

209380



Int. No. 3650

ANULADO

PROHIBIDA LA CONSULTA
Y LA EXPEDICION DE
COPIAS Y CERTIFICACIONES

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de

Cartonajes BERNABEU S.A.

de nacionalidad española

residente en ONTENIENTE-Valencia- Avda Ramón y Cajal s/n.

P O R

"SUJECION DOBLE ENGARZADA PARA LA FORMACION DE ENVASES Y EMBALAJES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hasta la fecha no se conoce en el mercado una sujeción doble engarzada para la formación de envases y embalajes, como la que es objeto de este Modelo de Utilidad, caracterizado en el cuerpo de esta memoria descriptiva.



5 Para la mejor comprensión del Modelo de Utilidad que se solicita, se acompaña a ésta memoria descriptiva, un plano explicativo de sus particularidades esenciales, a título de ejemplo, no limitativo.

En la Figura -A- se aprecia en una figura:

En -1- cabeza del cuerpo delantero.

10 En -2- garganta que termina en un pasador cónico.

En -3- el mentado pasador cónico.

En la otra figura, se aprecia en -4- la segunda o abeza para formar escalón o entrante con la cabeza -1- para sujetar a las partes del envase.

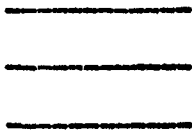
15 En -5- taladro grande.

En -6- cuello de -4-.

En la Figura -B- se aprecia una vista del conjunto ya engarzado, para apreciar su conjunción de dichas dos piezas a engarzar y, como por sus entrantes laterales acojen al envase donde se aplique ésta
20 especial sujeción.

Como se apreciará, ésta sujeción doble por su esencialidad engarzadora y de material flexible cumple eficazmente el cometido para la que se ha ideado en formación de envases y embalajes en general.

25 Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad, solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras, siempre y cuando no se altere su esencialidad, no desvirtuándola el cambio de forma ni sus materiales a emplear.



REIVINDICACIONES

30 Reivindica la firma que suscribe el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios, del objeto del presente Modelo de Utilidad caracterizado en las siguientes reivindicaciones:

1ª. Sujeción doble engarzada para la formación de envases y embalajes, caracterizada esencialmente por una pieza cabeza en cuya parte



interior lleva un saliente a modo de pasador cónico, con una entrante circular antes de llegar al cuerpo de la misma.

35 2º. Sujeción doble engarzada para la formación de envases y embalajes, caracterizada esencialmente por una segunda pieza que forma el complemento del conjunto al recibir en un hueco central con escalonamiento de recepción al saliente de la pieza cabeza de la reivindicación anterior para que una vez que penetre dicho saliente a presión forme un solo conjunto por ser piezas flexibles, y que la misma lleva un pronunciado 40 miento que en conjunción con un sobrante de la pieza cabeza accojan al envase-embalaje.

3º Por "SUJECION DOBLE ENGARZADA PARA LA FORMACION DE ENVASES Y 45 EMBALAJES".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del presente Modelo de Utilidad, caracterizado en el cuerpo de esta memoria descriptiva.

Consta ésta memoria descriptiva de tres hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de una hoja de planos 50 a título de ejemplo, no limitativo.

Madrid veintisiete de Enero 1975

P.A.

