

220164



220164

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE CALZADO LIGERO", a favor de Don JOSE LLADO FUNTANE, de nacionalidad española, domiciliado en BESALU (Gerona), Fábrica de Alpargatas, calle Mayor nº 18-20.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento perfeccionado para la fabricación de calzado ligero, con piso a base de fibras vegetales y con el corte en cuero o goma.

5. En este procedimiento se sigue un proceso operatorio encaminado a lograr una rápida fabricación del calzado y una solidez no alcanzada por los métodos conocidos hasta el presente.

10. En la fabricación mencionada interviene como elemento para la confección del calzado ligero, el corte o empeine de piel o cuero o goma, por lo que el calzado obtenido suplirá



con ventaja al calzado conocido puest presenta la comodidad de llevar de fibra vegetal que mejora las condiciones de apoyo y fatiga del pie.

5. El corte o empeine mencionado se cose simultáneamente con el urdimbre del piso y este cosido, realizado en sentido transversal pasa de un lado al otro de la suela y retiene en todos los puntos al borde del cuero del corte, por lo que éste resulta prácticamente indispensible, puesto que para que sucediera el desprendimiento del corte tendría que haberse desorganizado la suela o piso.

10. En el procedimiento cabe considerar las siguientes fases:

1. Urdido del piso
2. Colocación simultánea del corte
15. 3. colocación del cerco
4. Frensado lateral
5. Cosido conjunto de piso y corte desde un lado al opuesto del piso cogiendo en el cosido, al cerco, al corte y al piso

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos, en los que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

25. la figura 1, muestra la vista en planta de la triple fase de urdido, acoplamiento del corte, cerco y prensado para el cosido, y

la figura 2, indica en alzado la sección transversal del calzado por la zona de la pala.

30. Según el proceso indicado, en 1 queda realizado el ur-

220164



dido del piso de fibra vegetal, en 2 queda incluido el cuero correspondiente al corte, en 3 se dispone por el exterior el cerco, las mordazas 4 y 5 realizan la compresión lateral F para mantener el conjunto en su posición correcta y prensada, para practicar seguidamente el cosido 6 que pasa de un lado al opuesto, atravesando el cerco, cuero urdido, cuero y cerco, quedando el cosido desde un canto al opuesto.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma, con los medios más adecuados para lograr el fin propuesto, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Un procedimiento perfeccionado para la fabricación de calzado ligero con piso a base de fibras vegetales y el corte o empeine de cuero o goma y cerco de armado, caracterizado esencialmente por el hecho de realizar un proceso operatorio que comprende el urdido del piso simultaneado con la colocación del corte circundando al mismo hasta el nivel de la planta exterior, la colocación exteriormente de un cerco que cubra el borde inferior del corte, la presión lateral del conjunto median

220164



.4.

te mordazas que aprietan los cantos para ajustar la posición de los elementos mencionados y practicar durante esta compresión un cosido que partiendo de uno de los cantos, perfore el cerco, el cuero y el urdido, y salga por el canto opuesto para seguir sucesivamente este cosido en toda la amplitud del piso.

5. 2. Un procedimiento perfeccionado para la fabricación de calzado ligero.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de Febrero de 1955.

JOSE LLADO FUNTANE.

15. p. a.

R/m.m.

Fig. 1

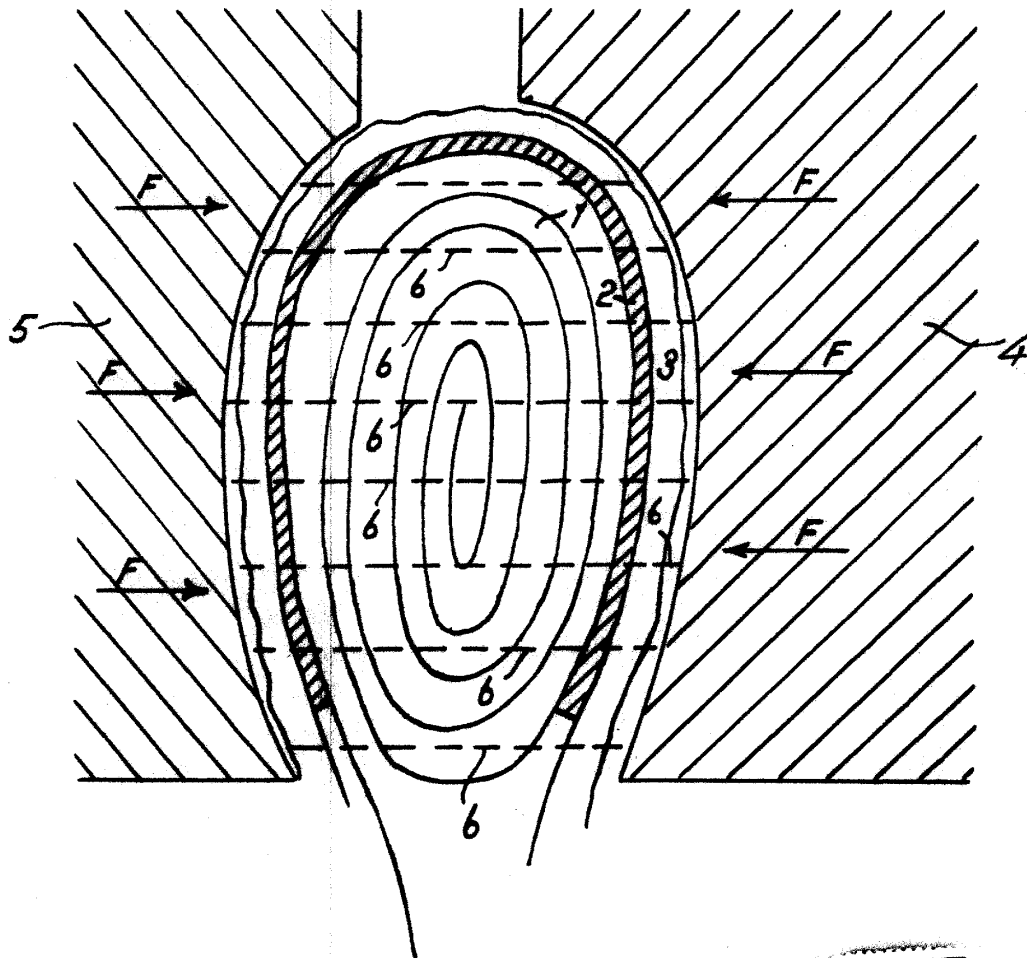
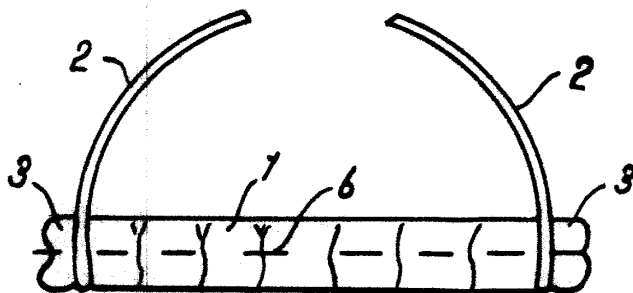


Fig. 2



Madrid
p.p. Jaime Isern 1955