

209378

27 ENE



Int. Cl.²: B65D

MEMORIA DESCRIPTIVA.

CORRESPONDIENTE A UN MODELO DE UTILIDAD.

POR: TAPON IRRELLENABLE PERFECCIONADO.

PARA TODO EL TERRITORIO NACIONAL.

POR UN PERIODO DE VEINTE AÑOS.

A FAVOR: D. MANUEL SANCHEZ CALVO.

NACIONALIDAD: ESPAÑOLA.

RESIDENTE EN: CONSTANCIA Nº 49 MADRID.



MEMORIA DESCRIPTIVA

27 ENE. 1975

5 - La industria de bebidas de calidad y marcas prestigiadas, está cada día expuesta más a que mediante manipulaciones fraudulentas se introduzcan en sus envases originales productos de baja calidad que desprestigian la marca al venderse en el comercio como de origen bebidas que no llegan a cumplir los más mínimos requisitos que se exigen a los líquidos originales.

10 - La prodigalidad de estos sucesos ha hecho que se recurra a diversos tipos de tapones irrellenables que dificultan o hacen imposible el relleno no destructivo de un envase, una vez vaciado su contenido original.

15 - Cuantas mayores son las dificultades que puedan presentarse a las operaciones de relleno de botellas por medios fraudulentos más efectivo es el tapón y con mayor satisfacción será adoptado por los propietarios de una marca.

Varias características debe reunir un tapón irrellenable que consideramos básicas, costo proporcionado, facilidad de fabricación y sencillez de montaje en los envases.

20 - Estas características unidas a las antes apuntadas hacen que el índice de fiabilidad de un tapón crezca.

El Modelo de Utilidad cuyo registro reivindicamos en la presente memoria, reúne a satisfacción todas las cualidades básicas que hasta aquí hemos apuntado.

25 - Se trata de una pieza básica obtenida mediante inyección de un plástico apropiado, formado esencialmente por dos unidades básicas, el tapón obstructivo (1) -fig 1 y única-, tapa superior (2), ambos en la inyección se obtiene de un solo golpe y están unidas por un cordón (3) de plástico que las mantiene solidarias.

30 - La tapa superior 1, que actúa de tapón final, posee unos gatillos de registro (4), para dar hermeticidad al producto envasado,

27 ENE. 19



un tronco de cono (5) con punta redondeada se introduce en situación de cerrado por el alojamiento dispuesta con tal fin en tapa (6).

Una segunda cámara -7- posicionada en la tapa, sirve de alojamiento a la cánula (8) por la que el líquido al invertir la botella sale al exterior.

El aire necesario para facilitar la igualada entre las presiones exteriores y que el líquido pueda salir se introduce en la botella por la cámara (6) un tapón de plástico (10) con dos taladros y una bolita de acero (11) se deben introducir entre el cuello de la botella y el conjunto reivindicado, con la finalidad de impedir el relleno de la botella ya que obstruye el camino lógico del líquido desde el extremo hacia el interior facilitando el que se realice en sentido contrario.

Una tuerca a paso normal en el campo que nos ocupa, permite la unión entre botella y tapón irrellenable ya que si bien en un principio, logicamente bastaría con la rosca precintada, es tal el arribo que existe en estos campos que se ha hecho aconsejable pegar la tuerca al cuello de la botella mediante un pegamento apropiado.

NOTA

Por todo lo anterior declaramos de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª. Tapón irrellenable perfeccionado, caracterizado esencialmente porque está formado por un solo molde de inyección, formando dos conjuntos ligados que denominariamos tapa superior y tapón obstructivo, con un dispositivo de doble cámara que al cerrar se introducen uno en el otro formando un conjunto hermético.

2ª. Tapón irrellenable perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque ambas cámaras tienen misiones complementarias en el sentido de facilitar el drena-

27 ENE.



je de líquido en el sentido dentro-fuera y obstruir el paso en el opuesto.

5 - 3ª. Tapón irrellenable perfeccionado, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente porque el dispositivo se complementa con una membrana plástica ajustada al cuello del recipiente con doble taladro sobre la que se posiciona una bola de material plástico o vidrio que se aloja en la cámara de salida con un cierto grado de movilidad que facilita la formación de burbujas obstructivas impidiendo el relleno.

10 - 4ª. Tapón irrellenable perfeccionado, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3 caracterizado esencialmente porque el conjunto posee unos registros a presión que facilitan la creación de una cámara de aire entre las piezas base que llamamos tapa superior y tapón obstructivo haciendo posible que el cierre sea hermético.

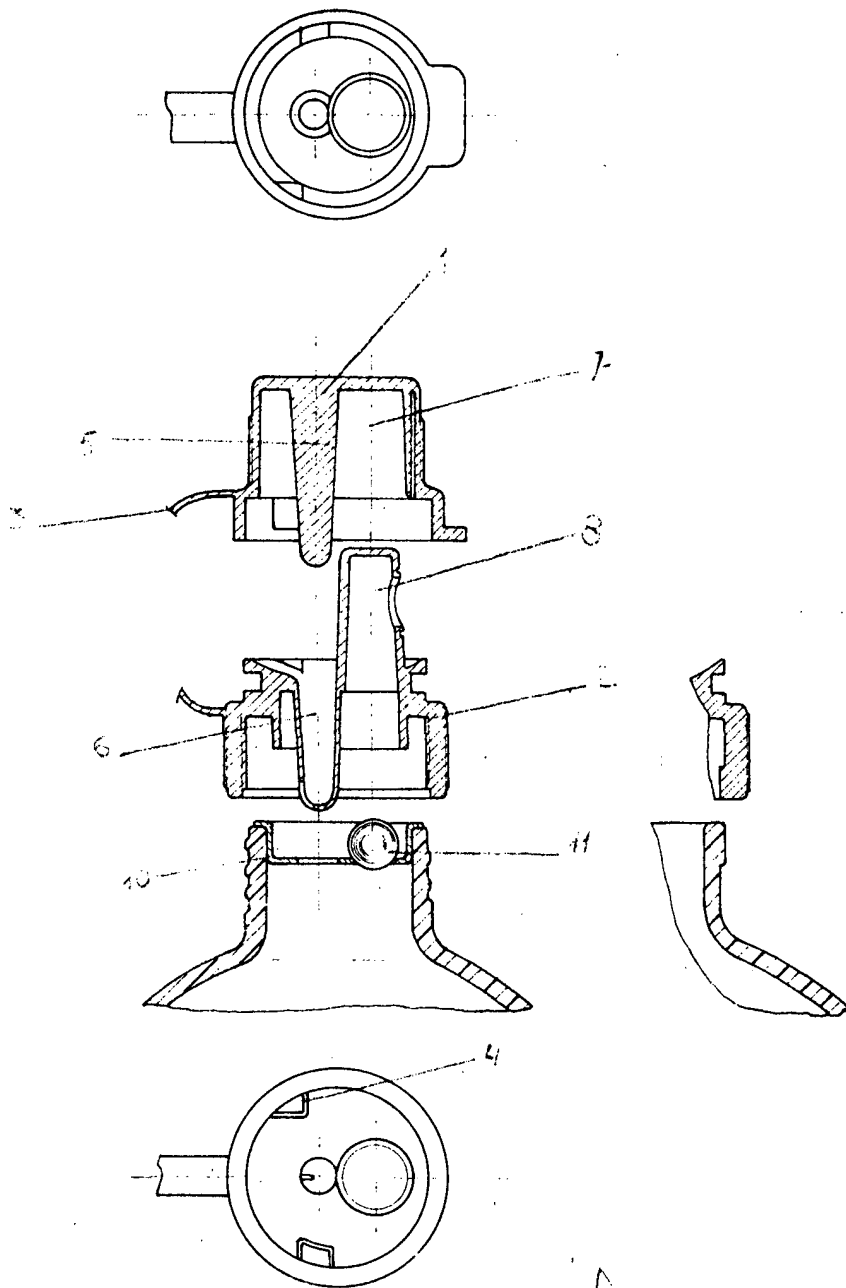
15 - 5ª. TAPON IRRELLENABLE PERFECCIONADO.

Madrid, 27 ENE. 1975





27 ENE.



Escala variable

MADRID 27 ENE 1974

