



209011

Int. Cl.: E 06 B

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

ALSCONDEL, S.A.

entidad española, domiciliada en Barcelo-  
ña, calle Lepanto, núm. 350, relativo a:

"PERFIL PARA MARCO DE PUERTA"

=====

Prioridad: Solicitud de modelo de utilidad en  
la República Federal de Alemania  
de fecha 25 febrero 1974, Nº G 74.06.469.0.

CANCELADO

200011



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un perfil para marco de puerta, para su empleo en elementos prefabricados para la construcción, especialmente en la de elementos celulares. - -

- 5. Es ya conocida la aplicación de perfiles para marco de puerta en elementos de construcción prefabricados, especialmente en la de elementos celulares. Se trata en este caso de marcos de acero, que al construir los elementos celulares se introducen en la abertura o son vertidos dentro. Aquí cabe citar como desventaja, el que los marcos de acero introducidos, deben someterse, una vez terminada la pieza de construcción celular, a un tratamiento de protección. Normalmente se trata de un lacado una sola vez o varias veces, después de aplicar un recubrimiento protector al marco de acero. Este procedimiento resulta muy trabajoso y costoso. Como quiera que el tratamiento citado del marco de acero se ha de repetir varias veces durante su colocación, aumentan todavía más los inconvenientes. - - - -
- 10.
- 15.

- 20. La invención tiene como objeto ofrecer un perfil para marco de puerta para la construcción de elementos celulares, que de un modo sencillo puede introducirse en la abertura una vez terminado el elemento de construcción y que no necesita de ningún tratamiento ulterior. Según la invención se propone que el perfil sea de cámara hueca dividida, cuya cámara hueca dirigida hacia la cámara exterior sobresale de la cámara hueca interior

3  
200000



5. y para la inferior como mínimo se ha moldeado una pata de enclavamiento y porque las paredes exteriores de ambas cámaras huecas discurren a partir de la base inferior prolongándose, cuyas puntas están configuradas como salientes en forma de labios dirigidos hacia el interior. - - - - -

10. Ha demostrado ser una ventaja el que la cámara hueca dirigida hacia la cara exterior, por disposición de nervios intermedios, esté subdividida adicionalmente. Además resulta conveniente que los labios de obturación en las prolongaciones de la pared sean de distinta longitud. Sobre los labios de obturación citados y hacia afuera, se moldea eventualmente en la zona superior del escalonamiento entre las cámaras huecas otro labio de obturación. Los labios de obturación es conveniente que sean de material plástico flexible y se fabriquen directamente en el perfil del marco en el mismo proceso de fabricación. - - - - -

20. Otras características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa un perfil para marco de puerta con una cámara exterior y una cámara interior y una pata en enclavamiento, visto en sección. - - - - -

25. Figura 2, representa un perfil para marco de puerta con tres cámaras exteriores y una cámara interior y dos patas de enclavamiento, visto en sección. - - - - -

4

209011



11 E

En la figura 1 se ha representado el perfil para marco de puerta 1 en la posición final sobre el elemento acabado de hormigón 7 se ha interpuesto un canal de anclaje 6, preferentemente de metal. El canal de anclaje 6 forma una ranura de alojamiento en forma de U para la pata de enclavamiento 2, cuyos ganchos de enclavamiento 21 y 22 al introducirse apretando, encajan en la ranura de alojamiento detrás de los extremos libres 61 y 62 del canal de anclaje 6 y por este sistema producen una unión por el elemento acabado de hormigón. La pata de enclavamiento 2 está moldeada en la base inferior 13 del perfil 1. La base inferior continua 13 forma al mismo tiempo la pared exterior del perfil 1 dirigida al elemento acabado de hormigón 7. - - - - -

5.

10.

15.

20.

25.

Desde la base inferior 13 en sentido a la abertura de la puerta, subiendo, se prolongan la cámara hueca 11 dirigida hacia la cara exterior y la cámara hueca 12 hacia el lado interior. La cámara hueca 11 sobresale en la forma de construcción indicada, la cámara hueca 12 en escalón. Las cámaras huecas 11 y 12 están subdivididas en el dibujo por medio de unos nervios intermedios 14. Los nervios intermedios 14 incluyen por su parte una cámara hueca estrecha 141, que origina con los nervios intermedios 14 un refuerzo adicional del perfil para marco de puertas 1. En las paredes exteriores de ambas cámaras huecas 11 y 12, y sobresaliendo de la base inferior 13, se han dispuesto unas prolongaciones 3 y 4, cuyas puntas están configuradas como salientes en forma de labios dirigidos hacia el inferior 31 y 41. Los salientes 31 y 41 en forma de labios,

209011



pueden ser por ejemplo de material plástico flexible y fabricarse simultáneamente con el perfil 1, para obturar este perfil respecto al elemento prefabricado de hormigón 7 y para superar las tolerancias debidas al proceso de fabricación.-

- 5. En el dibujo se ha moldeado en la zona superior del escalonamiento entre las cámaras huecas 11 y 12 en el canto exterior interior de la cámara hueca 11 otro labio de obturación 5. En este labio de obturación 5 golpea la puerta 9, obturando el marco y al mismo tiempo amortiguando el ruido.
- 10. En lugar del labio de obturación moldeado directamente, pueden colocarse en los puntos correspondientes, elementos de junta móviles, por ejemplo, cordones de junta, que en caso de deterioro pueden cambiarse. - - - - -

- 15. El elemento puerta 9 está unido mediante la pieza de bisagra 8 con el perfil para marco de puerta 1. Para fijar la pieza de bisagra 8 en el perfil 1, puede pasarse el vástago 81 de la pieza de bisagra 8 por la pared exterior de la cámara hueca 12, así como por el nervio intermedio 14 en el interior de la cámara hueca 11 y 12. - - - - -

- 20. En la figura 2 se ha representado un perfil para marco de puerta 1, que además de la cámara exterior 11 contiene otras cámaras 110 y 111. Con un perfil 1 de este tipo, pueden solaparse elementos de construcción acabados con espesores de pared mayores. Por el dibujo se ve claramente que el canal de anclaje 6, en este caso presenta una sección transversal más larga con mayor anchura interior, y que en lugar de una pata
- 25.

20904



de enclavamiento 2 se han enclavado patas de enclavamiento 2 y 21 en las partes que sujetan del canal de enclavamiento 6. Las mismas piezas del dibujo en la figura 2 tienen los mismos números de referencia que en la figura 1. - - - - -

5. Las cámaras huecas adicionales 110 y 111 están separadas de la cámara hueca 11 y entre sí por los nervios intermedios adicionales 15 y 16. Los nervios intermedios 14, 15 y 16 sirven para reforzar el perfil para marco de puerta 1. - - - - -

10. El montaje del perfil para marco de puerta 1, según la invención, tiene efecto por el sistema que primero se fabrica el elemento prefabricado, por ejemplo el elemento de hormigón 7, a cuyo efecto al mismo tiempo se introduce el canal de anclaje 6 de tal forma que el perfil 1, en una operación de montaje subsiguiente, puede enclavarse en la abertura del canal de anclaje 6. Una vez fabricado el elemento de construcción se adapta el perfil 1 en la abertura y se corta en los ángulos por ejemplo a ingleta. Las partes adaptadas del perfil 1, se introducen apretando con su pata de enclavamiento 2 en la abertura de enclavamiento del canal de anclaje 6, y por este sistema se fija al elemento de construcción acabado. Los labios de obturación flexibles, compuestos por los salientes en forma de labios 31 y 41, forman una unión estanca entre las partes exteriores del perfil 1 y las paredes opuestas del elemento prefabricado de construcción. Con ello se consigue un cierre perfecto del perfil en estas partes de la pared. Mediante la distinta longitud de los labios de obturación 31 y 41 pueden no

15.

20.

25.

209011



5. sólo compensarse diferencias de pared debidas a la tolerancia, sino que además puede compensarse una diferencia en la pared, que se produce al revestir parcialmente la pared interior con baldosas. Este ejemplo se ha representado en la figura 1 con el labio de obturación 41 en la pared interior, en forma rayada. - - - - -

10. La ventaja del presente perfil para marco de puerta, según la invención, estriba en que el elemento de construcción acabado puede fabricarse y montarse completo, sin que durante estos trabajos de montaje pueda producirse un deterioro o daño del perfil ya instalado. Los perfiles para marco de puerta 1, pueden enclavarse como última fase u operación de trabajo, cuando la célula acabada ya se ha instalado completamente, en el canal de anclaje 6 y por este sistema fijarse en la abertura de la puerta. Otra ventaja estriba en que no es necesario ningún tratamiento ulterior del perfil según esta invención.

15. Los perfiles para marco de puerta según la invención, pueden utilizarse en cualquier campo de aplicación de la construcción de elementos celulares. Cabe citar aquí todos los tipos de edificios como viviendas, oficinas, almacenes, etc. - -

20. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma, que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones.

25.

200011



111

ciones que siguen. -----

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

5.

1.- Perfil para marco de puerta, obtenido por moldeo en material plástico rígido, presentando una cámara hueca exterior (11) y una cámara hueca interior (12), ambas sobre una misma base plana (13), formándose entre ambas cámaras un resalte para encaje de la puerta, derivándose de la cara exterior de la base (13) por lo menos una pata de enclavamiento (2) y unas prolongaciones extremas (3 y 4) derivadas de las paredes externas de las cámaras huecas (11 y 12), y provistas de un resalte extremo a modo de labio entrante (31 y 41). - -

10.

15.

2.- Perfil para marco de puerta, según la reivindicación 1, caracterizado porque la cámara hueca (11) correspondiente a la cara exterior, está subdividida mediante disposición de nervios intermedios (14, 15 y 16). - - - - -

20.

3.- Perfil para marco de puerta según la reivindicación 1, caracterizado porque los resaltes en forma de labio (31 y 41) son elementos de obturación y, como tales, de distinta longitud. - - - - -

25.

4.- Perfil para marco de puerta, según la reivindicación 1, caracterizado porque en la zona superior del escalonamiento entre las cámaras huecas (11 y 12) se halla otro labio

9



de obturación (5). - - - - -

5. 5.- Perfil para marco de puerta, según las reivindicaciones 1, 3 y 4, caracterizado porque los labios de junta (31, 41 y 5) están fabricados a base de material plástico flexible moldeados directamente en el perfil (1). - - - - -

6.- "PERFIL PARA MARCO DE PUERTA". - - - - -

10. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de dos figuras que la ilustran.

MADRID, 11 ENE. 1975

P. A. M. CURELL SUÑOL

*Alcántara*



FIG. 1

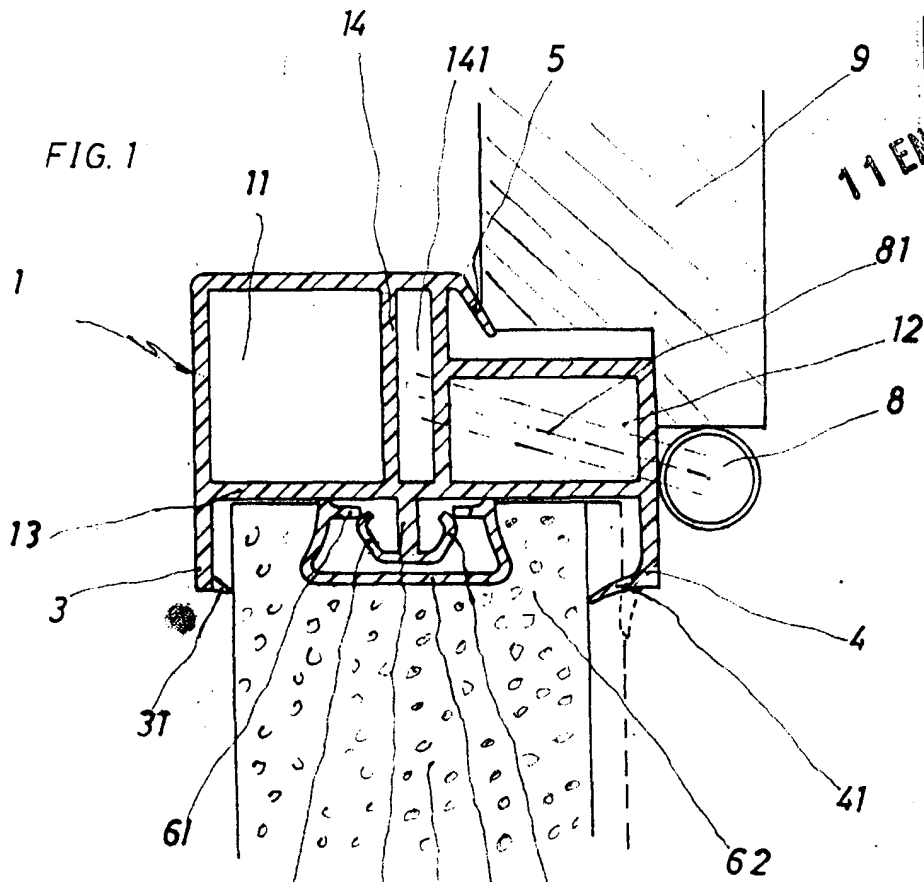
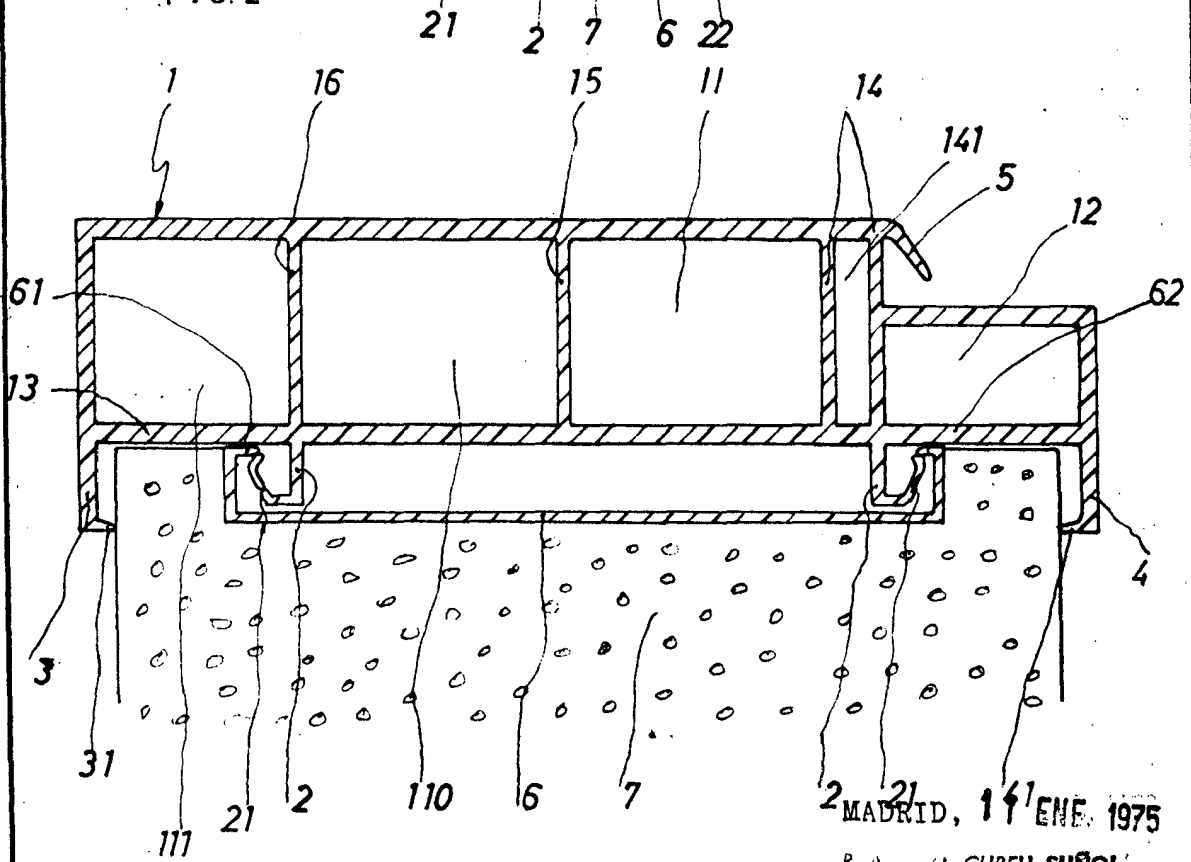


FIG. 2



MADRID, 14 ENE. 1975

P. A. AL. CURELL SUÑOL

*Alvares*