

209389

F. e. 9-7-1976

Int. Cl.:

B65D

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "CANULA PRECINTO PERFECCIONADA PARA TUBOS DE PRODUCTOS PASTOSOS", a favor de D. JOSE M<sup>º</sup> VENTOSA SIQUES, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, C/. Prats y Roqués, nº 27

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una cánula precinto perfeccionada para tubos de productos pastosos.

5. En la invención se ha ideado una cánula del tipo vinoulable solidariamente al cuello de tubos, especialmente destinados para contener productos fluidos de mayor o menor densidad, tales como oclas, pegamentos y similares, cuya cánula realiza una doble función, cual es la de servir como precinto, y posteriormente, una vez eliminado este por rotura, constituir un medio vertedor del producto, convenientemente orientado para su correcta disposición en puntos, zonas o líneas a tratar.

10.



5. En líneas generales, la cánula objeto de la presente invención esta constituida por un cuerpo monopieza de material moldeado vinoulado solidariamente a la boca del tubo. Esta cánula es de configuración apuntada hacia su extremo libre exterior, en donde se constituye un paso de sección reducida que presenta una pared debilitada para su seccionado por torsión ejercida en las orejas propias de un vástago en prolongación coaxial.

10. El referido vástago constituye a su vez un medio obturador del orificio vertedor, al insertarse en el mismo a presión, en posición invertida.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

20. La figura única, muestra una sección en alzado lateral de la cánula -1-, en la que se aprecia una sección cilíndrica -2- y una sección cónica -3-, rematada por un conducto -4- de pequeño diámetro, cuyo conducto se proyecta al exterior según una porción -5- de débil pared, apta para su rotura. Esta porción -5-, se prolonga axialmente según un vástago macizo -6-, dotado de orejas -7-, que integran los medios de asido y maniobra para rotura del precinto formado por la pared -5-.

25. La cánula -1-, está provista de un resalte anular -8-, de sección conveniente, para constituir un retén de dicha cánula, una vez insertada a fondo en el cuello -9- del tubo -10-, previéndose también una aleta -11-, limi-



tadora de dicha maniobra.

5. La aousada conicidad del extremo libre de la cánu-  
la en cooperación con el paso reducido vertedor del pro-  
ducto, permiten orientar convenientemente la cantidad ex-  
pendida del mismo, a fin de oubrir exclusivamente la zona  
a tratar.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser  
llevado a la práctica en otras formas de realización que  
difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en  
la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la pro-  
tección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cual-  
quier forma y tamaño, con los materiales más adecuados,  
porquedar todo ello comprendido en el espíritu de las rei-  
vindiaaciones.

15.

= . =

N O T A

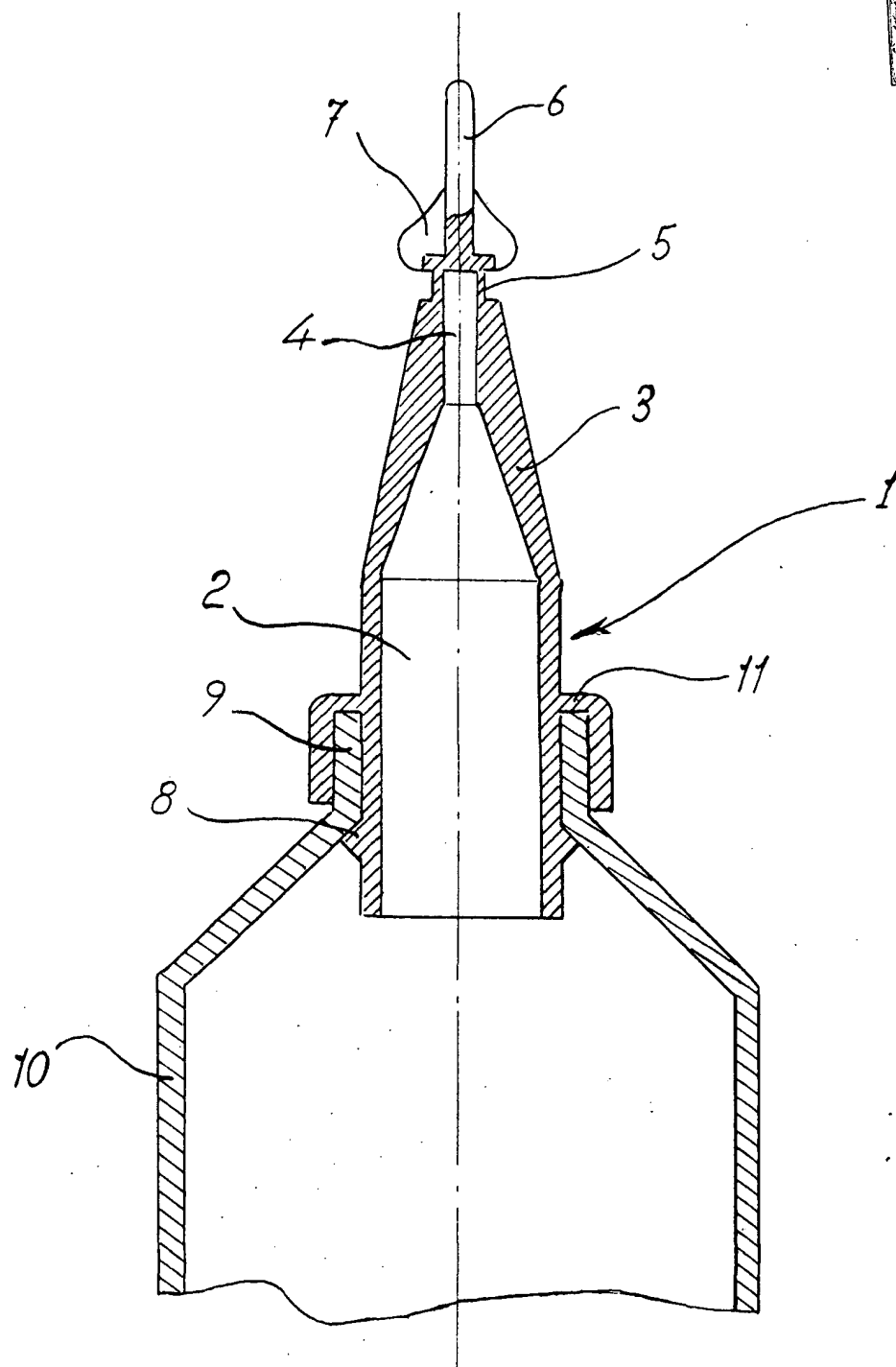
Descrito el objeto y utilidad de la presente in-  
vención, lo que se declara como no divulgado ni practica-  
do en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

20.

1.- Cánula precinto perfeccionada para tubos de  
productos pastosos, caracterizada esencialmente por el he-  
cho de comprender una zona cilíndrica a insertar a presión  
en el cuello del tubo, y una zona axial cónica rematada  
por una prolongación tubular de sección reducida y de pa-  
red debilitada para su eliminación por rotura, a partir  
25. de ouya prolongación tubular se constituye un vástago axial  
al conjunto, dotado de aletas para facilitar la maniobra  
de desprecintado, estando provista la sección de dicho  
vástago sensiblemente igual a la sección de la prolonga-



209389



Madridna 28 ENE. 1975  
p.a.  
JAMES