



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	220176	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	7 ABR 1976	

220176

MODELO DE UTILIDAD

7 ABR 1976



30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 60 B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CONJUNTO DE ELEMENTOS ADECUADOS AL GIRO Y SOLIDARIZACION DE RUEDAS MONTADAS COAXIALMENTE"

71 SOLICITANTE (S)

D. BENITO LOSADA RODRIGUEZ y D. DOMINGO GONZALEZ ARRIZABALAGA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Doctor Entrecanales, 7 - BILBAO (Vizcaya)

72 INVENTOR (ES)

D. BENITO LOSADA RODRIGUEZ y D. DOMINGO GONZALEZ ARRIZABALAGA

73 TITULAR (ES)

D. BENITO LOSADA RODRIGUEZ y D. DOMINGO GONZALEZ ARRIZABALAGA

74 REPRESENTANTE

D. RICARDO BORDEHORE LLORENS



La presente Memoria Descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente legislación que, como el enunciado indica, se trata de CON-
5 JUNTO DE ELEMENTOS ADECUADOS AL GIRO Y SOLIDARIZACION DE RUEDAS MONTADAS COA-
XIALMENTE.

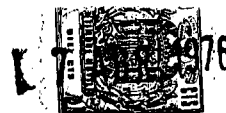
Cada vez con mayor profusión, muchos de los elementos constituyentes de los mobiliarios de oficina, e incluso domésticos, van dotados de ruedas que -
facilitan su movimiento o traslado de un sitio a otro. Esta necesidad va abar-
10 cando progresivamente a mayor número y diversidad de muebles y, naturalmente,
a aquellos de mayor peso o volumen que, por esta razón, presentarían mayores
dificultades de movimiento.

En este sentido, por razones de resistencia o incluso de estética, se -
va imponiendo la necesidad de montar dos o más ruedas coaxiales en cada uno -
15 de los puntos adecuados de muchos de los muebles mencionados, de tal forma --
que, al efectuar un mejor reparto de la carga, estas ruedas pueden sustituir-
con ventaja, en la mayor parte de los casos, a las ruedas unitarias, e inclu-
so ser aplicadas a muebles que, con estas últimas, verían degradada su cali-
dad estética.

Ahora bien, los procesos de fabricación de las ruedas coaxiales exigen,
20 normalmente, mayor número de piezas que los de las ruedas unitarias, lo cual
supone una diferencia notable en los costos, y por la misma razón su montaje
se ve incrementado en una serie de operaciones que encarecen enormemente el -
producto terminado.

Sin embargo, con el Modelo de Utilidad que presentamos a continuación -
se consigue la utilización del número indispensable de piezas -en cada caso -
una carcasa o soporte, un eje y las ruedas- así como un montaje sencillísimo
25 de las mismas, por no requerir para ello de otros elementos intermedios, ta-
les como rodamientos, tornillos, tuercas, etc.

30 Para ello nos servimos de la posibilidad de obtener piezas y conjuntos



acabados, a partir de la inyección de un material autolubricado, elástico y, a la vez, resistente, de tal forma que tanto la carcasa completa como las --
ruedas salen terminadas, en cada caso, en una sola operación. A partir de ese
punto, el problema de montaje queda reducido a introducir, por simple holgu-
35 ra, las zonas adecuadas del eje en los bujes correspondientes de las ruedas=
y, a continuación, situar este conjunto en el lugar adecuado de la carcasa,=
mediante simple presión transversal ejercida sobre el eje, para que éste que
de fijado en una pinza elástica que presenta dicha carcasa hacia la zona in-
ferior.

40 Con objeto de proporcionar una idea más detallada y exacta del objeto -
de este Modelo de Utilidad, nos valdremos de las hojas de dibujos que acompa-
ñan a esta Memoria.

En la primera de ellas se representan dos figuras, de forma que:

45 - La figura -1- comprende tres vistas del elemento de solidarización, -
desgajado de la carcasa para que su visión sea más completa.

- La figura -2- nos muestra una sección del perfil correspondiente a --
dos ruedas montadas en el eje.

En la segunda hoja de dibujos se muestran otras dos figuras:

50 - La figura -3- muestra una perspectiva del elemento representado en la
figura -1-.

- La figura -4- corresponde a una vista inferior del conjunto ya monta-
do.

Dentro de las figuras indicadas, mediante numeración correlativa, se --
han señalado los detalles más significativos, siendo la correspondencia en-
55 tre números y detalles como se indica a continuación:

- 1- Unión a la carcasa
- 2- Alojamiento del eje
- 3- Abocadura
- 4- Cajera
- 60 5- Rueda



6- Eje

7- Cubo

8- Resalte periférico

9- Carcasa

65 Según lo expresado en los dibujos citados, vemos cómo el elemento de so-
lidadarización -figura 1- que forma una sola pieza con la carcasa (9), a la cual
va unido por sus partes laterales y superior (1), consiste en un puente, cuyo
único ojo está formado por un orificio cilíndrico, pasante de extremo a extre-
mo, y abierto hacia abajo en dos caras planas que forman ángulo diedro. La mi-
70 sión de este ojo consiste en servir de alojamiento al eje de las ruedas, al -
cual mantendrá, una vez introducido en él, fuertemente sujeto. La introducción
del eje (6) en el alojamiento (2) se realiza merced a la abocadura (3) y a --
una presión transversal ejercida sobre dicho eje, por la cual las caras late-
rales del diedro ceden momentáneamente debido a la elasticidad del material -
75 de constitución, permitiendo el paso del eje hasta su alojamiento definitivo,
en el que quede firmemente sujeto, sin posibilidades de desprenderse. Los dos
frentes del elemento de solidarización están rematados por otras tantas cajе-
ras (4) abiertas, cuya forma -en vistas superior o inferior- es en cada caso=
la de dos ganchos enfrentados, que dejan entre sus extremos un espacio libre,
80 adecuado al paso lateral del eje. La función de estas cajeras se complementa=
con sendos resaltes o abultamientos periféricos (8), de que van dotados los -
cubos (7) de las ruedas (5), de forma tal que dichos resaltes penetran -como=
se ve en la figura 4- en las cajeras, disponiendo de una ligera holgura que -
les permite girar libremente pero, al propio tiempo, lo suficientemente ajus-
85 tados como para impedir el cabeceo de las ruedas. Los bujes de éstas están --
constituidos en cada caso por un orificio cilíndrico y liso, abierto hacia la
zona interna y ciego por la zona externa. Por su parte, el eje consiste en un
cuerpo metálico, cilíndrico y liso. El acoplamiento entre el eje y los bujes=
de las ruedas se hace por simple introducción de aquél en éstos, quedando en-
90 tre ellos una ligerísima holgura que, unida a la propiedad autolubrificante del



material de constitución de los bujes, permite un giro suave y uniforme de las ruedas (5) en torno al eje (6).

De lo expresado en el párrafo anterior podemos deducir que un conjunto completo comprende únicamente tres tipos de piezas diferentes: una carcasa (9) con su elemento de solidarización (figura 1), un eje (6) y las ruedas (5). Tanto la carcasa como las ruedas se realizan cada cual en una sola operación, a partir de la inyección de un material autolubricado, elástico y resistente. El montaje del conjunto se lleva a cabo de la siguiente forma: Se introducen los extremos del eje (6) en los bujes de las ruedas (5); seguidamente se presenta todo ello sobre el elemento de solidarización, haciendo coincidir al eje (6) con la abocadura (3) y a los resaltes (8) de los cubos (7) con las cajeras (4); finalmente, aplicando una presión transversal al eje, se consigue que éste penetre en su alojamiento (2) y lo propio sucede con los resaltes (8) que quedan alojados en las cajeras (4).

Una vez solidarizado el conjunto, es imposible que cualquiera de los elementos que lo componen pueda desprenderse, pues el eje queda limitado hacia arriba o hacia abajo por el puente que en torno a él forma el elemento de solidarización y, a su vez, las ruedas quedan aprisionadas lateralmente por las cajeras que se cierran en torno a los resaltes de los cubos.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como la realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en tanto que tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

Los solicitantes, al amparo de los convenios internacionales sobre Propiedad Industrial, se reservan el derecho de extender, si fuera posible, estas solicitudes a otros países, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre CONJUNTO DE ELEMENTOS ADECUADOS AL GIRO Y SOLIDARIZACION DE RUEDAS MONTADAS COAXIALMENTE, en todo de acuer



do con las siguientes

REIVINDICACIONES

125 1º CONJUNTO DE ELEMENTOS ADECUADOS AL GIRO Y SOLIDARIZACION DE RUEDAS MONTADAS COAXIALMENTE, caracterizado porque la carcasa dispone de un elemento de pinzamiento constituido por un orificio cilíndrico, horizontal y rasgado hacia abajo en una abertura de amplitud creciente, estando rematados los dos frentes de dicho elemento de pinzamiento por otras tantas cajeras, en las que se alojan sendos resaltes cilíndricos periféricos, que emergen radialmente de los extremos en voladizo de los cubos.

130 2º CONJUNTO DE ELEMENTOS ADECUADOS AL GIRO Y SOLIDARIZACION DE RUEDAS MONTADAS COAXIALMENTE.

Según queda suficientemente descrito en la presente Memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los correspondientes dibujos.

135

Madrid 7 ABR 1976

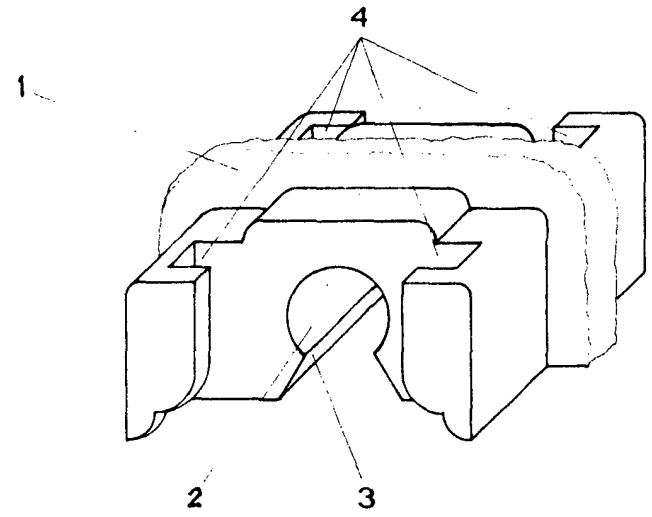
El Agente Oficial

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "El Agente Oficial".

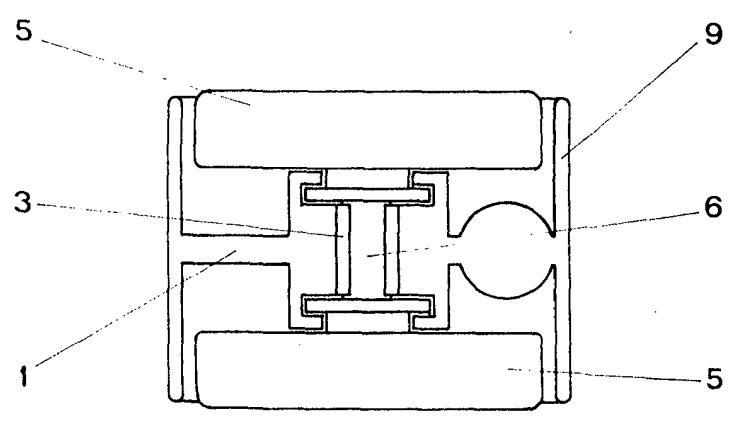
140

7 ABR 1976

3



4



Madrid 7 ABR 1976

El Agente Oficial