

AL/

220216

220216

15 FEB



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Don José M^a SANGLAS CASANOVAS - de nacionalidad española -
domiciliado en Av. José Antonio, nº 655 - BARCELONA .

por:

" Procedimiento para alimentar las continuas de hilar con
cinta de manuar."

-----:cOo:-----

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

En la técnica moderna de hilatura se ha logrado



5 obtener unos estirajes tan elevados de la mecha o cinta de fibras, que ya es posible transformar directamente una cinta de manuar en hilo, suprimiendo los repetidos pasos de mechera que encarecen la fabricación y no mejoran la calidad del hilo.

10 Sin embargo, la ejecución práctica de la hilatura directamente desde cinta de manuar presenta dificultades que son especialmente debidas a que la cinta de manuar, por no tener torsión, no tiene cohesión entre las fibras que la forman y en consecuencia es extraordinariamente delicada de manejar, lo que dificulta la alimentación de la continua en buenas condiciones.

15 Se ha intentado devanar en bobinas la cinta arrollada en el bote de manuar, dándole una pequeña torsión, necesaria para que pueda arrollarse en la bohina, y colocar estas bobinas en la continua, como si fuesen bobinas de mechera pero esto aparte de que es una operación que perjudica la regularidad y uniformidad de la cinta, tiene el inconveniente de que esta torsión, que se le ha de dar, aunque sea pequeña, ha de deshacerse en la continua y hace perder a la cinta las excelentes condiciones que tiene en el bote de manuar.

25 El procedimiento objeto de esta patente, permite alimentar la continua con la cinta de manuar en las mismas condiciones en que se halla dentro del bote, sin alterar para nada su disposición y arrollamiento, y solamente trasladando porciones de cinta del bote de manuar a la continua, de tal manera, que su manejo resulta fácil y no sufren la más pequeña alteración.

30 Consiste este procedimiento en extraer del bote la cinta de manuar, tal como está arrollada en él, sin alterar



su disposición y arrollamiento y dividir el contenido del bote en varias porciones, introduciendo unas placas por entre las espiras de la cinta y rompiendo la cinta por el punto en que se introducen estas placas. Se obtie
5 nen así de cada bote de manuar, un cierto número de ovillos o paquetes de cinta, en cada uno de los cuales esta cinta está completamente intacta, y estos ovillos, se llevan a la fileta de la continua, en lugar de las bobinas de mecha usadas. La cinta de estos ovillos se desarrolla
10 pasando por una varilla o guía mechas, sin que el ovillo tenga que girar, y va al mecanismo estirador correspondiente.

Para facilitar la operación de retirar la cinta del bote, sin alterarla, se dispone en el interior del
15 bote una pieza semicilindrica, de plancha u otro material apropiado, que forma un forro de quita y pon, que comprende la mitad de la superficie cilindrica del bote y el fondo del mismo. Cuando el bote está lleno, se inclina el bote poniendolo en posición horizontal, de manera que la cinta
20 quede descansando sobre esta canal, se retira la canal del bote, con toda la cinta arrollada y sin tocar la cinta de la canal se introducen las placas de división y se rompe la cinta en ovillos. Para colocar estos ovillos en la continua, se puede simplemente disponer en la fileta unos alojamientos semicilindricos apropiados para recibir estos
25 ovillos y trasladar los ovillos a estos alojamientos, cogiéndolos con una mano y con la placa que ha servido para dividir la cinta.

Esta operación resulta sin embargo algo difícil
30 de ejecutar y para que resulte mas sencilla y segura, se pueden emplear unos botes pequeños, de diámetro ligeramen



te mayor que el bote de manuar y de altura correspondiente a la altura de los ovillos. Estos botes tienen en su superficie cilindrica un corte o ranura longitudinal que llega hasta el fondo del bote y de ancho suficiente para permitir el paso de la mano. Una vez dividido el contenido del bote en ovillos, el operario coge cada ovillo entre una mano y la placa que ha servido para dividirlo y lo coloca en el bote abierto, después de lo cual retira la mano por la abertura del bote. Estos botes cargados de cinta de manuar se transportan hasta la continua y se colocan en la fileta, sin que en todas estas operaciones la cinta de manuar sufra el menor deterioro.

En el plano adjunto, se representa esquematicamente la manera de ejecutar este procedimiento.

La figura 1 representa el bote de manuar, con la pieza interior en forma de canal, en la posición que adopta para retirar la cinta arrollada en él. No se ha representado en esta figura la cinta para mayor claridad del dibujo.

La figura 2 representa la canal retirada del bote y llena de la cinta y la manera como se divide en ovillos por medio de las placas divisorias.

La figura 3, representa a mayor escala, una vista por el extremo, de la cual de la figura 2 cargada de cinta.

Las figuras 4 y 5 son respectivamente vistas en perspectiva y por un extremo de la fileta de la continua dispuesta especialmente para recibir directamente los ovillos de mecha.

La figura 6 es una vista de uno de los botes pequeños abiertos, para colocar la mecha.

La figura 7 es una vista por un extremo de la fileta de la continua cargada con los botes de mecha.



5 Como se ve en las figuras 1 y 2, para la ejecución de este procedimiento se completan los botes de manuar usuales -1- aplicando en su interior una pieza semicilindrica -2- de chapa u otro material apropiado que constituye un forro o doble pared que abarca la mitad de la superficie cilindrica del bote y tiene en su extremo una placa circular -3- que se adapta al fondo del bote. Además, en su borde forma una parte saliente rebordeada -4- que prende en el borde -5- del bote y fija la posición del forro -2-.

10

Este bote se coloca en el manuar y se llena del modo usual. Una vez lleno de cinta, se invierte hasta darle la posición de la figura 1, y se extrae de su interior el forro -2- con toda la cinta -6- arrollada, quedando en la posición de la figura 2. Se divide esta cinta en dos o más porciones iguales introduciendo entre las espiras sendas placas de división -7- y rompiendo la cinta por estos puntos y así se obtiene el número correspondiente de ovillos de cinta, de dimensiones apropiadas para colocarlos en la fileta de la continua.

15

20

Estos ovillos pueden colocarse directamente en la fileta cogiéndolos con una mano y con la placa -7- que ha servido para dividir la cinta. Para ello se hace la fileta constituida por una placa -8- que se monta en la parte superior de la continua en lugar de la fileta usual, y que presenta para cada lado de la máquina una superficie inclinada con una serie de soportes o alojamientos semicilíndricos -9- para los ovillos de cinta. Estos ovillos, una vez colocados en sus alojamientos, quedan inmóviles y la cinta se desarrolla por la parte superior del ovillo, simplemente guiada por una varilla u otro guia mechas -10-.

25

30

15 FEB



5

10

15

Para facilitar esta colocación de los ovillos en la fileta, se puede utilizar una serie de botes pequeños -1- como el representado en la figura 6. Estos botes, son de diámetro ligeramente mayor que el bote de manuar, a fin de que se pueda entrar en ellos fácilmente el ovillo de cinta, y tienen una ranura o abertura longitudinal -12- que llega hasta el fondo del bote y que es suficientemente ancha para permitir el paso de la mano abierta, de manera que cogiendo cada uno de los ovillos entre la mano y la placa -7-, se le pueda introducir en el bote -11- y luego retirar la mano por la abertura -12-. Una vez colocado el ovillo dentro del bote, este se transporta hasta la continua, sin que en esta operación se haya de tener ningún cuidado especial, y se coloca en la fileta el bote cargado de cinta. En este caso los soportes o alojamientos -9- de la fileta no necesitan tener toda la altura del ovillo.

20

Como se ve por la descripción que antecede, se logra por este procedimiento alimentar la continua con cinta de manuar intacta, que no presenta torsión, no ha sido devanada ni ha sufrido ninguna manipulación que haya podido alterar las cualidades que tiene en el interior del bote de manuar, y que por lo tanto está en condiciones óptimas para poder ser hilada directamente.

25

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

30

1.- Procedimiento para alimentar las continuas de hilar con cinta de manuar, que consiste en extraer del bote la cinta de manuar arrollada en él, sin alterar su



5 disposición y arrollamiento, dividir en varias porciones de tamaño conveniente, esta cinta arrollada, introduciendo placas entre las espiras y cortando la cinta por los puntos en que se introducen las placas, obteniendo así

10 ovillos o paquetes en los cuales la cinta conserva el arrollamiento propio del manual; retirar cada uno de estos ovillos de cinta con el auxilio de la placa correspondiente y llevarlo a la fileta de la máquina continua, en la cual la cinta del ovillo se va desarrollando por la parte superior y sin girar, guiada por un guía mechas apropiado.

15 2.- Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado por disponer en el interior del bote de manuar una pieza en forma de canal semicilíndrica que se adapta aproximadamente a la mitad del contorno de la superficie interior del bote y tiene en su extremo una placa que se adapta al fondo del bote, de manera que una vez

20 lleno el bote de manuar, se pueda inclinar el bote poniéndolo en posición horizontal y extraer la canal interior con la cinta arrollada, quedando así la cinta en disposición de introducir las placas de división y cortarla en secciones u ovillos.

25 3.- Procedimiento según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una vez dividida en ovillos la cinta de manuar, se coloca cada uno de estos ovillos en el interior de un bote de diámetro ligeramente mayor que el bote de manuar y de altura correspondiente a la altura del ovillo, cuyo bote presenta una abertura longitudinal suficientemente ancha para poder pasar la mano para acompañar el ovillo y retirarla después de colocado el ovillo en el bote, montándose luego en la fileta de

30

220216 15 FEB



la máquina continua estos botes cargados de cinta.

4.- Procedimiento para alimentar las continuas de hilar con cinta de manuar.

Esta memoria consta de ocho páginas escritas por una sola cara.

5

BARCELONA, 15 FEB. 1955

P.A.



220216

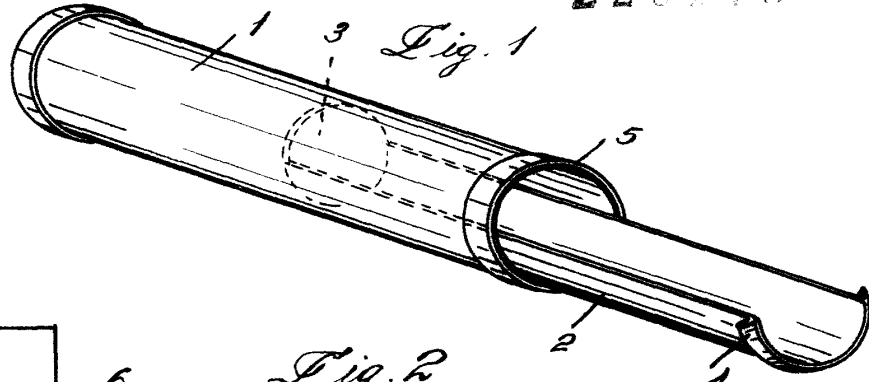


Fig. 3

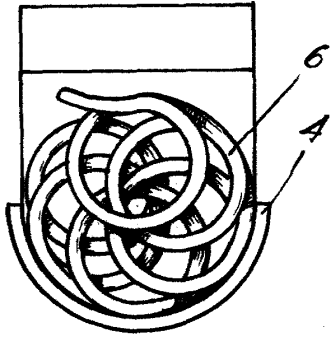


Fig. 2

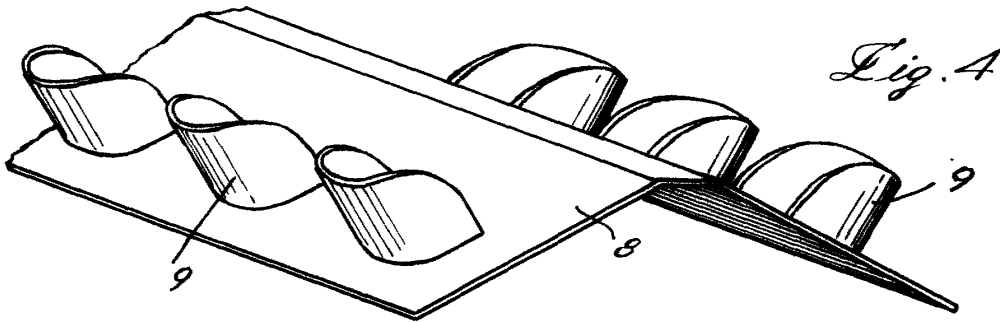
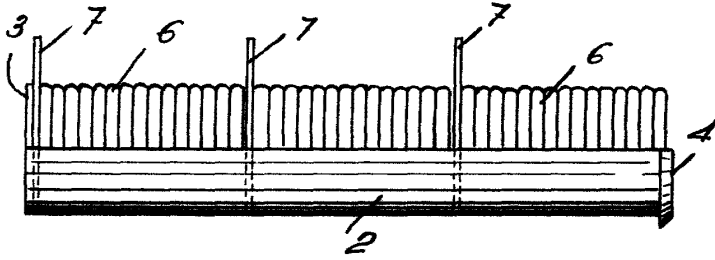


Fig. 4

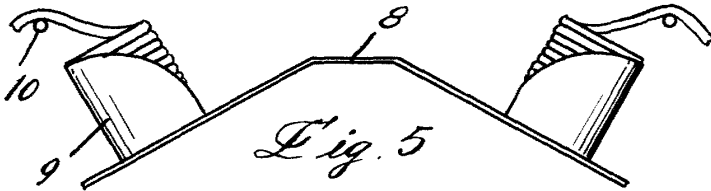


Fig. 5

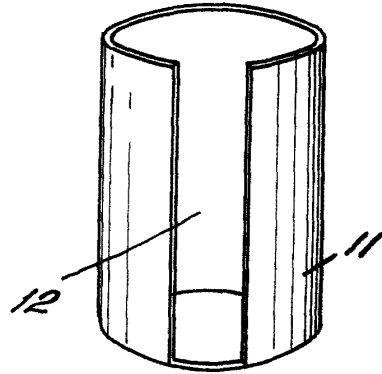


Fig. 6

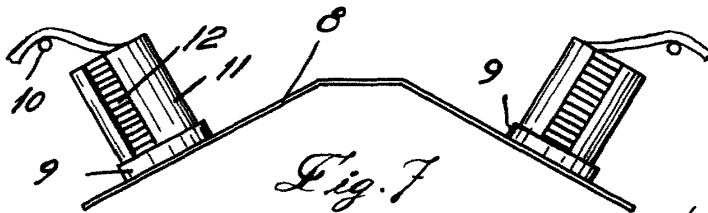


Fig. 7

P.A.
[Handwritten scribbles]