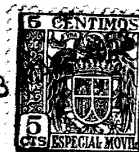


209447

51 / 21

23



209447

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCION, por 20 años,

a favor de

Société Anonyme des Usines Chausson

- sociedad francesa -

residente en

Asnières (Seine) - Francia -

35, Rue Malakoff

por:

" Mejoras en la construcción de gavetas para
hielo con moldes amovibles para armarios
frigoríficos y aplicaciones análogas ".



El presente invento tiene por objeto una gaveta para hielo con moldes amovibles para armarios frigoríficos y aplicaciones análogas.

5 Según el invento, la gaveta está constituida por una hoja o chapa metálica convenientemente cortada y conformada de modo que presente una parte superior plana perforada con agujeros destinados a recibir los moldes y a formar una empañadura de agarre en cada uno de sus extremos, así como dos flancos laterales vaciados en su base para constituir patas de pequeña superficie que descansan solas sobre el elemento refrigerante, siendo la altura de los flancos de la gaveta menor que la altura de los moldes que contienen el agua a congelar, para que la parte inferior de estos últimos se aplique en toda su superficie sobre un elemento refrigerante.

10 Otras diversas características del invento resultarán aparentes de la descripción detallada que sigue:

Una forma de realización no limitativa está representada a título de ejemplo en el dibujo adjunto.

20 La figura 1ª es una vista en planta de una gaveta para hielo según el invento.

La figura 2ª es un alzado lateral correspondiente a la figura 1ª.

La figura 3ª es una vista de la izquierda correspondiente a la figura 2ª.

25 La figura 4ª es una sección sensiblemente según la línea IV-IV de la figura 1ª.

La gaveta para hielo está constituida esencialmente



por una placa metálica 1 conformada de modo que presente una parte superior 2 plana y dos placas laterales 3 y 4, así como dos empuñaduras de agarre 5 y 6.

5 Estan formados vaciados 7 y 8 (figuras 2^a y 4^a) en la base de las placas laterales 3 y 4 de modo que se formen, en los extremos de estos últimos, unas patas 9 destinadas a descansar sobre la placa 10 de un evaporador 11 del aparato frigorífico.

10 Las patas 9 están curvadas en 9_a (figuras 3^a y 4^a) de manera que puedan deslizarse fácilmente y sin rayarla sobre la placa 10 del evaporador.

15 Esta disposición de las patas 9 solo deja una pequeña parte de la superficie de la gaveta para hielo en contacto con el evaporador, lo que evita en parte el desperdicio de las frigorías de este último por conducción con la gaveta como se produce esto cuando todo el fondo de la gaveta para hielo está en contacto con el evaporador.

20 La parte superior plana 2 de la gaveta para hielo está perforada con agujeros 12 de forma rectangular para permitir la colocación de moldes de hielo 13.

La gaveta para hielo está fabricada de chapa y con preferencia de chapa de aluminio o de aleación ligera oxidada anódicamente, pero puede estar fabricada igualmente de cualquier otra materia.

25 Los moldes para hielo 13 están fabricados con preferencia en una materia plástica relativamente flexible, tal como, por ejemplo, la materia plástica conocida bajo el nombre de politene; también pueden estar fabricados de cualquier otra materia tales como poliamidas.



Los moldes presentan paredes 14 ligeramente inclinadas para permitir la expulsión fácil de los bloques de hielo después de la congelación. Los mismos presentan igualmente, en su parte superior, un reborde marginal 15 formando tope de retención.

La altura de los moldes 13 es ligeramente mayor que el grosor de la gaveta para hielo, de suerte que, cuando esta última está colocada sobre la placa 10 del evaporador, la parte inferior de cada molde descansa con toda su superficie sobre la placa 10, lo que facilita la congelación del agua contenida en los moldes. Además el espesor de los moldes y en particular de su fondo 16 está previsto muy débil para facilitar el intercambio de calor.

17 (figura 4^a) designa una protuberancia formada en el fondo de los moldes para permitir alojar el superespesor debido a la trompa de inyección en el caso de moldes fabricados por moldeo a presión.

El invento no está limitado al ejemplo de realización descrito en detalle, porque pueden aportarse al mismo diversas modificaciones sin salir de su marco. En particular el número y la disposición de los moldes así como la forma de la gaveta para hielo pueden variar.

N o t a

La presente patente de Invención, consta de las siguientes reivindicaciones:

5
10
15
2^a - Mejoras en la construcción de gavetas para la fabricación de carámbanos, particularmente destinados a ser utilizada en los aparatos refrigeradores, caracterizadas por que están constituidas por una hoja o chapa metálica convenientemente recortada y conformada de manera que presente una parte superior plana perforada con agujeros destinados a recibir moldes amovibles y que forme dos flancos laterales que constituyen patas que descansan sobre el elemento refrigerante, siendo la altura de los flancos de la gaveta menor que la altura de los moldes que contienen el agua a congelar para que las partes de abajo de estos últimos se apliquen en toda su superficie sobre el elemento refrigerante.

20
2^a - Mejoras en la construcción de gavetas para la fabricación de carámbanos, según la reivindicación 1^a, caracterizadas porque los moldes amovibles están constituidos por elementos de materia plástica de sección trapezoidal con el fin de permitir la eyección fácil del carámbano que los mismos contienen.

25
3^a. - Mejoras en la construcción de gavetas para la fabricación de carámbanos, según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizadas porque los moldes amovibles presentan en su parte superior un reborde marginal que se apoya sobre la parte superior plana de la gaveta durante el sostenimiento



de esta última.

5 4ª. - Mejoras en la construcción de gavetas para la fabricación de carámbanos según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizadas porque la hoja o chapa metálica que forma la parte superior plana de la gaveta para hielo está formada de manera que presente empuñaduras de agarre en cada uno de sus extremos.

10 5ª. - Mejoras en la construcción de gavetas para la fabricación de carámbanos, según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizadas porque los flancos laterales de la gaveta para hielo están vaciados en su parte inferior a fin de que la superficie de contacto de la gaveta con el elemento refrig_{erante}, sobre el cual está colocada, sea lo menor posible.

15 6ª. - Mejoras en la construcción de gavetas para hielo con moldes amovibles para armarios frigoríficos y aplicaciones análogas -.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

20 Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

La cual consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 23 Mayo 1953.

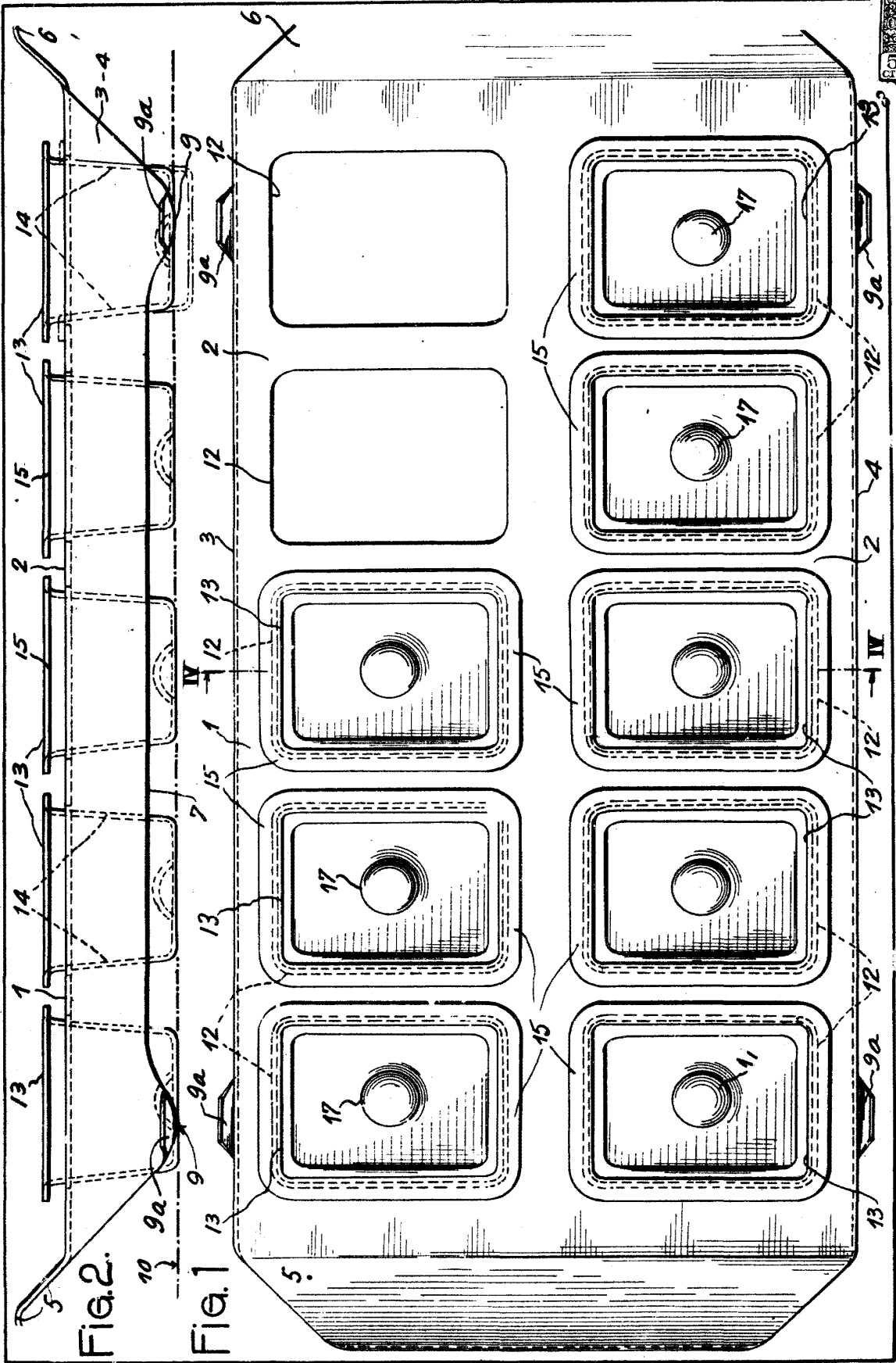


FIG. 2.

FIG. 1

ESCALA VARIABLE
[Signature]

209447



Fig.3.

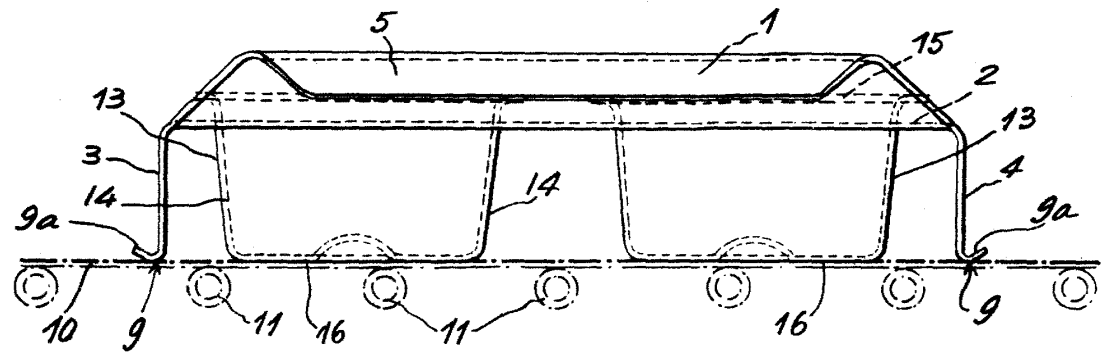
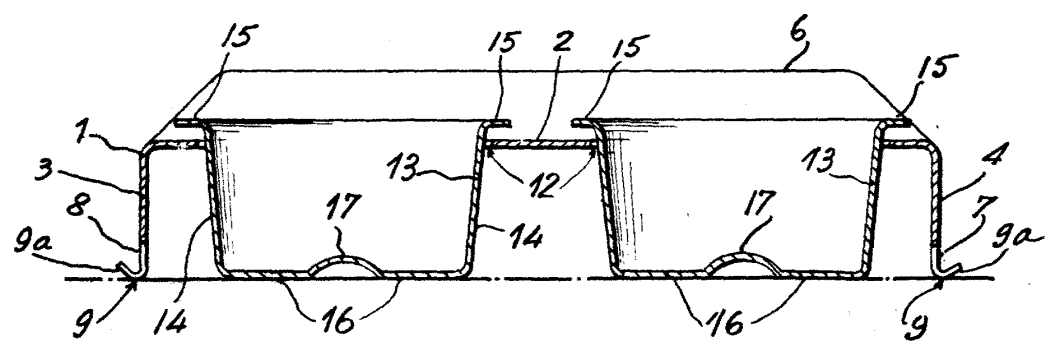


Fig.4.



ESCALA VARIABLE
[Handwritten signature]