

209253



Fl. 10-9-76
E 04 B

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de SUMINISTROS VENTURA, S. A., entidad española,
domiciliada en Barcelona, Ronda General Mitre, 195, por
"FORJADO PARA LA FORMACIÓN DE VIGUETAS SEMIRESISTENTES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un forjado pa
ra la formación de viguetas semiresistentes, que mejora
ostensiblemente las condiciones de adherencia entre la ma-
sa fraguable y la armadura metálica.

5. Son conocidas las viguetas semiresistentes cons-
tituidas por un zócalo cerámico relleno de masa fraguable
y una armadura metálica cuya base queda comprendida dentro
del zócalo. Este tipo de vigas basan su efectividad en la
perfecta trabazón entre el relleno fraguable, la pieza ce
10. rámica y la armadura.

209253

22 EN



Para mejorar estas condiciones se ha ideado el forjado objeto de la invención muy sencillo y eficaz.

5. El forjado en cuestión consta de una pieza acanalada con las paredes laterales dotadas de unos salientes en diente de sierra para trabazón de la masa de hormigón, en tanto que el fondo presenta unos nervios longitudinales sobre los que se apoya la base de la armadura que permanece algo separada del fondo, a fin de que queda totalmente envuelta por la masa fraguable.

10. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de la pieza acanalada, y la figura 2 es una vista en sección transversal de la pieza rellena de material fraguable y con la armadura unida a la misma.

20. El forjado para la formación de viguetas semiresistentes descrito consta en el dibujo de una pieza acanalada -1-, preferiblemente de cerámica, dotada en la cara interna de sus paredes laterales -2- de unos resaltes a modo de dientes de sierra -3-. El fondo de la pieza presenta en su cara interna unos nervios longitudinales salientes -4-, sobre los cuales descansa la base de la armadura -5-, que es mantenida ligeramente separada del fondo de la pieza.

25. Al verter el material fraguable -6- en el interior de la pieza acanalada, previa disposición de la arma-

209253

22 ENE



5. dura, se consigue una perfecta trabazón de la masa respecto a la pieza acanalada -1-, gracias a los dientes de sierra -3-. Por otra parte, la base de la armadura -5-, queda totalmente envuelta por la masa -6-, gracias a que los resaltes -4- del fondo la mantienen algo separada del mismo, con lo cual la armadura queda perfectamente retenida por la masa fraguable.

10. En consecuencia, la vigueta obtenida es mucho más compacta y resistente que las conocidas hasta ahora, debido a la mayor trabazón entre sus tres componentes, pieza acanalada -1-, masa fraguable -6- y armadura -5-.

15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de la pieza acanalada, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Forjado para la formación de viguetas semi-resistentes, caracterizado por el hecho de que consta de una pieza acanalada dotada en la cara interna de sus paredes laterales de una pluralidad de salientes en forma de dientes de sierra para trabazón de la masa fraguable que re

- 4 -
209233



llena la pieza, en tanto que el fondo de la misma presenta unos resaltes longitudinales sobre los cuales se apoya la base de la armadura, que queda algo separada del fondo y totalmente envuelta por la masa fraguable.

2. Forjado para la formación de viguetas semi-resistentes.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 22 de enero de 1975

SUMINISTROS VENTURA, S. A.

P.a.

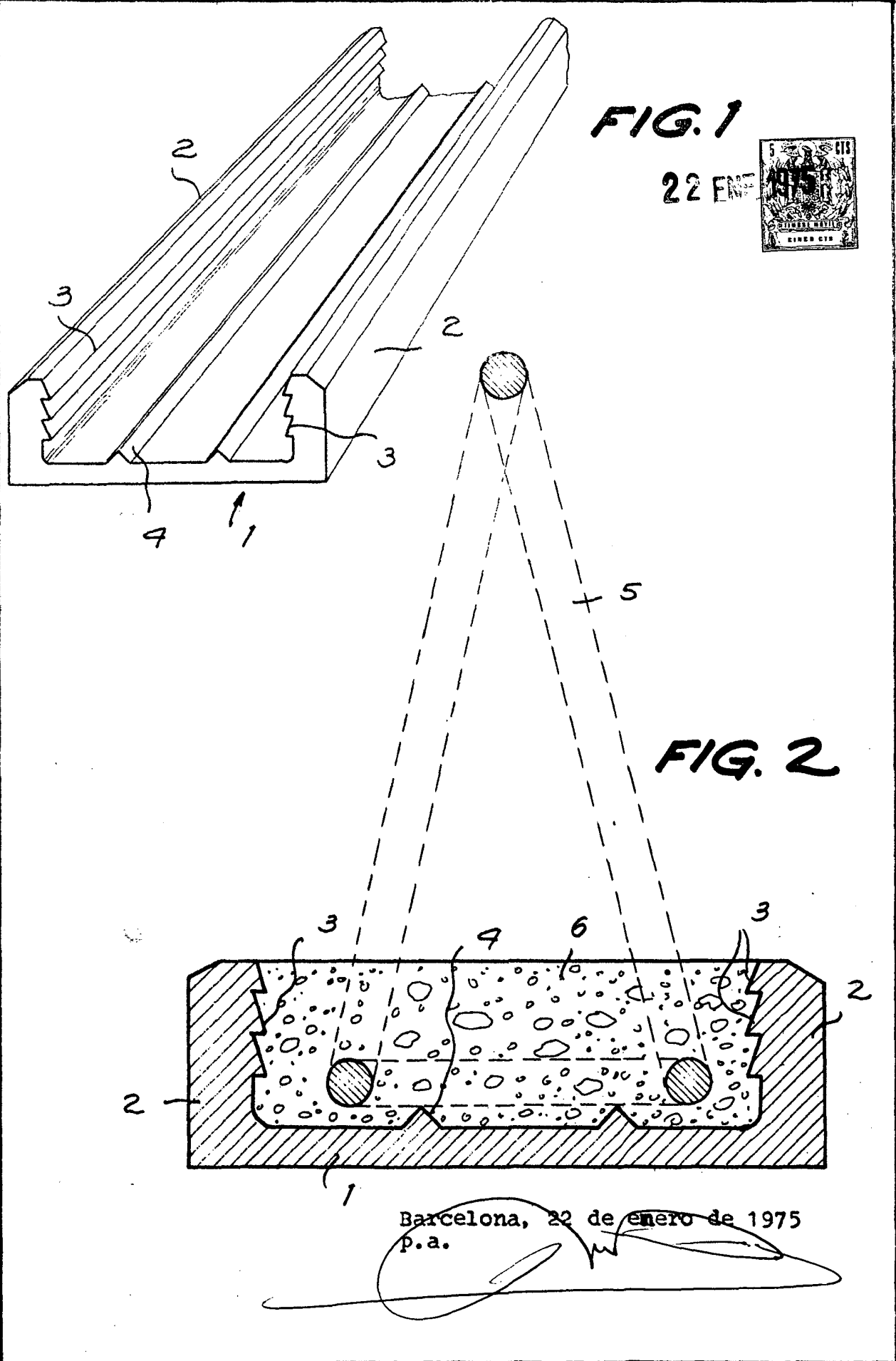


FIG. 1

22 ENF 1975



FIG. 2

Barcelona, 22 de enero de 1975
p.a.

CO-44011