



27 AB

209036

209036

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don JUAN LUIS TÁLAMO BOARI, de nacionalidad italiana, domiciliado en Barcelona, calle Provenza, 269, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION Y MONTAJE DE CURSORES PARA CIERRES DE CORREDERA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción y montaje de los cursores para cierres de corredera, mediante la realización de los cuales se obtiene un funcionamiento completamente seguro del cursor, facilitando en gran manera el bloqueo del mismo en una posición determinada y resultando de la misma un considerable ahorro de material para dicha fabricación.

- 5.
- 10.



209036

res, la palanca bloqueadora de los mismos, que a la par actúa en la generalidad de los casos como tirador para la actuación de dichos cursores, no siempre llega a cerrar completamente por medio del pivote saliente que presenta en su parte inferior.

5.

En efecto, el pivote de dicha palanca se hace coincidir siempre en posición con una ventanita o abertura practicada en la superficie del cursor y que se abre sobre la cremallera, de manera que aquel pivote se traba en esta y verifica el bloqueo del cursor.

10.

No obstante, la construcción de dichos cursores requiere el que la coincidencia entre el pivote del tirador y la abertura del cursor propiamente dicha sea siempre exacta, pues de otra manera, un ladeamiento de la posición respectiva de ambos elementos ocasiona un bloqueo imperfecto o inseguro, dando lugar a la consiguiente abertura de la cremallera y resultando esta por tanto ineficaz en muchos casos en su aplicación a prendas de vestir o análogas, sometidas a esfuerzos constantes.

15.

20.

Mediante los perfeccionamientos introducidos en la construcción de estos cursores, que constituyen el objeto de la presente invención, todos estos inconvenientes quedan solventados por completo, lográndose a la par un considerable ahorro de material que, si para una pieza no tiene importancia alguna, sí cabe tenerlo en cuenta cuando se trata de fabricaciones en serie de grandes partidas, ya que la parte anterior del cursor puede reducirse casi a la mitad del tamaño normal de los de-

25.



207 21 ABH  
36

más cursores con todas las ventajas a ello inherentes.

Por otra parte, los propios perfeccionamientos, aparte de las ventajas reseñadas, proporcionan también, tanto cuando se trata de fabricación de dichos cursores mediante plancha estampada, como cuando se fabrican por fusión en moldes apropiados, una facilidad extrema de todas las operaciones, sobre todo en este último caso, ya que se facilita extremadamente el desmoldeo de los mismos.

5. Los perfeccionamientos introducidos en la construcción y montaje de los cursores para cierres de corredera objeto de la presente invención consisten esencialmente en dotarlos de una entalla longitudinal en su cara superior, que comprende desde el borde posterior hasta aproximadamente la parte central, de manera que el cursor queda formado por dos ramas, siendo éstas desiguales por quedar situada esta entalla ligeramente descentrada respecto al eje de simetría de la pieza, de manera que la abertura de la misma recaiga en mayor parte sobre los dientes de un lado que sobre los del otro, al objeto de facilitar la introducción entre los mismos del pivote saliente solidario del tirador de actuación, consiguiéndose de esta manera el bloqueo perfecto del cursor en una posición determinada.
10. Dicha entalla longitudinal puede ser realizada, ya sea en la misma operación de moldeo del cursor, ya en una operación de troquelado conjunta o nó con el estampado cuando la pieza se fabrique a base de plancha
- 15.
- 20.
- 25.

200036

21 AB



5. metálica, facilitando en ambos casos las operaciones de fabricación de este cursor, sobre todo en el caso de fabricación por fundición, en el que la extracción del molde resulta simplificada en extremo, porque puede ser fabricado en un solo golpe de inyección.

10. Para mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de los perfeccionamientos aludidos.

15. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de un cursor constituido de acuerdo con los perfeccionamientos; la figura 2, una vista en planta superior del propio cursor; la figura 3, una vista en perspectiva de un cursor aplicado a un cierre de corredera; y la figura 4, un esquema de la disposición y montaje del cursor en un cierre, visto esquemáticamente en planta superior.

20. De acuerdo con la invención, los cursores -1- se dotan de una entalla longitudinal -2-, que comprende desde su borde posterior hasta aproximadamente el centro de los mismos, dividiendo de esta manera a la cara superior del cursor en dos ramas -3- y -4- de anchura desigual.

25. Esta desigualdad de anchura viene dada por la situación especial de esta entalla -2-, la cual queda dispuesta ligeramente descentrada respecto al eje de simetría de la pieza, de manera que su abertura recaiga

21 ABR  
209036  
5 CENTIMOS  
6  
ESPANIA

en mayor parte sobre los dientes de un lado -5- que sobre los del otro -6- del cierre de corredera -7- (figura 4), de manera que el pivote -8- solidario del tirador de actuación -9- del cursor -1- pueda aprovechar totalmente la separación entre dientes como trinquete para el bloque perfecto del cursor en una posición determinada.

Esta entalla longitudinal -2- puede realizarse ya sea en la propia operación de moldeo del cursor, cuando éste se fabrique por fundición, o por un troquelado conjunta o separadamente con el estampado, cuando se fabrique de plancha metálica, facilitando, sobre todo en el primer caso la extracción del molde una vez fundida la pieza.

Otra ventaja que presenta la realización de estos perfeccionamientos es la de dar a la parte posterior del cursor una cierta elasticidad que facilita su desplazamiento en todos los sentidos, por la disposición de las dos ramas -3- y -4-, independientes gracias a dicha ranura o entalla -2-.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales, formas y dimensiones de los cursores, tipo de cierres de corredera a que se apliquen, sistema de fabricación de los mismos y, en general, cuantos detalles accesorios se presenten que no aparten al conjunto de la esencialidad de la invención.



209036

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Perfeccionamientos en la construcción y montaje de cursores para cierres de corredera, que consisten esencialmente en dotarlos de una entalla longitudinal en su cara superior, que comprende desde el borde posterior hasta aproximadamente la parte central, de manera que el cursor queda formado por dos ramas, siendo éstas desiguales por quedar situada dicha entalla ligeramente descentrada respecto al eje de simetría de la pieza, de manera que la abertura de la misma recaiga en mayor parte sobre los dientes de un lado que sobre los del contiguo, al objeto de facilitar la introducción en los mismos del pivote saliente solidario del tirador de actuación, consiguiéndose de esta manera el bloqueo perfecto del cursor en una posición determinada.
2. Perfeccionamientos en la construcción y montaje de cursores para cierres de corredera, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la entalla longitudinal se verifica ya sea -- por la propia operación de moldeo de la pieza, cuando esta se fabrica por fundición, ya por un troquelado conjunto o no con elestampado cuando se fabrica mediante plancha metálica, facilitándose en ambos casos las operaciones de fabricación, especialmente en el primero

209036

21 ABR



de ellos para el desmoldeo de la pieza una vez fundida.

3. Perfeccionamientos en la construcción y montaje de cursores para cierres de corredera.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 21 de abril de 1953.

Juan Luis TÁLAMO BOARI

p.a.



21 ABR. 1953

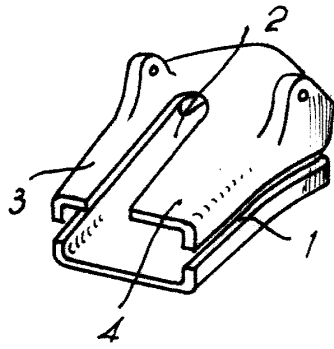


Fig. 1

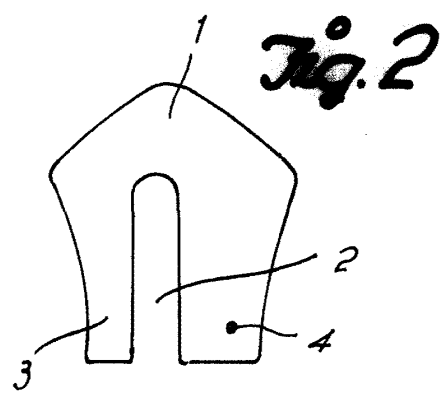


Fig. 2

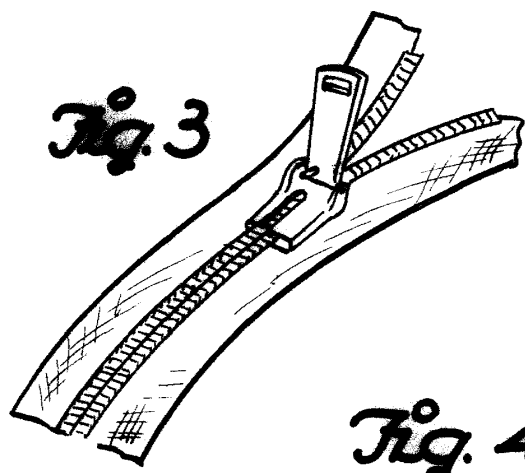


Fig. 3

209036

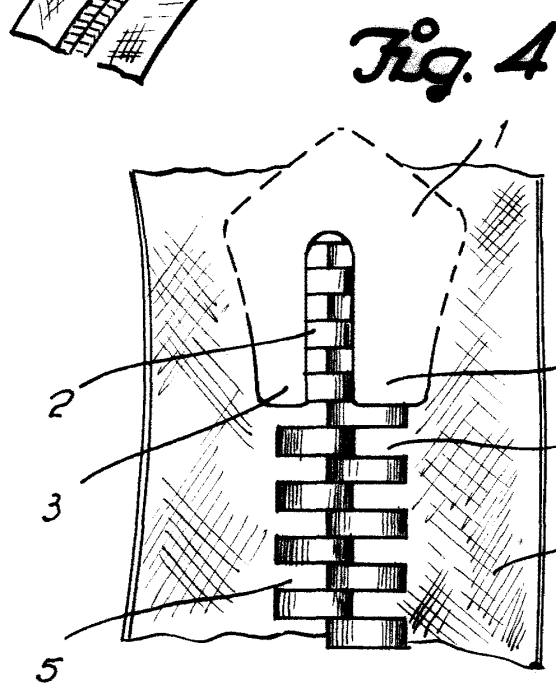


Fig. 4

Barcelona, 21 Abril 1953  
Juan Luis Talamo Boari  
p.a.

