



22 MAR

209510

209510

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Baldomero CURIA CORTAT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Balmes, 94, por "PROCEDIMIENTO DE INSERCIÓN DE CUALESQUIERA PIEZAS EN BLOQUES DE RESINA SINTÉTICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de inserción de piezas u objetos de cualquier material en bloques de resina sintética, especialmente adecuado para la formación de rótulos, señales, etc., con la ventaja de que se consigue una uniformidad total de la superficie visible, resultando además los elementos así constituidos de una vistosidad y atractivo no logrados con los procedimientos corrientes de inserción.
- 5.
10. Hasta el presente la inserción de piezas u ob-

209510



5. jetos en bloques de resina sintética se venía efectuando mediante la disposición de dichas piezas o similar entre dos placas o semibloques, en cada uno de los cuales se formaba previamente un alvéolo correspondiente a la mitad respectiva de aquellas piezas a alojar, soldando posteriormente estas placas entre sí, con lo que dichas piezas quedan insertadas convenientemente.

10. No obstante, este sistema de uso corriente, presenta el inconveniente de que se aprecia visiblemente la solución de continuidad existente entre las dos placas, no pudiendo lograrse nunca una uniformidad en la superficie de unión, lo que, de ser ésta al exterior, forma rugosidades o irregularidades que afean la presentación y vistosidad del conjunto.

15. Mediante la realización del procedimiento objeto de la invención desaparecen por completo los aludidos inconvenientes, obteniéndose piezas de esmerada presentación lisas por completo en su superficie externa y sin solución de continuidad en la de unión, que prácticamente puede decirse que desaparece por completo.

20. El procedimiento objeto de la invención consiste esencialmente en partir de bloques de resina sintética, en los que se forma un alvéolo de las dimensiones más aproximadas a las de la pieza u objeto a insertar, no siendo preciso que la forma de este alvéolo corresponda a la de dicha pieza u objeto.

25.



- Dentro de dichos alvéolos se deposita a continuación la pieza u objeto a insertar, procediendo posteriormente a rellenarlos con resina líquida, pasando a polimerizar y solidificar el conjunto, con lo que el bloque,
5. la pieza u objeto a insertar y el relleno de resina formarán una sola unidad de aspecto completamente uniforme, sin que puedan apreciarse soluciones de continuidad y conservando una superficie externa completamente lisa, de características imposibles de lograr con los procedimientos de inserción actualmente practicados.
- 10.

- Es evidente que serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los bloques, así como de las piezas u objetos a insertar, aplicación de los elementos logrados con este procedimiento, fases del mismo y, en general, todos cuantos detalles puedan presentarse, que no cambien, alteren o modifiquen la esencialidad de la invención.
- 15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

20. 1. Procedimiento de inserción de cualesquiera piezas en bloques de resina sintética, que consiste esencialmente en partir de dichos bloques, en los que se forma un alvéolo o cavidad de dimensiones apropiadas para contener holgadamente la pieza u objeto a insertar, que

209510

22 M



es depositado en dicho alvéolo, procediéndose seguidamente a rellenar el espacio libre con resina líquida que posteriormente es polimerizada y solidificada.

2. Procedimiento de inserción de cualesquiera piezas en bloques de resina sintética, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que cuando las piezas a insertar son cuerpos o materias orgánicas, se someten previamente las mismas a la acción de una máquina de vacío, a fin de extraerles todo el aire que puedan presentar ocluido, sumergiéndolas a continuación en una solución de resina líquida hasta lograr el completo empapado o relleno de aquellas piezas o cuerpos, que así preparados se disponen en la cavidad o alvéolo del bloque de resina sintética en el que se han de insertar.

10. 3. Procedimiento de inserción de cualesquiera piezas en bloques de resina sintética.

15. La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 22 de mayo de 1953.

Baldomero CURIA CORTAT

p.a.