



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

(19) ES	(11) NUMERO <b>220173</b>	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACIÓN	

220173

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--------------------------	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

**"CAPIALZADO PREFABRICADO PARA CAJONES DE PERSIANAS."**

(71) SOLICITANTE (ES)

**D. ANTONIO PUERTA GARCIA Y D. AGUSTIN DE LA INFANTA NOMBELA**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**MADRID, General Mola nº 32**

(72) INVENTOR (ES)

**Los propios solicitantes**

(73) TITULAR (ES)

**D. ANTONIO PUERTA GARCIA Y D. AGUSTIN DE LA INFANTA NOMBELA**

(74) REPRESENTANTE

**DON ANSELMO DE RAFAEL GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial, domiciliado en MADRID, Avda. José Antonio nº 62**



BAD ORIGINAL

MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años

En España a favor de D. ANTONIO PUERTA GARCIA Y D.  
AGUSTIN DE LA INFANTA NOBBELA, de nacionalidad es-  
pañola, residentes en MADRID, General Mola nº 32 por:  
"CAPITALIZADO PREFABRICADO PARA CAJONES DE PERSIANAS."

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo, conforme el enunciado in-  
dica a un capitalizado prefabricado para la construc-  
ción de huecos o cajones para las denominadas per-  
sianas enrollables o empotradas, que aportan venta-  
5 jas de todo tipo puesto que elimina los tradiciona-



les sistemas de construcción "in situ" de la caja y los inconvenientes de todo tipo que estas representan para la cómoda instalación de la persiana, buen funcionamiento de ésta y su aspecto estético exterior.

5 Con la incorporación del capialzado prefabricado que se propone, no solo se aventaja en la economía de construcción, sino en la forma y en las ventajas de su montaje, dando lugar a la formación de una caja para encerrar el tambor de la persiana y ésta completamente enrollada, sirviendo al mismo tiempo como cargadero del forjado superior, del so lado y de otros.

15 Que de ésta forma se eliminan las insustituibles vigas del cargadero, la formación del cajón a base de tabicado que requiere una mano de obra y tiempo importantes; el acabado exterior del tabicado; se eliminan las fisuras, desajustes y holguras por donde se filtra el aire; se eliminan las rebabas o pegotes del mortero lo que impide, no pocas veces, la adecuada instalación del tambor y el buen funcionamiento de las poleas; se eliminan la necesaria salida de la correa a través de la tabica cuando está fabricada por los medios tradicionales y, en definitiva mejora la estética, el acabado, la uniformidad y la diafanidad del mismo.

25 Una de las características del capialzado es que está formado por dos piezas simétricas, prefabricadas en los materiales adecuados para obtener su necesaria resistencia y acabado que tienen sec-

30

BAD ORIGINAL

- 3 -



5 ción transversal y vertical en "L" y que en su posición invertida forman una caja nicho o compartimento prismático y alargado de sección transversal cuadrada, formando una bóveda por arriba que sirve de cargadero y que, por los extremos va apoyado en el hueco que sobre la fábrica del muro debe proveerse, hueco, que puede resultar ciego o abierto.

10 Otro de los detalles es que las piezas prefabricadas simétricas puede llevar o no en su canto de apoyo una pestaña, estribo o mensulilla que puede quedar entrillada entre la propia fábrica de ladrillos o carecer de ella y montar en el hueco abierto quedando a haces con la fachada.

15 Otro detalle es que dichas piezas están cerradas en sus extremos y en las paredes de remate, interiormente, presentan un nervio que sirve de asiento para el acoplamiento de la tapa de registro de la persiana y, en su caso, de los medios necesarios para el montaje del tambor.

20 Otro detalle es que dichas piezas en la arista o vivo superior de sus extremos, presenta unos escalones que sirven de entallas o apoyos, por ejemplo, para el guarnecido del techo.

25 Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del modelo.

30 En los dibujos:

BAD ORIGINAL



La figura 1.- es una vista en sección transversal del capialzado montado sobre un muro de construcción.

5 La figura 2.- es una vista igual a la anterior de una variante de realización del capialzado.

La figura 3.- es una vista en perspectiva de una pieza de las dos que forman el capialzado.

Aludiendo a las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, vemos que la caja -1- para  
10 la persiana -4- viene formada por dos piezas -2- y -3- prefabricadas, fundamentalmente simétricas, y preferentemente, en cualquier material de hormigón; cerámico plástico, metálico o de cualquier otra naturaleza, que tiene sección transversal en forma de  
15 "L" y que se montan, para formar el capialzado, en forma invertida uniéndose por sus bordes longitudinales mediante una junta -17- pegada o no, mediante cualquier material de agarre.

La pieza exterior -3-, va montada en un cajead  
20 do o hueco sobre el muro de la construcción -7- y en su caso en el borde inferior puede llevar un estribo o ménsula -6- para apoyo de la fábrica de ladrillo del muro y ambas piezas -2- y -3-, por sus extremos, va apoyada contra los extremos del hueco  
25 sirviendo la parte superior del cajón como cargadero para el forjado -10-, solado -11-; formándose encima los complementos constructivos, nicho de radiador -12-, cámara de aire -13- y otros.

La parte exterior -3- del capialzado puede pre  
30 sentar una suela, estribo o mensulilla -6- para re-

BAD ORIGINAL

BAD ORIGINAL

- 5 -

-7



cibir la fábrica o quedar entrillada en ella y puede ir dotada en la parte inferior de un goterón -18- para evitar las filtraciones del agua de escurrido.

5 También, el ángulo vivo superior de los extremos de las piezas -2- y -3- que forman el cajón presenta un escalón -8- especialmente concebido por formar una entalla para montaje del guarnecido del techo.

10 En una variante de realización y según nos muestra la figura -2- la pieza exterior -3- del cajón puede ir exenta del estribo -6-, es decir presentar una superficie uniforme -14- a haces con la fábrica. En este caso el capialzado va montado en hueco de antemano previsto para ello.

15 Podemos comprobar en la figura 3, que las piezas simétricas que permiten la formación de estos cajones, van cerradas en sus extremos del cajón presentan un acabado perfecto e interiormente, dichas paredes, tienen un nervio transversal -15- y  
20 -16- a cierta altura especialmente destinado como estribo para el montaje de los elementos que permiten cubrir el acceso inferior -18- que irá dotado de una salida para la cinta de un modo más directo y con mejor estética.

25 Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que, por el contrario, en el se introducirán las modificaciones que  
30 se consideren oportunas, siempre que no se alteren



BAD ORIGINAL

las características esenciales del mismo que se reivindican a continuación.

NOTA

Se reivindicán los términos siguientes:

5           1.- Capialzado prefabricado para cajones de per  
sianas, susceptibles de montarse en hueco o calado  
directamente previsto en o sobre el muro o fábrica  
de la construcción, apoyado por sus extremos sobre  
dicho muro y que se caracteriza esencialmente al es  
10           tar formado por dos piezas simétricas que tienen pre  
ferentemente sección transversal en "L" invertida,  
que resultan pegadas o no por los cantos de sus res-  
pectivas correas y extremos y forman un cajón de  
acabado absoluto para el montaje del tambor y persia  
15           na y que actúa de cargadero para el forjado y tienen  
medios para recibir el guarnecido del techo y otros.

20           2.- Capialzado prefabricado para cajones de per-  
sianas, conforme la reivindicación anterior, al menos  
la pieza exterior del cajón, se caracteriza porque  
en el borde inferior tiene una mensulilla o estribo  
sobre la que se arma la fábrica del muro quedando  
entrillado en el mismo que en su parte inferior pue-  
de ir dotada de un goteron para evitar el filtrado  
del agua.

25           3.- Capialzado prefabricado para cajones de per-  
sianas, conforme la reivindicaciones anteriores, la  
pieza exterior del cajado se caracteriza porque es-  
tá exenta de estribo y el plano exterior uniforme  
pero convenientemente acabado queda a haces con la  
30           fachada, montada en el hueco abierto previsto al



efecto.

4.- Capialzado prefabricado para cajones de persianas, conforme la reivindicación 1, los medios para montaje del guarnecido se caracterizan porque están formados por sendos escalones previstos en el ángulo vivo o arista superior de los extremos de dichas piezas.

5.- Capialzado prefabricado para cajones de persianas, conforme la reivindicación 1, las piezas simétricas que forman el cajón se caracterizan porque van cerradas por sus extremos para determinar el perfecto acabado de éste.

6.- Capialzado prefabricado para cajones de persianas, conforme la reivindicación anterior, dichas paredes se caracterizan porque, interiormente, tienen un nervio o reborde transversal a modo de refuerzo y apoyo para los medios de montaje de la tapa de registro que tiene salidas directas para la cinta.

7.- "CAPIALZADO PREFABRICADO PARA CAJONES DE PERSIANAS."

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara foliada y dibujos que se acompañan.

Madrid. - 7 ABR. 1916

ANTONIO PUERTA GARCIA Y

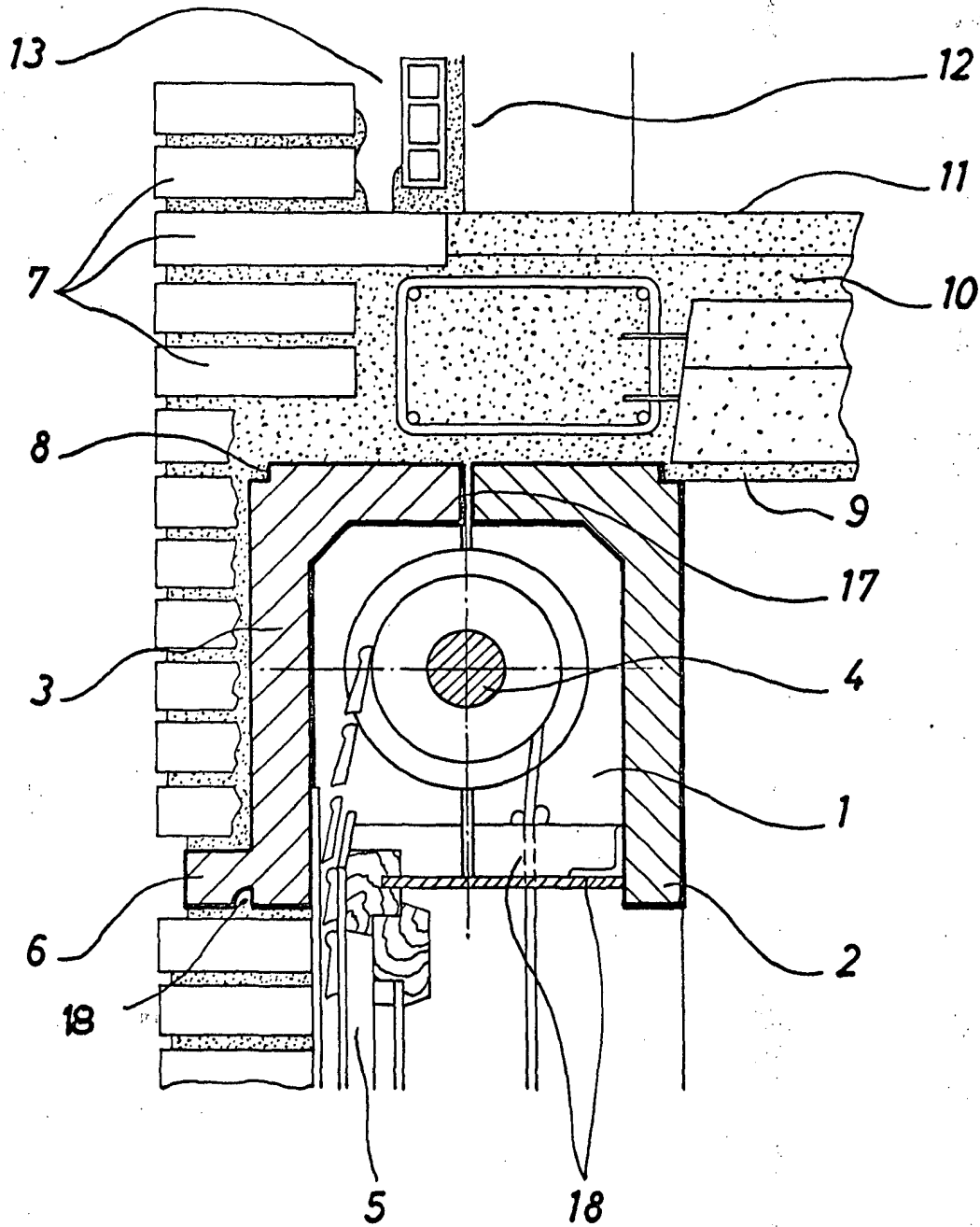
AGUSTIN DE LA INFANTA NOBELA

P. 8.  
MANUEL DE RAFAEL  
P. 8.

D. ANTONIO PUERIA GARCIA  
Y D. AGUSTIN DE LA INFANTA NOMBELA.



FIG. 1



Escala variable  
MADRID MANUEL DE RAFAEL  
- 7 ABR. 1976 *[Signature]*

D. ANTONIO FUERIA GARCIA  
Y D. AGUSTIN DE LA INFANTA NOMBELA.



7 ABR

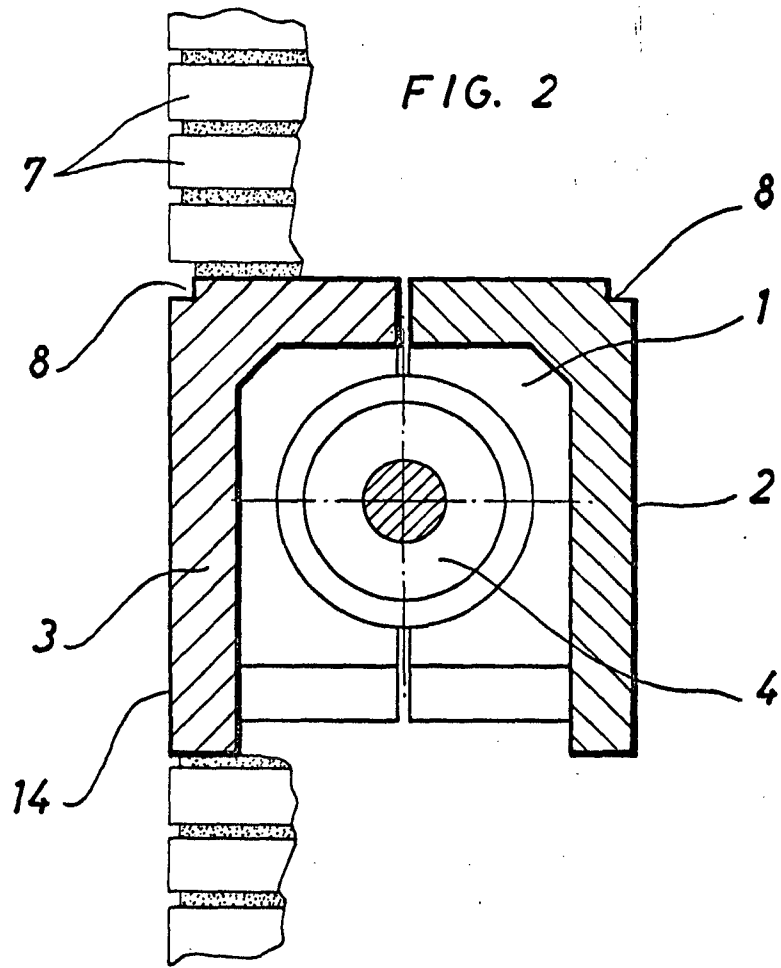


FIG. 2

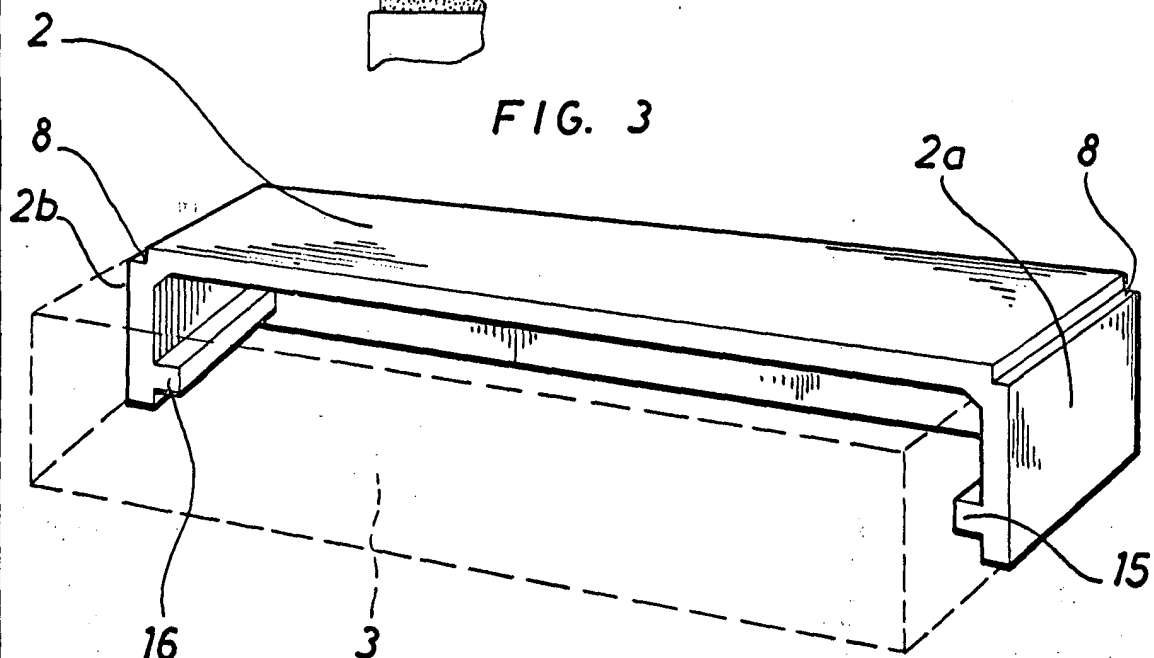


FIG. 3

Escala variable  
MADRID, MANUEL DE RAFAEL  
P. P. *[Signature]*

7 ABR. 1916