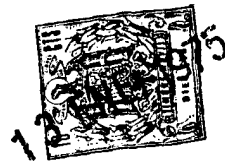


F.C-12-7-1976

Int. Cl.²: B65 D

BAD ORIGINAL



209536

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por "Embajaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares", a favor de Compañía Anónima de Plásticos y Resinas Inyectadas (C.A.P.R.I.), domiciliada en Prat de Llobregat (Barcelona), Castro y Martí, s/n.

:::

BAD ORIGINAL

209536



Conforme se indica en el enunciado, la presente in-

vención hace referencia a un embalaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares. Más

concretamente, tal embalaje es del tipo formado por un re-

5. ceptáculo y su tapa, determinando un conjunto paralelepípedo aplanado.

Según la actual invención, el receptáculo se halla

abierto por uno de sus costados menores, y está provisto de

dos tetones sobresalientes en sus dos costados mayores, situa-

10. dos en el exterior y junto a uno de los ángulos cercanos al fondo, en los cuales tetones se retiene y articula la tapa, que es de estructuración angular, para alcanzar a cubrir si-

multáneamente la boca y uno de los costados menores del re-

ceptáculo, ofreciendo la tapa pestañas laterales que, en el

15. cierre, quedan yuxtapuestas a respectiva superficie de los costados del receptáculo, y las cuales pestañas presentan

dos orificios destinados a recibir aquellos tetones, y man-

teniéndose la tapa en situación de cierre con la colabora-

ción de relieves previstos en uno de los dos elementos, en

20. los que ejerce fricción el otro elemento.

El receptáculo incluye amplias escotaduras en los

costados mayores de la boca, por las que se asoma el estu-

che, permitiendo su cómodo asido.

Las caras mayores y externas del receptáculo es-

25. tán preferentemente provistas de un bordón sobresaliente



contra el cual se aplica el borde de la tapa al efectuarse el cierre.

La tapa es susceptible de presentar un corte en sentido longitudinal en la parte junto a la cual se realiza la articulación, a fin de dotar de mayor flexibilidad a las pestañas al efectuar la vinculación en los tetones del receptáculo.

Finalmente, las paredes menores del receptáculo son factibles de presentar, junto a la boca, unos entrantes en sentido longitudinal, en los que se alojan respectivas protuberancias del estuche.

Para un mejor entendimiento de cuanto antecede, se hace referencia seguidamente a la hoja de dibujos que forma parte de esta memoria, y la cual, dado su fin explicativo, debe considerarse como desprovista de todo carácter limitativo a los efectos de la invención.

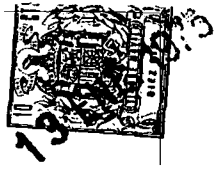
En el dibujo :

- Figura 1 es una vista mostrando, por separado y en perspectiva, los dos elementos integradores del embalaje,
- Figura 2 es una vista esquemática ilustrando los elementos ya unidos para integrar el embalaje; que se indica abierto, y también la tapa a trazos en situación de cierre,
- Figura 3 es una vista del embalaje cerrado, en sección según un plano medio, conteniendo un estuche que se señala a trazos.

4.

BAD ORIGINAL

209536



Los dos elementos o piezas son, pues, el receptácu-  
lo 1 y la tapa 2, preferiblemente ambos realizados en mate-  
rial plástico moldeado, rígidas, pudiendo ser transparente  
el receptáculo y opaca la tapa.

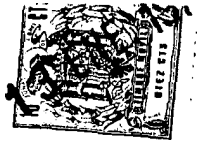
5. En el receptáculo 1 se advierte el fondo 3 rectan-  
gular muy alargado, del que emergen ortogonalmente los dos  
costados mayores 4, iguales, y los menores 5 y 6. De los  
costados mayores 4, por su cara externa, sobresale el bordón  
7 formando un marco rectangular. También estos costados ma-  
yores 4 presentan las escotaduras 8, que afectan una amplia  
zona de su parte media junto a la boca. En el costado menor  
5 puede observarse un rehundido practicado a partir de la  
boca, disminuyendo su espesor, por la parte interna. En  
cuanto a las condiciones del costado menor 6, se advierte  
la entalla 11 frente a dicho rehundido, y de dimensionado  
análogo al mismo. Los costados mayores 4 presentan cada  
uno el tetón 10 cilíndrico, junto a la confluencia entre  
el fondo 3 y el costado menor 6, y los propios costados ma-  
yores 4 tienen los relieves 9 exteriores y cercanos a la  
boca del receptáculo.

20. La tapa 2 es de estructuración angular, con la  
parte central integrada por los tramos 12 y 13 rectangulares  
ortogonales entre sí. El tramo 12 tiene la uña 14 anterior,  
en tanto que el 13 presenta el corte 15 extremo y en sentido  
longitudinal. En forma simétrica, esta parte central queda

5.

BAD ORIGINAL

209536



prolongada por ambos lados en las pestañas 16 a modo de faldón, que en su superficie externa tienen las líneas 17 en depresión (y ofreciendo el resto de tal superficie granulada, extremo que no se representa en el dibujo para una mayor simplicidad). Cada pestaña 16 tiene un orificio 18 circular, en la parte del tramo 13 y junto al corte 15.

Estos dos elementos o piezas 1 y 2 quedan dimensionados y configurados adecuadamente para, en su conjunto, constituir el embalaje que a continuación se comentará.

10. La tapa 2 se monta en el receptáculo 1 en forma muy simple: separando ligera y momentáneamente la parte de las pestañas 16 que tienen los orificios 18, se hacen penetrar en éstos los tetones 10, tal como ilustra la figura 2. Con lo cual la tapa puede bascular sobre los tetones, en un giro de aproximadamente noventa grados (figura 2), para que en la situación abierta el tramo 13 de la tapa quede sensiblemente en el mismo plano que el fondo 3 del receptáculo, mientras en la situación de cierre los bordes de las pestañas o faldones 16 permanecen yuxtapuestos a la respectiva porción del bordón 7.

La apertura de la tapa queda limitada por tope del borde del tramo 13 en el escalón previsto en la confluencia del fondo 3 y el costado menor 6 del receptáculo, figuras 1 y 3.

25. El cierre queda asegurado por fricción realizada



por los relieves 9 del receptáculo, en el interior de la tapa.

En cualquier caso, la actuación sobre la tapa es más cómoda y segura por las líneas 17 y el granulado superficial, que hacen más fácil la retención por el usuario.

En la figura 3 se indica la forma en que queda alojado y bloqueado el estuche en el hueco del embalaje. Se adapta al mismo en su fondo y en sus laterales, correspondiendo sendas prominencias del estuche en el rehundido del costado 5 y en la entalla 11 del costado 6, y asentándose un mayor espesor del estuche en las escotaduras 8, para que a través de la parte sobresaliente pueda extraerse con facilidad, y adaptándose asimismo sobre el estuche la parte interna del tramo 12 de la tapa.

La propia figura 3 muestra cómo el tramo 13 de la tapa permanece yuxtapuesto al costado menor 6 del receptáculo, en la situación de cierre.

En la parte del bordón 7 en que no se asienta la tapa (o sea en los sectores correspondientes al fondo 3 y al costado menor 5), el usuario puede practicar cómoda sujeción con una mano, al tiempo que con la otra actúa para hacer bascular la tapa, en la operación de apertura del embalaje. Ello sin perjuicio de que el propio bordón actúe como marco por el que resulta visible el contenido del embalaje.



Es fácil comprender que el embalaje objeto de la invención es muy simple, tanto en su fabricación como en su montaje y manipulación, con efectos totalmente originales respecto de otros embalajes hasta ahora conocidos.

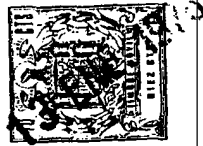
5. No obstante, cuanto se ha expuesto no debe ser inconveniente para que el actual embalaje pueda ser realizado variando alguna de las condiciones expuestas, siempre que con ello no se altere su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea junto con una o varias de las reivindicaciones restantes.

N O T A.

Se declara de novedad, propiedad y utilidad, para España y sus territorios, las siguientes

15. REIVINDICACIONES.

1. Embalaje mejorado para estuches acondicionados de cintas magnetofónicas y similares, siendo tal embalaje del tipo formado por un receptáculo y su tapa, determinando un conjunto paralelepípedo aplanado, y caracterizándose por el hecho de que el receptáculo se halla abierto por uno de sus costados menores, y está provisto de dos tetones sobresalientes en sus dos costados mayores, situados en el exterior y junto a uno de los ángulos cercanos al fondo, en los cuales tetones se retiene y articula la tapa, que es de estructuración angular, para alcanzar a cubrir simultánea-



- mente la boca y uno de los costados menores del receptáculo, ofreciendo la tapa pestañas laterales que, en el cierre, quedan yuxtapuestas a respectiva superficie de los costados del receptáculo, y las cuales pestañas presentan dos orificios destinados a recibir aquellos tetones, y manteniéndose la tapa en situación de cierre con la colaboración de relieves previstos en uno de los dos elementos, en los que ejerce fricción el otro elemento.
- 5.
2. Embalaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el receptáculo incluye amplias escotaduras en los costados mayores de la boca, por las que se asoma el estuche, permitiendo su cómodo asido.
- 10.
3. Embalaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que las caras externas de los costados mayores del receptáculo, están preferentemente provistas de un bordón sobresaliente contra el que se aplica el borde de la tapa al efectuarse el cierre.
- 15.
- 20.
4. Embalaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la tapa es susceptible de presentar un corte en sentido longitudinal en la parte junto a la cual se realiza la articulación, a fin de
- 25.

9.

209573



dotar de mayor flexibilidad a las pestañas al efectuar la vinculación en los tetones del receptáculo.

5. Embalaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que las paredes menores del receptáculo son factibles de presentar, junto a la boca, unos entrantes en sentido longitudinal, en los que se alojan respectivas protuberancias del estuche.

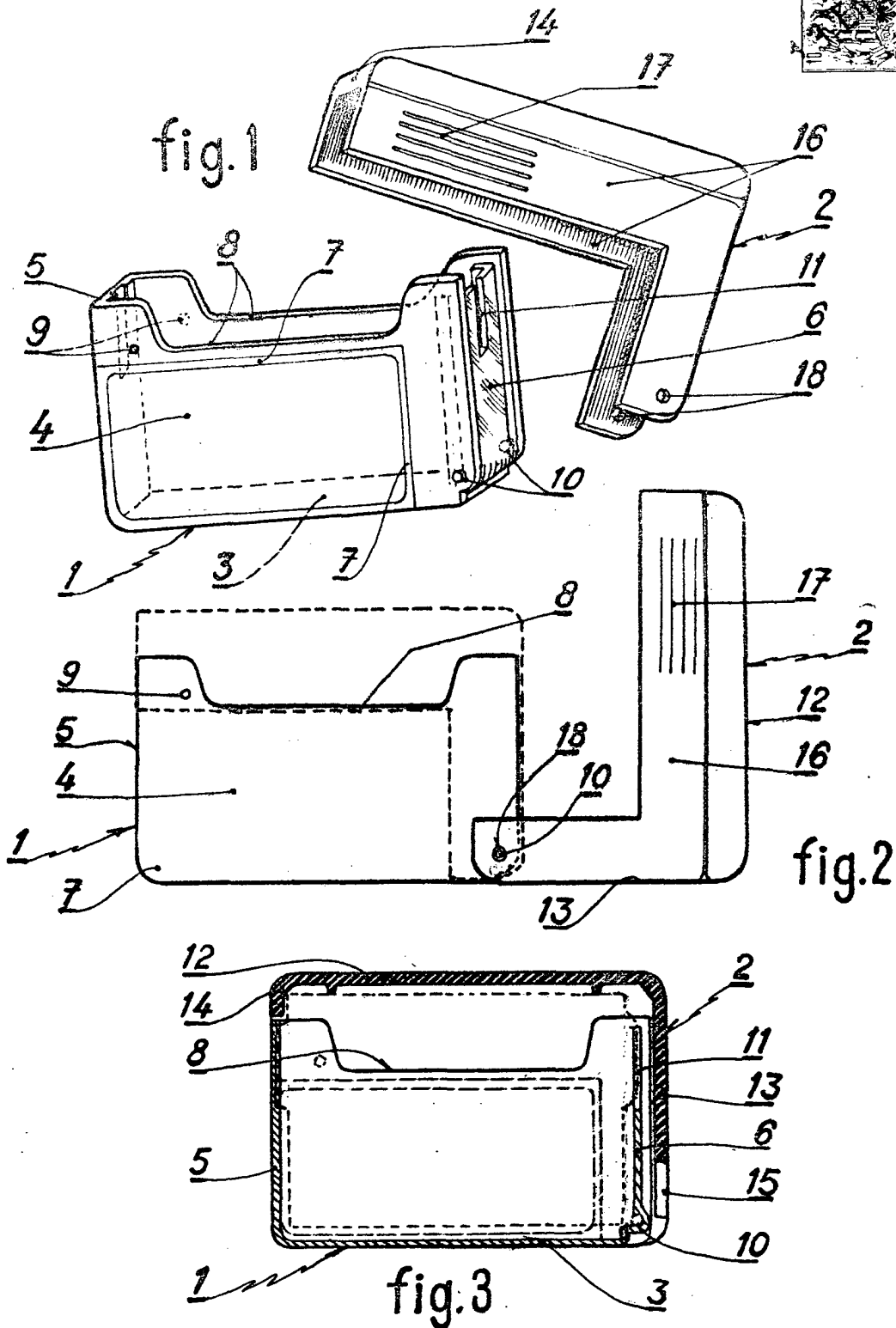
6. Embalaje mejorado para estuches acondicionadores de cintas magnetofónicas y similares.

Todo ello, tal y como se reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas, y de una hoja de dibujos que la ilustra.

Barcelona a trece de enero de mil novecientos setenta y cinco.

COMPañIA ANONIMA DE PLASTICOS Y  
RESINAS INYECTADAS (C.A.P.R.I.)  
gerente

José Bueno Molina



BARCELONA 13 ENE. 1975  
 COMPAÑIA ANONIMA DE PLASTICOS Y  
 RESINAS INYECTADAS (C.A.P.R.I.)  
 gerente

*[Signature]*  
 José Bueno Molina

Escala variable