

209740



975

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

Fe. 10-9-76

B 65 P

MODELO DE UTILIDAD

por: 20 AÑOS

en ESPAÑA

Solicitante: INDUSTRIAS GRAFICAS PAUTA, S.A.

Nacionalidad: española

Domicilio: Enrique Granados, 35-37-39 ESPLUGAS DE LLOBREGAT-
(Barcelona)

Enunciado: "SOLAPADO DE UNION EN FRIO PARA ENVASES DE INTERIOR
IMPERMEABILIZADO"

-----oOo-----



Este Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita consiste en un solapado de unión en frío para envases de interior recubiertos por ejemplo parafinados ó plastificado, especialmente, aunque no exclusivamente cajas de cartón con reverso impermeabilizado y anverso normal.

5.-

Las normas contempladas en el Código alimentario obligan a mejorar y extremar los cuidados en el envasado de cualquier tipo de alimentos teniendo que prescindir, cada día más, de materiales muy apropiados para la confección de las envueltas, tanto por su bajo costo como por la facilidad de manejo y manipulación, pero, sin embargo, poco apropiadas para la conservación de alimentos destinados a consumo humano por su porosidad e higroscopicidad que las hacían permeables a cualquier tipo de poluentes, tanto gaseosos como líquidos.

10.-

,15.-

La aparición de los plásticos resolvió parcialmente el problema, pero las necesidades de determinados productos a envasar y la dependencia del exterior para la obtención de la materia prima, hace que se intenten buscar soluciones mixtas que utilicen el bajo costo de los materiales tradicionales y la impermeabilidad total de los plásticos, pero estas soluciones tropezaban con la dificultad del doble trabajo, tanto en manipulados como en envasado y sin ahorrar materiales que era lo que se pretendía.

20.-

25.-

El revestimiento impermeable en particular el plastificado pareció resolver todos los problemas hasta el momento insalvables, pero se encontró que tal como se producían las uniones de las pestañas laterales que realizaban los cuerpos prismáticos de los envases en cuestión, ni el encolado servía, ni la soldadura podía realizarse sin cambiar el utillaje hasta

30.-

209740



el momento utilizado, dado que la pestaña de unión vinculaba siempre caras encontradas de materias heterogéneas que dificultaba la unión.

5.- Para resolver esta dificultad y conseguir una unión en frío de zonas homogéneas susceptibles de una adherencia por igual y normalizada, con materiales usados y conocidos y utilizando el utillaje normal con pequeña o ninguna modificación es lo que se proyecta en la presente invención que realmente pretende utilizar, conjuntamente, todas las ventajas de los métodos nuevos combinándolos con los tradicionales, tomando lo mejor y más barato de cada uno.

10.- Para mejor comprensión de la invención vamos a describirla sobre la adjunta lámina de dibujos que muestra una materialización preferida de la invención dada a título de ejemplo y sin caracter limitativo

15.- En los dibujos:

La fig. 1 muestra un desarrollo planario de un envase según la invención, y

20.- La fig. 2 muestra el dobléz volumétrico del envase enfrentando las solapas de empalme.

25.- Sobre un corte normal y planario y en desarrollo 1 de un envase cualquiera se realiza la impermeabilización, por ejemplo un plastificado por una de sus caras, normalmente el reverso que se corresponde con el interior del prisma volumétrico de tal manera que en el caso de un corte normal tendríamos enfrentados al anverso de la solapa de unión con una zona correspondiente del reverso del plafón contrario, con lo que el empalme se verificaría con planos heterogéneos cuya adherencia sería normal y sin admitir adherentes normalizados.

30.-

209740



Para conseguir el enfrentamiento de materias homogéneas se ha realizado una solapa complementaria, precisamente en el plafón que antes carecía de ella y disponiendo de dos solapas A y B, realizando los dobleces tal y como se muestran en la fig. 2 podremos enfrentar dos anversos, es decir, partes sin plastificar, que admiten y permiten adherencias normalizadas y con los adhesivos tradicionales y -- sin recurrir a ningún artificio que pueda averiar o modificar las condiciones del envase y, además, sin utilizar nuevos --
5.-
10.- utillajes o métodos que encarecerían la operación.

Dentro de la esencialidad de la invención caben -- variantes de detalle asimismo protegidas y así podrá ser -- cualquiera la posición y situación de la doble solapa, cuquiera el dobléz primario sobre el cual se apoya el segundo, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice y desde luego cualquiera que sea el impermeabilizante utilizado, por ejemplo parafina, recubrimiento plástico, etc.
15.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo -- el territorio español, el contenido de las siguientes:
20.-

R E I V I N D I C A C I O N E S :

1.- Solapado de unión en frío para envases de interior impermeabilizable, por ejemplo plastificado, caracterizado por el hecho de constar en ambos terminales de un desarrollo plano correspondiente a un envase prismático recto de dos solapas longitudinales de tal manera concebidas que -- en el dobléz que permita la realización volumétrica del prisma mencionado quedarán enfrentados los dos anversos, no impermeabilizados, permitiendo una adherencia normalizada en frío y
25.-
30.- con los medios conocidos.



2.- "SOLAPADO DE UNION EN FRIO PARA ENVASES DE INTERIOR IMPERMEABILIZADO".

5.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 6 de Febrero 1.975.

G. GONZALEZ

6 FEB.



FIG. 1

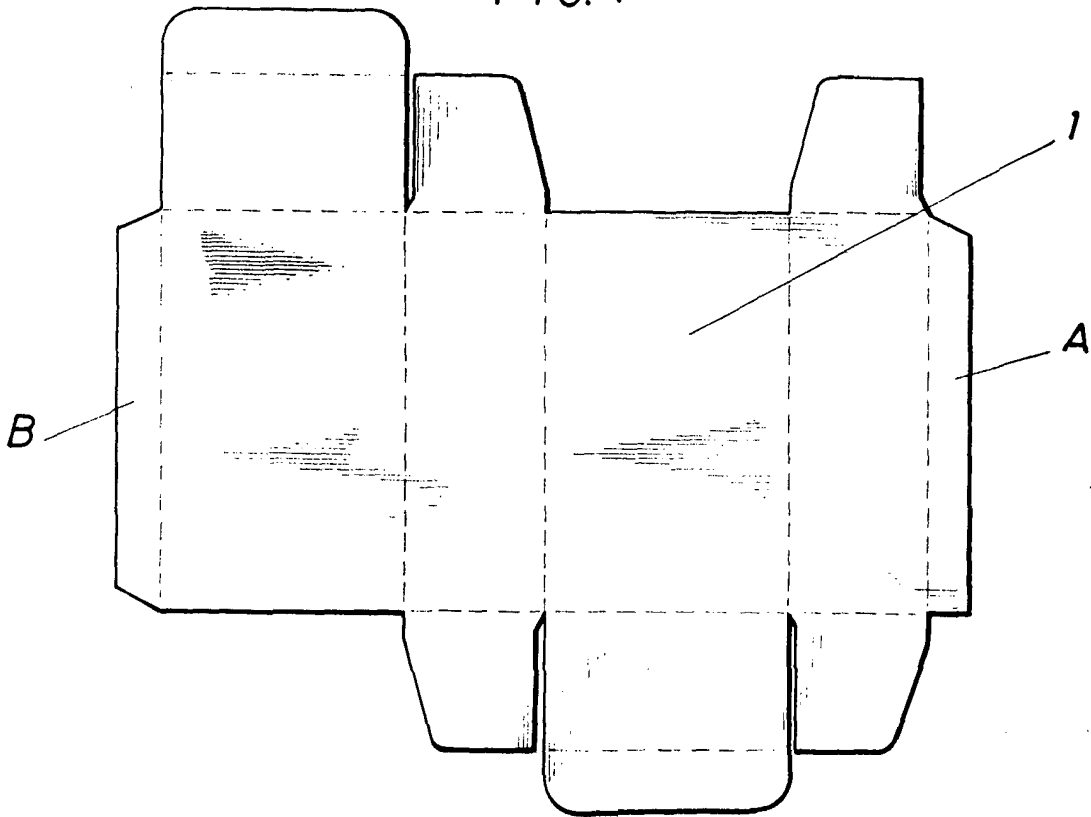
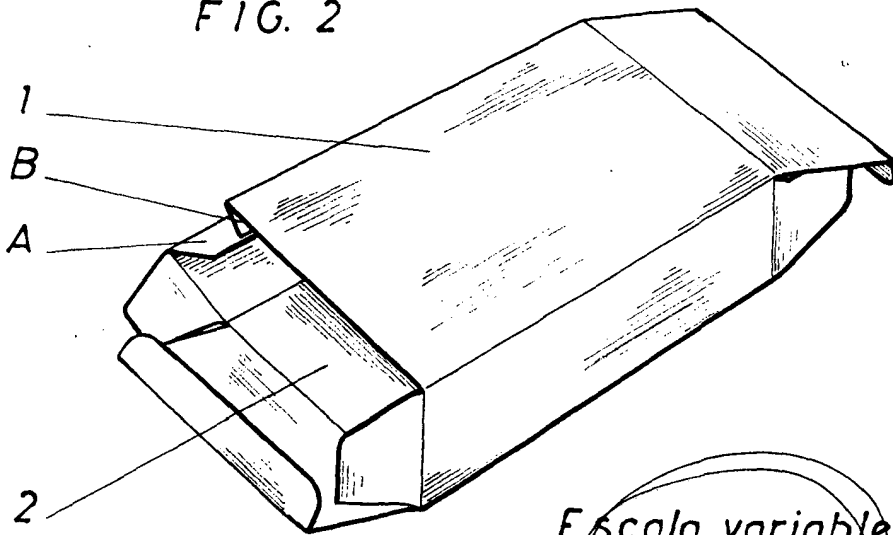


FIG. 2



Escala variable
MADRID, 6 Febrero 1975
E. GONZALEZ VACAS
P. R.