

209 36

909436

UNA PATENTE DE INVENCION

D. Manuel Aura Valle y  
D. Rufino Creus Sentís



209436

Dn. Manuel Aura Valls y Dn. Rufino Creus Sentís, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Sabadell (Provincia de Barcelona), calle Pablo Rigal nº 42, solicitan registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE CONSTRUCCION DE PEINES DE GUILL".-

- - - - -

5 Los llamados peines de "Guill", o sea, los que van provistos de series de agujas y que se utilizan en las máquinas preparadoras de lana, constituyen una preocupación para los fabricantes de dichos accesorios, puesto que son unos elementos, que por el rápido trabajo que realizan en las máquinas a las cuales se aplican, sufren un notable desgaste, tanto por los roces a que están sometidas las regletas, como por el posible desprendimiento de las púas, debidos a los golpes que recibe el peine.-

10 En estos últimos tiempos se ha dado a conocer, en el extranjero y recientemente en nuestro país, un sistema de fijación de las púas, que consiste en retenerlas, por su base, mediante una masa de materia plástica blanda, contenida dentro de una ranura, que se practica en la regleta, que constituye el peine.-

15 Dicho procedimiento, si bien permite el fácil montaje de las púas, no rinde lo que era de esperar, ya que la sujeción de las púas, no es completamente eficiente.-



Otro de los inconvenientes observados, en los peines -  
20 de "Guill", conocidos en España y en el extranjero, estriba  
en que los extremos terminales del peine, por estar sometidos a golpes, cuando saltan del visinfín de trabajo al visinfín de retorno, rebotan con facilidad, debido al choque entre dos elementos de acero macizo, lo que es causa de -  
25 frecuentes averías, produciéndose además de un desgaste -  
inútil, un ruido molesto.-

El objeto de la presente solicitud de Patente de In -  
vención, lo constituyen determinados perfeccionamientos, -  
introducidos en el sistema de construcción de los peines,-  
30 para máquinas de preparación de lanas.-

Dichas mejoras estriban, en el modo de sujetar las -  
agujas cónicas del peine, dentro de los taladros practica-  
dos en la regleta, a cuyo fin y por fresado, se produce en  
una sola cara de la misma, un profundo rebaje longitudinal,  
35 que determina en sus bordes superior e inferior, dos regle-  
tas de espesor adecuado, que se perforan separadamente, -  
formando una serie de taladros, del mismo diámetro los de  
cada borde, pero de diámetros distintos entre sí, corres-  
pondiendo, los de la parte inferior, al diámetro de la base  
40 de las agujas y los de la parte superior, al diámetro medio  
correspondiente a la parte cónica de las mismas, que ha de  
quedar alojada en dichas perforaciones.- De esta manera -  
las agujas se colocan fácilmente y quedan retenidas a pre-  
sión de modo seguro, tanto por su base, como por el punto  
45 de emergencia de la regleta, sin que puedan desprenderse.-

Otra de las mejoras introducidas en la fabricación -  
de peines de "Guill", se basa en que los extremos del pei-  
ne, sometidos al golpe de la leva que los hace saltar de -  
uno a otro juego de sinfines, en lugar de ser macizos, se-



50

construyen partidos y con posibilidades de experimentar - una ligera flexión, a fin de que al final de su carrera, - el golpe que recibe el peine, quede amortiguado por la acción elástica de los extremos partidos, con lo cual la regleta no rebota, lo que se traduce en una suavidad y regularidad del trabajo de cada uno de los peines, de la máquina peinadora de lana, con la consiguiente disminución de averías y aumento en su rendimiento.-

55

60

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a modo de ejemplo, un peine de "Guill", construído de acuerdo con las mejoras, a que hemos hecho referencia.-

Dichos dibujos muestran:

65

Fig.1.- Una vista frontal de un peine de "Guill", en el cual las agujas están sujetas a la regleta por dos puntos, y que además presenta los extremos del peine partidos.

Fig.2.- Una sección transversal del peine, según la línea de corte -A- -B- de Fig.1, representada a mayor escala, para que pueda apreciarse, el sistema de fijación de las agujas.-

70

Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a describir las particularidades del nuevo sistema de construcción de peines de "Guill", objeto del invento.-

75

La regleta -1- del peine es rebajada, por una de sus caras, practicando, en la misma, un profundo fresado longitudinal -2-, que dá lugar a la formación, junto a los bordes de la regleta, de dos franjas -3- -4-, de espesor adecuado.-

80

Dichos bordes son perforados a la distancia de separación de las agujas -5-, por taladros, de distinto diámetro, de modo que los taladros -6-, practicados sobre el borde in



85 ferior -3- de la regleta, correspondan al diámetro -5'- -  
de la base de la aguja, mientras que los taladros -7- -  
practicados en el borde superior -4- de la regleta, se -  
ajusten al diámetro medio de la parte cónica -5"- de la  
aguja, que corresponde a la zona que atraviesa el borde  
superior -4- del peine.-

90 De esta manera, las agujas se colocan con facilidad  
y quedan perfectamente sujetas a presión, por dos puntos,  
y debido a su forma cónica, se hallan imposibilidades para  
desprenderse, durante el rápido trabajo que efectúa el pei  
ne.-

95 El rebaje longitudinal -2-, practicado por una sola  
de las caras de la regleta, además de facilitar la perfo  
ración de los bordes superior e inferior, a diámetros dis  
tintos, produce un aligeramiento, en el peso de la pieza,-  
que evita roces excesivos y gasto inútil de energía, para  
el movimiento de la máquina.-

100 En los extremos -8- -8'- del peine, se practica una  
entalla transversal -9-, que pasa hasta desembocar en un  
taladro -10-, a fin de que dicho extremo quede partido.-  
La ventaja del corte practicado, estriba en que, al final  
de la carrera del peine, el golpe que éste recibe, queda  
amortiguado, por la acción elástica que ofrecen los extre  
mos partidos, evitando así un golpe brusco, que además de  
105 reducir el ruido, que normalmente producen dichas máquinas,  
evita que el peine rebote, lo que se traduce en una mayor -  
suavidad y regularidad del trabajo, en beneficio del ren -  
dimiento y duración de la máquina, cuyo desgaste es consi  
derable, dada la velocidad a que pasan los peines, en su -  
110 movimiento de traslación.-

Se sobreentiende que los perfeccionamientos en el sis-



115 tema de construcción de peines, para máquinas de prepara-  
ción de lanas, a que hemos hecho referencia en el trans -  
curso de esta memoria, serán aplicables a cualquier tipo  
de peine, independientemente de su forma y dimensiones y  
de la clase de acero de que estén fabricados.-

120 La Patente de Invención por: "PERFECCIONAMIENTOS EN-  
EL SISTEMA DE CONSTRUCCION DE PEINES DE "GUILL", cuyo pri-  
vilegio de explotación en España, sus Colonias y Protecto-  
rado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre  
las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

125 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE CONSTRUCCION -  
DE PEINES DE "GUILL", caracterizados por el hecho de que-  
para asegurar la sujeción de las agujas y solidarizarlas-  
con el peine, se practica por fresado y por una sola de -  
las caras de la regleta, un rebaje longitudinal profundo,  
que dá lugar a la formación de dos bordes, superior e in-  
ferior, de espesor adecuado, cada uno de los cuales se -  
130 perforan, a la distancia de separación de las agujas, -  
practicando una serie de taladros enfrentados y de diáme-  
tro distinto para cada borde, de modo que el diámetro de  
los taladros del borde inferior, corresponda al diámetro  
de la base de la aguja y el diámetro de los taladros del  
135 borde opuesto al que presenta la aguja cónica, a su paso  
por el borde superior de la regleta, a fin de que las agu-  
jas puedan montarse facilmente y queden retenidas a pre -  
sión, tanto por su base, como por su punto de emergencia,  
sin posibilidad de desprendimiento.-

140 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE CONSTRUCCION -  
DE PEINES DE "GUILL", caracterizados por el hecho de que



145 en ambos extremos del peine, se practica una entalla trans-  
versal, que penetra hasta desembocar en un taladro interior,  
combinándose la entalla y el taladro de modo que el terminal  
así partido, adquiera cierta flexión, que confiera al peine  
la acción elástica necesaria, para amortiguar los golpes a  
que está sometido al final de su carrera, atenuando así el  
ruido y los rebotes.-

150 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE CONSTRUCCION DE -  
PEINES DE "GUILL".- Tal como se ha descrito y demostrado en  
los dibujos adjuntos.-

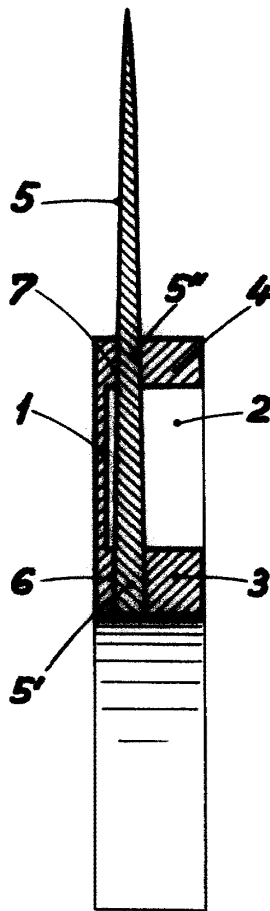
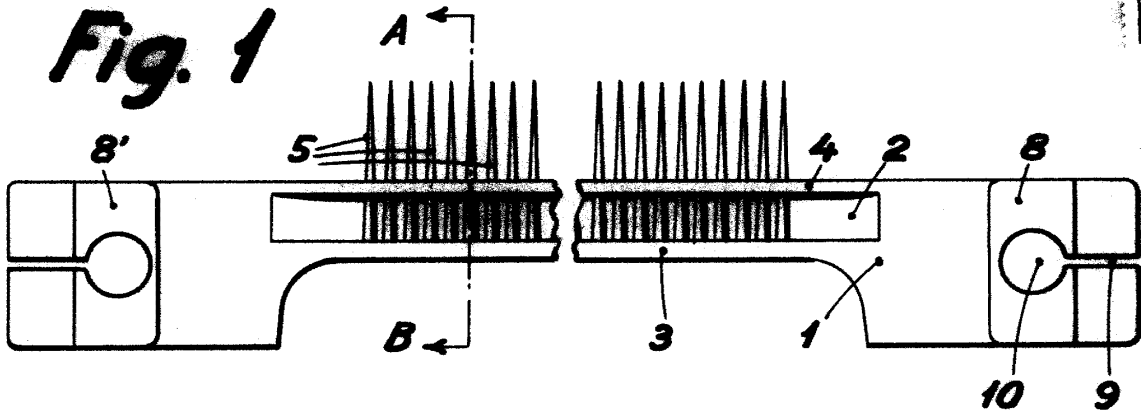
Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola cara.-

Barcelona a 13 de Mayo de 1953.

P.A. de Dn. Manuel Aura Valls y  
Dn. Rafino Creus Sentís.

*Juan B. Renter Ridaura*  
JUAN B. RENTER RIDAURA

209436



*Escala variable*

*Barcelona 13 Mayo 1963*

*J. B. Ferrer Pidausa*