

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



220150

220150

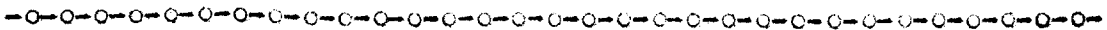
MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "SISTEMA PARA OBTENER "GATAS" EN LOS
HILADOS DE CARDA".

A nombre de:

Don Francisco BOLADERAS CARICHA y Don Juan ROVIRA
CASASAYAS, de nacionalidad española,

domiciliados en:

BARRASA (Barcelona), Cervantes, 80.



En la fabricación de tejidos de fantasía empleados prin-
cipalmente para la confección de prendas para señoras, han sido
ideados un sistema de telas que presentan en sus superficies
unos relieves parecidos a nudos formados sobre la misma.

5

La misión de estos relieves es simplemente la de adornar

220150 15



las telas y hacerlas más vistosas, apartándolas al mismo tiempo de las ya conocidas hasta la fecha.

10 Para la obtención de estas telas con relieves o "gatas" se precisaba hasta hoy de una manufactura en continuas de fantasía cara y que no permitía su utilización en aquellos hilados dedicados a tejidos semi-baratos o baratos.

15 La solución de efectuar sobre las cardas el añadido necesario de granos o trozos para obtener las gatas, no dá el resultado apetecido por carecer de regularidad, condición ésta que se exige en muchos casos.

Además se requiere que este aditamento quede formando cuerpo con la mecha a hilar ya que de lo contrario al dar torsión a la misma se desprenden las fibras añadidas que no admiten torsión.

20 Por ello se comprende la necesidad de que dichas "gatas" se formen en las primeras fases de la hilatura, para que después se pueda seguir el mismo proceso normal de fabricación, sin necesidad de adaptar o variar en lo más mínimo las sucesivas máquinas.

25 Las primeras operaciones de hilatura de lana son efectuadas por una serie de máquinas (o pasajes), denominadas cardas de cilindros, estas máquinas transforman las masas de lana en un regular velo, para convertirse en fajas (o mechas) al tener que pasar por entre dos cilindros acamalados situados en el último pasaje de la carda de cilindros.

30 El sistema para obtener gatas de los hilados de carda, está hecho de manera y forma adecuada para poderse aplicar a la entrada del velo de lana sobre el cilindro peinador-descargador (llevador) de la carda acabadora, este cilindro lleva
35 enrollado en el interior de sus puntas y en espiral una me-

220150



40 cha que proviene de una bobina y que es introducida entre las puntas por mediación de la presión que hace un cepillo cilíndrico situado en lugar adecuado. Al ser desprendido el velo del cilindro llevador por mediación del peine llamado "serreta", la mecha queda desprendida también y situada junto al velo de forma tal, que al pasar por entre los cilindros acanalados para convertirse al velo en mechas, la mecha añadida en espiral sea cortada a trozos de longitud variable según el paso de la espiral de arrollamiento.

45 Para poder variar la cantidad de mecha a introducir en el cilindro llevador, cualidad muy necesaria, si se quiere conseguir la obtención de "gatas" con distintos colores de mezcla y distancia de las mismas, al ser estiradas las mechas de nuevo en las sucesivas máquinas; lleva un dispositivo que dá a la referida mecha un movimiento variable de zigzag, consiguiendo con este sistema que la cantidad de mecha introducida en cada mecha que sale del velo sea directamente proporcional al mencionado movimiento.

50 El accionamiento del corrón soporte de los trozos de materias a añadir o sea del cilindro alimentador puede efectuarse de forma continua o periódica según se desee.

55 Las bobinas de materia formadora de las gatas, pueden ser en número variable y de calidades y colores también variables repartidas sobre todo o parte de la longitud del cilindro "llevador".

60 Para mejor comprensión de los perfeccionamientos citados, hacemos referencia a los dibujos adjuntos donde se presenta una modalidad de ejecución, tan sólo a título de ejemplo pues podrá ser variable en el conjunto cuando se estime pertinente en tanto no varíe su fundamento.

65



220150

En dichos dibujos: la figura I es una sección esquemática de la carda de cilindros con el sistema aplicado, la figura II una vista superior de la misma.

70 Así vemos que en la figura I, el tambor -1- cede la lana en forma de velo al cilindro llevador -2- y que éste a su vez lleva adherida en el interior de sus puntas -3- la mecha que van dejando las bobinas -4-, conducidas por las guías -5- y aplanadas sobre el mencionado cilindro llevador -2-, por la presión ejercida del cepillo -6-.

75 El velo y mechas siguen hasta el peine "serreta" -7- donde son separados conjuntamente del cilindro llevador -2-, pasando seguidamente por entre los cilindros acunados -8- quedando convertido en mechas con el correspondiente aditamento o "gata" que al pasar por los rotafrotadores de la maquinilla de "corretjons" queda formando cuerpo con la mecha elaborada
80 sin peligro de desprendimientos al ser hilada esta mecha ya sea en continuo de hilar lana de carda o selfactina.

En la figura II vemos, la palanca -9- que tiene punto fijo en -10-, y está enguiada en su extremo -11- por la ramera en forma de zigzag que lleva sobre la periferia la rueda -12-.
85 Cuando la rueda -12- gira, produce un movimiento alternativo (vaivón) en el punto -13- donde está unida a la guía -5-, obligando a las mechas que su colocación sobre el cilindro llevador -2- sea efectuada en cantidad necesaria, variando simplemente
90 la velocidad de la rueda -12-.

La alimentación uniforme o periódica es obtenida mediante el dispositivo representado en la figura I en la que el cilindro ramurado -14- que es el alimentador, está accionado desde el cilindro "llevador" -2- mediante una transmisión -15-,
95 asegurando con este sistema la perfecta relación del suministro



220157

de la alimentación.

--:-- I. O. T. A. --:--

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

100

1.^a.- Sistema para obtener "gatas" en los hilados de carda, caracterizado por la incorporación de una mecha, proveniente de una bobina, a la entrada del velo de lana sobre el cilindro peinador descargador de la carda acabadora, a cuyo efecto se dispone de bobinas de mecha que, a través de guías, hacen llegar dicha mecha sobre la superficie del cilindro llevador al que inmediatamente después, proveniente de un tambor, llega el velo de lana, siendo separados después velo y mechas incorporadas juntos por medio de un peine y conducidos a pasar por entre dos cilindros acanalados, quedando convertido en mechas con el correspondiente aditamento que no se desprende al ser hilada.

105

110

115

2.^a.- Sistema para obtener "gatas" en los hilados de carda, caracterizado porque las mechas a incorporar se aplican sobre la superficie del cilindro llevador, por medio de un cepillo cilíndrico tangente con él.

120

3.^a.- Sistema para obtener "gatas" en los hilados de carda, caracterizado porque las guías conductoras de las mechas a incorporar son susceptibles de movimiento de vaivén, para lo cual, aquellas, están montadas sobre una varilla que se articula, por uno de sus extremos, en una palanca de primer género cuyo otro brazo posee un pitón que entra en una ranura periférica en zigzag determinada en la llanta de una ruleta animada, a voluntad, de movimiento giratorio.

125

4.^a.- "SISTEMA PARA OBTENER "GATAS" EN LOS HILADOS DE CARDA".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, re-

220150



presentado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 15 de Febrero de 1955

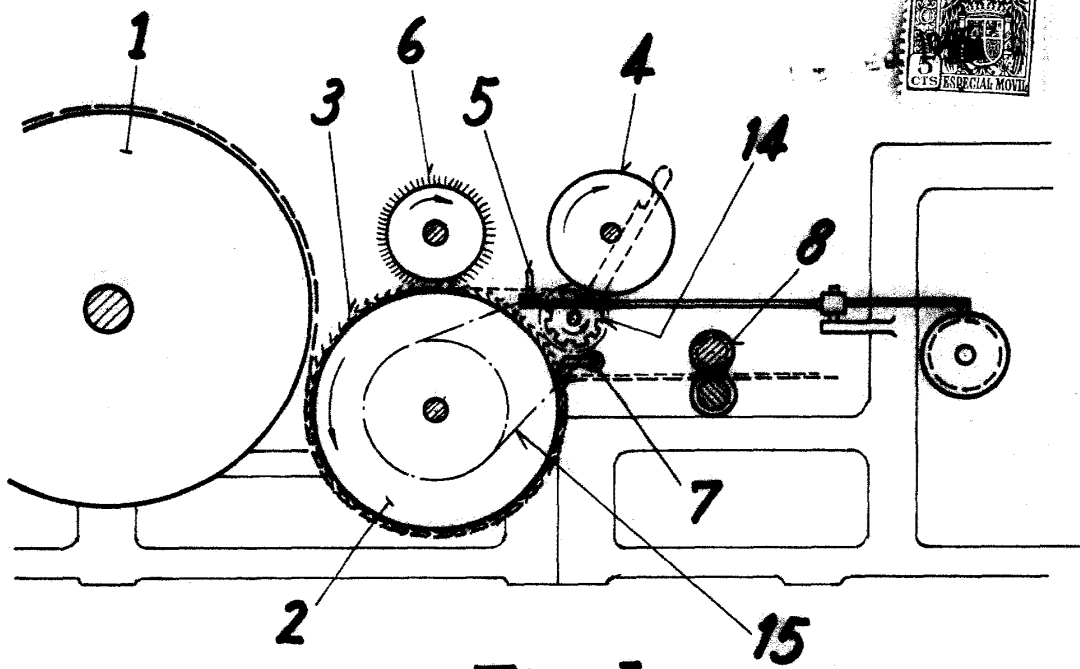


Fig. I

220150

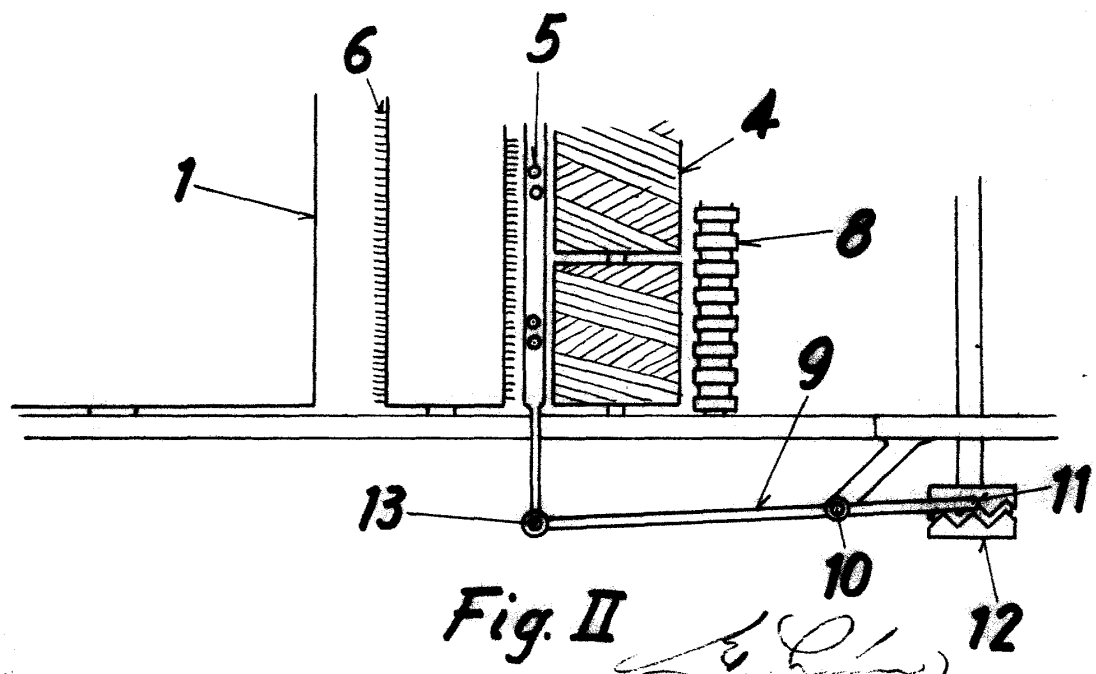


Fig. II

Escala variable