



19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	220525	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

220525 26/3/74



30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A44B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"UN BROCHE DE PRESION APLICABLE A BOLSOS, CARTERAS Y ARTICULOS  
"SIMILARES".**

71 SOLICITANTE (S)

**LOLISE, S. L.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**VALENCIA, Canónigo Tarrega, 31.**

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

**JULIO DE PABLOS ARRIBAS** (M. U. 2.492, A-R).

26 ABR.



Se trata de un broche de presión aplicable a bolsos, carteras y artículos similares, cuya realización constructiva comporta una mejora y perfeccionamiento frente a los broches de presión actualmente en uso.

- 5.- Los broches de presión constan de dos piezas que se complementan, el elemento hembra y el elemento macho. Esta última pieza consiste en una base soporte y una pieza de sujeción y entre ambas se intercala un pivote, que sobresale por encima de la base a través de un orificio central
- 10.- practicado en el soporte, el cual materializa el cierre al introducirse a presión en un orificio de la pieza hembra.
- La fijación del pivote entre las dos piezas que lo contienen, se realiza mediante operación de remachado y siempre presenta un grave defecto en su solidarización a
- 15.- la base soporte, que se traduce, en muchas ocasiones, en que al proceder al remachado el pivote queda torcido y por tanto inhabilitado para efectuar un correcto cierre, lo que obliga a desecharlo, en evitación de que se rompa, al tratar de enderezarlo, y en evitación de un trabajo negativo
- 20.- que, a la vez, resulta lento y costoso al ser totalmente manual y con empleo de personal cualificado.
- La invención que nos ocupa se orienta principalmente a conseguir una pieza macho, cuyo proceso constructivo obvia y resuelve racionalmente el defecto más arriba indicado,
- 25.- con lo cual se consigue una fabricación en serie di-



námica y fluida que repercute notablemente en un mayor rendimiento constructivo con menor costo y la realización de un producto de alta calidad de presentación y óptima funcionalidad operativa.

- 30.- En esencia, consiste en la creación de una pieza pivote provista de una baseta inferior que impide su paso por el orificio de la base soporte y que queda inserta entre dicha base y la pieza de fijación inferior, la cual no permite su desalineación y la inmoviliza a todos los efectos.
- 35.- Con ello se elimina la operación de remachado y por tanto los defectos constructivos que presentan los broches actualmente en uso.

- Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.
- 40.-

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra en alzado seccionado a la pieza soporte.

- 45.- La figura 2 corresponde a una vista en alzado de la pieza pivote.

La figura 3 representa sendas vistas en alzado seccionado y en planta de la pieza de fijación.

- Finalmente la figura 4 ilustra la pieza macho completamente montada.
- 50.-

- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el broche está constituido por una base soporte 1, con orificio central pasante 4 y juegos de patillas de fijación 2, 3, la cual
- 55.- recibe a un pivote 5 con cabezuela 6 y baseta retentora 7.



La inserción de la pieza pivote 5 en el orificio de paso 4, queda inmovilizada mediante la pieza fijadora 8, provista de garras de anclaje 9, 10 y de un orificio central 11, tal como queda representada en la figura 4. Nótese

60.- se que la disposición constructiva que se propugna permite que la pieza macho quede perfectamente montada, a través del ensamblaje de sus componentes, sin necesidad de realizar ningún remachado del pivote 5 en la pieza soporte 1, con lo cual se consigue un acabado perfecto y racional que

65.- se traduce principalmente en una correcta funcionalidad operativa en la materialización del cierre a efectuar entre la citada pieza macho y la pieza hembra, ambas constituyentes del broche de presión.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de

70.- la presente invención, así como una forma preferente de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles, accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la

75.- esencialidad que se propone.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

80.- **R E I V I N D I C A C I O N E S**  
 \*\*\*\*\*

1a.- Un broche de presión aplicable a bolsos, carteras y artículos similares, constituido por dos componentes principales, pieza hembra y pieza macho, estando esta última integrada por una base soporte con orificio central



- 85.- pasante y patillas de fijación, una pieza fijadora con garras de anclaje y orificio central y una pieza pivote con cabezuela, la cual se caracteriza por disponer de una basetta retentora que impide su total paso por el orificio centrado de la base soporte y que queda inserta entre dicha base y la pieza de fijación, que impide su desalineación y la inmoviliza a todos los efectos, sobresaliendo por encima del soporte, sin necesidad de realizar ninguna operación de remachado.

2a.- "UN BROCHE DE PRESION APLICABLE A BOLSOS, CARTERAS Y ARTICULOS SIMILARES".

- 95.- RAS Y ARTICULOS SIMILARES".

Madrid, 26 ABR. 1976

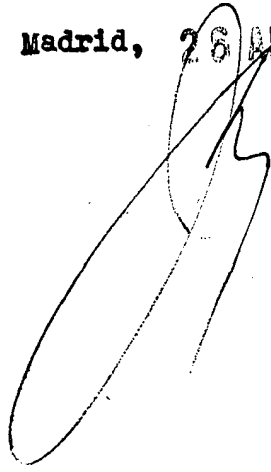




FIG. 1

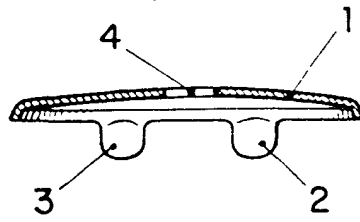


FIG. 2

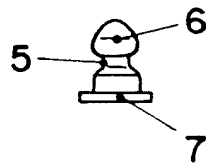


FIG. 3

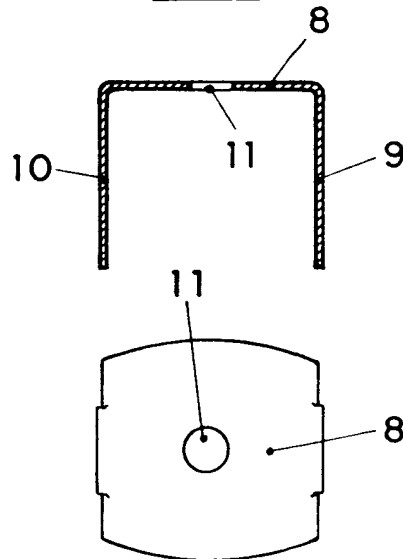
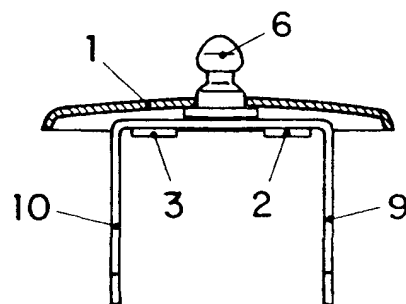


FIG. 4



MADRID, 27 MAR 1976  
P.A.