

20 9686



8 JUN 1953

20 9686

RE

8 JUN. 1953

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de HEINRICH HEICHLINGER, de nacionalidad alemana,
residente en Hanfstaenglstrasse 44, Munich, Alemania, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE
MATERIALES TRANSPARENTES PARA IMPRENTA".-

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Al objeto de preparar a partir de una com-
posición, un cliché, una litografía o similares, ya exis-
tentes, imágenes transparentes, por ejemplo diapositivas,
que sirvan de mantillas copadoras para la impresión offset
y para el hucograbado, se ha venido hasta ahora por ejem-

5



20 9686

plo imprimiendo la composición sobre una hoja transparente y espolvoreando la impresión para aumentar el recubrimiento.

5 se utilizaban además capas sensibles a la luz, sobre las que se copiaba la composición mediante la luz, sirviéndose o no de ópticas. Con objeto de conseguir un buen resultado definitivo, es condición previa una buena impresión de la forma.

10 Se ha comprobado, que la impresión sobre hojas transparentes proporciona únicamente resultados muy deficientes; por este motivo no ha conseguido imponerse en la práctica.

15 Frente a esto, el presente invento se propone preparar hojas transparentes, por medio de las cuales, y mediante impresión, se consiga preparar diapositivas de mejor poder cubriente y mayor nitidez marginal. Estas pueden servir entonces de mantillas copadoras para la impresión offset y para el huecograbado, o encontrar cualquier otra aplicación. Este problema lo resuelve el presente invento, proveyendo al material destinado a la recepción de la imagen de una guarnición elástica, a la par que dicha guarnición debe poseer la 20 cualidad, por lo menos en su superficie, de admitir bien la tinta de imprenta.

25 Las figuras muestran un ejemplo de realización del invento. Han sido dibujadas en sección transversal y a escala considerablemente aumentada.

En las figuras significan:

a) un tipo de imprenta



209686

b) la tinta de imprenta aplicada sobre el tipo
c) un portador de capa transparente, por ejemplo una película,

5 d) la guarnición elástica de acuerdo con el invento, que se aplica de cualquier modo (aplicada a mano, colada, laminación y similares).

Las figuras 1 y 2 muestran el proceso de impresión hasta ahora empleado sobre un material transparente corriente. Como las hojas transparentes son siempre cuerpos
10 lisos, que no absorben la tinta de imprenta, durante el proceso de impresión es comprimida la tinta de impresión lateralmente hacia afuera en el punto b (figura 2). El resultado es una imagen de escritura ensanchada, teniendo las diferentes letras, en especial inmediatamente junto a la tinta salida hacia afuera, puntos "e" sin imprimir, o respectivamente sin recubrir (figura 3).

Este inconveniente no puede eliminarse por el hecho de aplicar tan sólo poca tinta de imprenta, ya que entonces no se consigue el recubrimiento necesario para fines copiativos.
20

Las figuras 4 a 6 muestran el proceso de impresión sobre una hoja transparente de acuerdo con el invento, con guarnición elástica. En este caso es imprimida la tinta de imprenta en la guarnición elástica d; la guarnición elástica debajo del tipo cede hacia un lado y forma
25 junto al tipo prominencias e' (figura 5), que prácticamente impiden lo suficientemente fuerte que la tinta sea expulsada.



28 JUN. 195

209686

sada lateralmente. Las líneas de puntos f en las figuras 2 y 3 muestran el ensanchamiento de la escritura en el proceso de impresión hasta ahora corriente. Por el contrario, la guarnición elástica queda nuevamente libre después de la impresión, volviendo con la impresión a su ancho original (línea f en las figuras 5 y 6).

El resultado es una diapositiva fiel del original, que tiene en todos los lugares impresos un recubrimiento limitado con precisión, apto para copiarse.

Como portadores de la capa pueden emplearse por ejemplo películas transparentes de nitrato de celulosa, acetato de celulosa, vidrio de celulosa o respectivamente hidrato de celulosa, u otras hojas plásticas similares. Para el revestimiento elástico es especialmente apropiado el caucho en bruto por sí solo, o bien mezclado con ceras, resinas, aceites, grasas, ácidos grasos u otras materias, que no aminoren la elasticidad del caucho, o lo hagan en pequeño grado. Son también apropiados la gutapercha, la cola de pescado, la gelatina mezclada con glicerina (masa de rodillo para rodillos de impresión) y similares, así como en general todo cuerpo elástico que pueda ser aplicado sobre un portador de capa. El recubrimiento elástico se produce convenientemente disolviendo la materia elástica en un disolvente, después de lo cual se aplica la solución por ejemplo a mano, por laminado o por colada o similar, sobre el portador de capa, y se seca.

Finalmente puede emplearse también en lugar



209686

de un portador de capa con recubrimiento elástico, una hoja elástica, por ejemplo de caucho por sí sólo.

Con objeto de hacer la superficie de la guarnición de acuerdo con el invento más receptiva para la tinta de imprenta, se aplica sobre ella por ejemplo
5 magnesia, talco, polvo de vidrio finamente lavado, sulfato de bario o similar, en una capa bien delgada, con objeto de no debilitar la transparencia, o poco únicamente. Se ha previsto para ello una capa muy débil, que no am-
10 more la transparencia, para no hacer inservible la mantilla copiadora.

Se ha demostrado, que puede mejorarse aún más la superficie de la guarnición para la recepción de la tinta de imprenta, si se aplica una guarnición más fuer-
15 te y bien absorbente. Esta guarnición, si bien aminora la transparencia de la mantilla copiadora, se hace nuevamente transparente después de la impresión, o se borra. Una capa porosa y más espesa de creta o similar, absorbe los compo-
nentes líquidos de la tinta de imprenta inmediatamente en
20 el momento del contacto.

Ejemplo de realización:

Una hoja de plástico, por ejemplo de hidrato de celulosa, acetato de celulosa o similares, es recubierta con una capa delgada de latex, por ejemplo aplicándose a
25 mano o por colada. Una vez seca, se vulcaniza la guarnición en la forma conocida, tratándose con una solución de sulfuro de carbono y bencina ligera. Antes de que el baño

20 9686

de formas de imprenta para preparar mantillas copiadoras, en especial para la impresión offset y para el huecograbado, caracterizadas porque dicho material posee un revestimiento de caucho u otra materia elástica parecida, o estar compuesto de dichas materias.

2ª. - Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizadas porque por lo menos la superficie destinada a la impresión, contiene un agente que facilita la recepción de las tintas de imprenta.

3ª. - Un material transparente de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, para recibir impresiones de formas de imprenta para mantillas copiadoras, caracterizado por aplicarse sobre la guarnición elástica una capa absorbente de mayor espesor, por ejemplo de creta, magnesia, talco, polvo de vidrio finamente lavado, sulfato de bario o similares, que una vez impresa la mantilla, se puede eliminar total o parcialmente, o se vuelve a hacer transparente.

4ª. - Mejoras introducidas en la fabricación de materiales transparentes para imprenta.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

- 8 JUN. 1953

E. A.
Alberto de Elzaburo
Por Poder

DG/.

209686

28 JUL



11104

Fig. 1

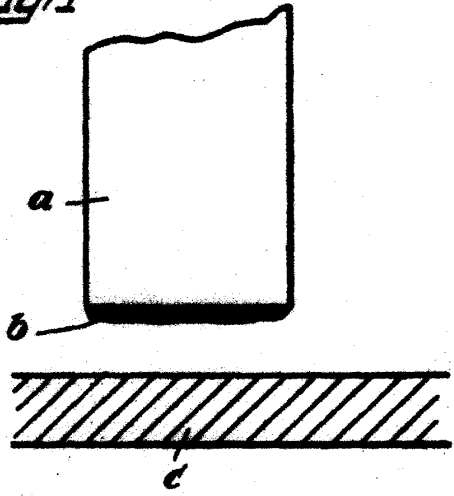


Fig. 2

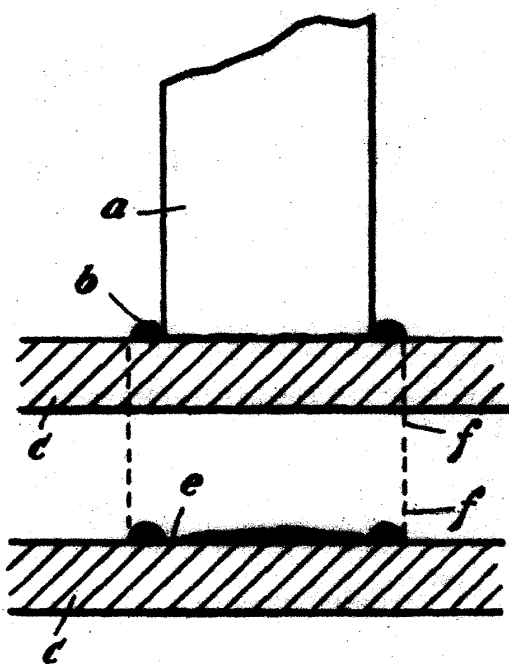


Fig. 3



Fig. 4

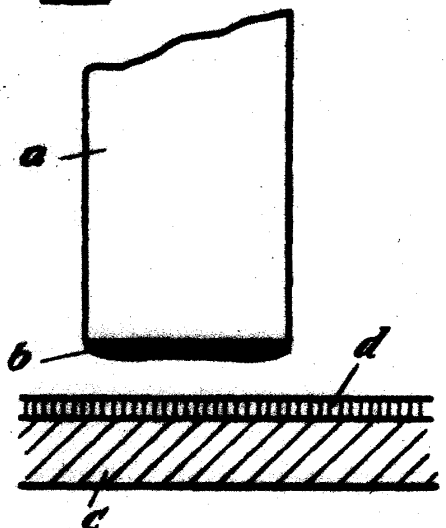


Fig. 5

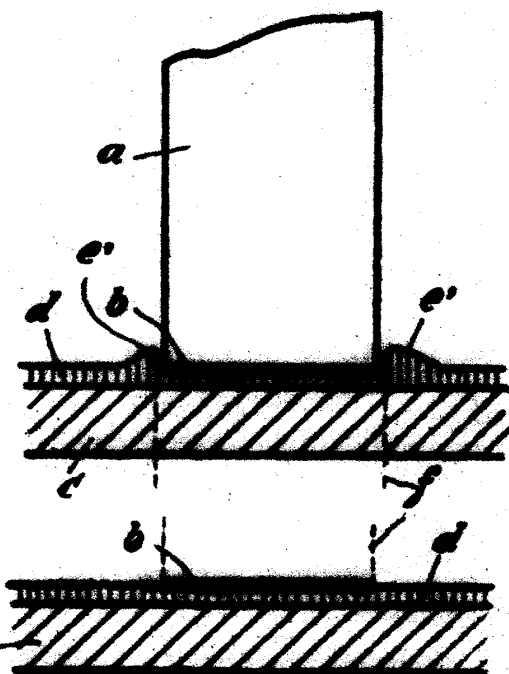


Fig. 6



Carta de Eibar
C. R. L.