



ESPAÑA

19 ES	NÚMERO 20200	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION 8 ABR. 1976	

MODELO DE UTILIDAD  
220.200

e- 20 DIC. 1976

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 D
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "ENVASE DE MADERA PERFECCIONADO, PARA FRUTAS Y HORTALIZAS".		
71 SOLICITANTE (S) DON FRANCISCO SANTONJA DOMENECH		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Prolongación Entenza nº 133.- ALCOY (Alicante).		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE DON JOSE LOPEZ CORTES.		





Los envases de madera afectados por la invención son de los denominados envases a perder, puesto que una vez usados se tiran, sin recuperarlos para un nuevo uso. Aunque los perfeccionamientos previstos son aplicables a cualquier tipo y tamaño de envase de madera para los fines indicados, resultan especialmente útiles en los envases generalmente conocidos con el nombre de bandejas o "platean", a causa de que corrientemente carecen de tapa de madera. Estos envases vienen fabricándose provistos de un fondo constituido por un enrejado de tablillas de madera, cruzadas perpendicularmente y clavadas o engrapadas entre sí. Tales fondos se fabrican por separado en unas máquinas llamadas "largas" empleando para ello de seis a ocho operarios. También están provistas las cajas actualmente conocidas, de dos estrechas tablillas clavadas o engrapadas sobre los extremos de los listones verticales, generalmente de sección triangular, situados en los ángulos, por lo que se llaman rinconeras, formando en la parte superior de los testeros del envase, a manera de dos puentes transversales, para obligar al centrado de los envases que se sitúan apilados unos sobre otros, evitando sus desplazamientos.

La referida constitución requiere, por lo que respecta al fondo y a las tablillas puente referidas, un lento proceso de preparación clavado o engrapado para el agrupamiento y posterior montaje, que es de reducido rendimiento, invirtiendo mucha mano de obra. Uno de los fines de la invención, consiste precisamente, en simplificar el proceso de fabricación, logrando un considerable ahorro de mano de obra, que puede llegar hasta el 80 %, dado que prescinde en absoluto de la máquina larga de fondear y por tan

.../...



to de las seis u ocho personas que suelen manejarla, utilizando en sustitución un solo operario en la máquina de troquelar.

5 Otra ventaja de los perfeccionamientos de la invención consiste en el ahorro de las dos tablillas puente de los extremos y en las consiguientes operaciones de montaje, así como de los clavos o grapas empleadas.

10 Finalmente, es también una importante mejora, el hecho de que el envase fabricado de acuerdo con la invención, es más resistente e indeformable, a la vez que de mejor aspecto puesto que el original fondo utilizado no se ennegrece por la humedad ni la acumulación de bacterias.

15 Es pues evidente que toda la serie de ventajas enumeradas dan por resultado un nuevo objeto industrial merecedor de su inscripción como Modelo de Utilidad, a cuya protección se acoge su inventor.

20 Se caracterizan esencialmente los perfeccionamientos objeto de la invención por el hecho de que, con independencia de la forma, tamaño, capacidad y detalles del envase, su fondo se constituye mediante un tablero o plancha de una sola pieza a la que, por troquelado u otro sistema, se le han formado unos orificios de cualquier tamaño, forma, cantidad y distribución, a la vez que las esquinas ó ángulos se recortan presentando un achaflanado. Este fondo  
25 de una sola pieza puede estar constituido de cualquier clase de material apropiado, pero resultará práctico emplear planchas de tablero de fibras, tal como de los conocidos en el mercado con la marca Tablex, o de otras marcas, así como también tablero contrachapado de tipo económico integrado de chapas de eucaliptus o de chépo.  
30

.../...



Es evidente que estos fondos de una sola pieza, a los que se puede conformar por troquelado, resultan de más rápida y económica obtención y dan a la estructura del envase de madera en que se monten una mayor rigidez y resistencia y un mejor y mas límpio aspecto.

Las características generales que se han expuesto será más fácilmente comprendidas a la vista del envase representado como ejemplo en los adjuntos dibujos, los cuales deben interpretarse en su más amplio sentido.

Dichos dibujos muestran en su figura 1, la perspectiva de un fondo de envase según la invención, desmontado y separado del envase, mientras que la figura 2, es un envase visto en perspectiva y en posición invertida, para que se aprecie lo esencial del mismo que es su fondo.

De acuerdo con los mencionados dibujos, vemos que el fondo está constituido de una sola pieza -1-, formada por un tablero o plancha de fibras (o por tablero contrachapeado de eucaliptus o chopo), al que se le han practicado varios orificios alargados -2- mediante troquelado, que sirven para la aireación necesaria del interior del envase, habiendosele formado también en las esquinas o cuatro ángulos, los chaflanes -3-. Este fondo -1- de una sola pieza va unido a los lados -4- y a los testeros -5-, mediante las grapas angulares -6- empleadas corrientemente en los envases conocidos, siendo de notar que los cuatro listoncillos triangulares -7-, que al situarse en los ángulos forman el armazón del envase, rebasan los testeros un poco, formando unos salientes -8-, mientras que en el extremo opuesto estan elevados poco más o menos en la misma medida que el saliente, no alcanzando el plano interno del fondo,

.../....



para constituir en su testa una cavidad -9- limitada por los lados -4- y testeros -5-, a la cual le dan acceso los chaflanes -3- del fondo -1-.

5 Como puede deducirse, al apilarse unos envases so-  
bre otros, los salientes -8- de las rinconeras o listoncillos -7-, del envase inferior, se alojarán en las cavidades -9- del envase superior, resultando ambos acoplados sin posibilidad de que se deslicen ni longitudinal ni lateralmente, siendo innecesarias las tablillas transversales que ahora se vienen empleando tendidas y unidas a manera de puente sobre los extremos -8- inmediatos a cada testero.

10 Los lados -4- y los testeros -5- de los envases a los que se apliquen los fondos especiales -1- de una sola pieza, pueden ser de cualquier material de los que actualmente vienen ya empleandose en esta clase de envases de madera, o de forma o material especial, sin que el hecho de ser variados y combinarse de variadas clases, altere las características de la invención, que son las que se resumen en la siguiente.

20 **NOTA REIVINDICATORIA**  
= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindicán y sobre los que ha de recaer este Modelo de Utilidad, son:

25 1.- Envase de madera perfeccionado, para frutas y hortalizas esencialmente caracterizado por el hecho de que con independencia de la forma, capacidad y otros detalles del mismo, su fondo está constituido por un tablero o plancha de una sólo pieza, compuesto de fibras o de contrachapeado de eucaliptus o chopo, al que por troquelado u otro

.../...



5 sistema se le han practicado orificios para aireación de cualquier forma, tamaño y cantidad y distribución, teniendo este fondo los ángulos achaflanados o cortados también por troquelado a la vez que se le practicaron los orificios referidos y.

10 2.- "ENVASE DE MADERA PERFECCIONADO, PARA FRUTAS Y HORTALIZAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 8 ABR. 1976

Por autorización del interesado.



Fig.1

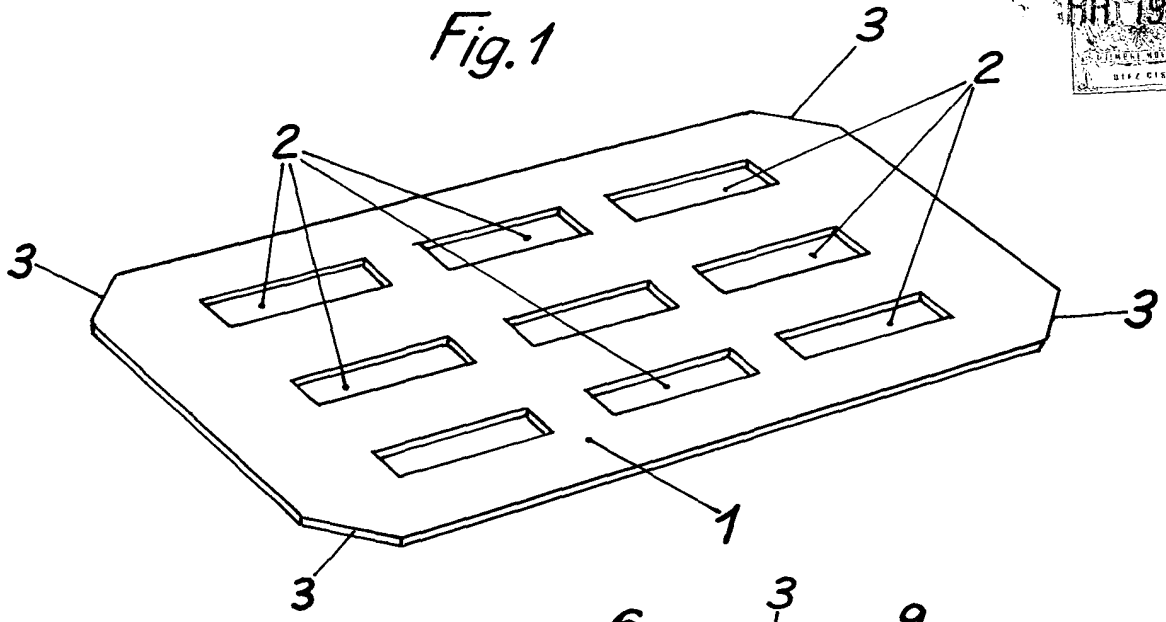


Fig.2

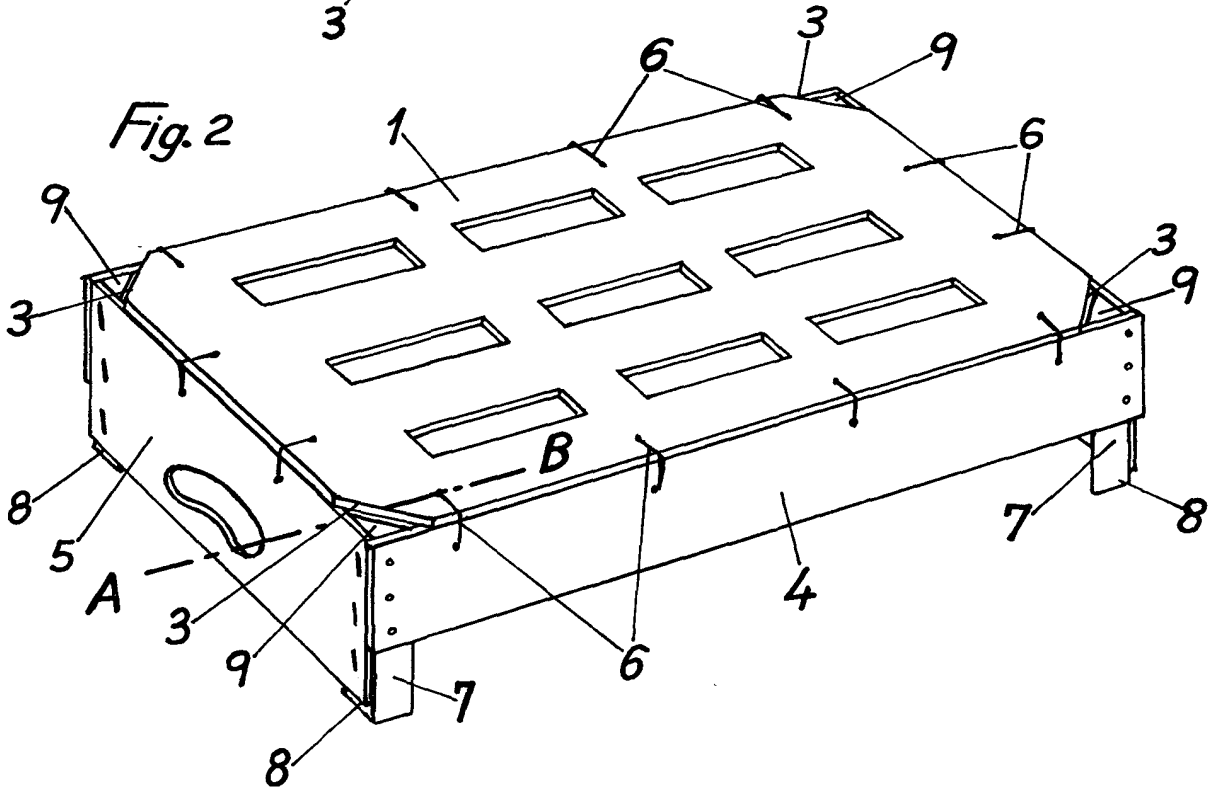
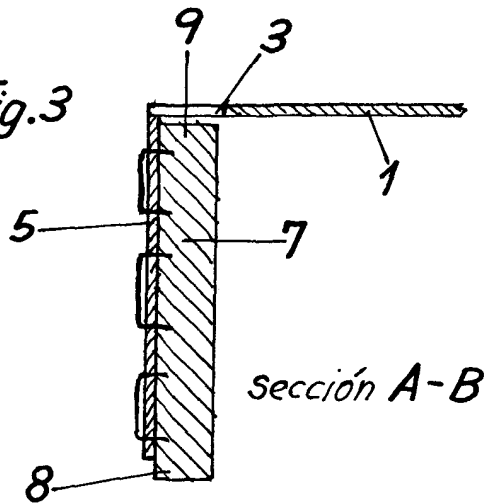


Fig.3



sección A-B

Escala variable

MADRID 6 ABR 1976