



220534

220534

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INTRO-
DUCCION, por diez años, para España y sus Posesiones,
por: "MAQUINA REMACHADORA AUTOMATICA CON MECANISMO DE
COMPRESION Y ESCAPE", en favor de don Miguel Biglino
Campasso, de nacionalidad italiana y residente en MA-
DRID, Carretera de Aragón, núm 234.-

La presente invención, consiste en una máqui-
na remachadora, que funciona automáticamente, merced
a un dispositivo de compresión de un resorte, que ro-
dea el vástago vertical que realiza el golpe, compre-
sión que cesa bruscamente por el escape de una esfe-
rilla que retiene el martillo hasta que la propia re-
sistencia del muelle vence esta retención, producién-
dose el movimiento mediante una palanca de mando. El
martillo que va alojado dentro de un cilindro, tiene
su funcionamiento vertical.

El mecanismo de este aparato, es relativamen-



220534

15

te sencillo, sobre todo en proporción con las remachadoras mecánicas existentes en la actualidad en el mercado, y a pesar de esta sencillez y del volumen reducido de la máquina, es capaz de desarrollar, en su golpe, una fuerza de varios miles de kilos.

20

Con el fin de ilustrar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos, en la que se representa una ejecución cualquiera de la citada máquina, que se muestra con fines meramente explicativos, no limitativos. En dicha hoja, su única figura, muestra un corte vertical, lateral, de la referida máquina.

25

Se compone ésta, esencialmente, de un afuste en forma de cuello de cisne (5) soportado por una amplia base. Este afuste, en su parte superior, va provisto de medios de soporte y retención de un cilindro vertical (17), por cuyo interior se desliza un martillo (20) consistente en un vástago cilíndrico, de diámetro inferior al diámetro interno del cilindro dentro del cual se desliza. La holgura que se cita, tiene por finalidad proveer un potente tensor espiral (18) que rodea dicho vástago (20).

30

35

La cabeza superior del vástago (3) surge al exterior sobre el cilindro (17), y está provista de una pieza de refuerzo que aumenta el peso de dicho vástago (2), fijándose el conjunto por medio de una tuerca en su terminal superior.

40

El tensor espiral (18), en su parte inferior, se apoya en un resalte circular (16) que se ha previsto en el vástago (20). En posición de reposo, la tendencia de este tensor, es la de mantener el vástago en posición de descenso.



220534

45 El cilindro (17), tiene en su parte baja,
una perforación (15) en la que se alojan las tres
esferillas de acero (14). Estas esferillas consti-
tuyen un medio de retención del martillo o vástago
(20) cuando el muelle ha sido sometido a gran pre-
50 sión, llegando un momento determinado en que la pro-
pia presión del tensor, hace que la esferilla se
retraiga en su alojamiento, en virtud de la forma
achaflanada que por su parte inferior tiene la pie-
za de resalte circular (16), cuya arista está en
contacto con la superficie de dicha esfera.

55 El terminal inferior del cilindro (17) cita-
do, está provisto de medios para acoplaje de diver-
sas cabezas de martillo, merced a una pieza (12) y
al resorte (13) exterior, que rodea dicho cilindro,
apoyándose el terminal superior de dicho resorte,
60 en un zuncho o manguito adecuado.

Cooperando con el resorte tensor, y con la
esferilla mencionadas, se ha previsto una varilla
vertical (19), cuyo extremo inferior se apoya en el
referido manguito, alojándose el terminal superior
65 de dicha pieza en el soporte de la cabeza del cilin-
dro (32).

La acción del martillo que se ha descrito,
en su movimiento de descenso, se efectúa sobre una
platina (11) situada en la base del soporte o afus-
70 te de la máquina, en la que se coloca la pieza a
remachar, siendo susceptible de desplazarse en mo-
vimiento ascendente y descendente merced a una bie-
la accionada por una palanca (9) y un mando (10)
adecuados, cuyo mecanismo tiene por finalidad acer-
75 car más o menos la pieza a tratar al punto de golpe



220534

del martillo.

80 El medio de accionar dicho martillo, está
previsto por medio de un juego de palancas, una ver-
tical (8) y otra oblicua (6) articuladas a manera de
bielas, cuyo conjunto lleva, en el punto de acoplaje
de ambas palancas, una palanca exterior (4), provis-
ta de un mando (1) para ser accionada a mano.

85 El funcionamiento de esta máquina es sumamen-
te sencillo, y se desprende de la propia descriptiva.
Colocada la pieza a remachar sobre el yunque o plati-
na (11), bajo el cilindro (17), se presiona sobre la
palanca (4) hacia abajo, con lo cual el juego de bie-
las (8) y (6), ejercen su función produciendo una po-
tente compresión del tensor (18), quedando retenido
90 el martillo en el movimiento de rápido descenso a que
dicho muelle le obliga, hasta que la presión vence la
resistencia del mecanismo de tope, y la esferilla
(14) se vé reducida a su alojamiento, con lo que,
quedando en libertad el martillo, desciende con ex-
traordinaria fuerza, golpeando con golpe violento y
95 seco la pieza que se desea remachar, quedando la má-
quina en posición de reposo y apta para ser actuada
cuantas veces se desée, en la misma forma.

100 En la presente invención, cabe cualquier va-
riante en ejecución y disposición de sus elementos,
siempre que no se altere el espíritu de la misma, y
podrá fabricarse en toda clase de medidas, utilizan-
do, sin limitación, cualquier material o materiales
adecuados.

105

- - - - -

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo
resta consignar que no es conocido ni práctica en Es-



paña, y recaerá principalmente sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 110 1.- Máquina remachadora automática con mecanismo de compresión y escape, caracterizada por estar constituida por un afuste en forma de cuello de cisne, soportado por una base amplia, habiéndose provisto a dicho afuste, en su terminal superior, de un
- 115 medio de soporte y retención de un cilindro vertical, por cuyo interior se desliza un vástago o martillo cilíndrico, de diámetro inferior al del cilindro en el que se aloja, yendo rodeado dicho vástago de un potente tensor espiral.
- 120 2.- Máquina, según reivindicación primera, caracterizada porque la cabeza superior de dicho vástago, sobresale al exterior del cilindro, y está provista de una pieza de refuerzo que aumenta el peso de dicho vástago, fijándose este conjunto por medio de
- 125 una tuerca adecuada.
- 3.- Máquina, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el tensor citado, tiene su terminal inferior apoyado en un resalte circular del vástago, cuyo resalte, presenta por su cara inferior, una arista achaflanada.
- 130 4.- Máquina, según reivindicaciones de 1 á 3, caracterizada porque el cilindro descrito, tiene, en su superficie, y en la parte inferior de la misma, una perforación horizontal, en la que se alojan tres
- 135 esferillas de acero, que constituyen el medio de retención del vástago cuando el resorte espiral se halla sometido a gran presión hasta que ésta logra la retracción de la esferilla por deslizamiento de la pieza achaflanada del martillo, que está en contacto

220534



140

con la citada esfera de acero.

145

5.- Máquina, según reivindicaciones de 1 á 4, caracterizada porque el terminal inferior del mencionado cilindro, está provisto de medio para acoplaje de varias cabezas, inferiores o de golpe, del martillo, de manera recambiable, merced a una pieza sobre la que se apoya el terminal de un muelle espiral exterior, cuyo terminal opuesto se apoya en un manguito adecuado.

150

6.- Máquina, según reivindicaciones de 1 á 5, caracterizada porque para cooperar con las esferillas de retención del martillo, y con el mecanismo de disparo, se ha previsto una varilla vertical, paralela al cilindro, cuyo extremo inferior se apoya en el citado manguito, alojándose el terminal superior de dicha varilla, en el soporte de la cabeza del cilindro.

155

160

7.- Máquina, según reivindicaciones de 1 á 6, caracterizada porque está dotada de una platina o yunque, constituido por una pieza plana metálica, que se sitúa sobre la plataforma de base de la máquina, bajo el punto de golpe del martillo, estando dicha platina provista de un mecanismo, constituido por una biela, accionada por palanca y mando de ésta, que permite un mayor o menor acercamiento a la cabeza inferior del martillo.

165

170

8.- Máquina, según reivindicaciones de 1 á 7, caracterizada porque se halla dotada de un juego de palancas, soportadas por el afuste, una vertical y otra oblicua, debidamente articuladas, acoplándose al punto de articulación una palanca oblicuamente dispuesta, terminada en un mando, que es la pa-

220534

7 MA



lanca de accionamiento del disparo.

9.- "MAQUINA REMACHADORA AUTOMATICA CON MECANISMO DE COMPRESION Y ESCAPE".

175

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento setenta y ocho líneas y dibujo que se acompaña.

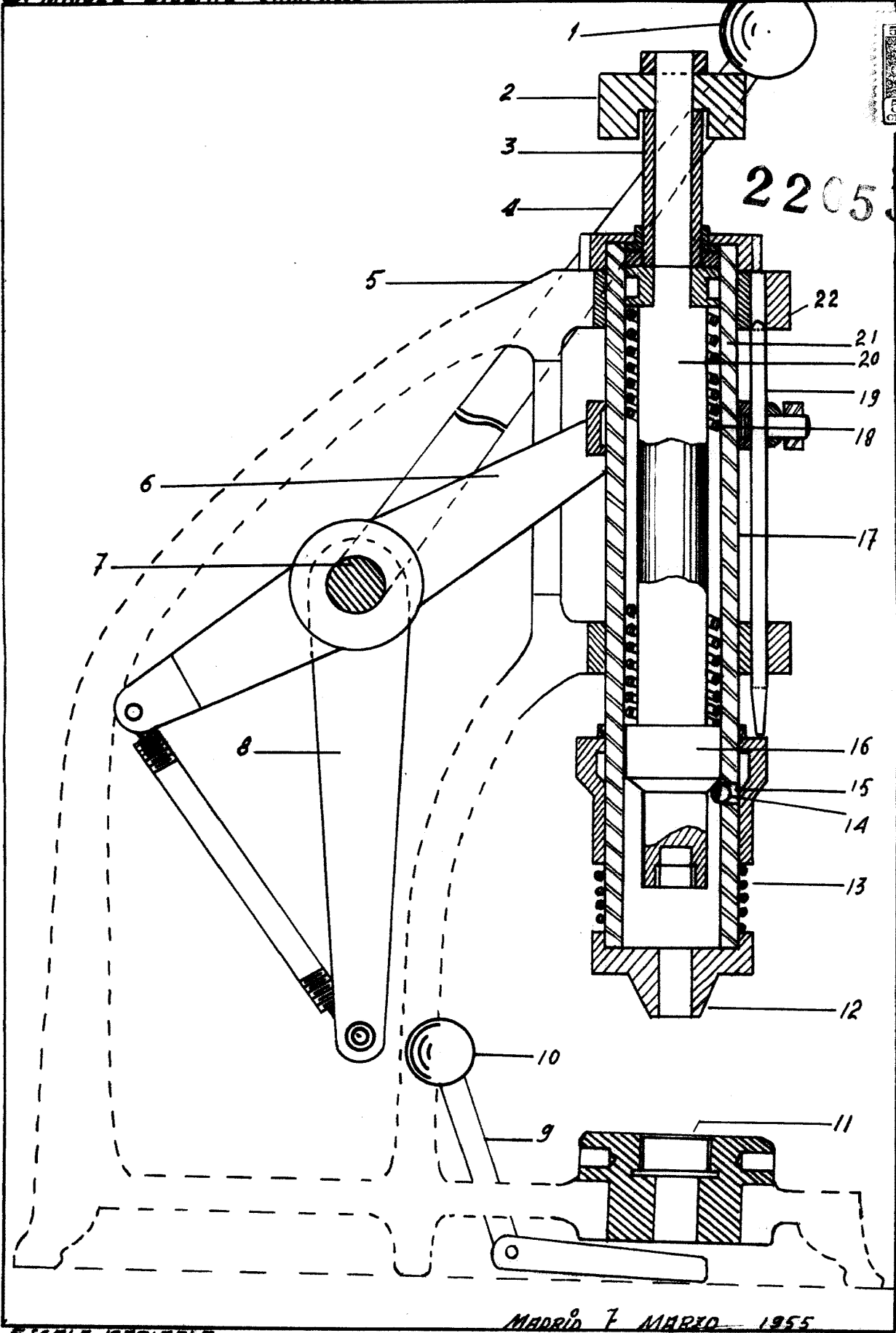
Madrid, 7 de Marzo de 1.955

P.A. ANTONIO NARANJO
P. P. *A. Naranjo*

~~EL AGENTE OFICIAL.-~~



220534



ESCALA VARIABLE

MADRID 7 MARZO 1955

ANTONIO NARANJO

P. P. *[Signature]*