



ESPAÑA



19 ES	11 NUMERO	220187	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		30 marzo 1.976	

MODELO DE UTILIDAD

220.187

B

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	G 01 C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MIRILLA PERFECCIONADA PARA NIVEL DE ACEITE"

71 SOLICITANTE (S)
D. Jorge Fornells Torras

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Manresa (Barcelona), Poligono Industrial "ELS DCLORS"

72 INVENTOR (ES)
D. Jorge Fornells Torras

73 TITULAR (ES)
D. Jorge Fornells Torras

74 REPRESENTANTE
D. Pedro Pujol Matabosch



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Jorge Fornells Torras, de nacionalidad española, domiciliado en Manresa (Barcelona), Poligono Industrial "ELS DOLORS"

por:

"MIRILLA PERFECCIONADA PARA NIVEL DE ACEITE"

-ooOoo-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una mirilla perfeccionada para nivel de aceite, de las de tipo circular, con una extremidad roscada para su inserción al carter que contiene el aceite, y una cabeza exterior que contiene el cristal, y que en esencia difiere de los conocidos por detalles propios de su medio de obtención, que es por estampación y conformación.

Recordamos que las mirillas para nivel de aceite, que vienen usándose normalmente, se obtienen de me-



10 tal fundido y mecanizado o directamente de mecanizado,  
partiendo de un adecuado perfilado, en los pequeños tama-  
ños. El coste resultante es elevado debido en parte a las  
perdidas en virutas y a los mecanizados. Como accesorios,  
este tipo de mirillas, llevan la junta de estanqueidad del  
15 agujero de roscado en el carter, la del propio cristal y un  
diafragma, con aperturas, que colocado detrás del cristal,  
permite una mejor visibilidad; una tapa en forma de aro ros-  
cada, es generalmente usada, para inmovilizar el cristal,  
una vez colocado este.

20 El presente Modelo de Utilidad, es para un  
tipo, con las mismas aplicaciones, pero susceptible de ob-  
tención con una notable ventaja económica. Para ello se par-  
te de un disco troquelado de plancha metálica, en que median-  
te sucesivas operaciones de estampación y conformación, se le  
25 da la forma apropiada, conforma la rosca, dejando la cabeza  
abierta para la introducción del diafragma, la junta y el  
cristal, y con una operación posterior de doblado de los bor-  
des, queda aquel aprisionado e inmovilizado.

Para la facilidad de roscado de la mirilla  
30 en el carter, puede conformarse una superficie exagonal la-  
teral de la cabeza de aquella, o practicar dos agujeritos  
diametralmente opuestos en su borde delantero, para poder  
utilizar para ello la llave de dos puntas.

La estanqueidad, por el cristal, se logra me-  
35 diante la utilización de la pieza que como diafragma o mem-  
brana de visibilidad, va detrás de él, construida en material  
sintético de plasticidad adecuada y de dimensión y forma tal  
que, no solo cubre la zona de apoyo del cristal, sino que re-  
llena el espacio adjunto al borde de este, lograndose con ello



40 un perfecto sellado.

Dentro de las ideas básicas descritas, con posibles múltiples realizaciones, y a título de ejemplo vamos a detallar un caso concreto, ayudándonos en ello con las figuras de la hoja de dibujos adjunta.

45 En la figura 1 tenemos un alzado, con la mitad seccionada, y en la figura 2 la planta en correspondencia con la anterior, se refieren a una mirilla de cabeza circular para llave de dos puntas. Los números que se darán, para la descripción de los particulares, son válidos en las dos fi-  
50 guras.

Tenemos en -1- el cuerpo de la mirilla; en -2- el cristal; en -3- el diafragma o membrana de visibilidad, con los agujeros semicirculares periféricos -4- y el borde -5- aprisionado, que forma el sellado; la extremidad roscada -6-;  
55 la cabeza -7-, con el reborde -8-, que inmoviliza el conjunto; las dos puntas -9- para la llave.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

60 R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Mirilla perfeccionada para nivel de aceite, de las de tipo circular, con extremidad roscada de fijación y cabeza porta-cristal, que se caracteriza por su obtención a partir de un disco de plancha metálica, por procedimiento de estampación y conformación, pero no de mecanizado a vi-  
65 ruta, en que el reborde exterior, últimamente practicado, se rebate sobre la periferia del cristal, inmovilizándolo.

2ª.- Mirilla perfeccionada para nivel de aceite, que se caracteriza por ser según la reivindicación anterior



70 y lograr la estanqueidad del cristal mediante la misma  
pieza en plástico, que sirve de diafragma o membrana de  
visibilidad, y cuyo borde le sirve de apoyo y rellena el  
espacio adjunto a su periferia.

3ª.-Mirilla perfeccionada para nivel de aceite,  
75 que se caracteriza por ser según las reivindicaciones ante-  
rioras y tener su cabeza conformada en exagonal, o bien en  
circular con dos puntas, concéntricas opuestas, de taladro,  
en su cara exterior, a fin de su fácil roscado.

4ª.- MIRILLA PERFECCIONADA PARA NIVEL DE ACEITE,  
80 Todo ello tal como se describe y reivindica en  
la presente memoria, que consta de una portada y 4 hojas me-  
canografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con las  
figuras de la hoja de dibujos adjunta.

Barcelona, 30 de marzo de 1.976

P. PUJOL  
p. p.

Firmado: J. MAYOL Ing. Ind.

10 015  
30 MAR 1976  
1177 015

FIGURA 1

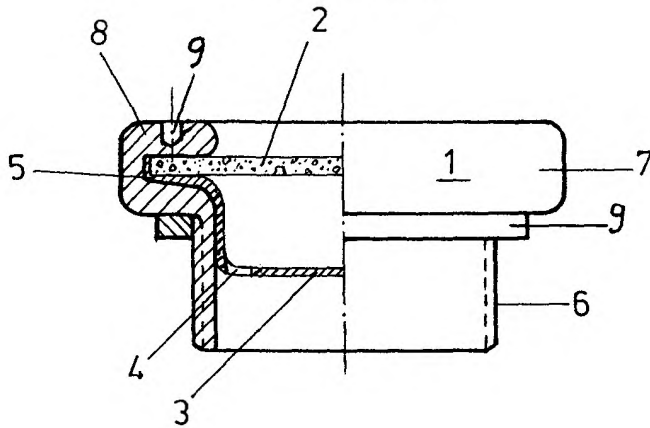
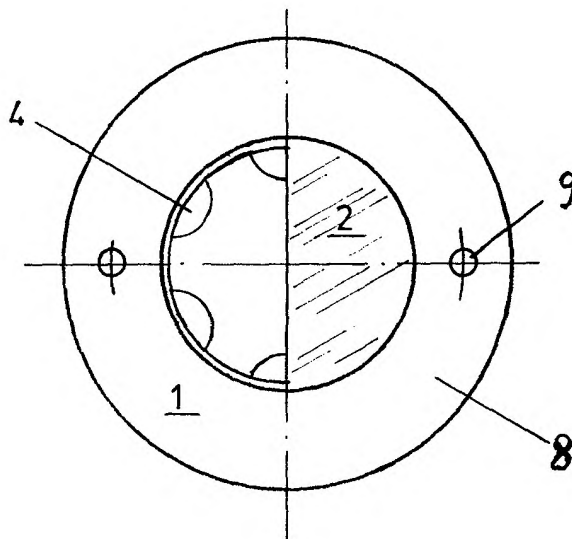


FIGURA 2



30 MAR 1976

P. PUJOL  
P. P.

Firmado: J. MAYOL Ing. Ind.

escala variable