



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	220257	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

MODELO DE UTILIDAD

220257

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B05B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO DOSIFICADOR PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS Y GRANULADOS"

71 SOLICITANTE (S)
MOTORES Y MAQUINARIA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/. Entenza, 165-167 BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
MOTORES Y MAQUINARIA, S.A.

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo que ha sido ideado y realizado de manera que con el mismo es posible la dosificación y suministro de diversos productos pulverulentos y en grano o pequeñas porciones de modo preciso y sencillo, mediante un fácil manejo y en forma rápida. El dispositivo en cuestión, que tiene muchas aplicaciones, es de construcción sencilla, lo que permite su obtención industrial en buenas condiciones económicas, con ventajas respecto de las realizaciones conocidas hasta la fecha, en general complejas.

10.

A tenor de todo ello, el dispositivo de que se trata se caracteriza esencialmente por el hecho de constar de un depósito portátil en el que coloca el producto a dosificar y suministrar, cuyo depósito comunica con una porción que forma una boca de salida en el que se ha previsto un elemento extractor-expulsor giratorio oscilante ventajosamente una rueda dentada, que a modo de noria, arrastra el producto por los espacios definidos entre dientes.

15.

20.

El dispositivo dosificador de referencia comporta un mando de accionamiento del elemento de arrastre del producto, preferentemente una biela dotada de un pulsador y conectada a un brazo unido radialmente a dicho elemento de arrastre, comprendiendo el dispositivo un muelle acoplado a la biela y que solicita al elemento de arrastre hacia una posición de reposo. El dispositivo comprende un tope roscado para variar el recorrido en giro angular del elemento de arrastre del producto y regular

25.

así, la cantidad del mismo que se hace pasar en cada oscilación por la boca de salida del depósito.

- Para facilitar la explicación más detallada y la comprensión de lo expuesto, se acompañan a esta memoria
5. unos dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un dispositivo dosificador para productos pulverulentos y granulados de las indicadas características, que se cita tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.
10. En dicho dibujos:
- Las figuras 1 y 2 son respectivamente un alzado lateral y un alzado frontal del dispositivo en cuestión.
- Y las figuras 3 y 4 representan respectivas vistas en sección del mismo por las líneas III-III y IV-IV
15. de las figuras 1 y 2.
- De acuerdo con los dibujos, el dispositivo dosificador para productos en polvo y en grano que se describe consta de un depósito -1- de constitución tubular de sección rectangular, abierto por ambos extremos. En la
20. parte extrema superior de tal depósito se ha previsto una empuñadura -2-. Junto a ella se encuentra un pulsador -3- afecto a una biela, formada por una varilla -4- que está montada guiada a través de un orificio de una aleta -5- saliente lateralmente del depósito -1-, cuya varilla por
25. su extremo inferior se articula a un brazo -6- unido radialmente a un extremo roscado de un eje -7- portador de una tuerca retenedora -8-, cuyo eje está soportado en giro por dos arandelas extremas gemelas -9- montadas lateralmente opuestas en el depósito -1- al que se sujeta el aludido

eje con auxilio de un casquillo -10- portador de un tornillo de retención -11-. El indicado eje -7- comprende un tramo intermedio de sección exagonal -12- sobre el que esta ensartada y fijada, sin posibilidad de giro libre axial sobre el mismo, una rueda dentada -13- que se aloja en el depósito en un punto cercano al extremo inferior abierto de aquél, que forma una boca -1a- de salida del producto. Dicha rueda está provista de dos aros laterales elásticos -14- (sólo se ha representado uno) que se aplican a fricción contra sendas láminas de ajuste -15- adosadas a las paredes laterales del depósito -1-.

La biela -4- presenta una patilla lateral -16- a la que va unido un resorte helicoidal -17- vinculado a la aleta -5- de guía de la biela, cuyo resorte atrae a la última hacia una posición posterior con lo que la rueda dentada -13- es solicitada hacia una posición de reposo, estabilizada por un tope -18- saliente lateralmente del depósito.

En el empleo y funcionamiento del dispositivo, en el depósito -1- se introduce por su extremo superior abierto, o boca de carga, el producto pulverulento o en grano a dosificar que, al colocar el depósito inclinado o vertical, queda dispuesto encima de la rueda dentada -13-. A partir de la indicada posición de reposo de la rueda, se actúa sobre el pulsador -3- de la biela, con lo que ésta avanza contra la acción del resorte -17- y, a través del brazo -6-, determina el giro angular de la rueda, de modo que la misma, a la manera de una noria, traslada por los espacios definidos entre los dientes sendas porciones de

producto hacia la boca de salida -1a- a través de la cual el producto arrastrado pasa al exterior. La rueda dentada -13- extrae y expulsa una cantidad de producto, cuya cantidad constituye una dosis que está en función del ángulo de giro de la rueda. Según este principio, se varía el citado ángulo de giro con un regulador con lo que se gradúa la dosis, cuyo graduador consiste en un tope contra el que tropieza el brazo -6- de modo que se limita el giro angular de la rueda. Dicho tope está formado por un tornillo -19- que se enrosca a través de una pestaña -20- prevista lateralmente en el depósito -1-, de modo que dicho tornillo se sitúa con su punta en posición variable respecto del brazo -6-, cuya posición se estabiliza con una tuerca mariposa -21- que se enrosca sobre el citado tornillo y se aplica contra la pestaña -20-.

Si bien se ha ilustrado y descrito el dispositivo con un depósito tubular de sección rectangular, a modo de bastón aprehensible con la empuñadura -2-, queda previsto que el depósito presente otra forma cualquiera y se preve incluso que el depósito esté constituido por un recipiente de contención aparte de la boca de salida donde está montada la rueda -13- y comunicado con ella a través de un conducto preferiblemente flexible, cuyo depósito puede ser llevado a manera de mochilla o bolsa.

También queda prevista la posibilidad de que el elemento de arrastre del producto sea otro distinto de la rueda dentada -13-, por ejemplo, otro elemento a modo de noria, tal como una rueda u otro análogo oscilante en giro o constituido incluso de otro modo y en otro tipo, de cons-

titución conveniente.

- El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la protección que se desea obtener. Por tanto, podrá fabricarse el dispositivo dosificador de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más oportunos, por quedar todo ello así comprendido en el espíritu de las reivindicaciones siguientes.

= . =

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad.

15. 1. Dispositivo dosificador para productos pulverulentos y granulados, caracterizado esencialmente por el hecho de constar de un depósito portátil para el producto, que comunica con una porción que forma una boca de salida junto a la que se ha previsto un elemento que accio-
20. ble en giro con un mando, extrae y arrastra, en cantidades regulables, el producto hacia dicha boca.
25. 2. Dispositivo dosificador para producto pulverulentos y granulados, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el depósito es de constitución tubular y está abierto por ambos extremos, de los que el superior forma boca de carga, en tanto que el inferior determina la boca de salida, cuyo depósito presenta superiormente una empuñadura que con dicho depósito forma un conjunto a modo de bastón.

3. Dispositivo dosificador para productos pulverulentos y granulados, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el elemento de arrastre del producto consiste en un elemento a modo de noria, ventajosamente una rueda dentada, en la que los espacios entre dientes forman los medios de traslación del producto hacia la boca de salida.

4. Dispositivo dosificador para productos pulverulentos y granulados, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el mando está constituido por una biela, formada ventajosamente por una varilla, cuyo extremo superior es portador de un pulsador y cuyo extremo inferior va conectado a un brazo unido radialmente al eje del elemento giratorio de arrastre del producto, cuya biela es atraída hacia atrás por un resorte que solicita al elemento de arrastre a una posición de reposo, estabilizada por un elemento de tope para el brazo y saliente lateralmente del depósito.

5. Dispositivo dosificador para productos pulverulentos y granulados, según las reivindicaciones 1 y 4, caracterizado porque para la regulación de la dosis, presenta un tope contra el que tropieza el brazo, constituido por un tornillo que, enroscable a través de una pestaña lateral del depósito, es situable con su extremo en posición variable respecto del brazo, cuyo tornillo es portador de una tuerca que se aplica contra la pestaña para estabilizar la posición del mismo.

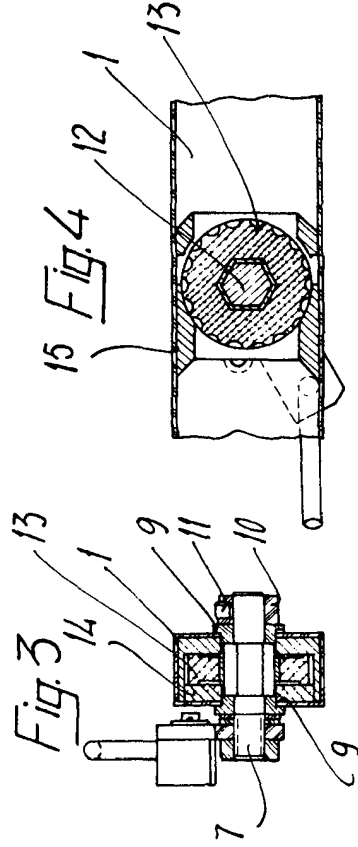
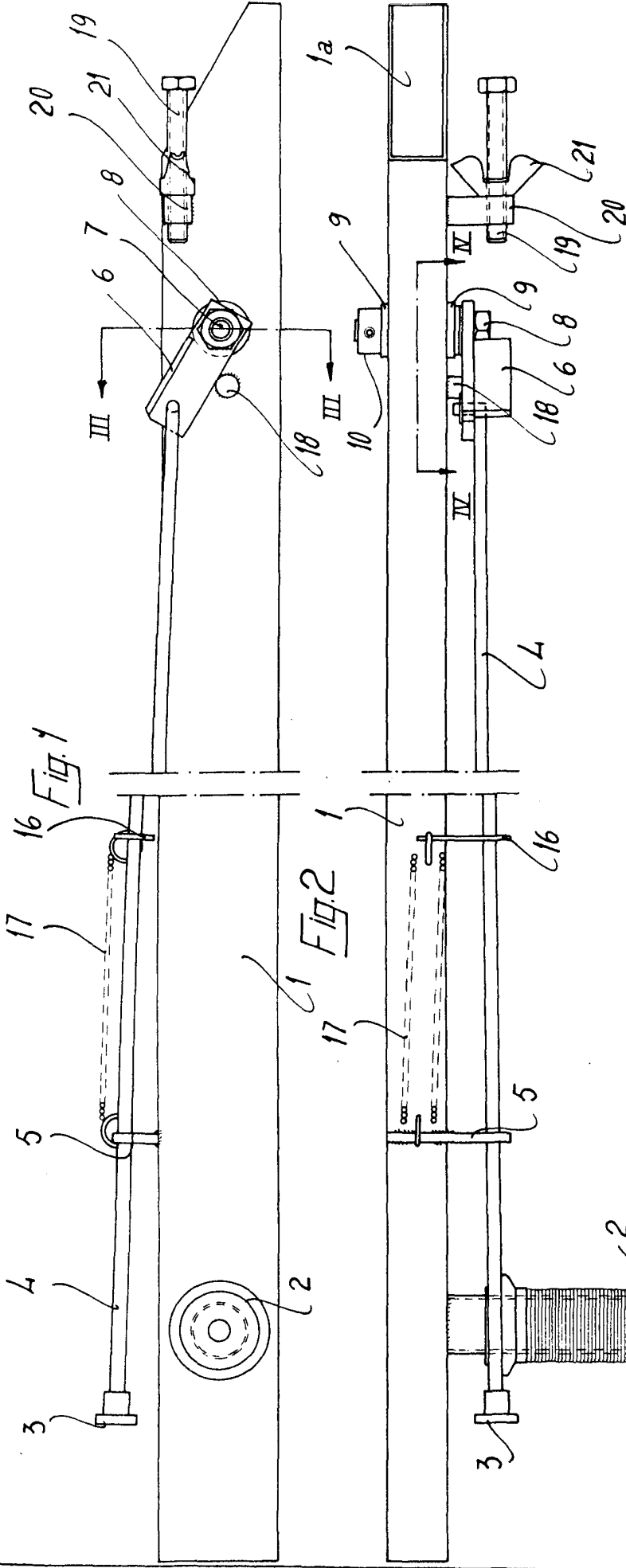
6. Dispositivo dosificador para productos pulverulentos y granulados.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 8 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 10 ABR. 1976

p. a.

J. P. 
JAIMÉ SERRÍN



Madrid, 9 10 ABR. 1976
P.O.
J. J. J. J. J.
P. P. P. P. P.