



220538

220538

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FA-  
VOR DE DON EMILIO FERNANDEZ MILLER, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA  
RESIDENTE EN OVIEDO, SANTA SUSANA Nº 7  
sobre :  
"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PLASTIFICANTE".

220538

220538



5.- La presente solicitud hace referencia a un procedimiento para fabricar un producto plastificante, del tipo de los habitualmente denominado "plastest" o "maderas plásticas", que comúnmente encuentran aplicación para rellenar oquedades y/o grietas en las maderas, en trabajos de ebanistería, carpintería, almindrenería, etc.. Igualmente dichos productos se utilizan para configurar, mediante moldes, figuras artísticas e industriales y también en trabajos de taracea, en lugar de embutir piezas de madera real.

10.-

Mediante el procedimiento que nos ocupa, es posible lograr un plastificante del tipo mencionado que reúne las más altas características de adaptación al empleo del mismo, siendo al mismo tiempo posible la fabricación del producto de modo totalmente desprovisto de complicaciones, o sea, con suma sencillez y a costes de elaboración muy reducidos.

15.-

Para mejor comprensión del objeto de la presente solicitud de patente de invención, a continuación se describe detalladamente el procedimiento que nos ocupa, con ayuda de un ejemplo de realización dado a título no limitativo.

20.-

Según dicho ejemplo de realización, el procedimiento que nos ocupa consiste en introducir en un aparato o molino mezclador apropiado los siguientes productos en estado líquido:

25.-

- Acetona.... en la proporción del 1,625 por 100
- Acetato de amilo en la proporción del 1,95 por 100
- Alcohol alcanforado " " " 0,325 por 100
- 30.- Esencia de trementina " " " 2,275 por 100
- Benzol. " " " 0,325 por 100
- Acido acético.... " " " 9,75 por 100

A continuación se añade un 48,75 por 100 de celuloide



dividido en trozos muy finos, homogeneizándose la mezcla en dicho aparato o molino hasta lograr la uniformidad de la cola o producto pastoso que resulta.

5.- La temperatura se mantiene durante toda la operación a temperatura comprendida entre los 15 y los 40 grados centígrados.

10.- Una vez efectuada dicha homogeneización en la cola así obtenida, se introduce en un aparato amasador, añadiéndose a intervalos, conforme se va trabajando, se va introduciendo serrín, hasta que la cantidad del mismo representa un 35 por ciento aproximadamente del total de la mezcla en peso.

Durante esta segunda parte de la operación la temperatura será la del ambiente en que se trabaje.

15.- Si bien la forma de realización aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, cabe introducir en la misma modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

NOTA

20.- En resumen, la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25.- 1a.- Procedimiento de fabricación de un producto plastificante, caracterizado porque consiste en mezclar en un molino o aparato mezclador apropiado un 1,625 por ciento de acetona, un 1,95 por ciento de acetato de amilo, un 0,325 por ciento de alcohol alcanforado, un 2,275 por ciento de esencia de trementina, un 0,325 por ciento de benzol y un 9,75 por ciento de ácido acético, manteniendo la mezcla durante todo el tratamiento a la temperatura de entre 15 y 40 grados centígrados.

30.- 2a.- Procedimiento, según la anterior reivindicación caracterizado porque una vez homogeneizada la mezcla

220538



de la que se hace mérito en la reivindicación precedente en el molino en la misma indicado, se añade un 48,75 por ciento de celuloide finamente dividido, continuando la operación de homogeneización a la temperatura antes indicada.

- 5.- 3a.- Procedimiento, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque una vez extraída la mezcla homogeneizada de que se ha hecho mérito en las reivindicaciones anteriores del molino mezclador, se introduce en un aparato amasador, en el que se adiciona a intervalos serrín finamente tamizado hasta que la cantidad de serrín represente un 35 por ciento de la mezcla total.

10'-

4a.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PLASTIFICANTE.

- 15.- Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 8 de marzo de 1955.