

209212



E/N D. 1

209212

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, se solicita, por la introduccion en España, a favor de Dn. Angel ANGOSO ROJAS y Dn. Vicente HERNANDEZ BENITES, de nacionalidad española y domiciliados en Madrid, con oficina comercial en la calle Marques de Cubas num. 3. que ha de recaer sobre un:

“SISTEMA DE SECADO DE CONSTRUCCIONES EN GENERAL”

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

Existen en la actualidad diversos sistemas para el secado de construcciones en general, mediante la disposicion de ladrillos, de manera que formen un canal de evaporación, consiguiendose la circulación del aire, pero los resultados conseguidos, no son de ninguna regularidad y en la mayoría de los casos, hasta contraproducentes.

5. El sistema que nos ocupa, originario de la firma belga KNAPPEN consigue resolver muchos de los problemas planteados, mediante un sistema que aborda con gran eficacia el secado mediante la disposición de conductos o sifones, aunque estos sean de reducidas dimensiones, aumentando la superficie de evapo-

10.



15. racion, con lo que se consigue un maximo de accion de secado, y lo que redunda en beneficio de la solidez de la construccion, de la cohesion de los materiales y belleza de su disposicion.

20. En el citado plano, se representa en la fig.I un corte de un fison o conducto, de forma especial, en la fig.II, una seccion del muro, donde pueden apreciarse dos conductos, y en la III, una vista, de otro tipo de sifon, con centros higroscopicos colocados en los lugares mas apropiados para su funcion y provista ademas de ranuras angulares, que aumentan la superficie de evaporacion.

25. En este sistema de secado, es preciso dar a los sifones representados en el plano, colocados en el interior de los muros, cierta inclinacion, de tal manera que una capa de aire horizontal que penetrase en el sifon tangencialmente, a la generatriz superior de la puerta de entrada, podria escaparse con un cierto espesor- (igual siempre al de entrada), por el extremo opuesto del conducto, sino estuviese, este cerrado. Por lo tanto y segun dicho procedimiento, la

30. capa de aire que penetre en el interior del conducto funciona normalmente, o sea que practica su funcion de secado en toda la extension del sifon y se carga gradualmente la humedad.

35. En la practica, la inclinacion referida puede variar por diferentes causas, tales como: Por el espesor del muro, ya que la inclinacion del conducto en este caso debe estar en razon inversa a la longitud del mismo; Por el espacio que el sifon ocupe en el muro, debiendose tener en cuenta las variaciones de

40. calor y humedad de las capas del aire, que circulen por el y refiriendonos al indicar " espacio", a que este colocado en la parte superior o inferior del

45.



2  
209212

- tres -

muro, en el exterior o interior del local en que se halle instalado el conducto ( vease figura II).

50. Los mejores sifones a emplear, son aquellos que por su forma especial, presenten diversas masas de condensacion de humedad, aumentado este efecto por ranuras o salientes, bien por su parte interior o por la exterior (figura I) y se observa que en ambos casos (condicion indispensable para una buena circulacion, toma de humedad y por consiguiente, de un buen secado) que su perimetro interior de los sifones de evaporacion, presenten una mayor superficie de esta en su totalidad del interior.
- 55.
60. Los repetidos sifones, han de estar formados de una materia homogenea y de porosidad apropiada y constante, fabricados- ha ser posible } por separado.
- En cuanto a su colocacion, han de ir alojados inmediatamente en los orificios practicados en forma conveniente y teniendo en cuanto todo lo ya indicado, en la construccion, cuyo secado se desee.
- 65.
70. Las partes superiores de la pared de estos sifones ( en cuanto a su exterior ) estaran preferentemente provistas de ranuras, que tienen por finalidad el que el sifon, pueda inscrutarse mejor en el mortw-ro y no torcerse o ladearse durante el secaso.
- Asimismo se rellenaran de una mezcla de construccion apropiada, por su porosidad, los espacios comprendidos entre la superficie exterior del sifon y la superficie interior del alveolo formado en el muro.
- 75.
- Las partes laterales y superiores de la pared de los repetidos sifones, pueden tener una cierta curvatura, que ayuda a resistir mejor la presion del muro o construccion que se emplee.
80. Lo mismo la forma, que los materiales y dimensiones, seran variables y en general todo aquello que sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cam-



cambie la esencialidad del invento.

85.

Para la mejor descripción, del sistema a que nos venimos refiriendo se detallan las figuras representadas en el plano, y los elementos de que constan:

90.

FIGURA I- Consiste en una vista, de un sifon o conducto de forma especial, con centros higroscopicos colocados en los lugares mas apropiados para su funcion y provista ademas de ranuras angulares que aumentan la superficie de evaporacion, detallandose masas o centros higroscopicos (3,6 y 1)- los canales entre la construccion y el sifon, siempre que sirven para el descanso de los vertices del conducto (5), unas ranuras (4) angulares para aumento de la superficie de evaporacion y del canal interior (2), a lo largo del sifon o conducto.

95.

100.

FIGURA II- Representa un corte transversal del sifondo, de forma prisma triangular, en que las masas componentes del mismo, entre si se detallan (8, 10 y 11), el espacio entre la construccion y el sifon (7), en donde descansan los vertices de este, formando un canal (en el caso que nos ocupa dividido en tres), a todo lo largo del expresado conducto. Un canal circular (9), en la parte central y en toda la extension del sifon.

105.

110.

FIGURA III- Muestra un corte practicado en un trózo de muro, en el que se detalla este (14), los conductos o sifones (12), la capa de aire (13) y una prolongacion simulada mediante puntos (15), de un conducto, capa de aire y muro, apreciandose en la misma, la desviacion en su inclinacion.

115.

Los terminos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del invento y deben ser tomados, con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

=====



NOTA DE REIVINDICACIONES.

120. Se reivindica, por la introduccion en España a favor de Dn. Angel Angoso Rojas y Dn. Vicente Hernandez Benitez, domiciliados en Madrid, por los extremos que a continuacion se se detallan:

125. PRIMERO.-Por un sistema de secado de construcciones en general, caracterizado por el empleo de sifones o conductos de evaporación, que se disponen en los muros a parte apropiada de las construcciones cuyo secado se efectue, en distancia proporcion, segun la naturaleza que ello exija, con una inclinación tal que una capa horizontal de aire que penetre tangencialmente en los mismos, a la generatriz superior de la entrada de aire, llegue hasta el fondo de dichos sifones, de forma que quede garantizada la uniformidad de espesor de la capa en toda la longitud del mismo, practicandose la funcion del secado en toda su extensión y cargandose gradualmente de humedad.

135. SEGUNDO.-Por un sistema de secado de construcciones en general, caracterizado por que la inclinación que se dá a los sifones o conductos de secado, varia segun la posición en altura que estos tengan respecto a la pared muro o parte de la construccion en que se empleen; de forma que la capa de aire tangente a los dos extremos del sifón variará de espesor de acuerdo con las condiciones termicas o higrométricas de los lugares cuyo secado se pretenda.

140. TERCERO. Por un sistema de secado de construcciones en general, caracterizado en que los sifones o conductos mencionados están formados por piezas independientes, fabricados preferentemente por separado y formados de una materia homogenea y de porosidad apropiada y constante, cuyo corte transversal es de forma

145.



155.

adecuada, preferentemente prismatica u otra que presente diversas masas de condensacion de humedad, pudiendo ir aumentado este efecto por ranuras o salientes, en sus partes interna o externa, los cuales iran alojados en los muros o lugares precisos, en diversas profundidades altura o inclinacion.

160.

C U A R T O : Por un sistema de secado de construcciones en general, caracterizado porque los sifones citados en la reivindicacion precedente, estarán, con preferencia provistos de ranuras para mejor inscrustación en el mortero y evitar se tuerzan o ladeen, durante el secado, siendo rellenos los espacios entre la parte exterior del sifon y la interior del alveolo del muro, por una mezcla de composicion apropiada para su porosidad y pudiendo tener una cierta curvatura que ayudara mejor a resistir la presion del muro o construccion en que sean empleados.

165.

Q U I N T O : Por un SISTEMA DE SECADO DE CONSTRUCCIONES EN GENERAL.

170.

La presente memoria, consta de seis hojas mecano grafiadas, por una sola cara, y de un plano, en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento.

Madrid, a veinte de abril de mil novecientos cincuenta y tres.

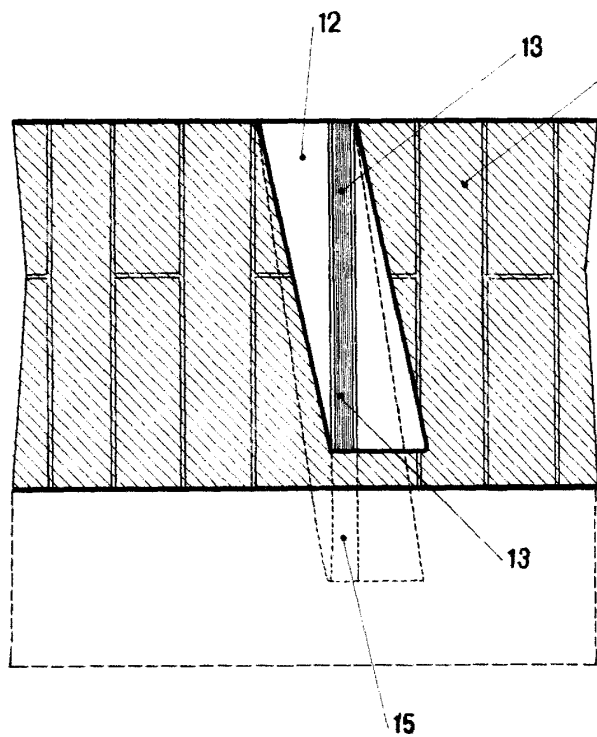
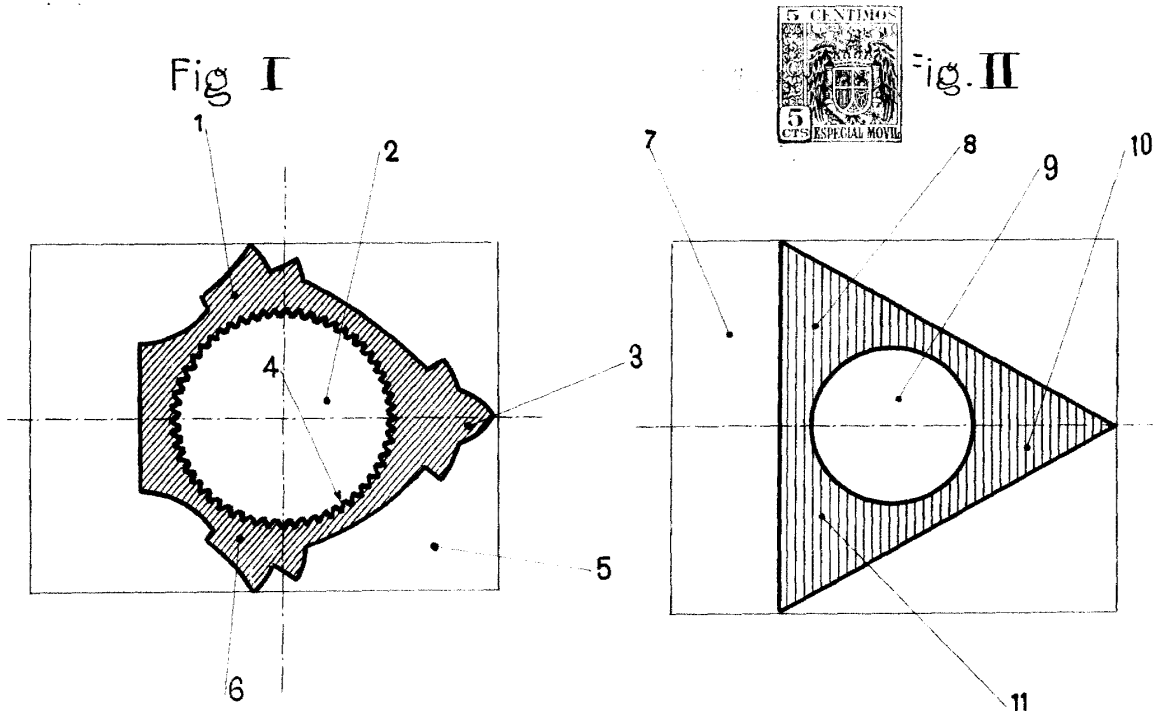
175.

Por autorizacion de CONSTRUCCION S LANGOSO,

E.Rodriguez de Rivas,

Por poder,

187



209212

**Escala Variable**  
Madrid 4 Abril 1953  
P.A. de Construcciones Angoso