



208829

caz el aparato inyector de que se trata.

10 Consisten las mejoras en cuestión en modificar el sistema de carga del material sustituyendo la simple acción de la gravedad a quien se confiaba en el primitivo dispositivo, por una alimentación for-
15 zada a base de arrastre por un husillo sin fin a lo largo de un tubo caldeado por una resistencia eléctrica envolvente lo que determina que el material que entra en estado pulverulento proveniente de la
20 tolva, llegue al cuerpo de bomba del inyector en estado pastoso.

A dicho efecto, se dispone la tolva de modo que vierte directamente en un tubo en cuyo interior va dispuesto un husillo sin fin animado de movimiento giratorio por medio de un volante ecciona-
25 doma mano, estando rodeado este tubo en la zona comprendida entre la inserción de la tolva y el entronque con el cuerpo de bomba del inyector, por una resistencia eléctrica capaz de caldear suficientemente, en combinación con la velocidad de avance, para que
30 el material llegue en estado pastoso.

El fileteado del husillo hace avanzar la materia de que se trate, que cayendo de la tolva, es impulsada a avanzar hacia el cuerpo de bomba del inyector, calentándose en el camino lo suficiente para
35 sufrir un principio de fusión en cuyo estado entra en la bomba y es inyectado por el émbolo, a través de la boquilla, en combinación con los vaivenes de la prensa.

Para facilitar la comprensión, y a título de ejemplo, en el adjunto plano se ha representado una



208829

forma de realización de la mejora objeto de la solicitud.

40 Como puede apreciarse, consiste en una tolva (1) desde la que el material pasa al tubo (2) en cuyo interior va alojado el husillo (3) cuyo paso de rosca lo impele a avanzar hacia el cuerpo de bomba (4). Rodeando al tubo (2) va montada la resistencia (5) que determina el caldeo del mismo en grado suficiente para que la materia llegue al cuerpo
45 de bomba en estado pastoso, siendominyectada así por el émbolo (6) en combinación con la prensa, a través de la boquilla (7).

El husillo sin fin es mandado por el volante (8) accionable a mano por las empuñaduras (9).

50 Combinando la temperatura de la resistencia y la velocidad de avance se logra el grado de pastosidad necesario y conveniente para la inyección.

55 Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, así como la manera de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que el mismo es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle en tanto que no alteren su sustancialidad.

N O T A

60 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto del segundo Certificado de Adición a la Patente de Invención número 206.076, son los siguientes:

65 1ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal número 206.076, caracterizadas por que la alimentación de la bomba inyectora se efectúa por



18 A

208829

70 medio de una tolva desde la que el material cae en un tubo electrocaldeado por resistencia envolvente, dentro del que se dispone un husillo sin fin, cuyo paso de rosca o fileteado impele a avanzar al material que al mismo tiempo se caldea hasta alcanzar estado pastoso entrando así en el cuerpo de bomba para ser inyectado por el émbolo en combinación con una prensa, a través de la boquilla.

75 2ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal número 206.076, caracterizadas por que el husillo sin fin es accionado por medio de un volante dotado de empuñaduras para su maniobra.

80 3ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal número 206.076, que recae sobre «Aparato inyector vertical acoplable a prensas de troquelar»

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente Memoria descriptiva, de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

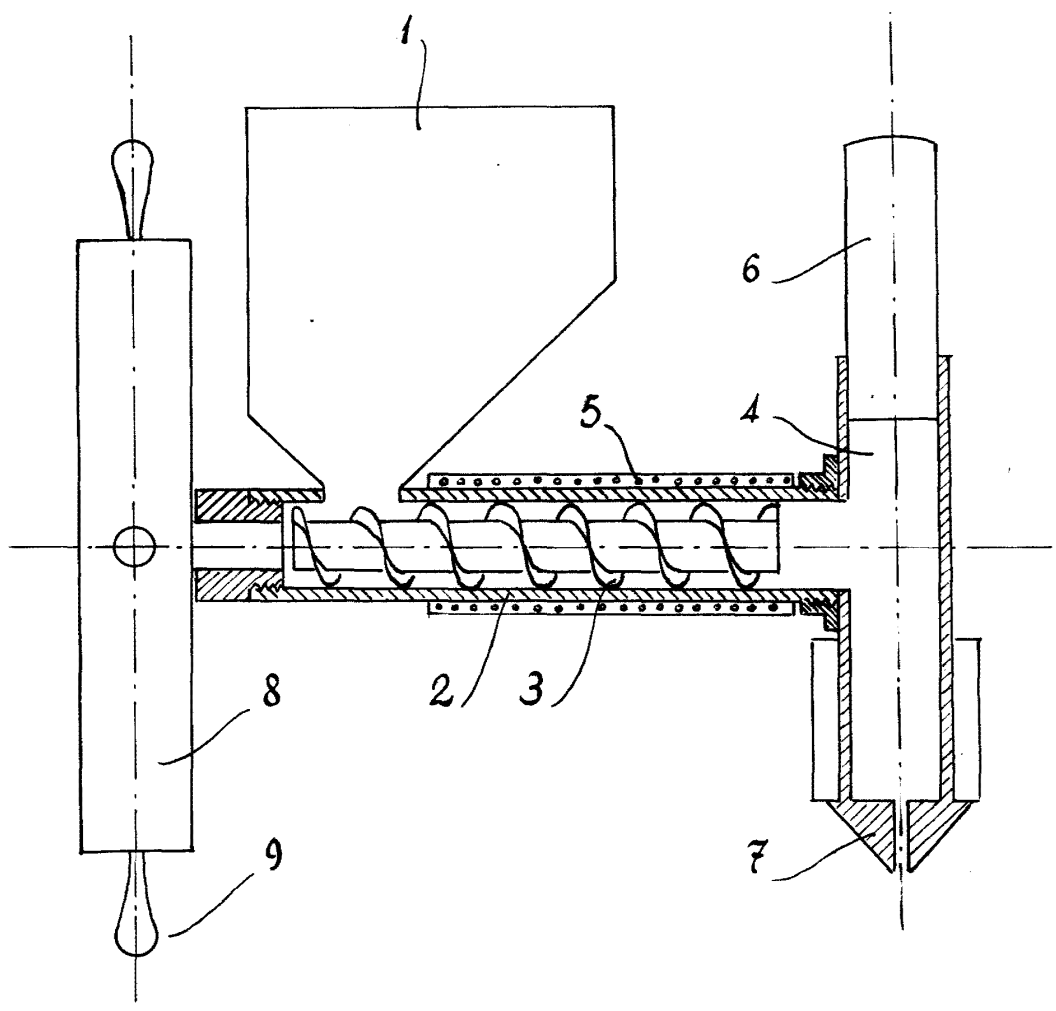
Madrid, 18 de Abril de 1953

P.P. Loran



18

203330



[Handwritten signature]