

10 FEB.



209828

F. e. 14-7-1976

Int. Cl.:	B67C

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "DISPOSITIVO SIFONADOR PARA
"EL TRASVASE DE LIQUIDOS".

A nombre de : DON ALFONSO DE MAZAS Y ALCOVERRO.

Residente en : MADRID, Aviación Española, 10.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



209828

- 5.- El presente Modelo se refiere, conforme su enunciado indica, a un dispositivo sifonador, destinado a facilitar el trasvase de líquidos a través de conducciones preferentemente flexibles. Más en particular, compone un artificio funcional, tan útil como sencillo, concebido de modo especial para el cebamiento sinfónico de conducciones por las que han de desplazarse líquidos de naturaleza tóxica.
- 10.- La extracción o trasvase de ciertos tipos de líquidos, tales como gasolina, alcohol, agua acidulada para baterías, etc., en sus últimos escalones de utilización, cuando por razones de peso o ubicación no es posible llevarlas a cabo mediante vertido, se realiza sifonando un tramo de tubería por succión bucal hasta lograr su cebamiento. Semejante práctica es tan corriente como peligrosa, quedando expuesto
- 15.- el operador a la ingestión de una parte de líquido, con las consiguientes complicaciones derivadas de este accidente. En cualquier caso, la simple aspiración del tubo implica, inevitablemente, la entrada en los pulmones de los gases por ellos desprendidos, lo cual es a veces nocivo en mayor o
- 20.- menor grado, y siempre desagradable.
- 25.- De conformidad con el invento se estructura un dispositivo capaz de llevar a cabo, de modo eficiente, la depresión necesaria para cebar el sifón de un tubo, previamente situado con arreglo a las leyes físicas que rigen dicho procedimiento extractor, cuyo dispositivo se acopla al tubo por uno



de sus terminales. Dicho dispositivo succionador, lo conforma una cámara de paramentos elásticos, que presenta una sección longitudinal oval, en tanto que su sección transversal es circular. Los extremos correspondientes al diámetro máximo de esta cámara, se encuentran abiertos al exterior, prolongándose axialmente mediante sendos tramos cilíndricos, en uno de los cuales se inserta, ajustadamente, el arranque de la conducción tubular.

Preparado el conjunto de acuerdo con las características señaladas en el párrafo anterior, basta taponar con un dedo el orificio perteneciente al extremo libre de la cámara y presionar manualmente a ésta, hasta su aplastamiento, para crear un efecto succionante en el terminal libre del tubo, cuando aquélla se deja en libertad, merced al trabajo elástico desarrollado por los paramentos de la cámara en su retorno hacia su posición inicial.

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se exponen los detalles más particulares de la idea que aquí se preconiza, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamento, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

Una idea más amplia del dispositivo la proporciona la siguiente descripción, en la que se hace referencia a la



10 FEB. 1979

hoja de dibujos ilustrativos que a esta Memoria se acompaña y en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

- 60.- En estos dibujos se emplean referencias semejantes para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyos elementos, detalles y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de esta Memoria y, después, se concretan en la nota reivindicatoria final.

En dichos dibujos:

- La figura 1 muestra una vista frontal de la cámara succionadora, en la que pueden apreciarse un grupo de estrías meridianas superficiales, que acometen hacia los dos tramos cilíndricos axiales.

La figura 2 corresponde a una sección transversal de la cámara.

La figura 3 muestra una sección longitudinal de la cámara.

- 75.- La figura 4 es una representación, en vista exterior a la derecha y seccionada en la izquierda, de la conducción tubular prevista para su acoplo en la cámara.

En relación con las figuras anteriormente indicadas, se hace la aclaración de que, en ellas, se representa con 1 la cámara de succión, cuya cámara presenta el grupo de estrías 2, así como también los orificios axiales 3 y 4 prolongados al exterior mediante los tramos cilíndricos 5. Finalmente, se indica con 6 la conducción tubular destinada a insertarse, ajustadamente, en uno de los tramos cilíndricos

- 85.- incorporados a la cámara de succión. La referida con-

ducción tubular, tiene el diámetro adecuado para ensartarse en la cámara según una junta estanca, siendo, al mismo tiempo, de un grado de rigidez tal que la depresión producida mediante el trabajo elástico de las paredes de la cámara, no
 90.- provoquen una reducción de su luz interior.

Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción acabada de efectuar de ellos, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de ser llevada a la práctica con gran
 95.- facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata. Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber cantidades muy considerables de esta clase de dispositivos,
 100.- y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

Se reitera que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas
 105.- modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mejoras que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

R E I V I N D I C A C I O N E S .
 =====

110.- 1a.- Dispositivo sifonador para el trasvase de líquidos, caracterizado por componerse de una conducción tubular flexible, que incorpora en una de sus terminales, amoviblemente, una cámara de paredes elásticas y sección longitudinal oval, abierta por los dos extremos de su diámetro má-
 115.- ximo, según dos tramos cilíndricos, en uno de los cuales,

209828

10 FEB

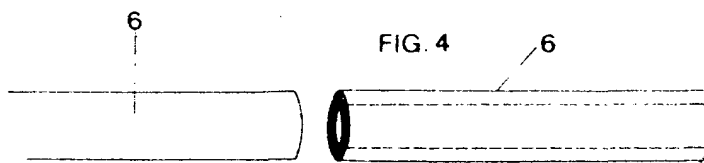
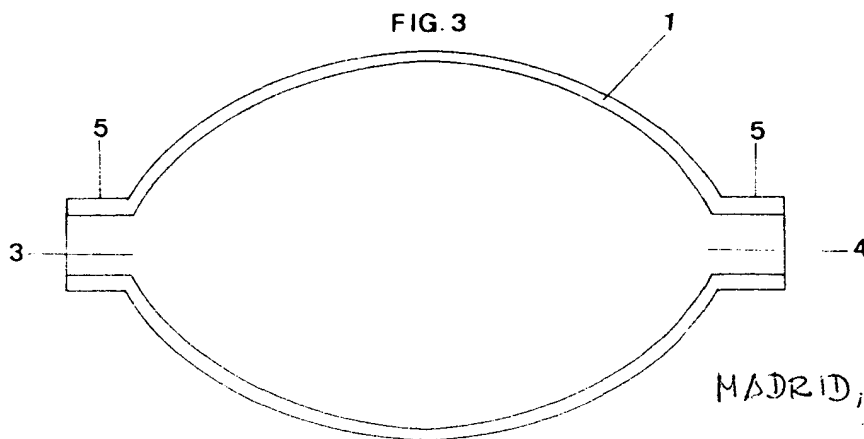
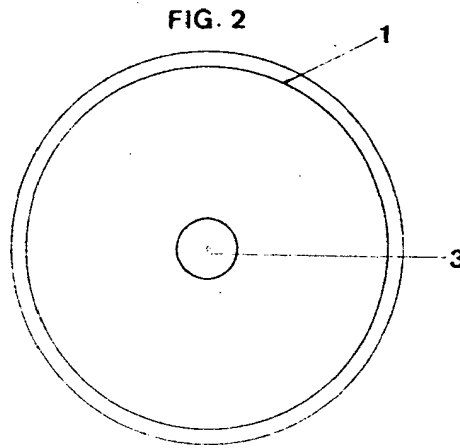
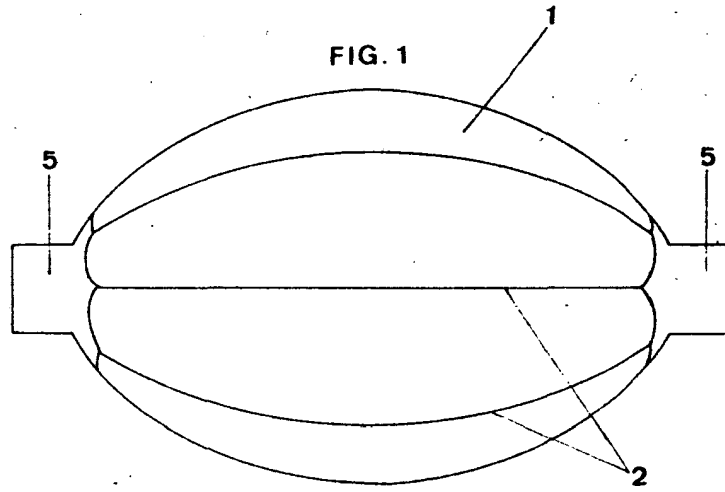


- 6 -

se acopla, ajustadamente, un terminal de la referida conducción tubular, de modo que reduciendo, mediante presión manual externa, el volumen de la cámara y obstruyendo su orificio libre, el trabajo elástico de retorno a su tamaño primitivo, origina un efecto succionante en la conducción a ella acoplada, cuya succión es susceptible de ser empleada como medio de cebamiento sifónico para la extracción de líquidos.

2a.- " DISPOSITIVO SIFONADOR PARA EL TRASVASE DE LI-
125.- QUIDOS."

Madrid, 10 FEB. 1975



MADRID, 10 FEB. 1975