

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION
=====

Cas 174-bis.
=====



209324

16 MAR

209324

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal
n^o 209.114 presentada en 4 de mayo de 1953, por
"PROCEDIMIENTO PARA DECOLORAR LOS PLASTIFICANTES Y MEJORAR
"SU ESTABILIDAD TERMICA".

=====

SOLICITANTES: LES USINES DE MELLE, entidad francesa, domiciliada en
Saint-Léger-les-Melle, Deux-Sevres, Francia.

=====

En la solicitud de patente principal se describe un procedimiento para decolorar los plastificantes y para mejorar su estabilidad térmica: dicho procedimiento consiste en someterlos ya sea de modo continuo o discontinuo a un tratamiento por hidrógeno a temperaturas y a presiones elevadas; el procedimiento se ha descrito en su ejecución con ayuda de un catalizador de níquel.

5.

En el caso particular de los ftalatos, se produce accesoriamente para temperaturas superiores a 100^o y a presiones que exceden de 10 kg./cm², una hidrogenación

10.

2093246



15. parcial del núcleo bencénico con formación de cierta proporción de hidroftalatos. Esta hidrogenación parásita se traduce por un consumo notable de hidrógeno y por una modificación sensible de las propiedades físicas iniciales del producto, en particular una disminución de la densidad, de la viscosidad y del índice de refracción.

20. La presencia de cierta cantidad de hidroftalatos no presenta, por lo general inconveniente alguno para los usos a los que el ftalato se destina. También se puede evitar esto en cierta medida, efectuando el tratamiento a una temperatura que no exceda de 80 a 90° y a una presión inferior a 10 kg/cm², pero entonces es preciso conformarse con una decoloración menos intensa.

25. La Sociedad solicitante ha descubierto ahora que puede llegarse a suprimir por completo esta hidrogenación parásita del núcleo bencénico de los ftalatos, a la vez que se garantiza una decoloración perfecta y una mejora máxima de la estabilidad térmica, efectuando el tratamiento hidrogenante con catalizadores a base de cobre. El consumo de hidrógeno es 30. en este caso prácticamente nulo y las propiedades físicas del producto, en particular la densidad, la viscosidad y el índice de refracción, permanecen invariables después del tratamiento.

35. Los plastificantes tratados con arreglo a la presente invención pueden someterse convenientemente a una



209324

neutralización seguida de un arrastre por vapor de agua y de un secado, según se describe en la patente principal.

EJEMPLO 1.— Se opera de modo discontinuo en un recipiente de una capacidad de 1,5 litro.

40. Las características de trabajo son las siguientes:

Presión 24 kg/cm²

Temperatura 140°

45. Catalizador: cobre sobre tierra de infusorios 200 g/l.

Tiempo de contacto 1 hora.

El recipiente se carga con un litro de ftalato neutro de etilo-2-hexilo, cuyas características antes del tratamiento son las siguientes:

50. Color : 4,1 A + 1,3 R (colorímetro Lovibond)

Estabilidad:

Ensayo 1 : la acidez pasa de 0,25 milimolécula a 4, después de 2 horas de calentamiento a 160°.

55. Ensayo 2 : la coloración pasa de 4,1 A + 1,3 R a 10 A + 1,5 R.

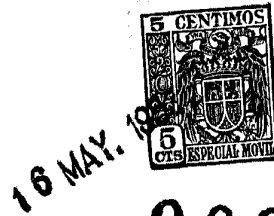
Ensayo 3 : papel muy coloreado.

El producto, después de tratamiento, posee las características siguientes:

60. Color: 0,4 A + 0,1 R

Estabilidad:

Ensayo 1 : 0,25 → 1,5 milimolécula



209324

Ensayo 2 : 0,4 A + 0,1 R → 1,5 A + 0,3 R

65.

Ensayo 3 : papel débilmente ácido.

EJEMPLO 2.- Se opera en columna en las condiciones siguientes:

Presión 25 kg/cm²

Temperatura 140°

70.

Velocidad de paso a través de la columna 0,5 kg/h/kg de catalizador

Catalizador: Cobre sobre tierra de infusorios .. en pastillas

Se trata ftalato neutro de etilo-2-hexilo que

tenga las características siguientes:

75.

Color : 2,6 A + 0,9 R

Estabilidad:

Ensayo 1: 0,3 → 4 milimoléculas

Ensayo 2: 2,6 A + 0,9 R → 8 A + 1,5 R

Ensayo 3: papel muy coloreado.

80.

Después del tratamiento se observa:

Color : 0,5 A + 0,1 R

Estabilidad:

Ensayo 1 : 0,5 → 1

Ensayo 2 : 0,5 A + 0,1 R → 1,7 A + 0,3 R

Ensayo 3: papel débilmente coloreado.

85.

La aplicación del cobre ha demostrado ser espe-

cialmente ventajosa cuando se trata de ftalatos, y de un modo

general de ésteres que contengan uno o varios núcleos aromá-

ticos o heterocíclicos no saturados, por ejemplo, ésteres

derivados de los ácidos benzoico, naftoico, piromuico, o

90.

también de ésteres obtenidos por reacción de un ácido con



16 MAY

209324

209324

el alcohol furfurílico, el alcohol bencílico, etc....

Sin embargo, entra dentro del área de la presente invención la sustitución del cobre al níquel por el tratamiento de otros plastificantes tales como sebazatos, adipatos o sus similares.

95.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a un Certificado de Adición depositado en Francia, con fecha 18 de Diciembre de 1952, nº 51.548, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Primer Certificado de Adición en

100.

105.

España: "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 209.114, presentada en 4 de mayo de 1953, por

110.

"PROCEDIMIENTO PARA DECOLORAR LOS PLASTIFICANTES Y MEJORAR SU ESTABILIDAD TERMICA"; caracterizándose dichas mejoras por lo siguiente:

115.

12.- Mejoras en el procedimiento para decolorar los plastificantes y mejorar su estabilidad térmica, objeto de la patente principal, caracterizándose porque se utiliza un catalizador de cobre, en particular cobre depositado sobre un soporte.

16 MAY.



209324

2^a.-- Mejoras, según lo especificado en la reivindicación 1^a, caracterizándose porque se suprime completamente la hidrogenación parásita del núcleo bencénico de los ftalatos que se menciona en la patente principal, a la vez que se garantiza una decoloración perfecta y una mejora máxima de la estabilidad térmica, efectuando el tratamiento hidrogenante en presencia de un catalizador a base de cobre, siendo el consumo de hidrógeno prácticamente nulo y permaneciendo invariables las propiedades físicas del producto después del tratamiento, sometiéndose después los plastificantes tratados a una neutralización seguida de un arrastre por vapor de agua y un secado, según se describe en la patente principal.

130. 3^a.-- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 209.114, presentada en 4 de mayo de 1953, por "PROCEDIMIENTO PARA DECOLORAR LOS PLASTIFICANTES Y MEJORAR SU ESTABILIDAD TÉRMICA"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 MAY. 1953

LES USINES DE MELLE.

REPRESENTANTE: COMEZ AGIBO Y CIA