



209627

INSTITUTO DE INVENCIÓN

209627

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en la construcción de refinós cónicos para fábricas de papel".

=====

SOLICITANTE: Don Hilario HUGUENOT CLAVIER, de nacionalidad francesa, Ingeniero, residente en Peñarroya, Pueblonuevo, Córdoba.

=====

Los llamados refinós cónicos utilizados en las fábricas de papel, se componen esencialmente de un cono estator que lleva en su parte interior cuchillas de acero, sostenidas entre sí mediante cuñas de madera o de metal. Cuando estas

5. cuchillas están gastadas, se retiran las cuñas, se quitan dichas cuchillas gastadas sustituyéndolas por nuevas.

En el interior del referido estator gira un rotor igualmente provisto de cuchillas de acero y de la misma conicidad del estator.

10. El montaje de las cuchillas sobre el rotor se

- 8 JUN



- 2 - 209627

realiza generalmente por medio de aros de acero que se fijan en caliente en cada extremo de las cuchillas. Tambien se coloca una cuña de madera, o de metal, para conseguir que el conjunto de las cuchillas quede fuertemente sujeto sobre el rotor.

15.

Cuando estas cuchillas se gastan se procede al desmontaje de aros y cuñas y se vuelven a montar las cuchillas nuevas.

20.

Estas operaciones de recambio de las cuchillas, tanto en el rotor como en el estator, resultan complicadas, costosas y no presentan una completa seguridad, siendo preciso realizarlas con obreros muy competentes.

25.

El objeto de la presente invención consiste en eliminar estos inconvenientes y dificultades en el recambio de las cuchillas. Para ello se emplea en el estator, en lugar de cuchillas sueltas, fijadas entre sí mediante cuñas, un cono de hierro fundido perlítico de gran dureza al roce, y provisto de dientes, representado por la letra A en el adjunto dibujo.

30.

Dicho cono A, provisto de dientes en su parte interior, se ajusta en su parte exterior, dentro del bastidor o carcasa del estator en el que vá sujeto por medio de varios tornillos de presión B.

35.

Cuando los dientes del referido cono dentado estén gastados se aflojan los tornillos B, se retira el cono gastado y se coloca un cono dentado nuevo.

Este sistema de cono dentado es más económico, más sencillo y más seguro que el sistema clásico de cuchillas sueltas de acero sujetas por cuñas.

40.

Respecto al rotor se emplea el sistema siguiente:



El rotor es un cono de acero en el que se practican ranuras fresadas, según las generatrices del mismo.

Se preparan pletinas de acero C del mismo espesor que el ancho de las ranuras del rotor.

45. Los extremos de dichas pletinas C de acero, son fresados en la forma llamada vulgarmente "boca de lobo" indicada en el dibujo adjunto. En cada ranura del rotor se coloca una pletina C.

50. La fijación de la pletina C sobre el rotor se realiza mediante los dos discos de fijación indicados por la letra d. Dichos discos de fijación son de acero, torneados en forma tal que se ajustan perfectamente a la parte inferior de la "boca de lobo" de las pletinas o láminas C.

55. Apretando los discos d con los tornillos e, las pletinas C quedan fuertemente sujetas sobre el rotor, en todas las direcciones.

60. Cuando las pletinas C se gastan basta con aflojar los tornillos e, lo que permite desplazar los discos de fijación d y retirar fácilmente las pletinas C. Después se colocan nuevas pletinas C y se vuelven a apretar los discos de fijación d.

Este sistema es más económico, más sencillo y más seguro que el sistema corriente de sujeción de las pletinas mediante cuñas y aros de acero puestos en caliente.

65. N O T A

70. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia



209627

y por lo que se solicita patente de en España "Perfeccionamientos en la construcción de refinós cónicos para fábricas de papel"; caracterizándose por lo siguiente:

75. 1<sup>a</sup>.-Perfeccionamientos en la construcción de refinós cónicos para fábricas de papel, caracterizándose por un estator compuesto de un cono de fundición, de gran dureza provisto de dientes en el interior y ajustándose con su parte exterior a la carcasa del estator, al que vá sujeto mediante tornillos de presión (B).

80. 2<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizándose porque comprenden un sistema de fijación de unas pletinas de acero (C) sobre el rotor, mediante discos de acero, torneadas para ajustarse a la parte inferior (d) de las pletinas (C).

85. 3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en la construcción de refinós cónicos para fábricas de papel; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

90. Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 JUN. 1953  
HENRIECO HUGUENOT CLAVIER.  
P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODET

