



31 DIC.

Int. Cl.:	He1R

208823

MEMORIA DESCRIPTIVA

CORRESPONDIENTE A UN MODELO DE UTILIDAD

POR: CONTACTOS MACHO Y HEMBRA PARA CONECTOR PERFECCIONADOS.

A FAVOR: EXIMETAL, S.A

RESIDENTE: Avda. Dr. Calero nº 33- MAJADAHONDA (MADRID)

PARA TODO EL TERRITORIO NACIONAL

POR UN PERIODO DE VEINTE AÑOS

\*\*\*\*\*

31 DIC.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Los conectores, cuyo empleo en electrónica, está -  
cada día mayor, requieren una serie de características pa-  
ra que tengan una gran fiabilidad.

5,- El factor, posiblemente más importante para garan-  
tizar una enorme fiabilidad y seguridad de contactos, es-  
tá precisamente en la resistencia ohmica 'entre el macho y  
la hembra.

10,- Una gran resistencia ohmica de contacto, hace que-  
estos se calienten, de forma que al transcurrir el tiempo,  
las láminas que lo forman pierden las características ini-  
ciliaes de dureza, flexibilidad y tratamiento.

15,- Hecha esta consideración fundamental, creemos pues  
que el tipo de contacto de mayor fiabilidad y seguridad,-  
en el plano, ya que la seguridad de la superficie de con-  
tacto entre el macho y la hembra es indudablemente superior  
a la existente entre contactos de tipo cilíndrico.

20,- Los contactos existentes de tipo plano siguen presen-  
tando la dificultad antedicha cuando el conector se ha sa-  
cado y metido varias veces, porque el material que forma -  
la hembra, pierde elasticidad, alcanzando una deformación-  
permanente que da lugar a un aumento de la resistencia oh-  
mica de contacto.

25,- El material que debe emplearse para la fabricación  
de la hembra ha de reunir una serie de características ido-  
neas para su función, que son precisamente indeseables para  
su mecanización. Así, pues por ejemplo, si se emplea un la-  
tón duro, para conferirla una mayor elasticidad, este se -  
resquebrajará por los dobleces más pronunciados, resultando  
30,- inútil la misma.

31 DIC. 1974



5,- Los contactos cuya protección se solicita al amparo del artículo -191- del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, presentan ambas ventajas, es decir; pueden realizarse con materiales de menor flexibilidad sin que pierdan por otra parte la presión de contacto, ya que esta se encuentra asegurada por un fleje de acero.

En la adjunta hoja de planos, puede apreciarse un montaje de conjunto y un despiece del mismo.

10,- La hembra está formada por las piezas de cortador -2- y -3-, presentando en este caso una forma acodada, sin que ello descarte la posibilidad de hacerlas de forma recta.

15,- La forma peculiar de cada una de ellas ( ver despieces -2- y -3-) aseguran una sujeción correcta en el portcontactos 4-5-, sin posibilidad de que se muevan lateralmente o se salgan del mismo.

Una vez formado el conjunto de ambas piezas -2- y -3- se les incluye, el eje -1- realizado en un material altamente elástico, como pudiera ser por ejemplo de acero.

20,- El macho -6- no requiere ningún material especial para su fabricación, ya que no ha de flexar en ningún caso. Su forma peculiar, facilita su montaje sobre un cuerpo aislante realizado en material ligeramente elástico de una sola pieza o en materiales rígidos de dos piezas.

25,- La forma puntiaguda de uno de los extremos facilita la penetración en la hembra sin gran esfuerzo.

30,- Como habr<sup>a</sup> podido observarse, el material o el tratamiento superficial de los contactos, tanto de la hembra como del macho puede elegirse entre los más apropiados para la función eléctrica que han de realizar, ya que la presión de contacto está asegurada por el fleje que presiona las partes

31 DIC, 1974



que forman la hembra.

NOTA

Por todo lo anteriormente expuesto, consideramos que los contactos descritos presentan las suficientes características de novedad y utilidad para solicitar su protección, la cual deberá recaer sobre las siguientes:

5,-

REIVINDICACIONES

10,-

1ª.- Contactos macho y hembra para conector perfeccionados, caracterizados esencialmente porque la hembra está constituida por tres piezas de forma peculiar, dos de las cuales realizan el contacto sobre el macho y la otra asegura y mantiene la presión de las mismas sobre el macho.

15,-

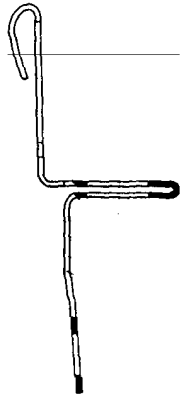
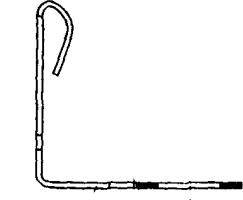
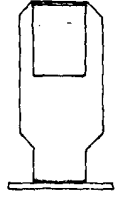
2ª.- Contactos macho y hembra para conector perfeccionados, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizados esencialmente porque el macho posee un extremo en forma puntiaguda para facilitar su penetración.

3ª.- CONTACTOS MACHO Y HEMBRA PARA CONECTOR PERFECCIONADOS.

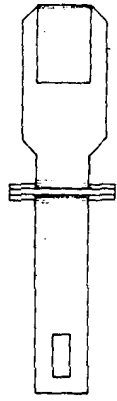
Madrid, 31 DIC, 1974



31 DIC. 1974

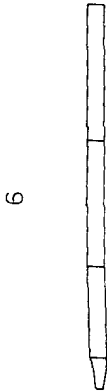
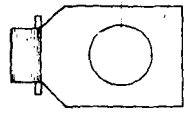
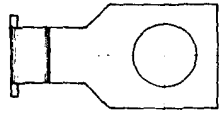


-3



Escala variable  
MADRID  
1974

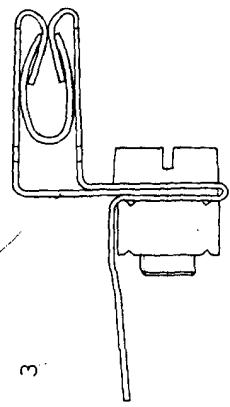
-2



1

2

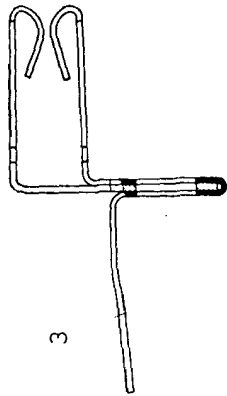
3



5

4

2



3



6



1

