



209621



- 2 -

En la fabricación de cajas, bandejas y otra clase de envases, se consumen en España enormes cantidades de madera para el envasado de frutas y verduras, tanto en el mercado interior como para la exportación. Sin embargo, en la fabricación de envases de esta naturaleza se tropieza con el inconveniente de que se desecha un gran porcentaje de madera, por no reunir ésta las condiciones de limpieza y buen aspecto que se requieren, tanto para una agradable presentación, como para permitir la impresión en ellas de las marcas distintivas, procedencia y otras leyendas y figuras convenientes. Esto es debido a las manchas azuladas y negras causadas por el emmohecimiento y la humedad y por los nudos. La consecuencia de ello es que la madera limpia que se selecciona resulta más cara; que se tenga que recurrir al empleo de madera contrachapeada, de notable mayor coste; que se desprecie la madera de pino español y que se recurra cada vez mas al uso del cartón, - cuyas cualidades como envase no son comparables a las de la madera.

La invención que motiva esta descripción tiene la finalidad de remediar los citados inconvenientes, dado que ofrece a la industria de fabricación de envases la posibilidad de utilizar el 100 x 100 % de la madera de pino español, aserrada en tablillas, no importa cual fuere su aspecto después del aserrado, ya que estas tablillas, después del tratamiento a que se les ha sometido que constituye lo característico de las mismas y el objeto de la invención, quedan limpias, de un tono ó color uniforme y

.../...



con una superficie lisa, muy apropiada para recibir cualquier impresión, alcanzando una excelente vistosidad, superior a la que tienen actualmente los envases fabricados con tablillas de madera preseleccionada. Por otra parte, se logra una notable economía frente a los envases fabricados con madera contrachapeada, una mayor resistencia que la de estos y el que pueden aprovecharse las grandes existencias de pino español, ahora de difícil salida.

5

10

El procedimiento con que son tratadas las tablillas de madera objeto de la invención se inicia a partir de la fase posterior al aserrado, en la que se han obtenido dichas tablillas de madera a los tamaños apropiados en cada caso, variando según la clase de envases a fabricar. Como primera operación se procede al lijado mecánico de las tablillas por la cara exterior que se ha de preparar, procediendo luego a pasarlas por una máquina de varios cilindros entintadores, en la cual se les incorpora, sobre la superficie lijada, una película de imprimación, en cuya composición debe formar parte abundante secante para que se produzca el secado rápido de dicha imprimación, pudiendo ser ésta de cualquier color y tono que resulte apropiado para la posterior impresión que haya de darse a las tablillas.

15

20

25

Como puede deducirse, la película de imprimación con que se preparan las tablillas aserradas, recubre cualquier mancha azul ó negra que estas puedan llevar, así como también los nudos, de manera que pueden aprovecharse totalmente, sin ningún desperdicio, pues todas -

.../...



20962121



- 4 -

5 ellas quedan dotadas de una cara ó superficie provista de un fondo liso, de un mismo color uniforme, con lo cual los envases resultantes, después de imprimir las tablillas, ofrecerán una excelente vistosidad y presentación enormemente mejor que los envases de la misma clase de madera fabricados hasta ahora, e incluso que en relación a los de madera contrachapeada, con la ventaja sobre estos de su mayor economía, dado que el tratamiento a que se han sometido no encarece apreciablemente el coste, con relación a los resultados obtenidos.

10 Para facilitar la comprensión de lo expuesto, se acompaña una lámina de dibujos mostrando en la figura 1, una perspectiva de una tablilla -1- del lateral de una caja, en la que se designa con -2- la película de imprimación que cubre todas las irregularidades cromáticas, nudos, manchas u otras mostrando la figura 2, una tabla -3-, correspondiente a un testero de caja, en la que vemos indicada con -4- la película de imprimación. Como puede deducirse estos dibujos son meros ejemplos de tablillas de madera, dado que estas pueden adoptar cualquier forma, tamaño y grosor acorde con las cajas a componer con ellas.

15
20 Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de que el procedimiento con que se hayan tratado las tablillas, que es lo que las caracteriza podrá llevarse a cabo con los medios mecánicos más apropiados y con los materiales, tintas y colores que se desee, utilizando cualquier clase de madera.

25 NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

30 1.- Tablillas de madera para la fabricación de envases, caracterizadas por haber sido tratadas con un procedimiento

.../...



209621



- 5 -

que se inicia a partir de la fase posterior al aserrado, consistente en su conjunto en una operación de alisamiento de una de las caras mediante lijado mecánico, y posterior pasado de las tablillas por una máquina de varios cilindros entintadores, en la cual se les ha incorporado a la superficie lijada una película de imprimación de cualquier color con la que ha quedado recubierta la superficie de madera, absorbiendo las manchas, nudos e irregularidades cromáticas, teniendo la tinta integrante de la película de imprimación abundante secante para que se produzca un secado rápido de la misma, con lo cual quedan dispuestas las tablillas para recibir la posterior impresión de tipo corriente con las marcas y demás leyendas y figuras, que precede al montaje ó composición del envase.

2.- "TABLILLAS DE MADERA PARA LA FABRICACION DE ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva.

Esta memoria consta de CUATRO hojas, escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

Por autorización del interesado.

209621



Fig.1

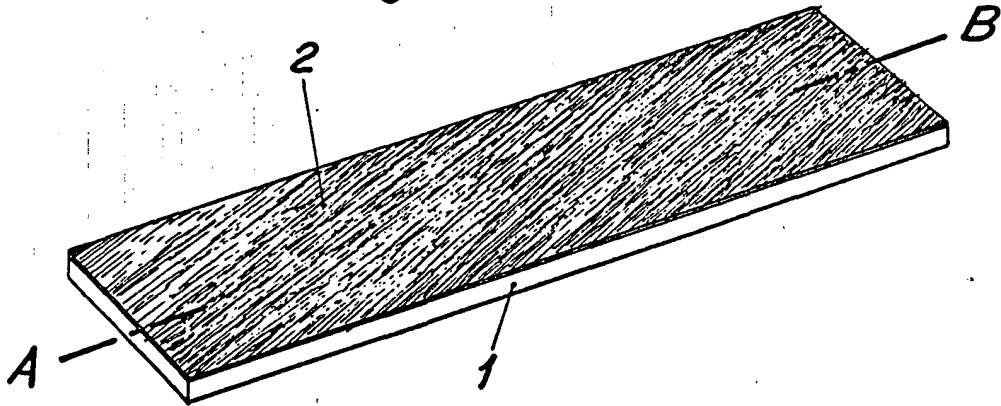


Fig.2

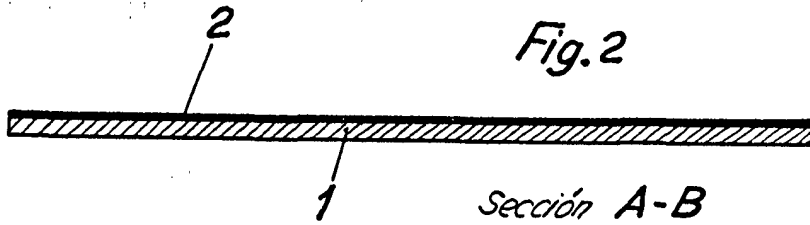


Fig.3

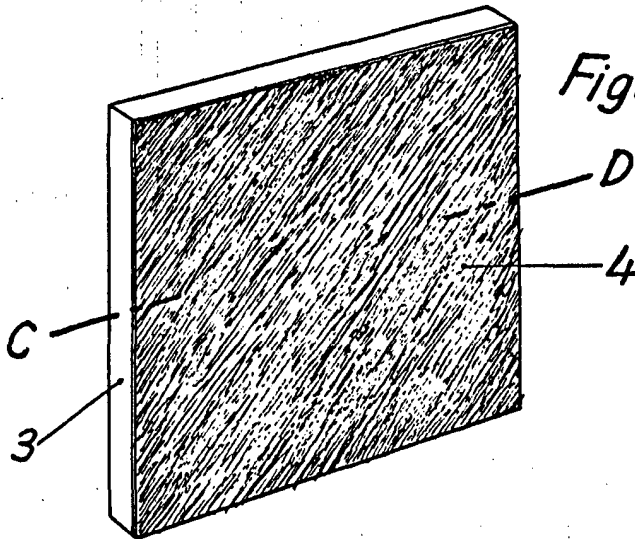
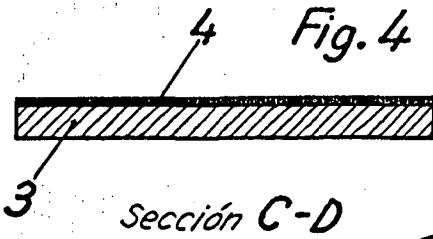


Fig.4



Escala variable