

208845, 1 ABR



208845

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la sociedad española AISMALIBAR, S. A., domiciliada en Moncada (Barcelona), carretera de Ripollet, 2, por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE CUERPOS MOLDEADOS A BASE DE RESINAS SINTÉTICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de cuerpos moldeados, especialmente a base de resinas sintéticas del grupo de las derivadas del flúor, tal como, por ejemplo, la politetrafluoretileno, gracias a la realización del cual es posible obtener de una manera práctica y sencilla dichos cuerpos en una sola operación de moldeo y con todas las garantías técnicas exigibles.

De acuerdo con el procedimiento objeto de la invención, se parte de la resina en polvo, la cual se in-

2 0 8 8 4 5

11 ABR.



5. introduce en el molde en frío, pasándose luego a comprimir también en frío a alta presión. Después de realizada esta compresión, se eleva la temperatura hasta lograr la polimerización total de la resina y la formación del cuerpo moldeado.

10. En una realización práctica de esta procedimiento, después de introducido el polvo de resina en frío en el molde, se comprime éste hasta alcanzar una presión del orden de los 150 a 1500 Kgs. por centímetro cuadrado, elevando posteriormente la temperatura en el molde hasta los 350 a 450° C., en cuyas condiciones la resina se polimeriza totalmente, dando un cuerpo moldeado de cualidades técnicas inigualables.

15. Para lograr el aumento de temperatura indicado, el molde después de realizada la compresión puede ser introducido en un horno o similar adecuado.

No obstante, se obtendrán resultados más satisfactorios realizando una ligera compresión al elevar la temperatura en la fase final del moldeo.

20. Es evidente que la sencillez de realización del procedimiento objeto de la invención representa una solución a los variados problemas técnicos que representa el moldeo de plásticos, sobre todo de los derivados del flúor, como es por ejemplo la resina politetrafluoretileno.

25. Serán independientes del objeto de la presente invención el tipo de resinas utilizadas, fases del proceso, cuerpos moldeados y, en general, cuantos detalles

208845

11 AB



de realización puedan presentarse que no aparten al conjunto de su esencialidad.

- . -

### NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

5. 1. Procedimiento de fabricación de cuerpos moldeados a base de resinas sintéticas, especialmente de las derivadas del flúor, por ejemplo de la politetrafluoretileno, que consiste esencialmente en partir de la resina en polvo, la cual se introduce en frío en el
10. molde en cantidad apropiada, procediéndose seguidamente a comprimirla, también en frío a una presión del orden de los 150 a 1500 kilos por centímetro cuadrado, elevando después de realizada esta operación la temperatura hasta los 350 a 400° C., para lo cual el molde se introduce en un horno o similar adecuado.
- 15.
20. 2. Procedimiento de fabricación de cuerpos moldeados a base de resinas sintéticas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que, conjuntamente con la elevación final de temperatura, puede eventualmente realizarse una ligera compresión del

208845



molde, para mejorar las características del cuerpo moldeado.

3. Procedimiento de fabricación de cuerpos moldeados a base de resinas sintéticas.

5. La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 11 de abril de 1953.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.

I. PONTI

P.P.