



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		220378			
		FECHA DE PRESENTACION			
		20 ABR. 1976			

MODELO DE UTILIDAD

220378

©

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"ENVASE PARA FRUTAS Y HORTALIZAS".	

71	SOLICITANTE (S)
DON ANTONIO FONS PEREZ	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
C/. Ramón y Cajal nº 2.- REQUENA (Valencia).	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES.	

por el privilegio de exclusividad propio del registro de Modelo de Utilidad a cuya protección se acoge.

5 Los envases afectados por la invención son los que actualmente vienen fabricándose en forma de cajas constituidas con tablillas de madera, preferentemente de los del tipo bandeja, conocidos también con el nombre de "plato", por carecer de tapa, aunque el original dispositivo adoptado por la invención podría aplicarse asimismo a cajas de madera de diversas formas y tamaños dotadas de su correspondiente
10 tapa.

En el envasado de frutas y hortalizas se utiliza un tipo de cajas de madera llamadas alambradas, porque su fondo, lados y generalmente la tapa, están unidas por alambres, formando un conjunto, que permite almacenarlas y transportarlas formando paquetes, con reducción del volúmen y luego montarlas en el almacén para su llenado. Este tipo de cajas resultan sumamente practicas.
15

La invención considera las cajas conocidas anteriormente citadas y partiendo de ellas forma una combinación especial, adoptando un original testero que transforma ventajosamente las características de esta clase de cajas, consiguiendo con ello el hacer posible recuperar total ó parcialmente la bandeja ó "plato", después de utilizado, plegándose y devolviéndose para volverse a emplear o recuperar sólo los
20 testeros de muy reducido volúmen; facilita la impresión de los testeros, por ser independientes; hace innecesario el clavado de los testeros a los lados y al fondo, no debilitando las tablillas, ahorrando manipulaciones y materiales, es de fácil montaje y finalmente, mejora el aspecto y presentación del envase.
25
30

.../...

20 ABR



Se caracteriza en esencia el nuevo envase a que nos venimos refiriendo, por el especial tipo de testero empleado, constituido por un tablero rectangular de madera con trachapeada, ó de simples tablillas de madera, del tamaño adecuado, según las dimensiones de la caja envase que, enra-
5 sado con su lado superior, lleva solidariamente unido, preferentemente mediante clavado ó engrapado, un listoncillo de madera con ambos extremos cortados oblicuamente formando un bisel, teniendo además dicho tablero varios orificios por
10 los cuales pueden pasarse las porciones prolongadas en uno ó en ambos lados de la caja de los alambres, o flejes metálicos ó de plásticos que constituyen los elementos de zunchado de la caja y que unen el conjunto de tablillas que integran el fondo y lados mayores de la misma. En combinación con es-
15 te testero, los listoncillos dispuestos transversalmente en ambos extremos de las tablillas de los lados mayores de la caja, para constituir el marco del testero, tendrán practicada en su extremo superior una muesca ó caja de ensambladura destinada a recibir los extremos biselados del listoncillo
20 del tablero testero, para que se una a ellos por ensambladura, formando un conjunto solidario que permitirá coger el envase una vez lleno, por los listoncillos superiores, sin que el testero se desprenda, soportando bien el peso de la carga.

25 Para que las características anteriormente expuestas puedan ser más fácilmente comprendidas, así como su actuación y disposición dentro del conjunto del envase, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un ejemplo de realización, que, precisamente por este carácter
30 de ejemplo, debe ser interpretado en sentido ámplio y gene-

.../...

20 ABR. 1976



ral, y no como la única forma de realización, puesto que caben otras muchas variantes a las que puede aplicarse el original dispositivo del testero que caracteriza la invención.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

5

Fig. 1.- Perspectiva de un envase constituido según la invención.

Fig. 2.- Alzado de dicho envase visto por un extremo ó lado menor.

10

Fig. 3.- Sección transversal por A-B, de la figura 1, mostrando al testero por su cara interna, montado en el envase.

Fig. 4.- Perspectiva de uno de los testeros desmontado y separado del envase.

15

Fig. 5.- Perspectiva del cuerpo del envase, o sea de su fondo y lados mayores, desplegados.

De acuerdo con las mencionadas figuras, vemos que el ejemplo de envase tipo bandeja ó "plato" en ellas representado, adopta la siguiente constitución:

20

Se compone de un fondo -1-, integrado por varias tablillas de madera espaciadas, unidas transversalmente entre sí por otras tablillas, y en ambos extremos por los listoncillos de madera -2-, cuyos extremos están cortados en inglete, lo cual es corriente en esta clase de envases. También consta de los lados mayores -3- -4-, compuestos cada uno de varias tablillas de madera (podrían tener sólo una ó más de dos), unidas por los listoncillos -5-, con su extremo inferior cortado también en inglete, al objeto de acoplar con los extremos en inglete, del listoncillo -2-, para formar un marco rectangular, según muestran las figuras 1 y 2. Los

30

.../...

5 extremos superiores de los listoncillos -5- tienen practica-
das las muescas -14- ó cajas de ensambladura. En este ejemplo,
las tablillas del fondo -1- y las tablillas inferiores de
los lados -3- y -4- llevan engrapados unos alambres -6- que
las unen, mientras en los extremos de la totalidad de las ta-
blillas de los lados -3- y -4- y del fondo -1-, hay engrapa-
dos dos alambres -7-, que por un extremo -8- rebasan el lado
mientras que sus extremos opuestos se prolongan formando lar-
gas porciones -9-.

10 El testero, que es la pieza característica de este
nuevo envase, se designa con -10- (figura 4), estando consti-
tuido por un tablero de contrachapado de madera, en el que
se han practicado dos orificios -11-, llevando unido un lis-
toncillo -12- enrasado a su lado superior, cuya unión se efec-
tuará preferentemente mediante engrapado, aunque podría ser
15 por cualquier otro medio. Es de advertir que los extremos de
este listoncillo -12- están oblicuamente cortados formando
un bisel -13-, que también podría tener cualquier otra for-
ma.

20 Como se aprecia en las figuras 1, 2 y 3, para mon-
tar los elementos que componen el envase se doblan los alam-
bres -6- -7-, situando adecuadamente el fondo -1- y lados
-3- -4-, mientras que, previamente ó luego de adoptar dicha
disposición, las porciones salientes -9- de los alambres
25 -7-, se introducen por los orificios -11- de los testeros
-10-, acoplando los tableros de estos entre el fondo y los
laterales, junto al lado interno de los listoncillos -2- y
-5-, ensamblando los extremos biselados -13- de los listonci-
llos -12-, que actuarán de espigas, en las muescas -14- de
los listoncillos -5-, que actuarán de caja de ensambladura,

.../...



tras lo cual se arrollarán entre sí los extremos -8- y -9- de los alambres -7-, quedando así atados, los testers fuertemente sujetos y el envase montado, listo para ser llenado de frutas ú hortalizas.

5 Como ya se dijo al principio, este envase puede fabricarse en aquellos tamaños, formas y proporciones que el comercio de frutas y verduras requiera, con número variable de tablillas y utilizando en los alambres, flejes metálicos ó de plástico en cantidad variable, con posibilidad de va-
10 riar otros detalles constitutivos, siempre que no se modifique esencialmente lo característico de la invención que se resume en la siguiente.

NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

15 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad , son:

1.- Envase para frutas y hortalizas, esencialmente caracterizado porque estando constituidos sus dos testers por los correspondientes tableros contrachapados de madera, ó por tablillas de madera, cada uno de ellos tiene practica-
20 dos dos ó más orificios, llevando unidos lateralmente tales testers sean enrasados ó junto al correspondiente lado superior, un listoncillo de madera con ambos extremos cortados a bisel, o de cualquier otra forma constitutiva de espiga de ensambladura, para ensamblarse en las muescas ó cajas de ensambladura correspondientes de que están provistos los extre-
25 mos superiores de los listones verticales situados en los extremos de los lados mayores del envase, lados estos que van unidos con alambres ó flejes metálicos ó de plástico al fondo del envase, cuyos elementos de unión se prolongarán al -
30 objeto de que, pasándolos por los orificios de los testers

.../...

20 ABR 1976



5 y una vez acoplados estos entre el fondo y los lados y con los listoncillos superiores ensamblados a los listoncillos verticales, los extremos de dichos alambres ó flejes puedan atarse ó unirse por otro medio, a los respectivos extremos del lado opuesto para mantener montada la estructura del envase y los testeros sujetos al mismo, y

2.- "ENVASE PARA FRUTAS Y HORTALIZAS".

10 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planes para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 20 ABR. 1976

Por autorización del interesado.



Fig. 1

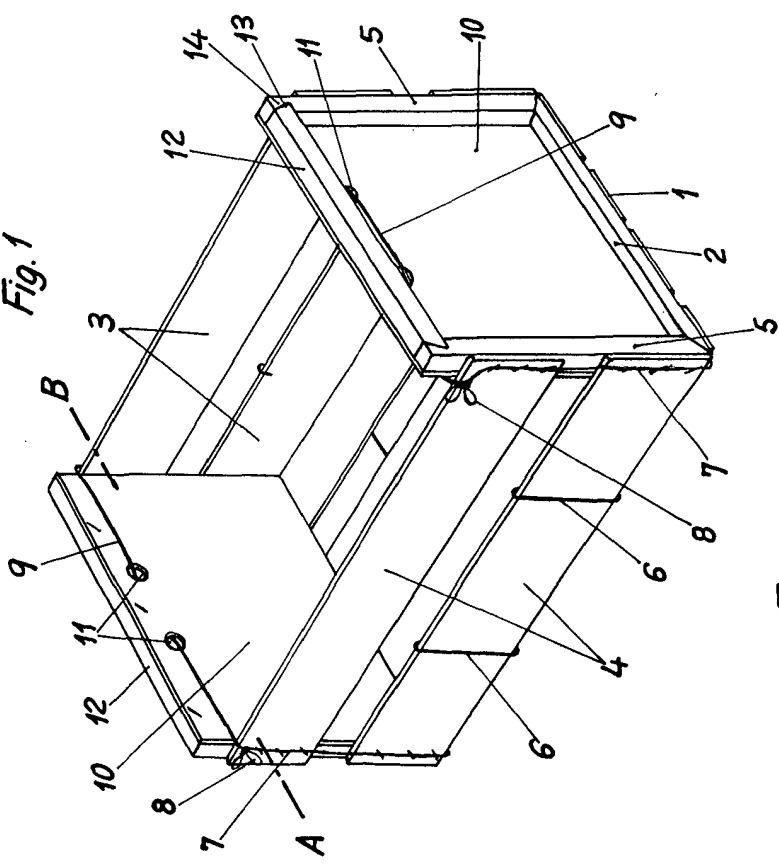


Fig. 2

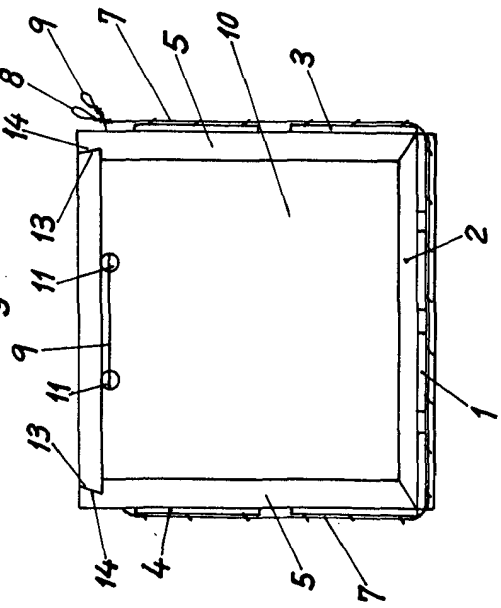
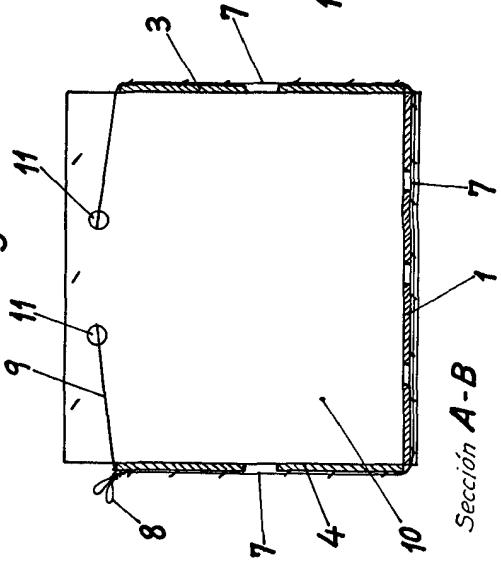


Fig. 3



Sección A-B

Fig. 4

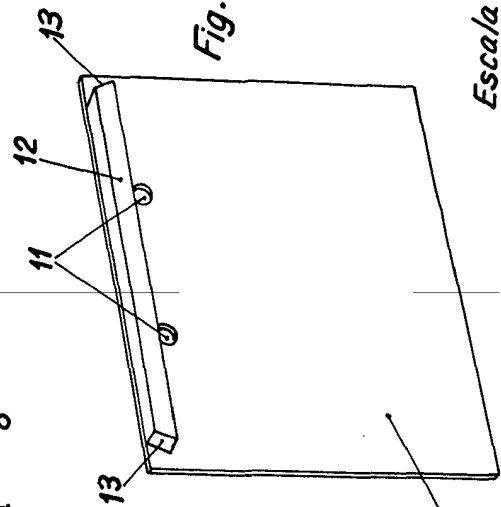
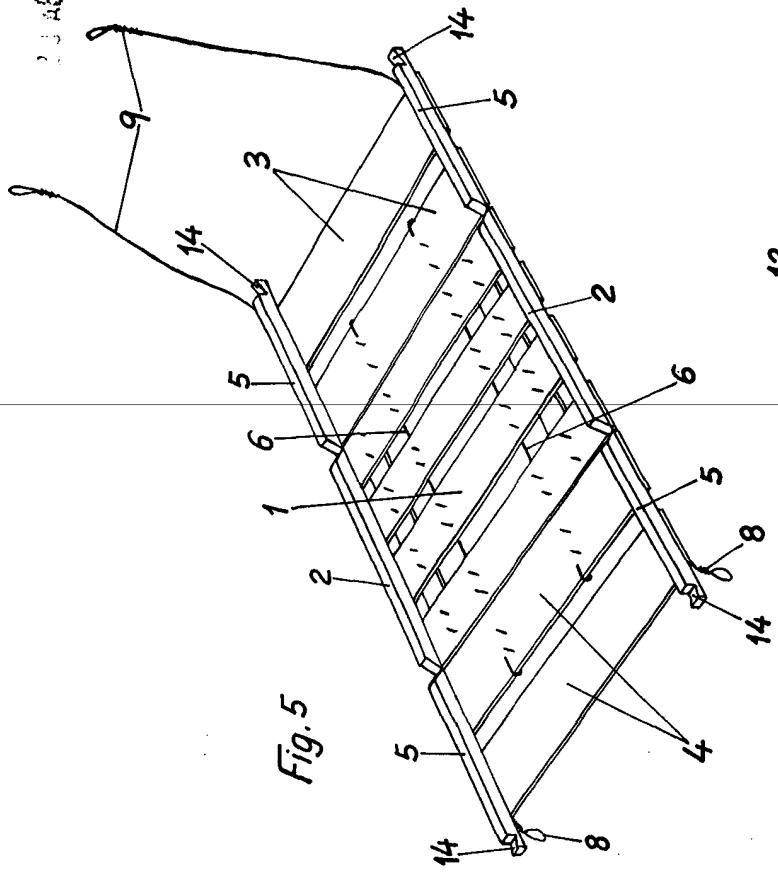


Fig. 5



Escala variable
MADRID 10 ABR. 1976