancia sólida finamente dividida en estado fluidificado por la corriente de gas ascendente a través de las perforaciones, estando provista cada una de las placas de un medio de descarga que está alternado relativamente al más próximo y que permite que las partículas sólidas descien-  
15 dan a la placa subyacente, manteniéndose la capa fluidificada en cada placa a una altura definida y limitada por la parte superior del tubo de descarga que pasa a través de dicha placa y tiene su fondo colocado al nivel o por debajo de la parte superior del tubo de descarga que pa-  
20 sa por la placa subyacente, caracterizada porque la sustancia sólida desciende por los tubos a la parte superior abierta más ancha de una cámara que se afila hacia abajo cuya extremidad inferior abierta es a lo más sustancialmente igual de ancha que el tubo.

25 2º. - Una mejora en el método de poner sustancias sólidas finamente divididas en contacto con gases o vapores.

220546 -8 MAR



Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de cinco hojas y la presente escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, - 8 MAR. 1955

P. A.  
Alberto de Elzaburu  
P. A.  
*Alto*

220546

81

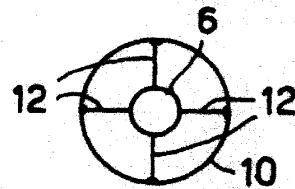
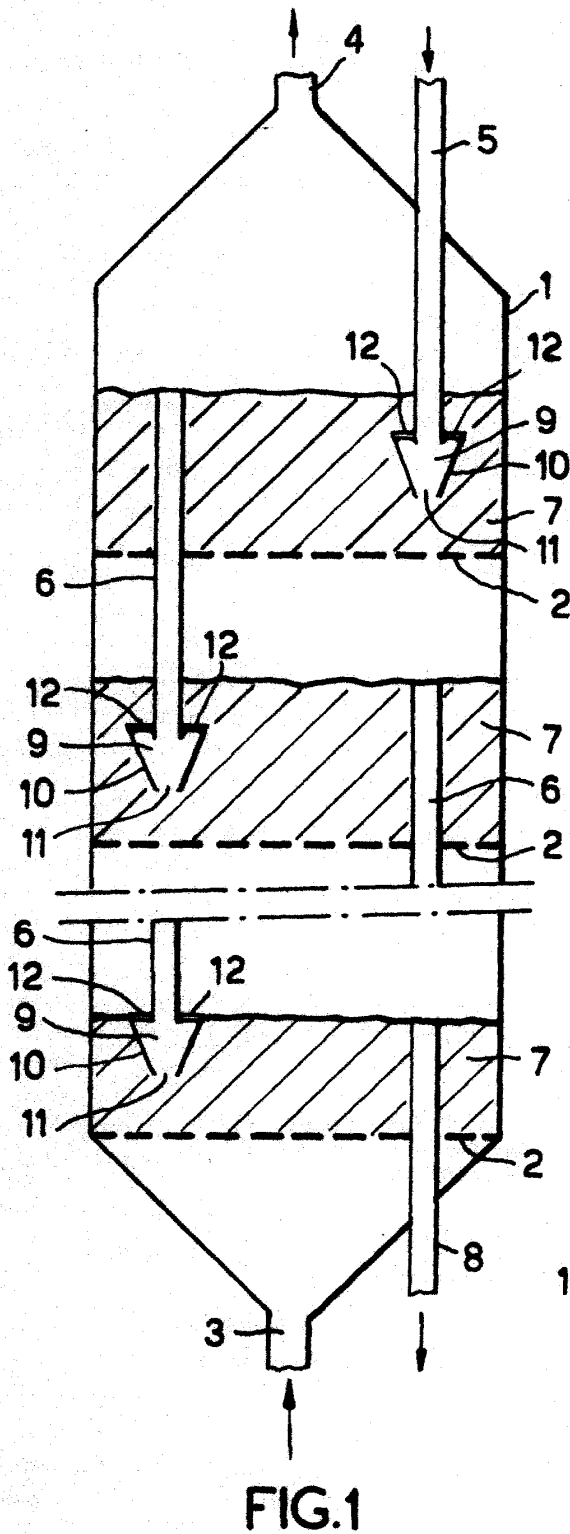


FIG. 2 Alberto de Elzaburo  
Por Poder