

209228

N/Ref.: O.G. 29.562/AV



F.C. 6-7-1976

Int. Cl.: B65D

209228

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"CAJA ENVASE PARA JUGUETES".

Solicitante: La firma española, FABRICAS AGRUPADAS DE MUÑECAS DE ONIL, S.A., con domicilio en San Antonio, 8 ONIL (Alicante).



tituyéndo la parte desmembrada por una lámina transparente, de modo que a través de ella sea visible el contenido; a su vez, la cara posterior puede estar destinada a recibir la impresión de viñetas e instrucciones alusivas al contenido, incorporando además en ambas caras principales y las laterales el nombre del juguete, del fabricante y otras inscripciones opcionales.

5.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de ésta exposición se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

10.

En dicho plano:

15.

La figura 1, representa un desarrollo de la caja según la invención.

La figura 2, muestra una perspectiva en vista superior de la caja una vez montada.

20.

La figura 3, corresponde a una vista en perspectiva por la parte posterior en fase intermedia de plegado o montaje.

En dichas figuras, las referencias corresponden:

25.

1.- Cubierta superior.

2.- Cubierta inferior.

3.- Línea de plegado central.

4.- Solapa de la cubierta superior.

5.- Pestañas.

6.- Ranuras.

30.

7.- Solapa de la cubierta inferior.



- 8.- Pestaña transversal.
- 9.- Solapas laterales de la cubierta inferior.
- 10.- Solapas laterales de la cubierta superior.
- 11.- Pestañas extremas.
- 5. 12.- Pestañas longitudinales.
- 13.- Pestañas posteriores.
- 14.- Ranuras.
- 15.- Pestañas delanteras.
- 16.- Lengüeta.
- 10. 17.- Corte parcial.
- 18.- Ranura quebrada.
- 19.- Transparente.
- 20.- Viñetas.

La caja envase objeto del presente registro está constituida por una única lámina de cartón debidamente troquelada, previendo las adecuadas líneas de plegado, representadas a líneas de trazo y punto, y comprende una cubierta superior (1) de forma rectangular y una cubierta inferior (2), de igual dimensión separadas ambas por una única línea de plegado central (3). El extremo libre de la cubierta superior (1) se prolonga según una solapa trapecial (4) que define la altura de la caja, dotada de dos pestañas exagonales (5) equidistantes de los extremos; por su parte el extremo libre de la cubierta inferior (2) se prolonga en una solapa rectangular (7) dotada de una pestaña transversal (8) respecto a la forma general de la caja, previniéndose en la línea de dobléz entre cubierta inferior (2) y solapa (7) unas ranuras (6) conjugadas con las pestañas (5) anteriormente citadas. En estas condiciones, en una primera fase de plegado, ambas cubiertas se doblan por la línea central (3) sobre si misma a continuación se pliegan la pestaña (8) y solapa (7) para



que la primera quede apoyando sobre la superficie interna del borde extremo de la cubierta superior (1), determinando una forma de cuña rectangular, figuras 2 y 3; envolviéndose finalmente con la solapa (4) prolongada de dicha cubierta (1), quedando montado el conjunto al introducir las pestañas (5) en las ranuras (6), quedando perfectamente retenidas por la forma exagonal de aquellas.

Por otra parte, en los laterales de la cubierta posterior existen unas solapas triangulares (9) que se pliegan sobre los costados, quedando cubiertas por otras solapas, igualmente triangulares, (10) previstas en los laterales de la cubierta superior (1), con la particularidad de que en el extremo correspondiente al lado menor de las citadas solapas externas (10) existen sendas pestañas (11) destinadas a ser intercaladas entre las solapas (4 y 7) del extremo libre de ambas cubiertas (1 y 2), cerrando perfectamente los cantos. Además, cada una de las citadas solapas laterales externas (10) están dotadas de una pestaña longitudinal (12) provistas de una pestaña posterior (13) y otra delantera (15) prolongada esta en una lengüeta (16) producida por un corte parcial (17) o entalladura en alineación con el borde de la solapa longitudinal (12); así, ésta solapa monta sobre los bordes laterales de la cubierta posterior (2), alojándose las pestañas (13 y 15) en sendas ranuras conjugadas (14 y 18), con la particularidad de que ésta última ranura (18) presenta un corte normal, de modo que la lengüeta (16) de la pestaña (15) que se aloja en dicha ranura (18) quede al exterior para facilitar el montaje y desmontaje de la caja.

La cubierta superior (1), puede preferentemente



estar parcialmente vaciada, disponiendo un recubrimiento - transparente (19), de modo que pueda ser perfectamente visible el contenido; por su parte en la superficie externa de la cubierta inferior (2) se pueden imprimir viñetas (20) y otras leyendas alusivas al juguete contenido.

5.

Una característica particularmente importante - de la presente caja radica en el hecho de que los laterales (10), están constituidos por una forma de triángulo rectángulo, cuyo vértice recto es adyacente a la cubierta superior.

10.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en dicho ejemplo es posible introducir cambios de materias, formas y disposición de sus elementos, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el objeto reivindicado.

15.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, - deberá recaer sobre: "CAJA ENVASE PARA JUGUETES", según -- las características esenciales de las siguientes:

20.

REIVINDICACIONES

1ª.- Caja envase para juguetes, del tipo constituida por una sola lámina debidamente troquelada y dotada de las correspondientes líneas de plegado, caracterizada - porque comprende una cubierta superior y otra inferior, relacionadas por una línea de plegado central, mientras que en los extremos comportan sendas solapas rectangulares que se superponen, definiendo la altura de la caja; en los costados de ambas cubiertas se han previsto igualmente solapas de forma triangular para ser superpuestas, formando así una

25.

30.



caja cuyo cuerpo adopta una forma de cuña rectangular, quedando montada por medio de pestañas y ranuras conjugadas.

5. 2ª.- Caja envase para juguetes, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el extremo libre de la cubierta inferior se prolonga según una solapa rectangular dotada de una pestaña longitudinal, prevista para que una vez plegadas, la pestaña apoye en el borde de la superficie interna de la cubierta superior, cuyo extremo libre se prolonga en otra solapa sotada de dos pestañas, de modo que cubriendo exteriormente la solapa anterior, las pestañas vengán a alojarse en unas ranuras previstas en el borde de doblez entre la cubierta inferior y su solapa.

10. 3ª.- Caja envase para juguetes, según anteriores reivindicaciones, caracterizada porque en los bordes longitudinales de ambas cubiertas superior e inferior se han previsto sendas solapas triangulares que una vez plegadas, las colaterales de la cubierta superior cubren a las solapas laterales de la cubierta inferior; el extremo correspondiente al lado menor del triangulo formado por las solapas de la cubierta superior se prolongan en unas pestañas destinadas a intercalarse entre las solapas del costado rectangular, cerrando los cantos correspondientes; las citadas solapas triangulares colaterales a la cubierta superior, disponen de una pestaña longitudinal provista de dos pestañas para que al plegarse la longitudinal sobre los bordes de la cubierta inferior, las pestañas apendiculares se introduzcan en sendas ranuras previstas al efecto sobre la mencionada cubierta inferior.

20. 4ª.- Caja envase para juguetes, según anteriores reivindicaciones, caracterizada porque la pestaña apendicu



lar de la pestaña longitudinal de cada uno de los costados triangulares colaterales a la cubierta superior, más próxima al costado rectangular de la caja, presenta una longitud prolongada, de modo que ésta quede al exterior de la ranura receptora de la pestaña, dotada al efecto de una entalladura perpendicular.

5.

5ª.- Caja envase para juguetes, según anteriores reivindicaciones, caracterizada porque la cubierta superior presenta un vaciado variable recubierto por una lámina -- transparente que permite ver el contenido.

10.

6ª.- Caja envase para juguetes, según anteriores reivindicaciones, caracterizada porque en la superficie externa de la cubierta inferior se imprimen viñetas y otras leyendas alusivas al juguete contenido.

15.

7ª.- "CAJA ENVASE PARA JUGUETES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 20 ENE. 1975

FABRICAS AGRUPADAS DE MUÑECAS DE ONIL, S.A.

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

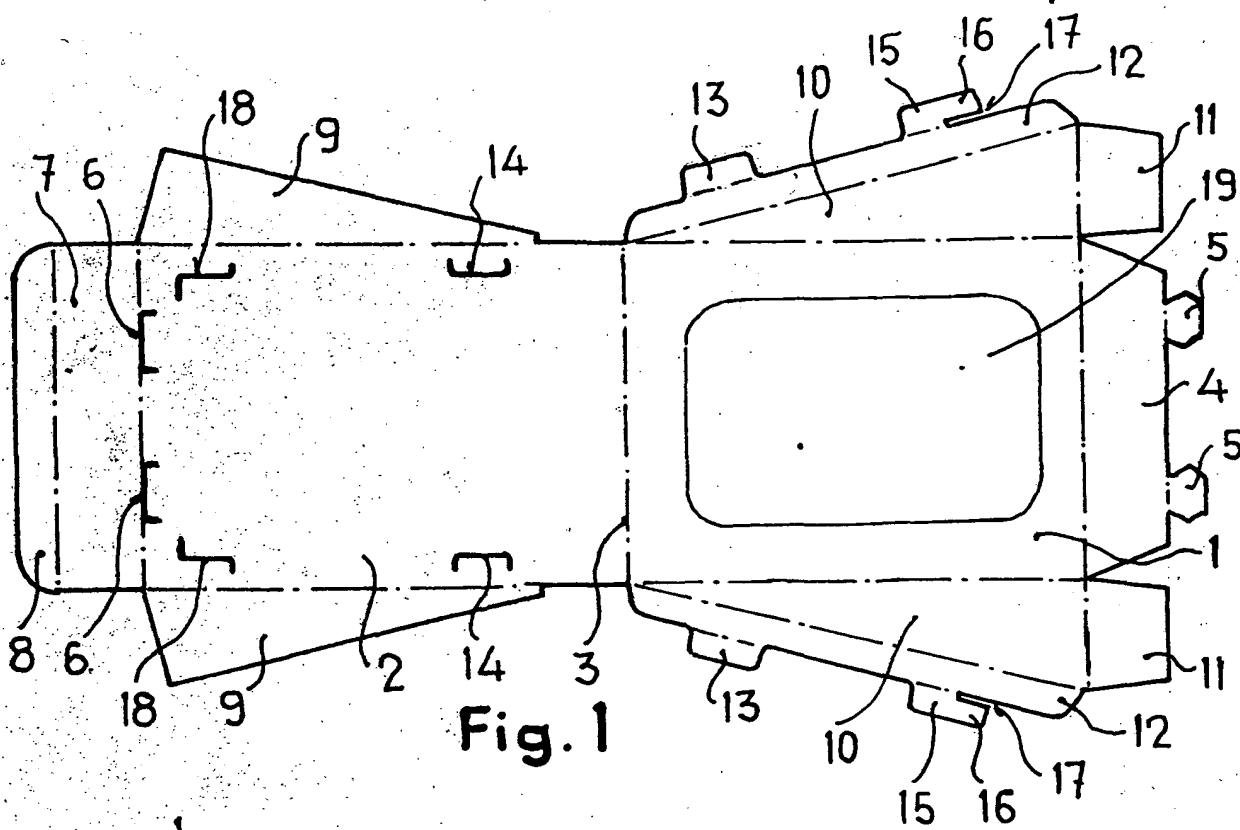


Fig. 1

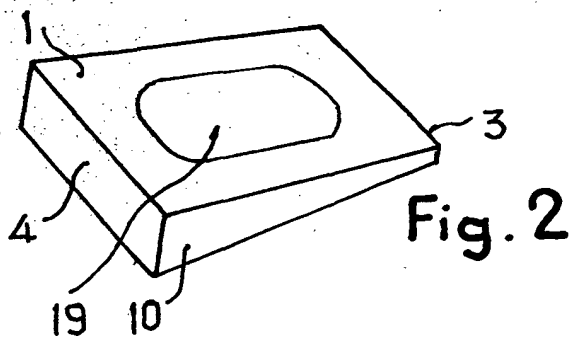


Fig. 2

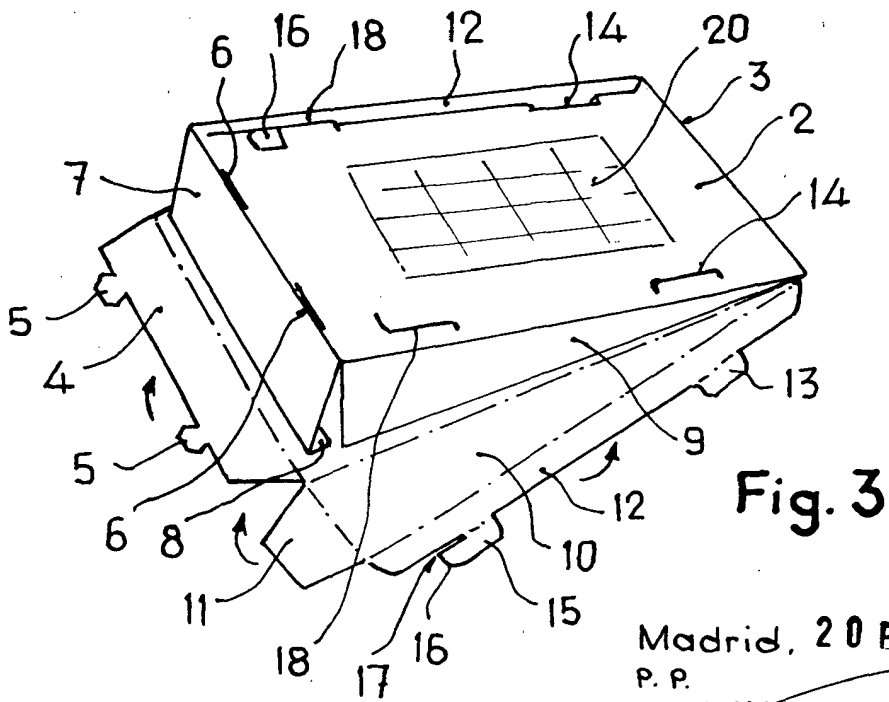


Fig. 3

Madrid, 20 ENE. 1975
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jerquera

Escala variable