

209215

P. 10.982.-

1180/KB.

209215



- 7 MAY. 1953

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de LARS ERIK EKK, entidad sueca, establecida en
Kungsgatan 23, Kungsbacka, Suecia, por:

"UN METODO PARA FORJAR PISOS, TECHOS, TEJADOS Y SIMILARES".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Este invento se refiere a un método para hacer
pisos, techos, tejados y similares (denominados en lo que sigue
pisos) de hormigón o material similar, y el invento se carac-
teriza primordialmente porque, como fondo de molde para la
5 colada del piso se usan bloques reductores del peso de altura

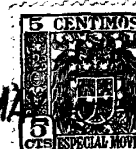


relativamente grande, cuyos bloques quedarán dentro del hormi-
gón y que en la parte inferior están provistos de labios salien-
tes que se extienden paralelos al piso, de modo que entre todas
las superficies laterales de bloques adyacentes se forman espa-
5 cios que serán rellenos de hormigón durante el forjado del piso.

El invento se describe con más detalle en lo
que sigue con referencia al dibujo anejo que ilustra un piso
producido de acuerdo con el método según el invento. La figura
1 es una vista desde arriba de una parte de un bloque reductor
10 del peso, hecho de dos piezas empleado al forjar el piso. La
figura 2 muestra una sección por la línea II-II de la figura 1
y la figura 3 muestra una sección por la línea III-III de la
figura 1. La figura 4 muestra una sección vertical del piso y
la figura 5 muestra una sección vertical del piso en ángulo
15 recto con la sección de la figura 4.

Cada bloque está construido como cuerpo hueco
que se hace de hormigón y que en su parte inferior (véase fi-
gura 2) está provisto de un labio saliente 1 que se extiende
alrededor de los cuatro lados del bloque. Dichos lados se in-
20 clinan hacia afuera, de modo que cuando dos bloques son colo-
cados adyacentes, el espacio 2 formado por los labios 1 entre
lados adyacentes de los dos bloques es mayor que las partes
inferiores de los lados que encima de ellas. Cada bloque re-
ductor de peso consiste en dos partes congruentes abiertas una
25 hacia otra y en contacto suelto entre sí en los bordes de las
aberturas, como se verá por la figura 5. Es evidente que quan-
do todos los bloques hayan sido colocados en sus sitios ade-

209215



cuados se formará por los espacios 2 una pluralidad de canales que se extienden en ángulo recto entre sí y que se comunican unos con otros de modo que se forma un sistema de vigas con sección de doble T y una zona coherente de resistencia 3 cuando se vierte hormigón dentro de los espacios. Con anterioridad a esto, varillas de armadura que han sido colocadas en todas las canales pueden ser soportadas por los labios 1. Debido al hecho de que los espacios 2 son más anchos en su fondo que en la parte superior se consigue que el hormigón vertido dentro de los espacios realice una unión muy fuerte de los bloques reductores de peso. Si se desea, los bloques pueden llenarse con, o contener por lo menos en parte, un material calorífugador insonorizador, o de ambas clases, por ejemplo, hormigón ligero que puede verterse dentro de los bloques.

La forma de llevar a cabo el método del invento, así como los bloques reductores del peso puede variarse dentro del alcance de la idea del invento.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Suecia el 8 de Mayo de 1952, bajo el número 4164/52, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

209215



- O - N O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5

1º. - Un método para hacer pisos, techos, techados y similares de hormigón o material análogo, caracterizado porque como fondo del molde para el forjado del piso o similar se usan bloques reductores de peso de altura relativamente grande los cuales quedarán dentro del hormigón y están provistos en su fondo de labios salientes que se extienden paralelos al piso o similar, de modo que entre todas las superficies laterales de bloques adyacentes se formen espacios que se rellenarán de hormigón durante el forjado del piso o similar.

10

15

2º. - Un método según se reivindica en el punto 1, caracterizado porque como fondo del molde para el forjado del piso o similar se usan bloques contruidos como cuerpos huecos.

20

3º. - Un método según se reivindica en el punto 2, caracterizado porque como fondo del molde para el forjado del piso o similar se usan bloques contruidos como cuerpos huecos que contienen un material calorifugador e insonorizador, o de ambas clases, por ejemplo, hormigón ligero.

25

4º. - Un método según se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado porque como

209215

17 AGO.



fcndo de molde para el forjado del piso o similar se usan
bloques cuyas superficies laterales se inclinan hacia afuera
de modo que el espacio entre superficies laterales adyacentes
de bloques adyacentes es mayor en las porciones inferiores
5 de las superficies laterales que encima de ellas.

5º. - Un método para forjar pisos, techos,
tejados y similares.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que
antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con
10 los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas
por una sola cara.

Madrid, 17 AGO. 1953

P. A.

Alberto de Elizaburu

Por el autor

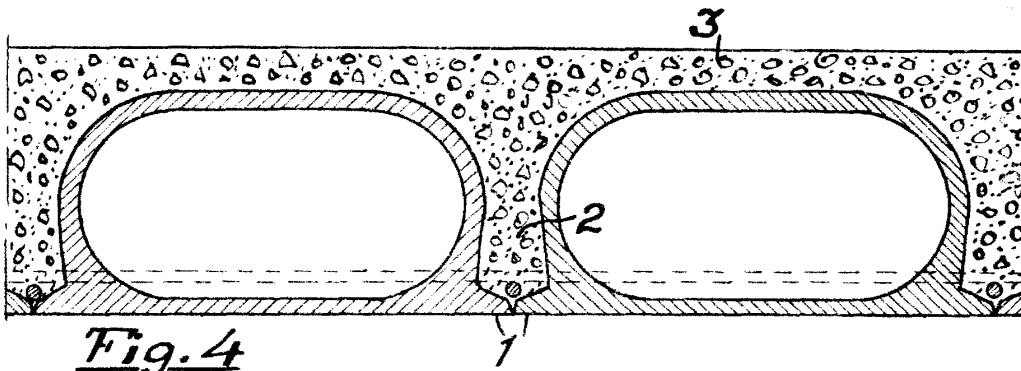


Fig. 4

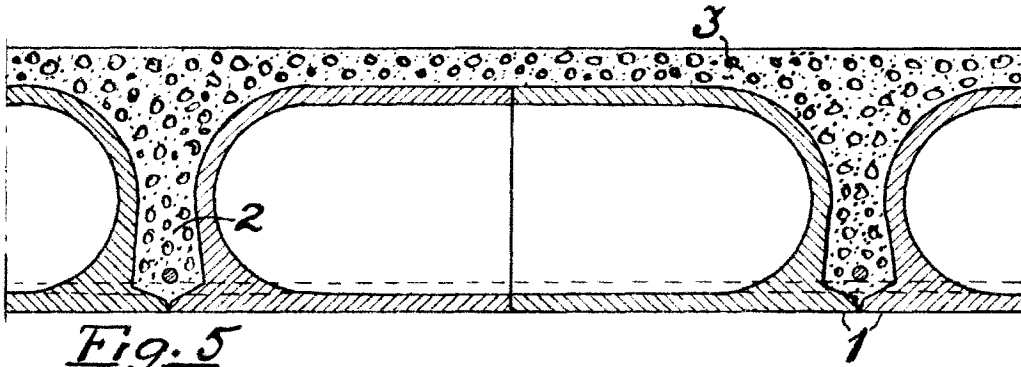


Fig. 5

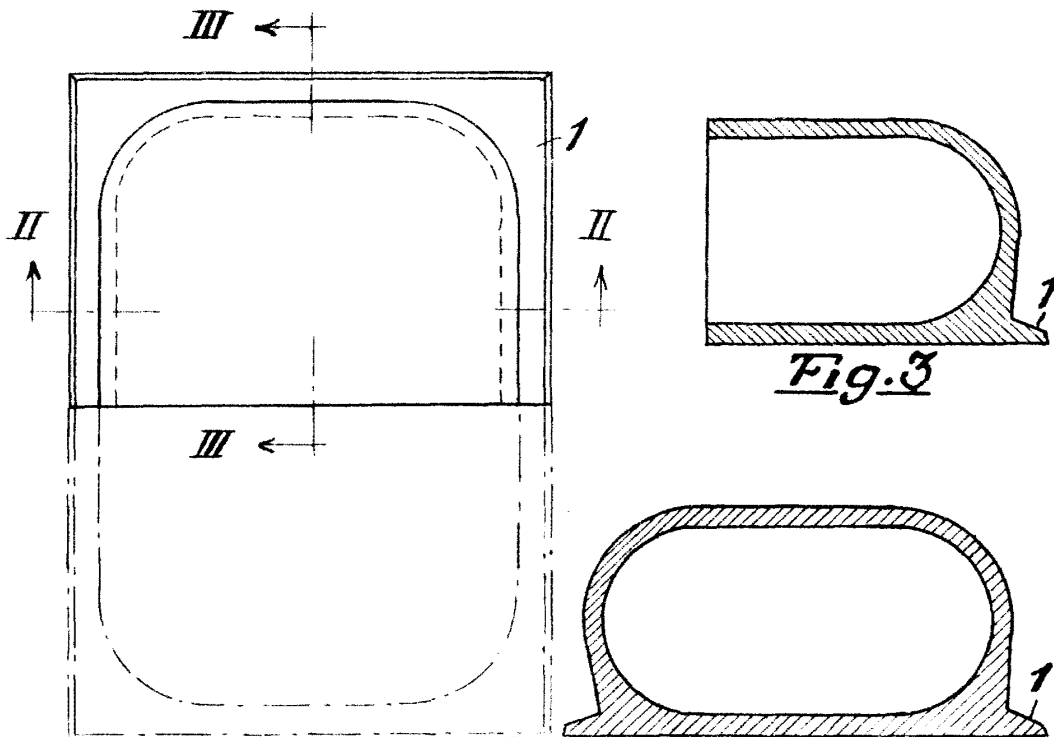


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3