

M.P.

"A"

209879

3



F. e. 141- F- 1476
Incl. E04H

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. JOSE ANTONIO GARCIA HERNANDEZ, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Maestro Pérez Cabrero, 6.

por:

"Caseta prefabricada "

-----oOo-----

Memoria descriptiva

El presente modelo de utilidad se refiere a una caseta prefabricada que tiene numerosas aplicacio



nes, en todas las cuales proporciona diversas ventajas de orden práctico, que sitúan a la caseta en cuestión en un elevado plano de superioridad con relación a las conocidas.

5 Esencialmente, la caseta que se describe se caracteriza por el hecho de comprender una primera pluralidad de elementos moduladores que definen una porción de pared provista potestativamente de las oportunas aberturas para proporcionar acceso, ventilación
10 y luz y una porción de techo y una segunda pluralidad de elementos modulares que definen una porción de piso, en combinación con dos elementos centrales, uno superior de techo y uno inferior de piso, habiéndose previsto pestañas de acoplamiento entre los primeros
15 y segundos elementos modulares y estando previstos unos elementos auxiliares para aireación que se interponen entre las porciones de techo de la primera pluralidad de elementos y el elemento central superior de techo.

20 De acuerdo con una característica de la caseta prefabricada objeto de este modelo de utilidad, en la primera pluralidad de elementos, las aberturas en la porción de pared consisten en puertas y ventanas, presentando la porción de techo una configuración
25 ción que permite el correcto vertimiento de aguas.

 Según otra característica, en las juntas de acoplamiento de elementos consecutivos, se dispone una junta de goma con material de cierre que hace que las uniones sean perfectamente herméticas, pudiendo

209879

3 FEB



comprender las uniones pletinas de refuerzo aplicadas interior o exteriormente.

5 Conforme a otra característica, cuando la caseta se dispone elevada sobre el terreno, entre la segunda pluralidad de elementos que forman el piso se disponen elementos de viga que se apoyan en al menos una columna, y que en conjunto soportan la citada caseta.

10 Según otra característica, si la caseta se dispone sobre un piso de hormigón, la primera pluralidad de elementos se acopla directamente en dicho piso.

15 También es característico de la caseta prefabricada de que se trata que los elementos que la componen están constituidos por un material laminar compuesto de tres capas de las cuales la intermedia es aislante y sirve de refuerzo.

20 Para facilitar la explicación más detallada, se acompañan dos hojas de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva que ilustra la caseta prefabricada totalmente terminada.

25 La figura 2 corresponde a un despiece en perspectiva que ilustra separadamente los principales elementos para la constitución de la caseta.

La figura 3 es una sección vertical de la caseta considerada por un plano axial, en su versión



203879

de caseta elevada sobre el suelo por medio de una columna hueca central.

5 La figura 4 corresponde a una vista parcial en sección alzada que ilustra la caseta dispuesta sobre un piso de hormigón.

La figura 5 es una vista similar de la parte inferior de la caseta dispuesta elevada sobre el terreno mediante varias columnas alineadas circularmente en el centro.

10 La figura 6 corresponde a un detalle en sección que ilustra distintas uniones por medio de tornillos, donde previamente en las juntas se ha añadido una junta de goma con material de cierre para hacer dichas uniones perfectamente herméticas.

15 La figura 7 es un detalle en sección que muestra la unión de elementos modulares que definen porciones de pared y techo de la primera y segunda pluralidad, solidarizados por sus pestañas de acoplamiento mediante tornillos con interposición de una junta elástica entre las pestañas, habiéndose dispuesto
20 sobre las pestañas y los tornillos una tira continua de goma o PVC que evita filtraciones de agua y es decorativa.

25 De acuerdo con los dibujos, la caseta prefabricada que se describe puede comprender cualquier número conveniente de elementos modulares, designados en general con -1- y que definen una porción de pared -1a- y una porción de techo -1b-, ilustrándose la caseta en dicho dibujo compuesta por ocho de tales ele-



09879

mentos.

Los elementos modulares -1- están provistos de una pestaña -14- dirigida hacia el exterior y provista de orificios para el acoplamiento entre sí por medio de tornillos -12- con interposición entre las pestañas de una junta elástica -15-. Se prevé la disposición de pletinas metálicas de refuerzo aplicadas interior o exteriormente. Sobre las pestañas -14- se dispone una tira continua de goma o de PVC -13- que se dobla y cubre toda la tornillería y que, además de ser decorativa, evita filtraciones de agua. La porción superior de techo -1b- de los elementos modulares -1- presenta una configuración que comprende una zona central piramidal y dos depresiones laterales para el vertido de aguas. La porción -1a- de pared de dichos elementos modulares presenta potestativamente una abertura para el montaje de puertas -16- y ventanas -17- y -18-. Dichos elementos modulares se pueden disponer como convenga para variar a voluntad la situación de las citadas puertas y ventanas.

La caseta comprende un elemento superior central de techo -2- en forma de pirámide que se dispone sobre una pestaña -19- del extremo superior de los elementos modulares -1-. Entre cada elemento modular y el borde de cada lado de dicho elemento de techo se dispone una celosía -6- que es graduable para proporcionar la debida aireación central a la caseta.

La caseta comprende otros tantos elementos modulares -3- de piso que presentan una pestaña -20-



que comprende una porción interior arqueada dirigida hacia abajo cuya pestaña está dotada en su mayor parte de una sucesión de orificios. Dichos elementos se unen con un elemento central circular -5- de piso dotado de una pestaña circundante -21- poseedora de orificios, efectuándose dicha unión con ayuda de tornillos -11- que atraviesan los orificios de las pestañas yuxtapuestas -20- y -21- de dichos elementos. El elemento central de piso puede ser de contorno poligonal cuyos lados se corresponden con sendos lados rectos de los elementos modulares de piso -3-, presentando los expresados lados las oportunas pestañas perforadas de acoplamiento mediante tornillos.

Los elementos modulares -1- se unen sobre los elementos modulares -3- mediante tornillos -10- que atraviesan la porción interior de la pestaña perforada -14- de dichos elementos -1- y se atornillan a los elementos -3- disponiendo eventualmente una lámina de goma -22- sobre los elementos -3- y el elemento -5- y una capa de un material tal como cola o equivalente, con lo que se obtiene el cierre hermético entre las juntas. Para aumentar, en caso necesario, la resistencia a la flexión, se puede interponer entre la lámina de goma -22- y los elementos de piso una pletina metálica.

Cuando las casetas se disponen a cierta distancia sobre el terreno -23-, como se ilustra en las figuras 3 y 5, los elementos modulares -3- se unen entre sí con interposición de vigas laminares -4- per-



foradas entre las porciones laterales de la pestaña -20- de dichos elementos, efectuándose la unión con ayuda de tornillos.

5 En este caso la caseta se puede disponer sobre una columna cilíndrica hueca -7- que puede ser de hormigón, de hierro o constituida por un tubo centrifugado, como se ilustra en la figura 3, sobre cuya columna se apoya directamente el elemento central circular o poligonal de piso -5- que, a tal fin dispone
10 de un encaje de forma correspondiente, a cuya columna se unen oportunamente las citadas vigas -4- que sustentan toda la armazón de la caseta. La caseta se puede disponer sobre un número conveniente de columnas tubulares -9- de cualquier material que soportan el
15 conjunto, como se indica en la figura 5,

Las vigas de sustentación -4- de toda la armazón pueden ser triangulares, rectangulares, piramidales o de cualquier otra forma conveniente. El sistema de cimiento obtenido con la columna central -7-
20 o con las varias columnas -9- resulta muy efectivo. Las citadas columnas pueden ser de la altura que convenga para salvar la ondulación o desniveles del terreno.

Queda previsto (figura 4) que el asentamiento de la caseta prefabricada se efectúe directamente
25 sobre una solera de hormigón -8- o sobre una base de madera donde se fija toda la estructura, en cuyo caso no son necesarios los elementos de piso.

Los distintos elementos de la caseta están

209879



constituidos por un material compuesto de tres capas, de las cuales la intermedia es aislante y reformante.

5 Debe hacerse constar que el modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo a las cuales alcanzará asimismo la protección que se desea obtener. Así, podrá construirse la caseta en cualquier configuración y tamaño y con los materiales
10 y medios más apropiados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones

15
N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20 1.- Caseta prefabricada, que se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender una primera pluralidad de elementos modulares que definen cada uno una porción de pared y una porción de techo y una segunda pluralidad de elementos modulares que definen una porción de piso, en combinación con dos elementos
25 centrales, uno superior de techo y uno inferior de piso, comprendiendo los elementos de la primera y segunda pluralidad y el elemento central de piso pestañas perforadas para acoplamiento entre sí por medios adecuados, comprendiendo además unos elementos auxilia-



res para aireación que se interponen entre el elemento de techo y los elementos modulares de la primera pluralidad.

5

2.- Caseta prefabricada, según la reivindicación 1, caracterizada porque los elementos modulares de la primera pluralidad presentan en la porción de pared aberturas para proporcionar acceso, ventilación y luz, en tanto que la porción de techo de dichos elementos presenta una configuración apropiada para el vertido de las aguas de lluvia.

10

3.- Caseta prefabricada, según la reivindicación 2, caracterizada porque dichas aberturas consisten en puertas y ventanas.

15

4.- Caseta prefabricada, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de comprender en las juntas de acoplamiento de elementos consecutivos una junta de goma a la que está incorporado un material de cierre hermético, comprendiendo eventualmente las uniones pletinas de refuerzo aplicadas interior y/o exteriormente.

20

5.- Caseta prefabricada, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que, cuando la caseta se dispone elevada sobre el terreno, comprende unos elementos de viga dispuestos entre la pluralidad de elementos de piso y que se apoyan en la columna o columnas centrales.

25

6.- Caseta prefabricada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la primera pluralidad de elementos modulares se acopla directamente a un piso

209870

3 FEB



de hormigón.

5 7.- Caseta prefabricada, según las reivindicaciones 1 y 5, caracterizada porque los elementos modulares están constituidos por un material laminar compuesto de tres capas, de las cuales la intermedia es aislante y reforzante.

8.- Caseta prefabricada.

Esta memoria consta de diez hojas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 3 FEB. 1975

P.A.

209879

"A"

FIG. 1

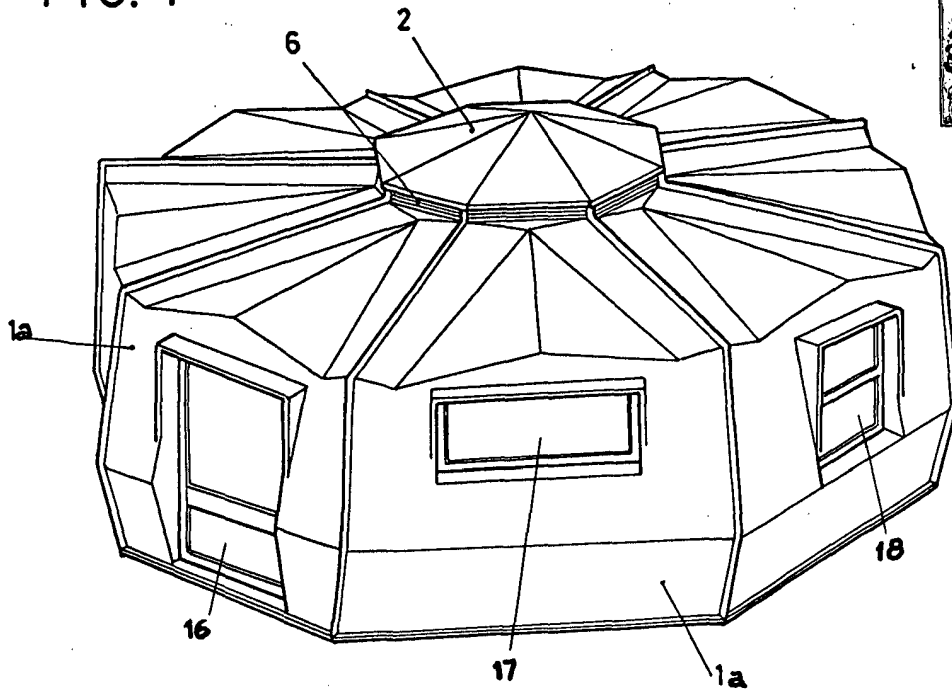
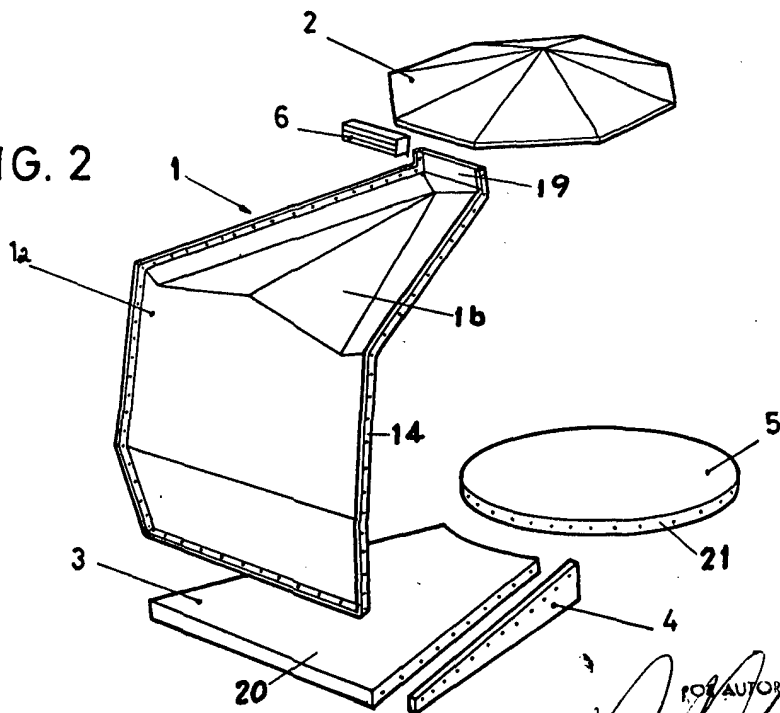


FIG. 2



FOR AUTORIZACION:

ESCALA VARIABLE

209879

"A"



FIG. 3

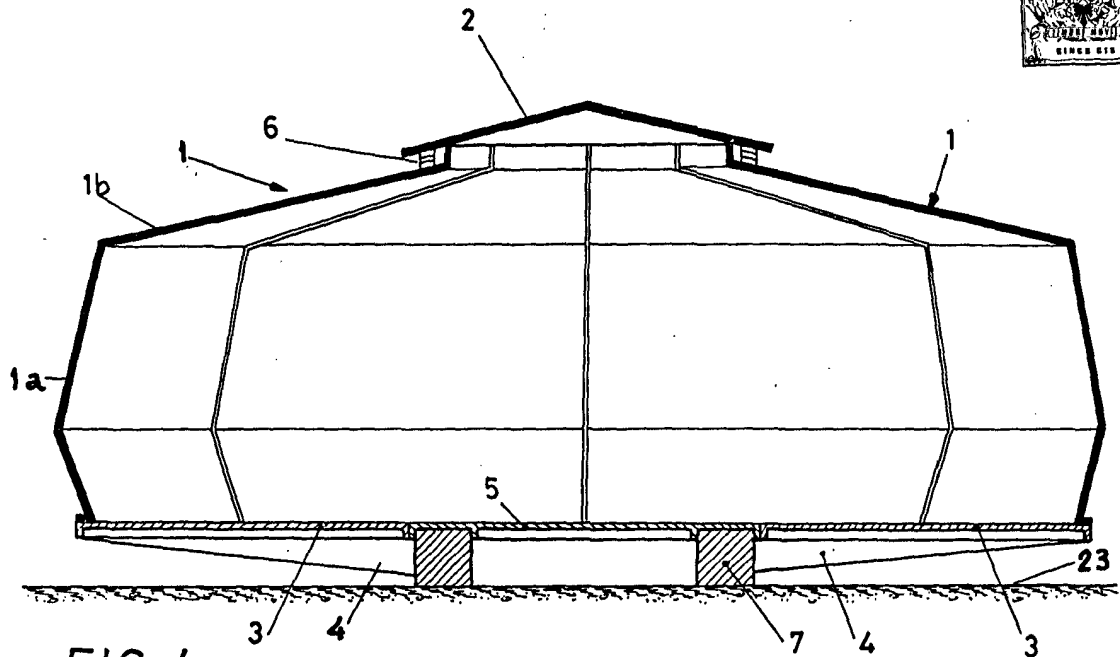


FIG. 4

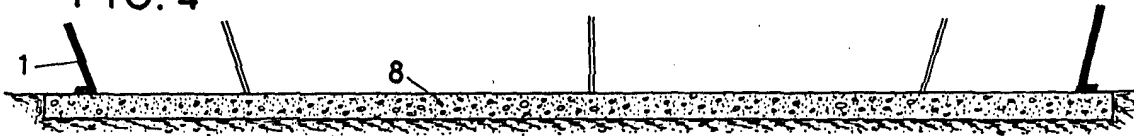


FIG. 5

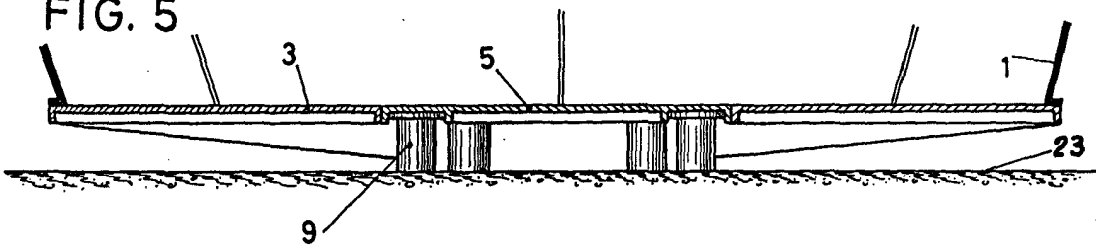


FIG. 6

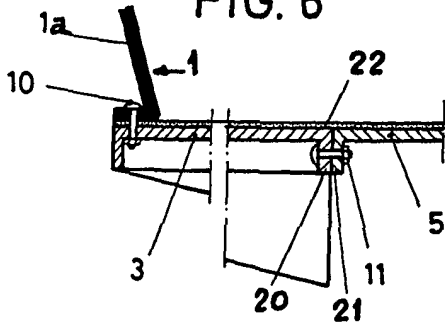
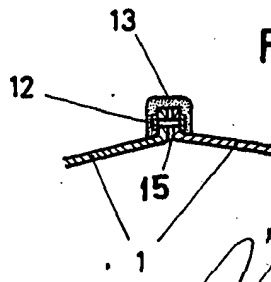


FIG. 7



FOR AUTORIZACION

ESCALA VARIABLE