

209966

14 FEB 1978



MEMORIA DESCRIPTIVA

— MODELO DE UTILIDAD.

Int. Cl.²:

B23Q

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: " CUBIERTA DE PROTECCION PARA MAQUINAS ".

Solicitante: Don Francisco MANGADO Pascual.

Residencia: LOGROÑO - Duquesa de la Victoria, núm. 76-49-izqda.

Nacionalidad: española.

209966

14F



La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una cubierta de protección para máquinas, cuyas características de novedad la confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que
5 suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

Como es sabido, en todo tipo de máquinas de taller, tal que taladros, rectificadoras, prensas, sierras, cepilladoras, tornos, fresas y otras, así como en trenes de transmisión, existen una serie de mecanismos y elementos móviles
10 que deben ser protegidos por cubiertas, al objeto de aislarles del exterior, evitando en unos casos accidentes a los operarios que las manejan y en otros para evitar penetren objetos extraños que pudieran deteriorarlas.

Hasta el presente, las protecciones se vienen realizando con cubiertas cajeadas, realizadas en chapas de diversos espesores y constituidas por una placa principal, plana o abombada, y unas bandas laterales que forman los costados del cajeadado unidas por soldadura.

Generalmente, las soldaduras de estas chapas se realizan previa una operación de curvado de los bordes, soldando a testa por el exterior e interior sobre la línea de tangencia o encuentro de las curvaturas de ambos bordes enfrentados; una segunda solución es la del plegado directo a
25 escuadra, previo desarrollo completo de la pieza. Cualquiera de ambos casos resulta sumamente costoso y entretenido, por cuanto a la operación de soldadura se le debe añadir la de curvado o plegado, en este caso muy aparatoso por tener que trabajar con la chapa totalmente desarrollada. Por otro lado,
30 los bordes o aristas deben quedar reforzados por medio de un

209966



reborde que al mismo tiempo evita aristas vivas que pudieran producir accidentes por corte. Según la técnica actual, estos rebordes se realizan por medio de un bordon realizado manualmente, lo cual produce irregularidades de anchos, dando el aspecto de una pieza mal terminada, o bien por medio del aditamento de una chapa o pletina superpuesta y soldada por ambos bordes, lo cual encarece notablemente la manufactura.

Todos estos inconvenientes quedan totalmente resueltos en la cubierta objeto del presente registro, en que las uniones de las piezas y rebordes se ejecutan de una manera racional. Para ello, la unión de las piezas que forman la cubierta se realizan por soldadura a testa y a escuadra, soldando por el exterior y/o interior a cordón continuo o a puntos; o bien previo plegado de un estrecho borde y soldadura a tope por uno y/o ambos lados, evitando así tener que manejar piezas de grandes tamaños, con la consiguiente economía; finalmente, el refuerzo del borde o aristas a rematar se realizan mediante un plegado solapado plano sin soldadura, producido mediante sistemas mecánicos que le proporcionan una gran perfección.

A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia al plano que se acompaña, en el cual se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dicho plano:

La figura 1ª, muestra un detalle en dos variantes para la ejecución de las uniones de las chapas que forman las cubiertas protectoras según la invención.

209966



La figura 2ª, muestra una variante de realización de la mencionada unión.

La figura 3ª, representa un detalle de la conformación del refuerzo de los bordes.

65 Según queda representado en la figura 1ª, la unión entre la placa principal (1) y la banda lateral (2) que cierra la forma de caja de la cubierta se realiza por unión a testa y a escuadra, o junta angular, con soldadura tanto por el exterior como interior a cordón continuo o puntos (4), supri-
70 miendo de este modo la curvatura que actualmente se realizan en los bordes de las piezas a unir.

En la figura 2ª, se representa una variante de realización en la que la chapa principal (1) y la banda lateral (3) se unen mediante el plegado a escuadra del borde de una de las partes, en este caso el de la banda lateral (3), efec-
75 tuando una unión a tope con soldadura (4) por uno y/o ambos lados, cuya operación de plegado se realiza con una gran simplicidad si se compara con los sistemas tradicionales en que el plegado se produce sobre el total desarrollo de la cubierta.

80 Finalmente, para el refuerzo de los bordes o aristas a rematar se realiza, figura 3ª, mediante el plegado de una franja del borde produciendo un solapado plano (5) en toda la longitud y de una anchura variable en función del espesor de la chapa aplicada.

85 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

90 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose



209966

tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

=====

95 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

100 1ª).- Cubierta de protección para máquinas, o a r a c t e r i z a d a porque las bandas laterales que forman los costados de la cubierta, se unen a testa o junta angular y a escuadra con la placa principal mediante un cordón de soldadura continuo o por puntos, tanto por el interior como el exterior.

105 2ª).- Cubierta de protección para máquinas, según la anterior reivindicación, caracterizada porque en el borde de una de las piezas a unir, bien sea la placa principal o bien la banda lateral, se prevee un plegado previo a escuadra, de escasa altura, uniéndose a tope con la otra pieza, mediante un cordón de soldadura, continuo o por puntos por uno o ambos lados.

110 3ª).- Cubierta de protección para máquinas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque en los bordes se prevee un refuerzo mediante el plegado de una franja produciendo un solapado plano en toda su longitud, sin soldadura, y de ancho variable en función del espesor de la chapa.

4ª).- "CUBIERTA DE PROTECCION PARA MAQUINAS".

=====

Todo ello según queda expuesto en la presente Memo-

209966

14 FEB. 1975



ria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 14 FEB. 1975

P. A.

Modesta Polo
P. A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name 'Modesta Polo'.



FIG. 1ª

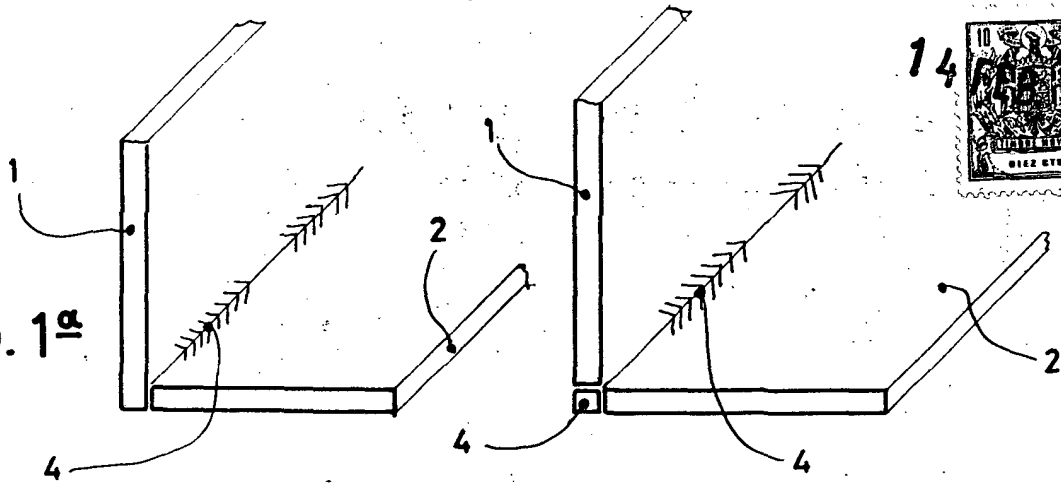


FIG. 2ª

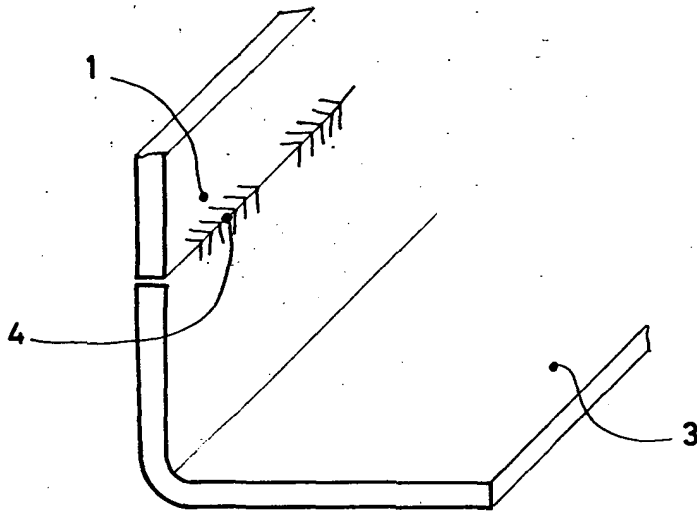
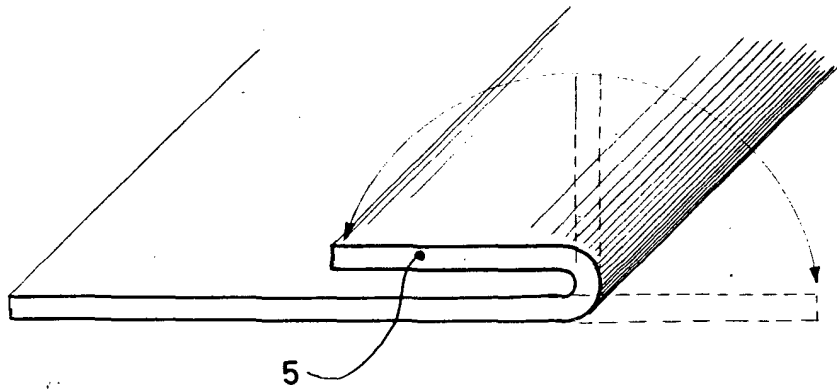


FIG. 3ª



ESCALA VARIABLE

Madrid 14 FEB. 1975

Modesto Polo
F. P.