



209900

F. C. 14-7-1976

| | |
|-------|---------|
| Cl. 2 | H 101 H |
|-------|---------|

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"CONMUTADOR DE PALANCA PARA AUTOVEHICULOS".

Solicitante: FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A., de nacionalidad española, con domicilio en Madrid, calle de Hnos. García Noblejas, nº 19

209800
209900



5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a un conmutador de palanca de pequeñas dimensiones, para -
autovehículos, que presenta las ventajas de una gran sencillez de montaje por no necesitar tornillos, bridas, remaches, etc., y una gran facilidad de conexión al circuito eléctrico mediante un conector que se acopla directamente a este conmutador. Como consecuencia de lo anterior se obtienen ventajas de tipo económico y de fiabilidad en el funcionamiento.

10 La descripción y definición de los componentes más significativos será realizada conforme a las figuras 1, 2 y 3 que representan:

-La figura 1 es una vista en planta del aparato.

15 -La figura 2 es una vista por la parte posterior del aparato.

-La figura 3 es una sección por A-A de la figura 1.

-La figura 4 es una sección por B-B de la figura 1.

20 Consta de una base soporte (1) de material termoplástico. Esta base de forma rectangular presenta dos resaltes (2) y (3) los cuales sirven respectivamente como eje de giro de la palanca de conmutación (4) y como apoyo de los contactos fijos (5), (6), (7) y (8).

25 La base soporte (1) tiene además unas ranuras que sirven de alojamiento a las láminas de conexión (9), (10), (11), (12) y (13). La ranura (14) sirve para posicionar el conector (representado por líneas discontinuas en la figura 1)

./.

209900



que se "enchufa" a presión en esta zona de la base y realiza el contacto eléctrico del circuito exterior con las láminas de conexión (9), (10), (11), (12) y (13). Los contactos fijos (5), (6), (7) y (8) están remachados en la base y se unen por la parte posterior de la base con las láminas (11), (12) y (13).

La lámina muelle (15) está remachada a la lámina (10) por uno de sus extremos, y por el otro extremo queda encima de la lámina (9), pero sin estar en contacto con ellas en la posición de reposo.

La palanca (4) además de girar sobre el eje (2) puede pivotar sobre él al empujarla en la dirección C (indicada en la figura 3) gracias a la ovalización del agujero de la palanca y a los planos inclinados (26) y (27) de ésta. La palanca aloja en su interior los muelles (18) y (19) que presionan a los contactos móviles (20) y (21) sobre los contactos fijos, definiendo además las posiciones I, II y III. Las posiciones extremas de la palanca quedan definidas por los topes (29) y (30).

El aparato se monta en las ranuras de la carcasa (32) por las partes laterales de la base (28) y (31) y queda aprisionado por una carcasa no representada en las figuras que apoya sobre las partes (32) y (33) de la base.

El funcionamiento es el siguiente:

La palanca tiene las posiciones I, II y III en las cuales conmuta mediante los contactos móviles (20) y (21) los contactos fijos (5) y (6), (6) y (7), y (7) y (8) respectivamente,

./.

209900

12 FEB 1973
3.



realizando la conexión eléctrica de las láminas de conexión correspondientes.

La palanca (4) en su posición de pivotamiento al desplazarla en la dirección "C" (Ver figura 3) lleva a la lámina muelle (15) a hacer contacto con el extremo de la lámina (9). Al soltar la palanca, ésta vuelve automáticamente a su posición de reposo inicial debido al empuje de la lámina muelle (15) y de los muelles (18) y (19).

El abombamiento central de la lámina muelle (15) tiene la finalidad de que la palanca (4) empuje a dicha lámina siempre en su centro, independientemente de que se encuentre tanto en la posición I, como en las posiciones II ó III.

El conjunto así descrito puede ser variable en aquellos elementos que no supongan una alteración sustancial de la descripción expuesta, que deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por 20 años en España, de acuerdo con la vigente legislación deberá recaer sobre "CONMUTADOR DE PALANCA PARA AUTOVEHICULOS", según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1*) "Conmutador de palanca para autovehículos", caracterizado esencialmente por estar formado por una base soporte de material termoplástico que presenta dos resaltes que sirven, uno como eje de giro de la palanca de conmutación y otro como protección

./.

209900

4. 12



de los contactos fijos y topes de la palanca, presentando además unas ranuras que alojan las láminas de conexión. Así mismo los lados mayores de la base soporte sirven de fijación al aparato al alojarse en las ranuras de una carcasa exterior.

2ª) "Conmutador de palanca para autovehículos", conforme la reivindicación 1ª, caracterizado esencialmente porque la palanca de conmutación además de girar sobre su eje puede pivotar sobre él debido a una ovalización del taladro de la palanca y a planos inclinados contiguos a los planos de apoyo.

3ª) "Conmutador de palanca para autovehículos", conforme la reivindicación 2ª, caracterizado esencialmente porque la palanca de conmutación aloja en su interior dos muelles y dos contactos móviles que presionan sobre los contactos fijos de la placa soporte.

4ª) "Conmutador de palanca para autovehículos".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas escritas a máquina y de una hoja doble de dibujos.

Madrid, 23 enero 1975
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jerquera

209900

209900

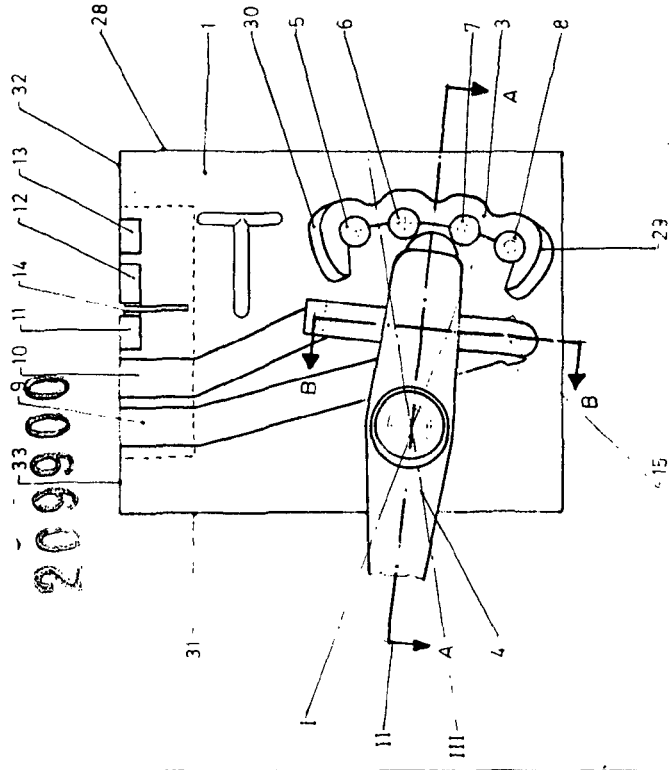


FIG 1

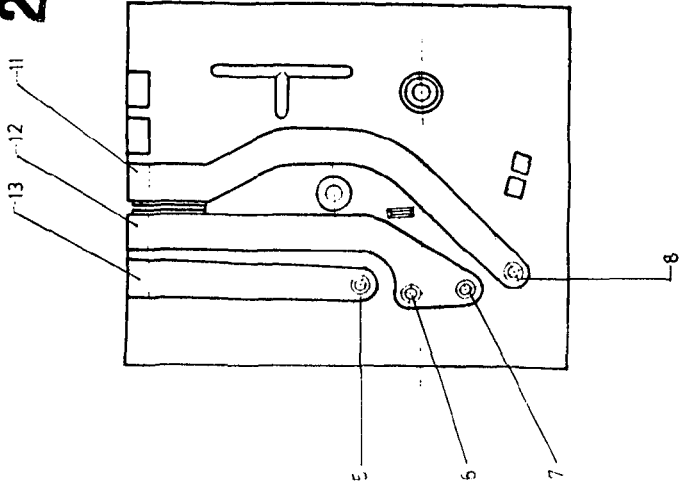


FIG 2

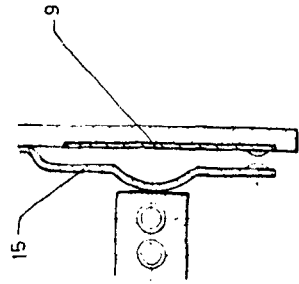


FIG 4

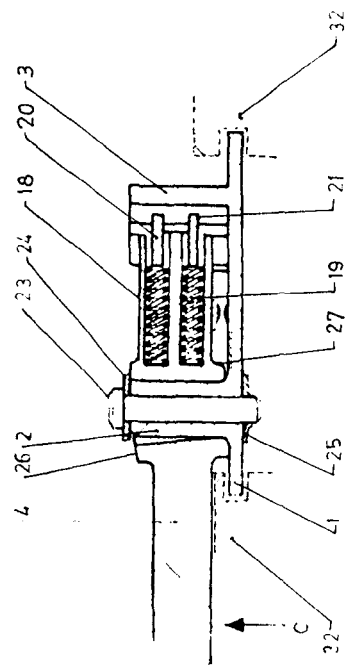


FIG 3

FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS S.A.
MADRID 12 FEB. 1975

P.P.
Francisco Garcia Cabrerizo
Firmado: Mr. Dolores Jerquera