

Deygl
15 DIC. 1976

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad e nombre de:
FEDERICO VALLES BORGE, de nacionalidad
española, domiciliado en MURCIA, Nicolás
de las Peñas, núm. 2; por: "MÓDULO FUN -
-CIONAL PARA FORMACION DE ENCOFRADOS".

-----ooo000ooo-----

Se refiere este Modelo de utilidad a un módulo funcional especialmente apto para la formación de encofrados, o sea de armaduras en función de soporte para el alzado de obras o edificaciones.

5 La principal característica de este módulo radica en su capacidad para ensamblar, por machihembrado, con otras placas análogas, estableciendo de esta suerte el encofrado.

10 La practicidad y utilidad del módulo son, pues, manifiestas, ya que tan sólo con el aporte de un elemento-tipo, y que se suministra prefabricado, resulta posible formar el encofrado general de cualquier construcción o

edificio, reduciendo considerablemente los costes por el ahorro de materiales y mano de obra que su adopción representa.

Sustancialmente, el módulo está constituido por una plancha o lámina de forma cuadrada, obtenida por estempación y que, inicialmente, muestra un desarrollo totalmente plano y liso, cuya plancha, trabajada en una primera fase de preparación, por troquelado y mediante un solo golpe de prensa, comporta sus esquinas cortadas a inglete y determinando cuatro aletas o pestañas con igual proyección e idénticas proporciones, dos de las cuales, diametralmente enfrentadas comportan en cada extremo una pareja de taladros gemelos, mientras que las otras dos aletas o pestañas, igualmente contrapuestas, presentan sendas series de ojalados o perforaciones también parejas, simétricamente distanciadas y del mismo calibre.

Partiendo de esta lámina o plancha cuadrada, totalmente plana y lisa, y en una segunda fase de realización y acabado, también por troquel y mediante un golpe único de prensa, se doblan en ángulo recto las cuatro aletas o pestañas de la pieza, configurando así con ella un módulo cajeadado, completamente abierto por una de sus bases y limitado por un reborde alzado circundante con las parejas y series de orificios alternadas y contrapuestas dos a dos, cuya caja se cierra soldando a inglete sus esquinas.

El ensamble del módulo con otro, a efectos de completar la armadura o encofrado, se verifica por machihembrado, reiterando la combinación con la continuidad y periodicidad precisas para lograrlo de acuerdo con las exigencias de

la obra.

Para lograr este machihembrado, se previene en la parte interior del módulo, y ajustada en forma y tamaño a la estructura y proporciones de uno de los bordes o alzados que delimitan el contorno lateral del módulo, concretamente uno de los perforados en toda su extensión, una pletina que lleva, en exacta correspondencia con la serie de taladros abiertos en el reborde lateral del módulo al que se acopla, y con el que se identifica mediante puntos de soldadura, una pluralidad de tetones que, solidarizados con el cuerpo de la pletina por remaches, pasan a través de los taladros y emergen al exterior del módulo por la cara contraria a la de penetración.

El módulo se afianza y refuerza con otras dos piezas complementarias que coadyuvan a su shormedo: un perfil scanalado, en forma de "U" invertida, que se fija y ajusta con puntos de soldadura entre la pletina porta-tetones y el reborde o alzado lateral opuesto al que la recibe, y un tirante alistonado que, cruzado transversalmente sobre el centro del perfil con sección en "U" y soldado por sus extremos a los otros dos bordes o enmarcan la retícula, determina una segunda nervadura reforzadora.

Para facilitar la comprensión de cuanto expuesto queda, y a título meramente ejemplario, no limitativo, los adjuntos gráficos ofrecen una forma idónea de realización práctica:

La Figura 1ª muestra una vista del módulo funcional

cuyo registro se preconiza en fase inicial de desarrollo, o sea en planta, permitiendo apreciar el cuerpo de la plancha o lámina (1) con sus esquinas cortadas a inglete (2), las aletas o pestañas simétricas (3) que estos cortes determinan y las series de taladros gemelos y de igual calibre (4) que perforan dos de las aletas enfrentadas de las cuatro que delimitan la pieza.

La Figura 2ª es una vista, en semi-planta y con cierta perspectiva, del propio módulo ya ahormado, observándose los alzados o rebordes perimetrales que le limitan lateralmente y que están determinados por simples dobleces de las pestañas o aletas (3) ya visibilizadas en la figura 1ª, las cuales prestan al módulo la configuración cajeadada que es muy perceptible en esta figura.

La Figura 3ª representa el propio módulo ya armado por completo y en condiciones de ensamblar con otro por machihembrado. Vemos, en esta figura, las piezas adicionales que hacen posible el machihembrado y el ensamble, o sea la pletina (5) con tetones remachados (6) que, adaptada por dentro del marco a uno de los alzados o rebordes (3) que le configuran, y con sus tetones pesantes por la serie de taladros (4) correspondientes sobre el borde que le recibe y al que se ajusta, refuerza este scope mediante el perfil acanalado (7), el cual está cruzado a su vez por el tirante o herradura también de refuerzo (8).

Por último, la Figura 4ª es un detalle del scope y ajuste de la pletina porta-tetones (5) contra el reborde lateral

ral (3) que la recibe y cuyos taladros (4) son atravesados por los propios tetones (6).

Cuanto se ha dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca con criterio restringido, y siendo indiferentes, y cambiantes, las circunstancias de formas, tamaños, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no alteren ni modifiquen, en lo que tienen de esencial y básico, las características que definen al modelo, le tipifican y, a continuación, se reivindicán.

- REIVINDICACIONES -

1.- Módulo funcional para formación de encofrados, caracterizado por comprender una plancha o lámina de forma cuadrada que, siendo inicialmente plana y lisa, comporta sus esquinas cortadas en inglete y determinando hasta cuatro aletas o pestañas con igual proyección e idénticas proporciones, cuyas pestañas se doblan en sendos ángulos rectos para configurar un cuerpo sensiblemente cajeadado, abierto por completo en una de sus bases y limitado, en su entorno, por un alzado o reborde circundante que le enmarca.

2.- Módulo, según el punto anterior, caracterizado porque dos de los tabiques o rebordes que le encuadran y aparecen diametralmente enfrentados, comportan en cada extremo un par de taladros gemelos, mientras que los otros alzados o rebordes, igualmente contrapuestos, presentan sendas pluralidades de perforaciones u orificios también parejos, con los

taladros simétricamente distanciados y con el mismo calibre.

3.- Módulo, según precedentes puntos, caracterizado porque para posibilitar su machihembrado con otras piezas análogas, se previene por la parte interna del módulo, y ajustada en todo a la conformación y tamaño de uno de los bordes o tabiques que le encuadran y circundan lateralmente, concretamente uno de los que aparecen taladrados en toda su longitud, una pletina que lleva, en exacta correspondencia con los perforados que orifican el alzado lateral del módulo que la recibe y con el que se identifica mediante puntos de soldadura, - una pluralidad de tetones que, solidarizados con el cuerpo de la pletina por remaches, pasan a través de los taladros abiertos en el reborde receptor y emergen al exterior del módulo - por la cara opuesta a la de su penetración.

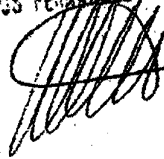
4.- Módulo, según puntos que anteceden, caracterizado porque, en función de refuerzos para su consolidación y ahormado, se establecen un perfil acanalado con sección en forma de "U" invertida, cuyo perfil se fija y ajusta con puntos de soldadura entre la pletina porta-tetones y el reborde lateral opuesto al que la recibe, a los que relaciona, y un tirante alistonado que, cruzado transversalmente por el punto central del perfil en "U", y soldado por sus extremos a los otros dos bordes que enmarcan la retícula, a los que también relaciona, determine una segunda nervadura reforzadora.

5.- "MÓDULO FUNCIONAL PARA FORMACION DE ENCOFRADOS".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 31 FEB. 1975

CARLOS FERNÁNDEZ SANDELL



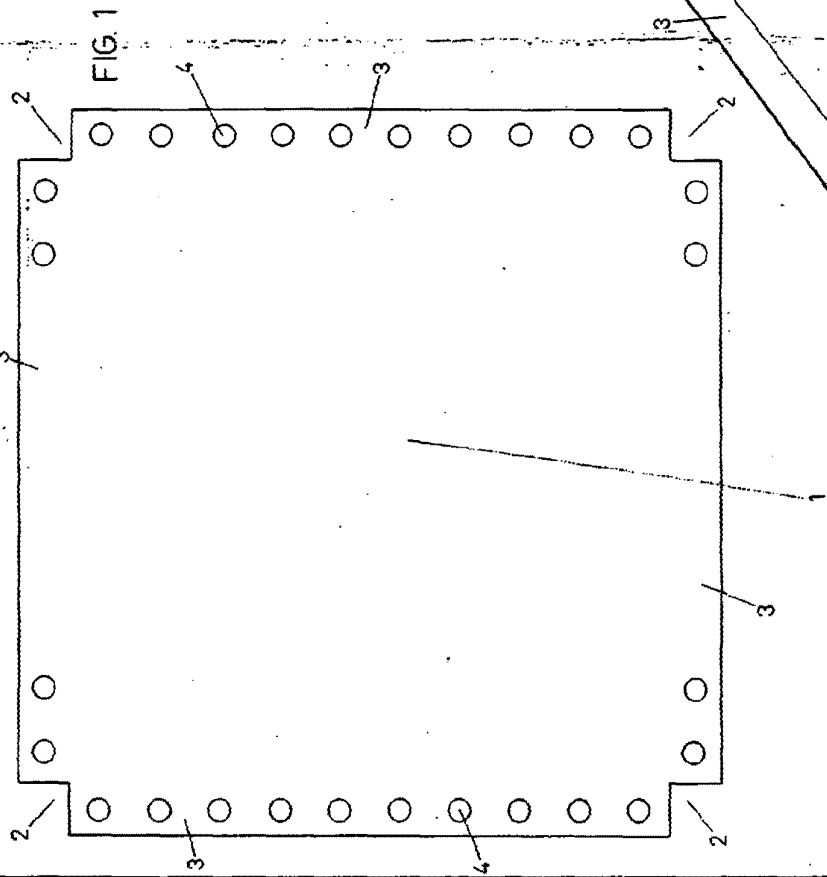
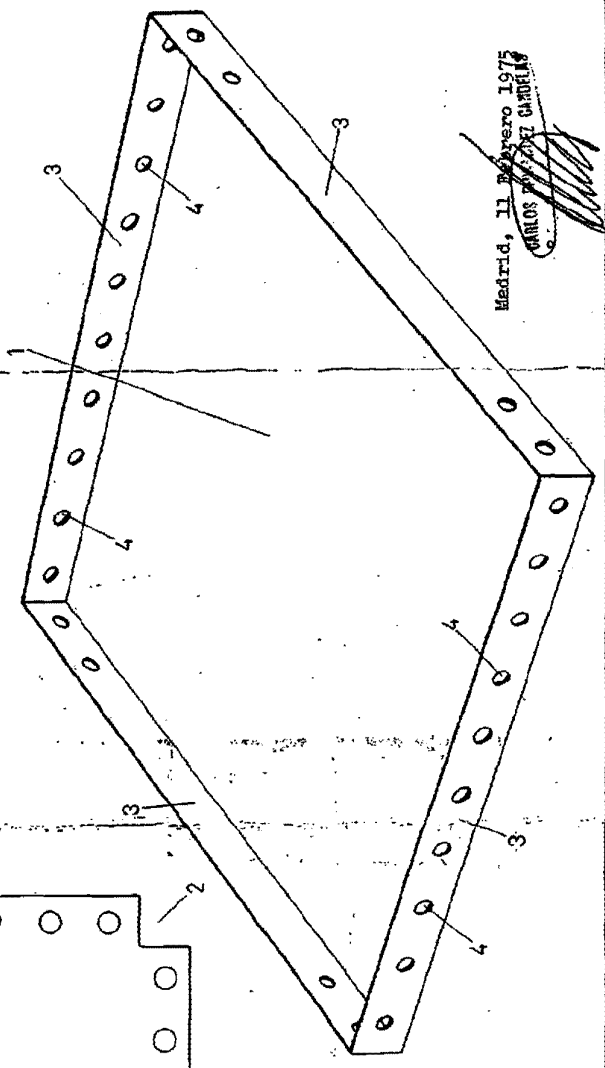


FIG. 2



Escala variable

Madrid, 11 Febrero 1975
CARLOS VALIÁS BORGE

Madrid, 11 Febrero 1975
CARLOS VALLÉS BERGE
P.A.

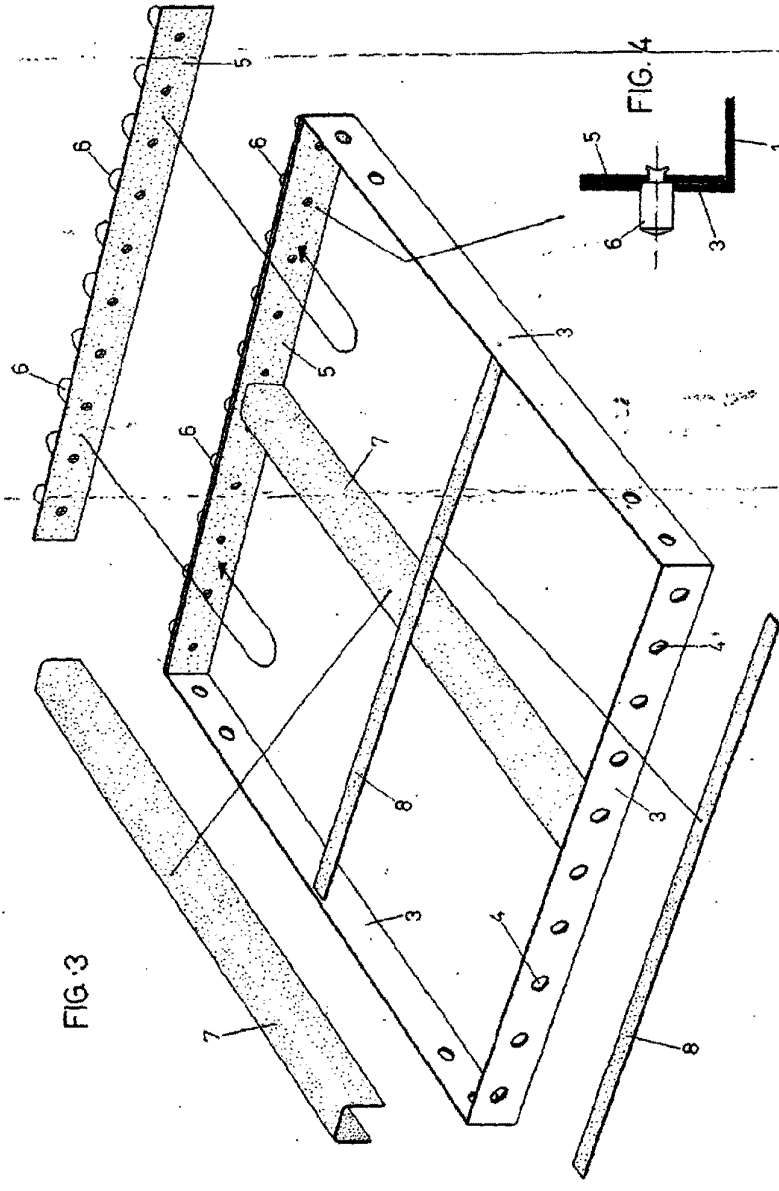


FIG. 3

FIG. 4

Becals variable