



208899

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la sociedad española AISMALIBAR, S. A., domiciliada en Moncada (Barcelona), Carretera de Ripollet, 2, por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE ELEMENTOS LAMINARES A BASE DE RESINAS SINTÉTICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento simplificado para la fabricación de láminas y planchas de resinas sintéticas, en especial de las resinas derivadas del flúor, tal como la politetrafluoretileno, gracias al cual se obtienen elementos laminares de espesor completamente uniforme, aptos para multitud de aplicaciones industriales, sobre todo en aplicaciones eléctricas.

El procedimiento objeto de la invención consiste esencialmente en partir de una masa de resina politetrafluoretileno, a la cual se habrán añadido los plastifican-



7

tes, cargas y disolventes apropiados, llevando dicha masa a su temperatura de plastificación y sometiéndola a la acción de una calandra o mecanismo similar, mediante la cual se lamina con el espesor deseado.

5. A este fin, tanto el depósito en que esté contenida la masa de resina, así como eventualmente los cilindros laminadores, irán provistos de elementos propios de calefacción, a fin de mantener en todo momento la temperatura adecuada de plastificación para un trabajado perfecto de aquella masa de resina.
- 10.

Asimismo, de acuerdo con la invención, queda previsto el hacer pasar la lámina a la salida de la calandra o primera máquina laminadora por una serie de cilindros que rectifiquen su espesor, a fin de obtener elementos laminares completamente uniformes.

15.

Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto, se acompaña un dibujo en el que de una manera totalmente esquemática y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del procedimiento objeto de la invención.

20.

En dicho dibujo, se representa un esquema de instalación adecuada para la puesta en práctica de dicho procedimiento.

25. El depósito -1- contiene en su interior la masa de resina politetrafluoretileno -2-, a la cual se mantiene a la temperatura propia de plastificación mediante los elementos calefactores -3-, que pueden ser resistencias eléctricas, tubos de vapor recalentado, etc.



La masa de resina -2-, a la salida del depósito -1- es dirigida por entre el par de cilindros -4-5- de laminación, los cuales se hallan entre sí a una distancia correspondiente al espesor que deba presentar la lámina -6- formada.

5.

Cuando interese, dichos cilindros -4- y -5- presentarán los elementos calefactores -7-8-, análogos a los del depósito -1- y que sirven igualmente para mantener la temperatura adecuada de plastificación de la resina, permitiendo su perfecto laminado.

10.

A la salida de los cilindros -4- y -5-, la lámina formada -6- puede hacerse pasar si conviene por otro tren de cilindros para completar su laminado o rectificarlo.

Es evidente que la realización del procedimiento permite obtener elementos laminares del ancho que se desee, con sólo dar al depósito -1- y cilindros -4- y -5- la longitud necesaria.

15.

Serán independientes del objeto de la presente invención los dispositivos empleados para el desarrollo del proceso, dimensiones y formas de las láminas fabricadas de acuerdo con el mismo, aplicaciones de las mismas y, en general, cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

20.

2 0 8 8 5 9

15 1915



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

5. 1. Procedimiento de fabricación de elementos laminares a base de resinas sintéticas, que consiste esencialmente en partir de una masa de resina del grupo de las derivadas del fúor, tal como la politetrafluoretileno, con las cargas, plastificantes y disolventes apropiados, la cual es llevada a la temperatura de plastificación, una vez alcanzada la cual se somete a la acción de una calandra o
10. máquina similar de laminación para la formación de láminas o planchas del espesor deseado.
15. 2. Procedimiento de fabricación de elementos laminares a base de resinas sintéticas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el depósito de la máquina laminadora contiene la masa de resina, así como eventualmente los cilindros laminadores de la misma, van dotados de elementos calefactores propios para conservar en todo momento la temperatura adecuada de plastificación de la resina.
20. 3. Procedimiento de fabricación de elementos laminares a base de resinas sintéticas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la lámina obtenida en la primera laminación se hace pasar eventualmente por otro tren laminador, a los efectos de rectificarla o
25. uniformizarla.

2 0 8 8 9 9



95

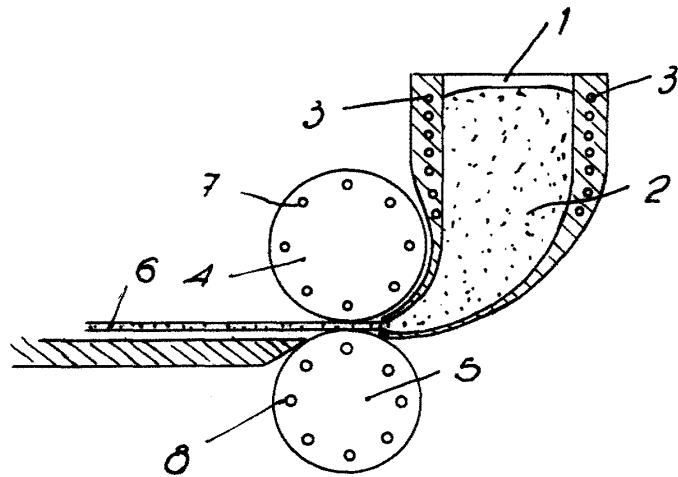
4. Procedimiento de fabricación de elementos laminados a base de resinas sintéticas.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, a 15 de abril de 1953

AISMALIBAR, S. A.

p.a.



Barcelona, 15 Abril 1953

Dismolibor, S.A.

p.a.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. A. ...'.