

20 9905



209,905

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años para España y sus Posesiones, se solicita a favor de Camille Henri BEAUFAY y de Louis, Alexandre, Antoine PILLARD, residentes en 9 rue Arsène Houssaye, PARIS (8^o), Sena, -Francia-, por: «PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS DE ORGANIZACION Y CONTROL».

-Memoria descriptiva-

El presente invento se refiere a los dispositivos de organización y control y tiene por objeto un dispositivo de organización y control perfeccionado bajo distintos puntos de vista, coexistiendo los diversos perfeccionamientos considerados por el invento con preferencia en un mismo dispositivo, pero pudiendo ser utilizados separadamente sin salirse por eso de la esfera del invento.

En ciertos dispositivos de organización y control, es costumbre, para representar cierta unidad de una importancia determinada, por ejemplo una unidad de tiempo, particularmente una jornada de trabajo, utilizar un cursor amovible que se puede fijar en un punto cualquiera de una baqueta. Las partes alícuotas de dicha unidad se figuran por medio de incisiones hechas en la pared aparente del mencionado cursor y de una lengüeta del largo del cursor que se introduce en aquella de las incisiones correspondientes a la parte alícuota de la unidad que se desee figurar. Queda convenido que, la parte que queda aparente de dicha lengüeta es la que representa la par-



te alícuota de que se trata. Dicha lengüeta tiene generalmente un ancho menor que el largo de cada incisión, de modo que se pueden colocar varias unas al lado de otra en el mismo cursor en una misma incisión o en incisiones diferentes, teniendo cada lengüeta un sentido simbólico determinado y representando, por ejemplo, un tipo de máquina-herramienta o un medio de producción determinado.

Uno de los perfeccionamientos de los dispositivos de organización y control de que se trata consiste en hacer que los cursores tengan medios de fijación no aparentes arreglados para sostener el elemento de las lengüetas, cuya largo característico corresponde a la parte alícuota de la unidad considerada, aplicado de una manera aparente contra la superficie frontal de los referidos cursores.

En una forma de realización particularmente sencilla, los mencionados cursores constan de una cara frontal con doble pared y las lengüetas tiene una forma de U, de la que una rama se introduce al interior de dicha doble pared del cursor, mientras que la otra, de un largo correspondiente a la citada parte alícuota de la unidad considerada, queda aplicada contra la superficie del cursor y aparentemente. Para facilitar la escritura, el cursor puede constar de una escala y una graduación en partes alícuotas de la unidad considerada, o sino la lengüeta misma puede llevar en su cara aparente más indicaciones adecuadas.

Otro perfeccionamiento consiste en un nuevo medio destinado en los dispositivos de organización y control por pedido, a poner aparentes, por categoría homogénea de medios, los medios de producción disponibles en un momento cualquiera del tiempo y la repartición en el futuro de esta disponibilidad.

Sabido es que, en los dispositivos de organización y control por pedido, el elemento de representación del cuadro con elementos móviles es el pedido. El programa de trabajo de un grupo homogéneo de medios de producción se lee siguiendo la línea quebrada que traza sus lengüetas características, dispuestas en los diferentes cursores y anotando los espacios sucesivos de tiempo de las operacio-



50

nes a que éstos corresponden. No es pues fácil (de todos modos no es inmediato), saber a cada instante cual-es son las disponibilidades en esos diversos cursos, digo grupos de producción.

55

El medio de hacer aparente dicha disponibilidad, se caracteriza según el invento, porque se utilizan grupos de lengüetas llamados de «disponibilidad», comprendiendo cada cual un número de lengüetas correspondiente a un número determinado de unidades-cursores (llamando unidades-cursores a la unidad simbolizada por un cursor), yendo asociado dichos grupos con medios que marcan cada grupo en el tiempo. El número de lengüetas pueden ser igual a un número determinado de unidades-cursores, o a un número determinado de partes alícuotas de ésta unidad.

60

A medida que se establece el cuadro de organización y control, se toman las lengüetas que corresponden a los diferentes grupos homogéneos de producción en los grupos de lengüetas de «disponibilidad» correspondientes.

65

El número de lengüetas que queda en cada grupo de disponibilidad mide las posibilidades del grupo de producción correspondiente, en el periodo de tiempo indicados por los medios de señalamiento de cada uno de los referidos grupos de disponibilidad.

70

Con preferencia, el señalamiento en el tiempo de los diferentes grupos de disponibilidad es un señalamiento del espacio. En una realización particular, dichos grupos de lengüetas se encuentran reunidos en una baqueta, escalonado en todo su largo, y la posición de cada grupo en su baqueta señala éste en el tiempo; el señalamiento puede ser efectuado por medio de una escala graduada que lleva la baqueta, pero, con preferencia, éste se realiza por medio de una escala separada paralela a la baqueta.

75

En el caso de medios de producción múltiples, las diferentes baquetas, que corresponden diferentemente, digo respectivamente a diferentes medios de producción, van agrupadas unas al lado de otras en un mismo cuadro y, con preferencia, las baquetas portadoras de los grupos de lengüetas correspondientes a medios de producción de igual

80



categoría llamados "homogéneos", están juntas.

85 Si es necesario, cada grupo de cierto número de unidades curso-
res puede llevar medios de subdivisión de la unidad-cursor, cuyos
medios están constituidos, por ejemplo, por ranuras o incisiones de
una pared aparente que forma parte del citado grupo, o por una do-
ble pared, e inserción en una de dichas ranuras, o entre ambas pa-
redes, de una lengüeta cuyo largo aparente simboliza entonces la frac-
90 ción de unidad-cursor que queda disponible, además de las unidades
subsistentes en el grupo.

Una variante de realización consiste también en una baqueta,
con cursores inciso o con doble pared, unida a cada baqueta portadora
de grupos de unidades-cursores.

95 Cada uno de los grupos lengüetas o de unidades cursores puede
ventajosamente estar constituido por una simple bolsa, formada por
ejemplo de una tira de materia plástica plegada en U, pudiendo reali-
zarse la reunión de las diversas bolsas por simple fijación en una
baqueta con tornillos lo cual permite cambiar o retirar fácilmente
100 las mismas.

En una variante de realización particularmente ventajosa en el
caso de los cuadros de organización y control con cursores corredi-
zos por baquetas ya preparadas, se hace uso de las mismas baquetas
para el cuadro de disponibilidades, constituyendo las bolsas por
105 por una simple tira apretada entre cursores en la baqueta.

En el caso de empleo de bolsas, la inscripción de las tomas de
fracciones de unidades de tiempo puede efectuarse, bien sea por in-
serción de lengüetas rectas en ranuras de la pared frontal de las
bolsas, o por inserción entre las dos paredes de las bolsas, de len-
110 güetas en U de un largo de brazo aparente deseado. En éste último
caso, es conveniente que la pared frontal de las bolsas no sea trans-
parente.

La reunión de los grupos, o bolsas, de lengüetas de "disponibi-
lidad" en cuadro puede efectuarse, ya sea disponiendo una al lado
115 de otro, en una misma baqueta, como se ha expuesto anteriormente,



los grupos de un mismo medio o grupo de medios homogéneos de producción correspondiente a los diferentes periodos del año, semanas por ejemplo, ya sea, con preferencia, disponiendo uno al lado de otro en una misma baqueta, los grupos de lenguetas correspondiente a un mismo periodo, semana por ejemplo, y el conjunto de los diferentes medios o grupos de medio homogéneos de producción.

120

Esta disposición ofrece la ventaja de poder retirar una baqueta ya agotada, al cabo de cada uno de los periodos de referencia, manifestando así que ; en el periodo de tiempo considerado, todos los medios de producción están saturados.

125

Para mejor comprensión de las características del invento, se describen a continuación, sin ningún caracter limitativo, algunos ejemplos de realización de diferentes dispositivos perfeccionados objeto del presente invento, cuyos ejemplos se representan esquemáticamente en el dibujo adjunto, en el que :

130

La Fig. 1 es una vista en perspectiva de un cursor según, digo con pared doble montado en su baqueta.

La Fig. 2 es una vista en perspectiva de un cursor según la Fig. 1 representado aisladamente.

135

La Fig. 3 es una vista en perspectiva de un tipo de lengüeta montado en el cursor representado en el Fig. 1.

La Fig. 4 es una vista en perspectiva de una bolsa destinada a recibir los grupos de lengüetas "de disponibilidad".

140

La Fig. 5 es una vista de plano de una serie de bolsas, según la Fig. 4, montadas en una baqueta.

La Fig. 6 es una vista en perspectiva de otro tipo de bolsas para grupos de lengüetas "de disponibilidad", montadas en baquetas preparadas.-

145

La Fig. 7 es una vista de frente de un cuadro de disponibilidad constituido por un conjunto de bolsas montadas según la Fig. 5.

En el ejemplo de realización del dispositivo representado en las Figs. 1 a 5, las operaciones correspondientes a cierta unidad de tiempo, por ejemplo las operaciones diarias, van figuradas en unos cursores 1 de materia plástica, por ejemplo de una sección en que



150 les permite montarse elásticamente en una ranura 2 de forma corres-
pondiente de una baqueta 3. Dicha baqueta 3 va montada a su vez por
medio de pinzas 4 en las barras 5. El cursor 1 consta de una cara
frontal con pared doble 6, 6', en cuyo interior se puede introducir
155 uno de los brazos 8' de una lengüeta 7, en forma de U, con dos bra-
zos 8, 8'. El largo del brazo 8 que queda aparente en la cara 6 del
cursor 1 corresponde a cierta parte alícuota de la unidad de grandor
representada, por ejemplo cierto número de hojas de una jornada de
trabajo.

160 Para facilitar la lectura, el cursor 1 lleva unos trazos equi-
distantes 9 que corresponden a las partes alícuotas de la unidad re-
presentada; en la Fig. 1 el brazo 8 de la lengüeta 7 llega, por su
extremo, hasta el brazo mediano de los diferentes trazos 9 marca-
dos en el cursor 1; representa pues 4 horas, suponiendo que el cur-
sor entero representa una jornada de 8 horas.

165 En el ejemplo de realización del dispositivo representado en
las Figs. 4, 5 y 7, se ha constituido un cuadro (Fig.7) destinado a
hacer que sean aparente las disponibilidades, durante los periodos,
semanas por ejemplo, referenciadas 3, 4, 5,.... Se han previsto a
dicho efecto, unas bolsas 10 constituidas por unas tiras, de materia
170 plástica por ejemplo, plegadas en U, con brazos desiguales 11, 12,
cuyo brazo 12 de menor altura lleva una ranuras equidistantes 13.
Dichas bolsas 10 se fijan una al lado de otra en unas baquetas 14,
con tornillos 15 que permiten quitarlas y volver a colocarlas en su
sitio fácilmente. Cada una de dichas bolsas lleva un número de refe-
175 rencia 3, 4, etc... que indica el periodo de tiempo, semana por ejem-
plo, a que se refiere. En las mencionadas bolsas 10, se insertan
unas lengüetas 16 de color, o cabezales, características de un me-
dio de producción, o grupo homogéneo de medios de producción, de-
terminado. El número de lengüetas 16 insertas en cada bolsa 10 re-
180 presenta el número de unidades de tiempo elementales, de días por
ejemplo, señalando con el número 3, 4 que lleva dicha bolsa 10.
Las lengüetas insertas en las ranuras 13 registran las disponibili-



dades en fracción de unidades de tiempo elementales, en horas por ejemplo.

185

En el ejemplo representado en la Fig. 5, las bolsas 10 de un mismo medio de producción, máquina de un tipo determinado por ejemplo, pero que corresponden a las semanas sucesivas 3, 4, ..., van agrupadas en una misma baqueta 14. Las baquetas correspondientes al conjunto de los medios de producción, pueden a su vez ir colocadas unas debajo de otras, por lo general, paralelamente las unas a las otras, con objeto de constituir un cuadro general de las futuras disponibilidades.

190

En el ejemplo representado en la Fig. 7, el agrupamiento de las bolsas es diferente. Se han montado una al lado de otra, en baquetas paralelas 17, 17', 17'', y las bolsas 10, 10', 10'' correspondientes respectivamente, por cada uno de los periodos 3, 4, 5, ..., a los medios de producción a controlar. Cada una de las baquetas 17, 17', 17'' va montada de una manera amovible sobre barras 18, 18', las que a su vez están fijas, en los montas 19, 19'.

195

200

Cada una de las baquetas 17, 17', 17'' corresponde pues a una semana, o periodo cualquiera, determinado, 3, 4, 5, ... respectivamente, correspondiendo las bolsas 10, 10', 10'' sujetas en una misma baqueta 17, al conjunto de los medios de producción.

205

El establecer el cuadro de organización y control el "graficador" que ya sabe, por cada pedido a preparar, cuales son las máquinas que se han de utilizar y el escalonamiento en el tiempo de sus trabajos respectivos, vé en el cuadro de la Fig. 7 en qué semanas puede situar dichos trabajos y retira del mismo las lengüetas necesarias. Lo que queda en un bolsa 10, 10', 10'' en la medida de las posibilidades de la máquina correspondiente en la semana indicada en la baqueta que lleva la bolsa.

210

El aspecto general del cuadro, da el plan de ocupación de todos los medios de producción.

215

Cuando estan agotadas todas las bolsas de una semana determinada, se puede quitar la baqueta que la lleva y desplazar de una fi-



la el conjunto de las demás baquetas.

220

225

230

En el ejemplo de realización representado en la Fig. 6, las bolsas que agrupan las lengüetas de «disponibilidad» están constituidas por el conjunto de dos cursores 21, 21, formando topes, montados en una baqueta 22 preparada, tal como la que se representa en la Fig. 1, colocada ésta misma sobre barras 23 de un cuadro de organización y control usual. Entre los cursores 20, 21, formando topes y la baqueta 22, va apretada una tira 24, eventualmente transparente, de materia plástica por ejemplo; cada uno de los elementos de la tira 24 comprendido entre dos cursores sucesivos 20, 21 etc... lleva un número de referencia 5... que indica el periodo, semana por ejemplo, a que corresponde la bolsa de disponibilidad constituida por los citados cursores 20, 21 y la tira 24. Las lengüetas 25 en U, del tipo representado en las Figs. 1 y 3, características de un medio de producción determinado, van inserta entre la baqueta 22 y la tira 24, y comprendidas entre los pares de cursores-topes 20, 21 - 21, 26, etc...

235

La inscripción de los descuentos de fabricación de periodos fracciones de día u horas por ejemplo, se efectúa, como se ha previsto antes, por inserción de lengüetas en U 27 cuyo brazo aparente tiene un largo que una fracción dada del largo de los brazos de lengüetas que representan la unidad.

240

La agrupación en cuadro y la forma de utilización de las baquetas 22 portadoras de las bolsas constituidas por los elementos 20, 21, 24 y las lengüetas 25, 27, se puede llevar a cabo según la variante de la Fig. 5 o de la maneraa antedicha y representada en la Fig. 7.

245

Naturalmente, el invento no se limita de ningún modo a los detalles de realización representados y descritos, los que tan solo se indican como ejemplo. Siendo así especialmente que los cursores destinados a representar las partes alícuotas de unidades podrán llevar, en vez de una doble pared frontal, una o más tiras delgadas elásticas dispuestas en su cara posterior para sostener el brazo no

20 9905



aparente de las lengüetas representativas.

250

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Francia el 2 de octubre de 1.952, bajo el nº 635.705, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

REIVINDICACIONES

255

Los puntos que como características de novedad se presentan para que sean objeto de ésta Patente de invención en España, por 20 años son los siguientes:

260

1ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control consistente en que se utilizan, para representar unidades y partes alícuotas de unidad de una importancia determinada, unidad de tiempo por ejemplo, cursores destinados a llevar una lengüeta de largo aparente característico, que comprenden medios de fijación no aparentes dispuestos para sostener el elemento de las lengüetas, cuyo largo característico corresponde a la parte alícuota de la unidad considerada, aplicado de una manera aparente contra la superficie frontal de dichos cursores.

265

270

2ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según la reivindicación 1ª, consistente en que los cursores tienen una cara frontal de doble pared, y las lengüetas tienen una forma de U de la que un brazo se inserta al interior de dicha doble pared del cursor, mientras que el otro, de un largo correspondiente a la mencionada parte alícuota, de la unidad considerada, queda aplicado contra la superficie del cursor, y aparente.

275

3ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, consistentes en que los cursores tienen en su cara frontal una escala y una graduación en partes alícuotas de la unidad considerada.

280

4ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en los puntos 1º a 3º, consistentes en que las lengüetas, utilizadas en combinación con los cursores, llevan en su brazo aparente una escala y una graduación en partes alícuo-



tas de la unidad considerada.- **20 9905**

285

5ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, consistente en que se ha previsto un medio destinado a que sean aparentes, por categoría homogéneas de medios, los medios de producción que quedan disponibles a un momento cualquiera del tiempo y la repartición más adelante de dicha disponibilidad.

290

6ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en el punto 5ª, consistente en que el citado medio comprende el empleo de grupos de lengüetas, llamados de "disponibilidad", comprendiendo cada cual lengüetas en un número correspondiente a un número determinado de unidades cursores (llamando unidades cursores, la unidad simbólicada por un cursor), yendo accionados dichos grupos con medios que señalan cada grupo en el tiempo.

295

7ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en el punto 6ª, consistentes en que el señalamiento en el tiempo de los diferentes grupos de disponibilidad es un señalamiento del espacio.

300

8ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en el punto 7ª, consistentes en que los grupos de lengüetas se hallan reunidas en una baqueta a lo largo de la cual están escalonados, la posición de cada grupo en su baqueta señalándolo en el tiempo; este señalamiento se efectúa, bien sea por medio de una escala graduada llevada por la baqueta, o con preferencia por una escala separada paralela a la baqueta.

305

9ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en el punto 8ª, consistentes en que, en el caso de medios de producción múltiples, las diferentes baquetas que corresponden diferentemente a medios, digo, respectivamente a medios diferentes de producción, están reunidas unas al lado de otra en un mismo cuadro, y las baquetas portadoras de los grupos de lengüetas correspondientes a medios de producción de igual categoría, llamados "homogéneos", están con preferencia juntas.

310



315

10^a.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según lo reivindicado en el punto 8^a, a 9^a, consistentes en que cada grupo de cierto número de unidades-cursores consta de medios de subdivisión de la unidad-cursor, medios constituidos, por ejemplo, por ranuras o incisiones de una pared aparente que forma parte del citado grupo, o por una doble pared, e inserción en una de las mencionadas ranuras, o entre ambas paredes, de una lengüeta cuyo largo aparente simboliza entonces la fracción de unidad-cursor que queda disponible, además de las unidades subsistentes en el grupo.

320

325

11^a.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 6^a a 10^a, consistentes en que los medios de subdivisión de la unidad cursor consistente en una baqueta, con cursores inciso o de doble pared, al lado de cada baqueta portadora de grupos de unidades-cursores.

330

12^a.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 6^a a 11^a, consistentes en que cada uno de los grupos de lengüetas o unidades cursores está constituido por una simple bolsa, formada por ejemplo de una tira de material plástico doblada en U.

335

13^a.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según lo reivindicado en el punto 12^a, consistente en que el agrupamiento de las bolsas se realiza por simple fijación en una baqueta por medio de tornillos que permiten cambiar o quitar fácilmente dichas bolsas.

340

14^a.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en cualquiera de los puntos 6^a a 11^a, consistente en que en el caso de cuadros de control con cursores corredizos sobre baquetas preparadas, se utilizan las mismas baquetas, para el cuadro de disponibilidades, constituyéndose las bolsas por una simple tira apretada entre dos cursores de la baqueta.

345

15^a.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en cualquiera de los puntos 6^a a 14^a, consistentes en que la reunión, en cuadro, de los grupos de bolsas de



350

lenguetas de "disponibilidad", se efectúa disponiendo, uno al lado del otro, en una misma baqueta, los grupos de lenguetas de un mismo medio, o grupo de medios homogéneos, de producción correspondientes a los diferentes periodos del año, semanas, por ejemplo.

355

16ª.- Perfeccionamientos en los dispositivos de organización y control, según se reivindica en cualquiera de los puntos 6º a 14º, consistentes en que la reunión, en cuadro, de los grupos, o bolsas, de lenguetas de "disponibilidad", se efectúa disponiendo unos al lado de otros, en una misma baqueta, los grupos de lenguetas que corresponden a un mismo periodo, semana por ejemplo, y el conjunto de los diferentes medios, o grupos de medios homogéneos de producción.-

360

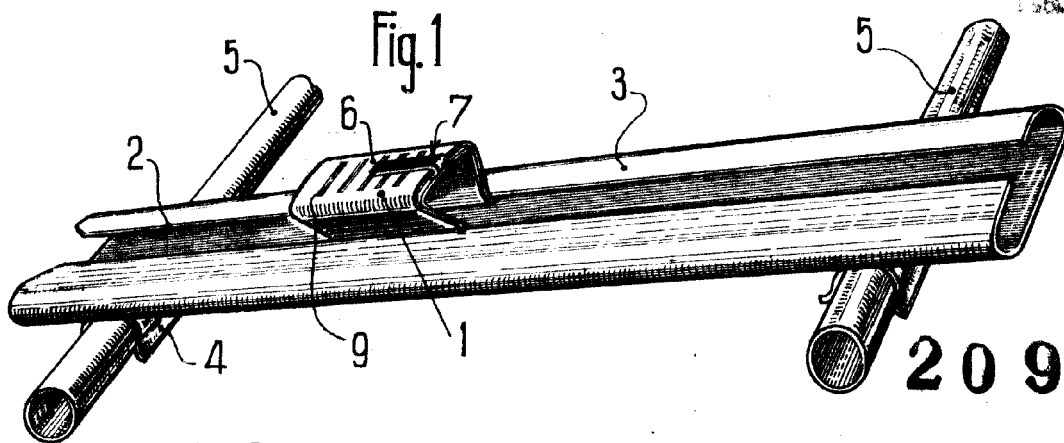
17ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS DE ORGANIZACIÓN Y CONTROL.-

Todo tal como queda descrito en la memoria que antecede que consta de doce hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara. a las que se acompañan dibujos para su mejor comprensión.-

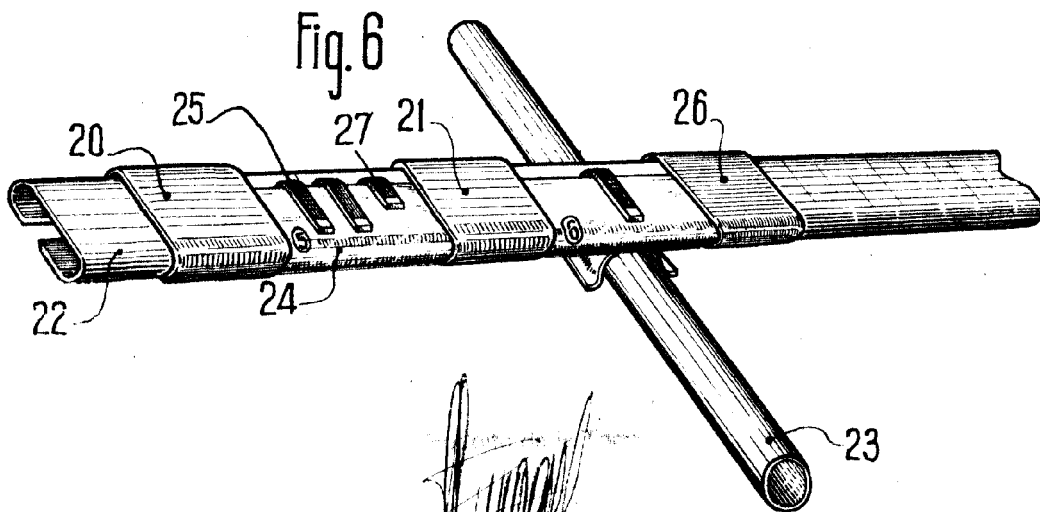
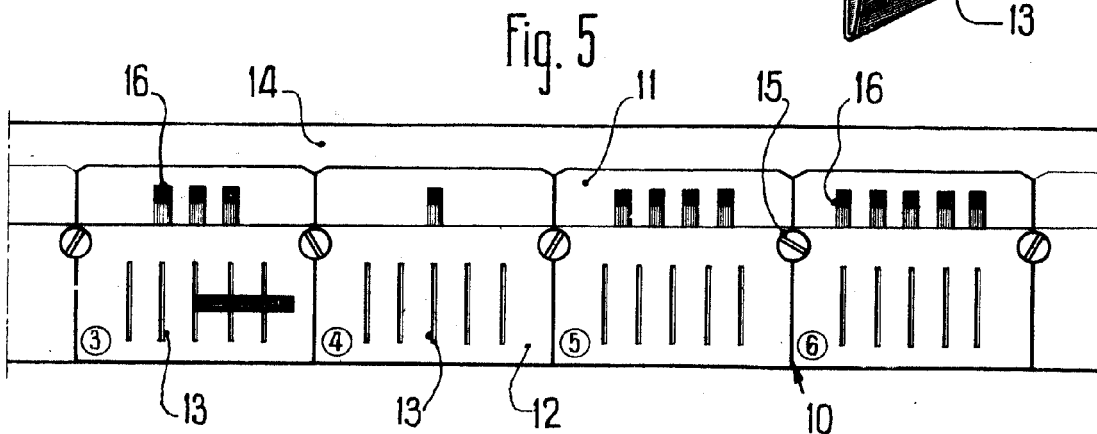
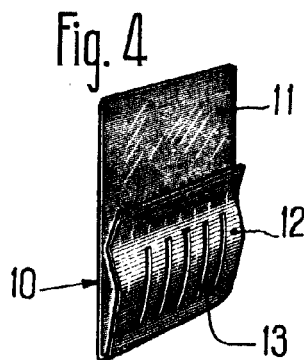
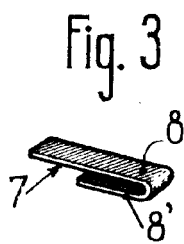
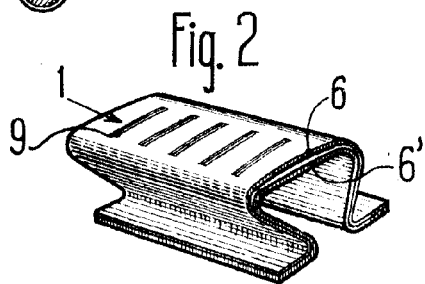
Madrid,

Rodrigo de la Torre
P. P.

FAMILIE HENRI BEAUFAY y LOUIS, ALEXADRE ANTOINE PILLARD



20 9905



FAMILLE HENRI BEAUFAY Y LOUIS, ALEXANDRE, ANTOINE PILLARD

Fig. 7

