

209695



F. e. 13-7-1976
Int. 21^o B65D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD.

SOLICITANTE: VACUPLAS, S.A., de nacionalidad española.

RESIDENCIA: Alda. Mazarredo, 7 -BILBAO-

ENUNCIADO: "RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO".

Prioridad: Patente..... n.º..... del.....

PROVIENE DE LA PATENTE DE INTRODUCCION
398.540 PASADA A MODELO DE UTILIDAD EN
FECHA 3-1-75.

209695



1 La presente memoria descriptiva tiene
como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer
el privilegio de explotación industrial y comercial exclusi-
vo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de
5 acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado
indica, se trata de "RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO".

La invención se refiere a recipientes,
tales como vasos, platos, fuentes y similares, con fondo
esencialmente de forma plana y pared que se ensancha cónica-
mente hacia la boca o parte abierta del recipiente, así como
10 con anillo o aro de apilado, entre el fondo y el borde de la
boca o lado abierto, moldeado en las paredes del recipiente.

Ya se conocen recipientes apilables
con elementos de pared dirigidos hacia el interior del reci-
piente, moldeados en el anillo o aro de apilado. Los elemen-
tos de la pared van dispuestos en este caso axialmente y for-
man con las aristas superiores en el interior del recipiente
un anillo o aro de apilado, estrecho, circular, que consta
de pestañas o talones de apilado, o bien, superficies de
20 apoyo o asiento sobre la cara superior de las pestañas o ta-
lones de apilado.

Este sistema de apilado no resulta
indicado en el caso de recipientes de paredes delgadas, por-
que las superficies de apoyo o contacto debido a la disposi-
ción axial de los elementos de la pared de los talones o pes-
tañas de apilado estrechan considerablemente la sección in-
terior del borde periférico inferior del recipiente respecto
a la medida del grueso de la pared y en consecuencia el asien-
to o apoyo eficaz tratándose de material de pared delgada re-
sulta demasiado estrecho para su apilado seguro.
30

BAD ORIGINAL

209605



1

5

10

15

20

25

30

Por otra parte, se conocen recipientes apilables con elementos de pared, moldeados en el anillo de apilado, alternativamente en forma cónica y contracónica. Los elementos de la pared de moldeado contracónico, forman con su superficie, colocada hacia el interior respecto a la pared del recipiente un dispositivo o sistema de apilado dispuesto en forma de anillo en forma de salientes o pestañas sueltas de apilamiento.

Un inconveniente de este tipo de recipientes estriba en que el moldeado resulta dificultado debido a los elementos de pared, moldeados contracónicamente, de modo que la contraconicidad de los elementos de la pared queda considerablemente limitada, si no se quiere encarecer la fabricación de los recipientes de manera notable mediante el empleo de moldes divididos. Por otra parte, en este tipo de recipientes no se dispone ningún contrasoporte en relación al sistema de apilado de suerte que las pilas de recipientes en especial en máquinas automáticas para bebidas se arriman lateralmente y eventualmente pueden atascarse.

Además, se conocen recipientes, que presentan un arco o anillo de apilado con nervaduras en forma helicoidal o acanaladuras (estriás) o bien, un dentado inclinado en la zona del fondo o suelo. Adicionalmente van previstas en la zona del asa o asidero de estos recipientes estriás en forma helicoidal con pendiente o inclinación opuesta, de suerte que se superponen los dentados provistos en la zona del fondo cuando se apilan entre sí los recipientes, endentan o engranan entre sí las acanaladuras o estriás previstas en la zona del asidero o asa. A este respecto destaca como desventajoso el hecho de que los recipientes sólo

BAD ORIGINAL

79695



1 se pueden separar uno de otro por medio de giro, con lo que
resulta muy complicada la separación individualizada y en
particular en el caso de maquinarias automáticas para venta
no se consigue con la seguridad requerida. La fabricación
5 de esta clase de recipientes resulta dificultosa debido a
la necesidad de un movimiento de giro al proceder al desmol-
deo o extracción, lo cual prácticamente hace necesario la
torsión del molde de compresión o conformado para el desmol-
deo o extracción.

10 Frente a estos inconvenientes que ofrecen los recipientes anteriormente dichos, la invención tiene
por objeto crear un recipiente con anillo o aro de apilado
entre el fondo y el borde de la boca o parte abierta, moldeado
en las paredes del recipiente, el cual (aro) hace posible
15 un apilado axial, seguro y exacto, con ahorro de espacio. Los
recipientes deben formar una pila estable y poderse separar
individualmente, a pesar de ello, de manera simple y sin
frotamiento o rozamiento, mediante separación simple y axial,
tal como resulta de importancia esto, por ejemplo, para el
20 empleo en máquinas automáticas para la venta con servicio
de vasos. La fabricación, en especial, el desmoldeo de los
recipientes, no debe resultar dificultado por el dispositivo
o sistema de apilado.

25 Este objetivo se soluciona, de acuerdo con la invención, por el hecho de que el anillo de apilado
va subdividido en dos sectores dispuestos en suspensión, a
saber, en una sección superior de guía y otra inferior con
elementos de apilado o nervaduras que penetran hacia el in-
terior del recipiente, presentando el sector superior del
30 anillo de apilado ranuras-guía, dirigidas axialmente en esen

BAD ORIGINAL

209005



1 cia para el alojamiento de los elementos de apilado o bien
los anillos en el sector inferior del anillo o aro de apila-
do de un recipiente introducido dentro del conjunto estibado,
los cuales (elementos de apilado o anillos) desembocan o
5 terminan en las espaldillas de los elementos de apilado for-
mados en el sector inferior; los cuales penetran en el inte-
rior del recipiente.

Merced a la invención se consigue que
los elementos de apilado o las nervaduras en el sector in-
ferior del anillo de apilado se alojan en el sector superior
10 del anillo de apilado mediante ranuras-guía y se conducen
sobre las superficies de asiento de los elementos de apilado,
que miran hacia la parte inferior, formadas en el interior
del recipiente. Con ello los recipientes apilados encajando
unos con otros, reciben un asiento o apoyo seguro, sin que
15 sea necesario formar elementos de pared, contracónicos.

Debido al alojamiento de los elementos
de apilado o nervaduras, formadas en el sector inferior del
aro o anillo de apilado, que sobresalen hacia la parte exte-
rior mediante las ranuras o muescas de un recipiente inferior
20 alojadas en el sector superior del anillo de apilado también
se asegura mejor la pila total de los recipientes, de suerte
que una pila de este tipo de recipientes no sigue tendiendo
como ocurría hasta el presente, a la inestabilidad o balan-
ceo. El modo de fabricación de los recipientes de acuerdo
25 con la invención resulta esencialmente simplificado, ya que
no se siguen previendo elementos de pared, que supongan un
óbice a un desmoldeo o extracción de los recipientes de pare-
des delgadas.

30 De acuerdo con una forma ventajosa



209095

1 de construcción de la invención los dos sectores del anillo
de apilamiento a modo o guisa de coronas dentadas pueden
presentar elementos (tipo dientes) dentados, de configura-
ción regular, desplazándose la corona dentada inferior en
5 una mitad de la distancia del diente y encajándose en el
interior de la corona superior dentada. La corona dentada
superior representa o presenta, pues, una especie de denta-
do interior, en el que se puede introducir axialmente la co-
rona dentada inferior, formada a guisa de un dentado exterior
10 después de girar media distancia entre dientes con más o me-
nos holgura o juego. De ello resulta un apilado especialmen-
te seguro. De acuerdo con otra forma constructiva de la in-
vención ambos sectores del anillo de apilado presentan ranu-
ras, formadas en forma de onda, repartidas regularmente al-
15 rededor, y resaltos, encajando la corona inferior, de ranuras
o muescas onduladas y resaltos con más o menos holgura o jue-
go, que descansa en la cara exterior del recipiente, en la
corona superior de muescas en forma de onda y resaltos, que
descansa en la cara interior del depósito, y se halla trans-
20 ladado respecto a la corona superior en una semilongitud de
onda. Esta forma de apilado de la invención ofrece o brinda
un apilado seguro, un modo simple de fabricación de los reci-
pientes, pero, a pesar de todo esto con las superficies in-
teriores de la pared, relativamente lisas.

25 Ambos sectores del anillo o aro de
apilado pueden ir configurados dentro de la invención de tal
manera que cada uno de estos sectores desempeñe tanto las fun-
ciones de guía como también de apilado. Esto resulta ventajo-
so si se trata de recipientes de paredes muy delgadas y en
30 el conjunto de recipientes apilados resultan eficaces fuer-

BAD ORIGINAL

209695



1 zas de dirección axial, relativamente grandes. Pero también
resulta posible dentro del alcance de la invención confiar
las funciones de apilado sólo a uno de los dos sectores o
puntos del anillo de apilado en tanto que el segundo de estos
5 recibe sólo funciones de guía.

Las líneas alomadas de las partes dispues-
tas en ambos sectores de los anillos de apilado que resaltan
hacia el exterior del recipiente y el interior del mismo y
las líneas fundamentales o de base de las ranuras dispuestas
10 en los sectores de los anillos de apilado pueden ir coloca-
das en superficies cilíndricas imaginadas.

Sin embargo, también es posible disponer
las líneas alomadas de las partes que sobresalen hacia el
exterior del recipiente y el interior de esta, dispuesta en
ambos sectores del aro de apilado y las líneas de base de las
15 muescas dispuestas en ambos sectores de apilado, en superfi-
cies cónicas que se corresponden entre sí y preferentemente
de acuerdo con la conicidad del recipiente.

A este respecto es posible dentro de la
20 invención no sólo prescindir de elementos contracónicos sino
conformar cónicamente la pared del recipiente también dentro
de los sectores del anillo de apilado en el mismo sentido
que el resto de la pared del recipiente, dado el caso inclu-
so con el mismo ángulo que la pared restante del recipiente.

25 Para comprender mejor la naturaleza del
invento, en el plano adjunto hacemos una representación es-
quemática de su utilización, no siendo en absoluto limitati-
va y susceptible por ello de las modificaciones accesorias
que no alteren las características esenciales.

30 La figura 1 ofrece un recipiente en forma

BAD ORIGINAL

-8-

209695



1 de vaso en una forma de construcción de la invención en al-
zado lateral.

5 La figura 1 ofrece un recipiente en forma
de vaso en una forma de construcción de la invención en al-
zado lateral.

La figura 2 presenta el vaso de acuerdo
con la figura 1 en planta.

La figura 3 representa una vista parcial
del vaso en la zona de los anillos de apilado.

10 La figura 4 ofrece dos detalles secciona-
dos indicados en la figura 3 apreciándose como se apilan los
vasos mediante sus pestañas.

15 La figura 5 brinda un recipiente en forma
de plato constituyendo otra realización práctica diferente,
pero que conserva toda la característica y esencia que es
objeto de la presente invención, quedando claramente com-
prendido dentro de ella en su mas estricto alcance concep-
tual.

20 La figura 6 representa un corte de la fig.
5 en representación ampliada.

La figura 7 muestra un detalle de la figu-
ra 5 en planta y escala ampliada, completando la represen-
tación de la figura 6.

25 En el sector superior del cero de apila-
miento (4) van conformados alternativamente dientes (6)
que sobresalen hacia afuera y dientes (8) que lo hacen hacia
la parte interior, en tanto que el sector o tramo del aro de
apilado inferior (5) presenta los dientes (9) dirigidos ha-
cia la parte exterior y los dientes (10) dirigidos hacia la
30 parte interior. Ambos sectores de cero o aro de apilado (4 y

BAD ORIGINAL

209695



1 5) van formados, por consiguiente, a modo de coronas de rue-
das con dientes cónicos, cuya conicidad coincide con la conic-
2 cidad de la pared del recipiente (2). Debido a la contrucción
de paredes delgadas del recipiente (1) los dientes (7 y 9)
5 dirigidos hacia afuera en ambos sectores del anillo de apila-
miento (4 y 5) forman en el interior del recipiente las res-
pectivas ranuras o muescas, de las que las ranuras (7) se pue-
den ver en la cara interior del sector superior del anillo
de apilamiento (4) en la figura 2. Igualmente los dientes
10 (8 y 10) dirigidos hacia el interior forman en la cara exte-
rior de los sectores del anillo de apilado (4 y 5) las mues-
cas correspondientes.

Como se puede ver en la figura 4, los
15 sectores del aro de apilado (4 y 5) en forma de corona den-
tada van acondicionados uno sobre otro en su diámetro de tal
manera que el sector inferior del anillo de apilado (5) a mo-
do de una corona dentada exterior se ajusta o acomoda en el
sector superior (4) del anillo de apilado que forma una es-
pecie de corona dentada interior, con más o menos juego u
20 holgura. A este respecto los dientes (8) que miran hacia el
interior en el sector superior del cerco o anillo de apilado
(4) del recipiente inferior encajan en las ranuras formadas
por los dientes que miran hacia la parte interior en el sec-
tor inferior del aro o anillo de apilado (5) del recipiente
25 superior, en tanto que los dientes (9) que sobresalen hacia
la parte exterior en el sector inferior del anillo de apila-
do (5) del recipiente superior (1) se llevan dentro de las
ranuras (7) al sector superior del aro o anillo de apilado
(4) del recipiente inferior.

30 Tal como se puede ver en la figura 4,

BAD ORIGINAL

200695



1 los dientes (6 y 9) que sobresalen hacia la parte exterior,
se limitan en ambos sectores (4 y 5) del anillo de apilado
hacia abajo con superficies o planos de corte (11) horizon-
tales en esencia, mientras que el cierre o borde superior
5 de los dientes (8 y 10) que sobresalen hacia el interior,
de ambos sectores del anillo de apilado (4 y 5) se forma
por las superficies de apoyo (12) horizontales en esencia.
De este modo los dientes que sobresalen hacia el exterior
(9) en el sector inferior del anillo de apilado (5) del re-
10 cipiente superior (3) con sus superficies de apoyo (11) se
acomodan sobre las superficies de asiento (12) de los dien-
tes (10) que sobresalen hacia la parte interior en el sector
inferior del aro de apilado (5) del recipiente inferior.
Al mismo tiempo los dientes (6) que sobresalen hacia la parte
15 exterior, en el sector superior (4) del aro de apilado del
recipiente superior con sus superficies inferiores de apoyo
(11) se ajustan sobre las superficies superiores de asiento
de los dientes (8) que sobresalen hacia el interior en el
sector superior del aro o anillo de apoyo (4) del recipien-
20 te inferior. Con ello se obtiene un apoyo doble del apilado
y una guía doble por medio de dientes y ranuras o muescas.

En el ejemplo de las figuras 5 hasta
7 se trata de platos de paredes delgadas, fabricados a base
de material sintético termoplástico de forma de hojas o lá-
25 minas, mediante el procedimiento de termoconformado. A dife-
rencia con los ejemplos de construcción de acuerdo con las
figuras 1 hasta 4 en este caso el anillo de apilado (15) se
halla formado separado por encima del fondo o suelo del pla-
to, y concretamente, como queda representado en las figuras,
30 aproximadamente a un tercio o en el tercio superior de la

BAD ORIGINAL

-11-

209695



1 pared del plato (14). En este ejemplo de construcción del
sector inferior del anillo de apilado (17) está formado más
alto que el sector superior del anillo de apilado (16). De
este modo el sector inferior del anillo de apilado (17) de-
termina o fija la separación de la pila y contiene, por con-
5 siguiente, también los elementos eficaces para el apilado,
mientras que el sector superior del anillo de apilado (16)
con los elementos contenidos en él, únicamente se encarga
de la función de guía y centrado.

10 A diferencia con los ejemplos de cons-
trucción según las figuras 1 hasta 4 los sectores del anillo
de apilado (16 y 17) presentan en este tipo de construcción
del ejemplo que nos ocupa, resaltes y ranuras de forma ondu-
lar repartidos al rededor.

15 La disposición de estos resaltes y
ranuras es tal que por debajo de cada uno de los resaltes
practicados en el sector superior del anillo de apilado (16),
que sobresale hacia la parte exterior, el que se halla en el
interior del recipiente forma una ranura-guía, (18) en el sec-
tor inferior del anillo de apilado (17) va dispuesto un re-
20 salte (21) que sobresale hacia la parte interior. Estos resal-
tes (12) que sobresalen hacia la parte interior, en el sector
inferior del anillo de apilado (17) van delimitados hacia la
parte de arriba por superficies horizontales de asiento o
de contacto (23) de suerte que cada ranura-guía (18) lleva a
25 una de estas superficies o planos horizontales de asiento o
contacto (23). Por otra parte, por encima de los resaltes
(20) que sobresalen hacia la parte exterior, delimitados ha-
cia abajo por planos de apoyos (22) horizontales en esencia,
en el sector inferior del anillo de apilado (17), van dis-
30 puestos en el anillo o sector superior del anillo de apilado

209695

1 (16) resaltos (19) que sobresalen hacia el interior. La dis
posición total es tal que las ranuras (18) de onda y los re-
saltos (19) en el sector superior del anillo de apilado (16)
se hallan desplazados en una semilongitud de onda respecto a
5 la correspondiente disposición de resaltos en forma de onda
y ranuras (20 y 21) en el sector inferior del anillo de api-
lado (17).

Al reunir dos platos según las figuras
5 hasta 7 los resaltos (20) que sobresalen hacia la parte
10 exterior, del sector inferior del anillo de apilado de un
plato superior, se introducen en las ranuras interiores (18)
en el sector superior del anillo o corona de apilado (16)
de un plato inferior, hasta que el plano de apoyo (22) en la
cara inferior de los resaltes exteriores (20) del plato, colo-
15 cado arriba, se acomodan sobre las superficies o planos de
asiento en la cara superior de los resaltos interiores (21).
del plato que ocupa la posición inferior.

En el ejemplo de las figuras 5 y 7
los sectores del cerco o corona de apilado (15,16 y 17) se
20 disponen esencialmente en planos o superficies cilíndricas,
determinando la medida, según la cual la superficie envolven-
te del cilindro del sector inferior del anillo de apilado
(17) se halla retrocedida en relación a la superficie envol-
vente cilíndrica del sector superior del anillo de apilado
25 (16), aquel juego u holgura, con el que agarran o encajan
los resaltos (20) que sobresalen hacia afuera, de un plato
colocado en la parte de arriba en las ranuras o muescas inte-
riores (18) de otro que se encuentra en la parte inferior.
El juego u holgura se puede escoger en este caso relativamen-
30 te grande, es decir, en este caso cabe un juego relativamente

BAD ORIGINAL

209695



1 grande, ya que la altura de la pared del plato (14) pequeña
en relación con el diámetro del mismo, ofrece una estabili-
zación suficiente contra inclinación o balanceo de la pila
de platos.

5 La configuración o estructura ondular.
del dispositivo de apilado representada en el ejemplo de las
figuras 5 hasta 7 se puede aplicar también en recipientes
hondos, tal como se indica gráficamente en las figuras 1 has-
ta 4 y viceversa.

10 Por otra parte todas las característi-
cas del objeto de la solicitud reproducida en la memoria,
las reivindicaciones de la patente y los diseños, pueden
ser de capital importancia para la invención de por sí solo
y en cualquier combinación imaginable.

15 Descrita suficientemente la naturaleza
del invento, así como su realización industrial, sólo cabe
añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible
introducir cambios de forma, materia y disposición en cuan-
to tales alteraciones no supongan variación sustancial del
20 mismo.

El solicitante, al amparo de los Con-
venios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reser-
va el derecho de extender esta demanda a los países extran-
jeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad
25 de la presente solicitud.

N O T A:

30 El Modelo de Utilidad que se solicita
como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vi-
gente Legislación, deberá recaer sobre "RECIPIENTE APILABLE
PERFECCIONADO", en todo de acuerdo con las siguientes:

209695

REIVINDICACIONES:

1
5
10
15

1.-Recipiente apilable perfeccionado, con fondo esencialmente plano y paredes del recipiente, que se extienden en forma de cono hacia la boca o parte descubierta del recipiente, así como con un anillo o corona de apilado moldeado en las paredes del recipiente entre el fondo y el borde de la boca o parte abierta, caracterizado porque el anillo de apilado se subdivide a su vez en dos secciones superpuestas, a saber, en un sector de guía y otro provisto de elementos de apilado o bien nervaduras, que sobresalen hacia afuera y hacia la parte inferior del recipiente, presentando el sector superior del anillo de apilado, ranuras-guía en dirección esencialmente axial, para el alojamiento de los elementos de apilado o bien nervaduras en el sector inferior del anillo de apilado de un recipiente colocado dentro formando pila, las cuales van a parar a las espaldillas de los elementos de apilado formados en el sector inferior del aro de apilado que sobresalen hacia el interior del recipiente.

20
25

2.-Recipiente apilable perfeccionado, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizado porque ambos sectores del anillo de apilado presentan a manera de coronas dentadas, elementos dentados de configuración regular, encajando la corona dentada inferior, desplazada en una semiseparación de diente, en la corona superior dentada.

30

3.-Recipiente apilable perfeccionado, en todo de acuerdo con la segunda reivindicación, caracterizado porque los elementos de apilado del sector inferior del aro de apilado, dirigidos hacia el interior del recipiente, terminan en punta (sector interior del aro o corona de api-

209695



1 lado) y los elementos de guía del sector superior de la corona o aro de apilado, dirigidos hacia el interior del recipiente, ofrecen una forma aplanada o achatada.

5 4.-Recipiente apilable perfeccionado, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque ambos sectores del aro de apilado llevan alrededor uniformemente repartidos ranuras y resaltes en forma de ondas, encajando la corona inferior de ranuras ondulares y resaltes, que se halla en la cara exterior del recipiente, 10 con más o menos juego u holgura, en la corona superior de ranuras en forma ondular y resaltes, que ocupan la cara interior del recipiente estando desplazada aquella respecto a esta corona superior una semilongitud de onda.

15 5.-Recipiente apilable perfeccionado, en todo de acuerdo con las reivindicaciones primera hasta cuarta, caracterizado porque ambos sectores del anillo o corona de apilado a la misma altura se hallan configurados al mismo tiempo para funciones de guía y apilamiento, ofreciendo el sector inferior del aro de apilado elementos de 20 apilado exteriores, (en la superficie exterior del recipiente que sobresalen hacia afuera en la superficie exterior del recipiente y limitados hacia la parte inferior por planos de apoyo horizontales en esencia y entre estos elementos exteriores de apilado, elementos de apilado inferiores e interiores, que forman ranuras- guía hacia la cara exterior, en 25 tanto que el sector superior presenta elementos de apilado exteriores, dispuestos por encima de los elementos inferiores de apilamiento y que forman ranuras superiores al mismo tiempo en su cara interior, que sobresalen hacia la parte 30 exterior, y entre estos elementos de apilamiento exteriores

BAD ORIGINAL

209695



1 superiores presentan nervaduras de guía o bien elementos de
apilamiento superiores interiores cerrados hacia la parte
de arriba por planos horizontales en esencia.

5 6.-Recipiente apilable perfeccionado,
en todo de acuerdo con las reivindicaciones primera hasta
cuarta, caracterizado porque solamente uno de los sectores
del aro de apilado está configurado con elementos eficaces
de apilado, por ejemplo mediante formación superior mien-
tras el otro sector del anillo de apilado sólo ofrece ele-
10 mentos eficaces de guía, por ejemplo, mediante formación
achafanada del asiento o bien planos o superficies de apoyo.

15 7.-Recipiente apilable perfeccionado,
en todo de acuerdo con las reivindicaciones tercera y sexta,
caracterizado porque los elementos de guía, que sobresalen
hacia el interior del recipiente del sector superior del
anillo de apilado presentan achatamientos rectangulares, dis-
puestos axialmente, los cuales se hallan rodeados por todos
lados de superficies achafanadas o en bisel.

20 8.-Recipiente apilable perfeccionado,
en todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, ca-
racterizado porque las líneas alomadas de las partes dis-
puestas en ambos sectores del aro de apilado que sobresalen
hacia el exterior del recipiente y el interior del mismo, y
las líneas de base de las ranuras dispuestas en los sectores
25 del aro de apilado, van colocadas en superficies cilíndricas
prensadas de envoltura.

30 9.-Recipiente apilable perfeccionado,
en todo de acuerdo con la octava reivindicación, caracteri-
zado porque las superficies envolventes cilíndricas imagi-
nadas en el sector inferior del aro o corona de apilado se

209 695



1 encuentran desplazadas hacia atrás de acuerdo con la medida
de la conicidad del recipiente frente a las superficies en-
volventes cilíndricas correspondientes en el sector superior
del anillo de apilado.

5 10. - Recipiente apilable perfeccionado, en
todo de acuerdo con las reivindicaciones primera hasta sép-
tima, caracterizado por el hecho de que las líneas alomadas
o de cresta de las partes dispuestas en los sectores ambos
del aro de apilado que sobresalen hacia el exterior y el in-
terior del recipiente y las líneas de base de las ranuras
10 dispuestas en los dos sectores del aro de apilado se hallan
en planos envolventes opuestos entre sí y preferentemente en
planos envolventes cónicos, correspondientes a la conicidad
del recipiente.

15 11. - RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO.

Según queda sustancialmente descrito en la
presente memoria descriptiva que consta de diecisiete hojas
mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus corres-
pondientes dibujos.

20 Madrid, 8-1-72

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA/PINZON
P. P.

25

30

200 40 F



Fig.1

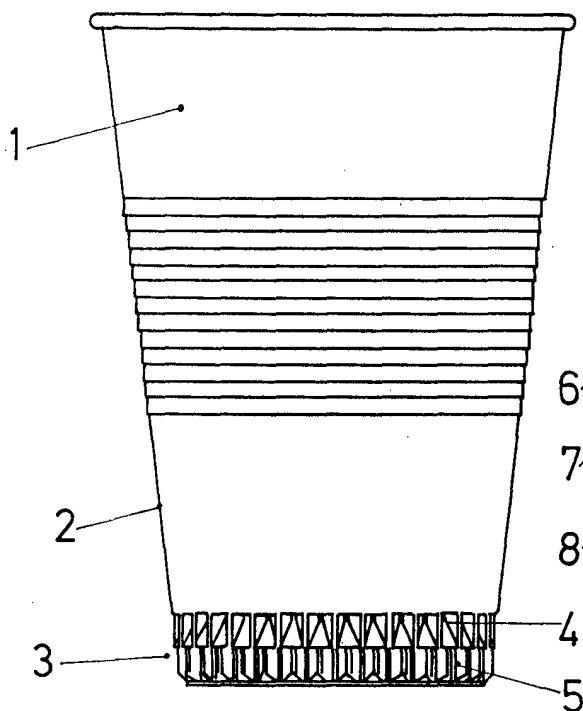


Fig.4

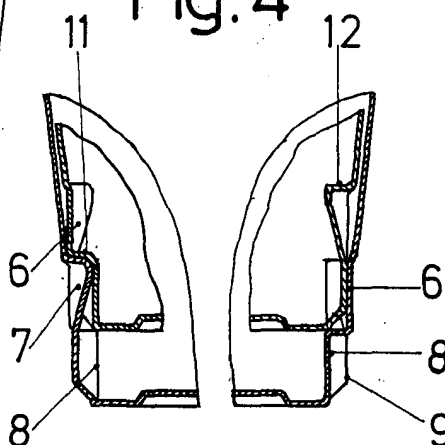


Fig.2

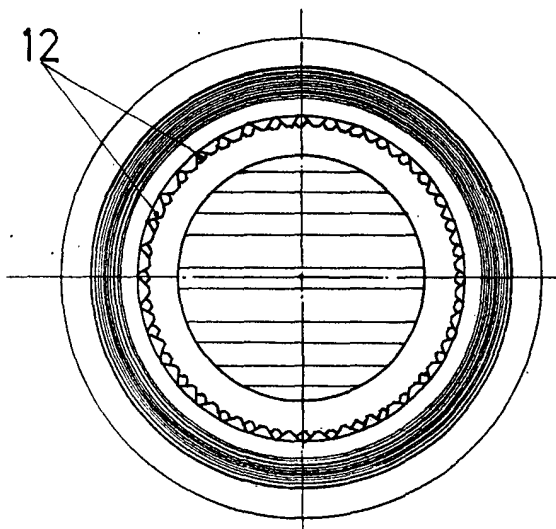
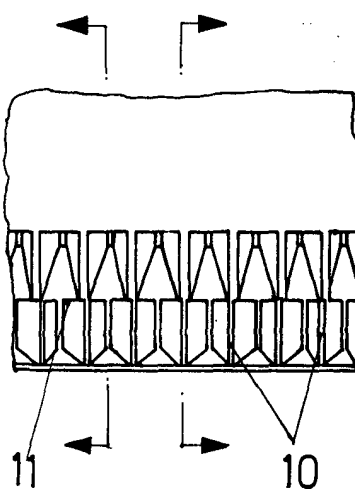


Fig.3



Escala variable

Madrid 3-1-72

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON
P. P.

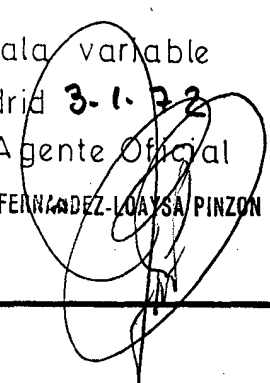




Fig.5

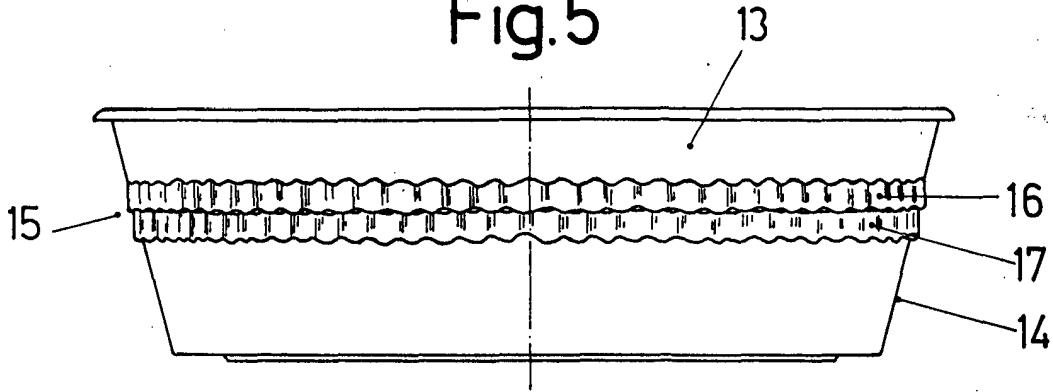


Fig.6

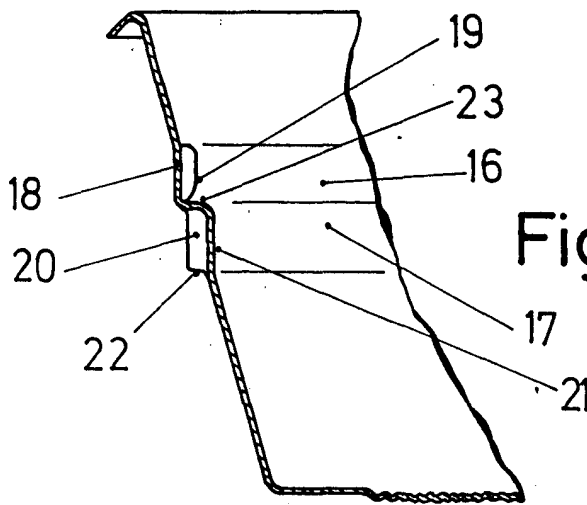
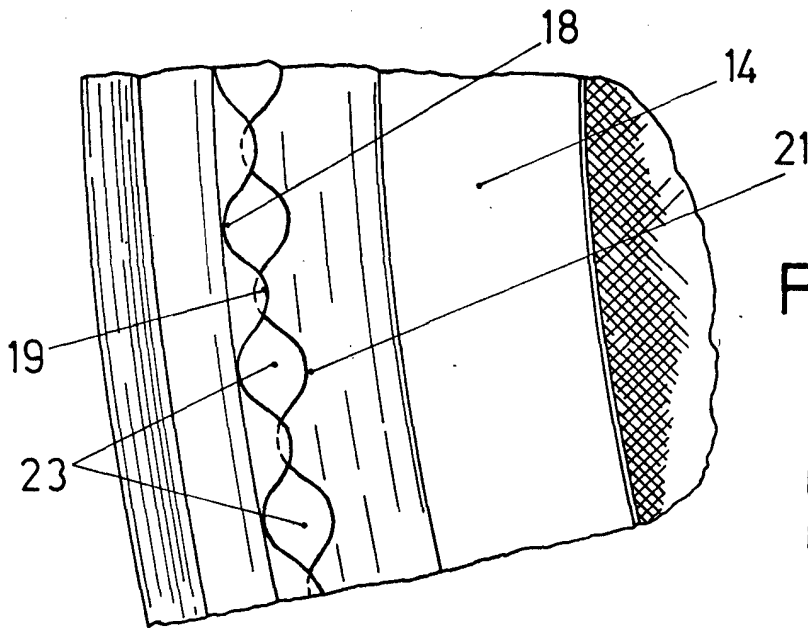


Fig.7



Escala variable
Madrid 3-1-72
El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON
P.P.

